**Comentarios al Proyecto de Norma Mexicana**

**Título de la Norma**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PROMOVENTE** | **Capítulo No./ Inciso No./ Anexo (ej. 3.1)** | | **TEXTO ORIGINAL** | **CAMBIO PROPUESTO** | **JUSTIFICACIÓN** | **RESOLUCIÓN** |
|  |  | |  |  |  |  |
| **DAHFSA** | **GE** | |  |  | **En el presente .proyecto no se considera tampoco que en nuestro pars no se ha regulado sobre el**  **destino del polvo qurmico seeo, obligando a la recarga en todo momento, sin embargo, no aporta**  **ningun dato sobre su recoleccion y lugar de destino como ya 10 hemos mencionado. Vemos con**  **preocupacion que no se ha tornado en cuenta el estudio que realizo la UNAM en anos pasados que**  **fue solicitado por la misma Direccion General de Normas, en el cual se determino que el ´polvo**  **qufmico seco tipo abc no caduca.**  **ASI mismo si observamos la regulacion internacional, en otros palses no existe la obligacion del**  **cambio anual del polvo.**  **Pudimos darnos cuenta de que textos de la NOM 002 STPS- 2010 "Condiciones de seguridad,**  **prevencion y proteccion en los centr~s de trabajo", han side modificados en favor de fabricantes y**  **10 cual resulta jurfdicamente incorrecto ya que los textos de las normas de referencia deben**  **conservarse exactamente como estan descritos y regulados por la norma en mencion en el presente**  **parrafo.** |  |
| **AMECIRE** | **GE** | |  |  | **En el presente provecto se determina la recarga obligatoria con el consecuente cambio del polvo,**  **sin tomar en consideracion las consecuencias ambientales que esto traera va que no existe un lugar**  **para su recoleccion ni se ha regulado nada al respecto. Sin tomar en cuenta que existen estudios**  **de la UNAM que en el pasado solicito la DGN en los cuales se determina que el polvo qufmico seco**  **tipp ABC no caduca. Yen relacion con otros parses no es exigible el cambio del mismo de forma**  **anual.**  **Asr mismo, dicho provecto es una copia del que fuera publicado dese el 2018 en el DOF V del cual**  **no se tiene datos de quien 0 quienes 10 realizaron, capacidad tecnica V experiencia de los mismos**  **por 10 que estamos trabajando sobre algo sin saber quien 0 quienes 10 realizaron.**  **Pudimos darnos cuenta que se aplican, cop,an V modifican textos de la NOM-002-STPS-2010**  **"Co ndiciones de seguridad-Prevencion V proteccion contra incendios en los centros de trabajo", en**  **favor de fabricantes V que nuevamente debemos mencionar, mientras otra norma de referencia no**  **cambie, debemos incluir los conceptos exactamente como en ella se detallan.** |  |
| **AMECIRE** | **GE** | |  |  | **EI PROY NOM-154-5E-2020, contiene mejoras sustancia les que benefician tanto al empresario como**  **al consumidor final, siendo este ultimo de gran relevancia para nuestro gremio, sin embargo, existe**  **contenido en el mismo que no favorece las pruebas de desempeno y encarece los procesos.**  **La so luci6n no radica en elaborar normas oficiales que incluyan requ isitos que impacten de manera**  **sustancial en los costos para su implementacion y cumplimiento, tanto para los empresarios que**  **cabalmente cumplen con la normatividad, asi como al consumidor final, 10 que lIevaria a**  **incrementar el mercado informal.** |  |
| **GE ECI**  **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V. (UVNOM082) | **Título** | | **PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005)** | **PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE RECARGA CON MANTENIMIENTO (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005)**  DEBE DECIR “PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y SERVICIO DE RECARGA (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005)”  **PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y/O CON RECARGA (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005)**  DEFINIR SI SE VA A CONSIDERAR DIFERENCIAS ENTRE MANYENIMIENTO Y RECARGA. | **Mayor claridad para el usuario final y prestador de servicio.**  DEBE QUEDAR CLARO PARA EL PRESTADOR DE SERVICIO QUE SON DOS COSAS DISTINTAS EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA  **Mayor claridad para el usuario final y prestador de servicio.**  EN EL NUMERAL 8.1 ETIQUETADO, NOTA D) SE MENCIONA SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y SERVICIO DE RECARGA. LO MISMO PASA EN LA TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD, NUMERAL 8.2 COLLARÍN | **Se rechaza comentario, y se mantiene el tútulo original** |
| **GE ECI** |  | | **PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005)** | **PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE RECARGA CON MANTENIMIENTO (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005)** | **Mayor claridad para el usuario final y prestador de servicio.** | **Se rechaza comentario, y se mantiene el tútulo original** |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TITULO** | | PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005) | DEBE DECIR “PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y SERVICIO DE RECARGA (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005)” | DEBE QUEDAR CLARO PARA EL PRESTADOR DE SERVICIO QUE SON DOS TERMINOS DISTINTOS **EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO** Y **EL SERVICIO DE RECARGA** | **Se rechaza comentario, y se mantiene el tútulo original** |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **TITULO** | | PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005) | DEBE DECIR “PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y SERVICIO DE RECARGA (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005)” | DEBE QUEDAR CLARO PARA EL PRESTADOR DE SERVICIO QUE SON DOS COSAS DISTINTAS EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA | **Se rechaza comentario, y se mantiene el tútulo original** |
| |  | | --- | | **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | | |  | | --- | | **TITULO** | | | |  | | --- | | PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005) | | |  | | --- | | DEBE DECIR “PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA PROY-NOM-154-SE-2020, EQUIPOS CONTRA INCENDIO-EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES-SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y SERVICIO DE RECARGA (CANCELARÁ A LA NOM-154-SCFI-2005)” | | |  | | --- | | DEBE QUEDAR CLARO PARA EL PRESTADOR DE SERVICIO QUE SON DOS COSAS DISTINTAS EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA | | **Se rechaza comentario, y se mantiene el tútulo original** |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Titulo** | | **Proyecto De Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-154-Se-2020, Equipos Contra Incendio-Extintores Portátiles Y Móviles-Servicio De Mantenimiento Y Recarga (Cancelará A La NOM-154-SCFI2005)** | **Debe Decir “Proyecto De Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-154-Se-2020, Equipos Contra Incendio-Extintores Portátiles Y Móviles-Servicio De Mantenimiento Y Servicio De Recarga (Cancelará A La NOM-154-SCFI-2005)”** | **Debe quedar claro para el prestador de servicio que son dos cosas distintas el servicio de mantenimiento y el servicio de recarga** | **Se rechaza comentario, y se mantiene el tútulo original** |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Titulo** | | **Proyecto De Norma Oficial Mexicana Proy-Nom154-Se-2020, Equipos Contra Incendio-Extintores Portátiles Y Móviles-Servicio De Mantenimiento Y Recarga (Cancelará A La Nom-154-Scfi-2005)** | **Debe Decir “Proyecto De Norma Oficial Mexicana Proynom-154-Se-2020, Equipos Contra Incendio-Extintores Portátiles Y Móviles-Servicio De Mantenimiento Y Servicio De Recarga (Cancelará A La Nom-154-Scfi-2005)** | **Debe quedar claro para el prestador de servicio que son dos cosas distintas el servicio de mantenimiento y el servicio de recarga** | **Se rechaza comentario, y se mantiene el tútulo original** |
| **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **1. Objetivo y campo de aplicación** | | **El presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana establece los requisitos para el servicio de mantenimiento y recarga de extintores portátiles y móviles sobre ruedas sin locomoción propia, a fin de garantizar su correcto funcionamiento durante el combate de fuegos incipientes de acuerdo con su diseño.** | **El presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana establece los requisitos para el servicio de mantenimiento y recarga de extintores portátiles y móviles sobre ruedas sin locomoción propia, a fin de garantizar su correcto funcionamiento durante el combate de fuegos incipientes de acuerdo con su diseño y operación.** | **Agregar la palabra operación al final del texto, ya que cada extintor y agente extinguidor tienes diferentes tipos de operación o método de aplicación.** | **Se acepta** |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V. (UVNOM082) | **2. REFERENCIAS NORMATIVAS** | | Para la correcta utilización de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana es necesario consultar y aplicar las siguientes Normas Oficiales Mexicanas vigentes o las que las sustituyan:   * Norma Oficial Mexicana NOM-002-STPS-2010, Condiciones de seguridad-Prevención y protección contra incendios en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2010. * Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008, Equipo de protección personal-Selección, uso y manejo en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2008. * Norma Oficial Mexicana NOM-045-SCFI-2000, Instrumentos de medición-Manómetros para extintores. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 23 de febrero de 2001.   Norma Oficial Mexicana NOM-106-SCFI-2000, Características de diseño y condiciones de uso de la contraseña oficial. Publicada | Norma Oficial Mexicana NOM-008-SCFI-2002, Sistema general de unidades de medida, publicada en el Diario Oficial de la Federación eñ día 27 de noviembre 2002  Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-104-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco tipo BC a base de fosfato mono amonico, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.  NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-106-SCFI-2017 CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO Y CONDICIONES DE USO DE LA CONTRASEÑA OFICIAL., PUBLICADA EN EL DIARO OFICIAL DE LA FEDERACIÓN EL 8 DE SEPTIEMBRE DE 2017 | SON NORMAS DE FABRICACIÓN A LAS QUE SE LES DEBE DAR CUMPLIMIENTO PORQUE AL DIA DE HOY ESTAN VIGENTES  REFERENCIAR CON NORMAS OFICIALES MEXICANAS VIGENTES | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **2. Referencias normativas** | | **Para la correcta utilización de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana es necesario consultar y aplicar las siguientes Normas Oficiales Mexicanas vigentes o las que las sustituyan : ETC** | **Agregar las siguientes NOMS**  **NOM-008-SCFI-2002**  **NOM-104-STPS-2001**  **NOM-106-STPS-1994**  **NOM-202-SE-2020**  **Agregar también las normas citadas en la bibliografía, como material de referencia**  **INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION. Technical Specification ISO/TS 11602-1, Fire protection - Portable and wheeled fire extinguishers - Part 1: Selection and installation.**  **INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION. Technical Specification ISO/TS 11602-2, Fire protection - Portable and wheeled fire extinguishers - Part 2: Inspection and maintenance.**  **NATIONAL FIRE PROTECTION ASSOCIATION. NFPA 10, Standard for Portable Fire Extinguishers, 2013 Edition.** | **Agregar normas vigentes que no se mencionaron y son requeridas para el servicio.**  **Agregar esta normas citadas en la bibliografía, ya que sería incoherente no tenerlas de referencia, pero que si fueron fuentes bibliográficas y sobre las que se estan basados muchas de las modificaciones** | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| RAMA 82  CANACINTRA  **Industrias de Pailería S.A. de C.V./CM Sistemas y Equipos vs. Incendio.**  **MAP DE MEXICO SA DE CV**  PHILADELPHIA PROTECCION GLOBAL SA DE CV | 2.  Referencia  s  normativas  **CAPITULO 2**  **CAPITULO 2**  2 | | **No existe texto y se propone incorporarlo**  **en 2. Referencias normativas**  **REFERENCIAS NORMATIVAS**  **REFERENCIAS NORMATIVAS**  REFERENCIAS NORMATIVAS | Norma Oficial Mexicana NOM-104-STPS- 2001- Agentes extinguidores – Polvo Químico Seco tipo ABC a base de fosfato monoamónico Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 17 de abril de 2002.  NORMA Oficial Mexicana NOM-104-STPS-2001, Agentes extinguidores-Polvo químico seco tipo ABC a base de fosfato mono amónico.  NORMA Oficial Mexicana NOM-104-STPS-2001, Agentes extinguidores-Polvo químico seco tipo ABC a base de fosfato mono amónico.  INCLUIR LA NOM 104-STPS-2001 O LA QUE LO SUBSTITUYA | Es necesaria la incorporación en el numeral 2. Referencias normativas; la norma oficial Mexicana NOM-104-STPS-2001- Agentes extinguidores – Polvo Químico Seco tipo ABC  a base de fosfato monoamónico ya que forma parte de los agentes extinguidores, además de tratarse de una norma vigente y certificada.  **Esta norma define el estándar nacional del agente extinguidor Polvo Quimico Seco tipo ABC a base de Fosfato monoamónico le da certeza a la calidad de la materia prima.**  **El prestador de servicio debe sustituir con partes y agentes extinguidores certificados en la Norma Oficial Mexicana vigente.**  **Esta norma define el estándar nacional del agente extinguidor Polvo Quimico Seco tipo ABC a base de Fosfato monoamónico.**  NO PODEMOS DEJAR ABIERTO A QUE SE COMECIALICEN POLVOS QUIMICOS SECOS SIN CERTIFICACIONES Y REGULACION NACIONAL, PUEDEN ENTRAR AL MERCADO NACIONAL QUIMICOS QUE NO CUMPLAN CON LOS ESTANDARES DE CALIDAD | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **Asociación Nacional de Fabricantes de Polvo Químico Seco A.C.** | **Capitulo 2** | | **Referencias normativas** | **AGREGAR**  **NOM-104-STPS-2001** | **La Norma NOM-104-STPS-2001, vigente y certificada, es un instrumento efectivo y eficaz para combatir justamente los siniestros y éstos no se traduzcan en pérdidas humanas.** | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **2. Referencias normativas** | | **Para la correcta utilización de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana es necesario consultar y aplicar las siguientes Normas Oficiales Mexicanas vigentes o las que las sustituyan:ETC** | **Agregar las siguientes NOM´s**  **NOM-008-SCFI-2002**  **NOM-104-STPS-2001**  **NOM-106-STPS-1994**  **NOM-202-SE-2020** | **Agregar normas vigentes que no se mencionaron y son requeridas para el servicio.** | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **2. Referencias normativas** | | **Para la correcta utilización de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana es necesario consultar y aplicar las siguientes Normas Oficiales Mexicanas vigentes o las que las sustituyan :ETC** | **Agregar las siguientes NOM´s**  **NOM-008-SCFI-2002**  **NOM-104-STPS-2001**  **NOM-106-STPS-1994**  **NOM-202-SE-2020** | **Agregar normas vigentes que no se mencionaron y son requeridas para el servicio.** | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **2. REFERENCIAS NORMATIVAS** | | Para la correcta utilización de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana es necesario consultar y aplicar las siguientes Normas Oficiales Mexicanas vigentes o las que las sustituyan:   * Norma Oficial Mexicana NOM-002-STPS-2010, Condiciones de seguridad-Prevención y protección contra incendios en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2010. * Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008, Equipo de protección personal-Selección, uso y manejo en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2008. * Norma Oficial Mexicana NOM-045-SCFI-2000, Instrumentos de medición-Manómetros para extintores. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 23 de febrero de 2001.   Norma Oficial Mexicana NOM-106-SCFI-2000, Características de diseño y condiciones de uso de la contraseña oficial. Publicada | Norma Oficial Mexicana NOM-008-SCFI-2002, Sistema general de unidades de medida, publicada en el Diario Oficial de la Federación eñ día 27 de noviembre 2002  Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-104-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco tipo BC a base de fosfato mono amonico, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996. | SON NORMAS DE FABRICACIÓN LAS QUE SE DEBEN INCLUIR Y DEBE DAR CUMPLIMIENTO PORQUE AL DIA DE HOY ESTAN VIGENTES | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **2. REFERENCIAS NORMATIVAS** | | Para la correcta utilización de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana es necesario consultar y aplicar las siguientes Normas Oficiales Mexicanas vigentes o las que las sustituyan:  • Norma Oficial Mexicana NOM-002-STPS-2010, Condiciones de seguridad-Prevención y protección contra incendios en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2010.  • Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008, Equipo de protección personal-Selección, uso y manejo en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2008.  • Norma Oficial Mexicana NOM-045-SCFI-2000, Instrumentos de medición-Manómetros para extintores. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 23 de febrero de 2001.  • Norma Oficial Mexicana NOM-106-SCFI-2000, Características de diseño y condiciones de uso de la contraseña oficial. Publicada el 2 de noviembre y el 11 de diciembre del 2000. | Norma Oficial Mexicana NOM-008-SCFI-2002, Sistema general de unidades de medida, publicada en el Diario Oficial de la Federación eñ día 27 de noviembre 2002  Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-104-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco tipo BC a base de fosfato mono amonico, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996. | SON NORMAS DE FABRICACIÓN A LAS QUE SE LES DEBE DAR CUMPLIMIENTO PORQUE AL DIA DE HOY ESTAN VIGENTES | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **2.**  **Referenci**  **as**  **normativa**  **s** | | No existe | Norma Oficial Mexicana NOM-104-  stps-2001 Seguridad-Extintores  contra incendio de polvo químico  seco tipo ABC, a base de fosfato  mono amónico, publicada en el  Diario Oficial de la Federación  el 17 de abril de 2002 | Se requiere incluir para evitar  cualquier interpretación que  permita el poder utilizar  cargas de polvo sin  certificación, y de dudosa  procedencia. | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **2. REFERENCIAS NORMATIVAS** | | Para la correcta utilización de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana es necesario consultar y aplicar las siguientes Normas Oficiales Mexicanas vigentes o las que las sustituyan:   * • Norma Oficial Mexicana NOM-002-STPS-2010, Condiciones de seguridad-Prevención y protección contra incendios en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2010. * • Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008, Equipo de protección personal-Selección, uso y manejo en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2008. * • Norma Oficial Mexicana NOM-045-SCFI-2000, Instrumentos de medición-Manómetros para extintores. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 23 de febrero de 2001.   Norma Oficial Mexicana NOM-106-SCFI-2000, Características de diseño y condiciones de uso de la contraseña oficial. Publicada | Norma Oficial Mexicana NOM-008-SCFI-2002, Sistema general de unidades de medida, publicada en el Diario Oficial de la Federación eñ día 27 de noviembre 2002  Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.  Norma Oficial Mexicana NOM-104-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco tipo BC a base de fosfato mono amonico, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996. | SON NORMAS DE FABRICACIÓN A LAS QUE SE LES DEBE DAR CUMPLIMIENTO PORQUE AL DIA DE HOY ESTAN VIGENTES | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Capitulo 2 Referencias Normativas** | | **Para la correcta utilización de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana es necesario consultar y aplicar las siguientes Normas Oficiales Mexicanas vigentes o las que las sustituyan: • Norma Oficial Mexicana NOM-002-STPS2010, Condiciones de seguridad-Prevención y protección contra incendios en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2010. • Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS2008, Equipo de protección personal-Selección, uso y manejo en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2008. • Norma Oficial Mexicana NOM-045-SCFI2000, Instrumentos de medición-Manómetros para extintores. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 23 de febrero de 2001. Norma Oficial Mexicana NOM-106-SCFI-2000, Características de diseño y condiciones de uso de la contraseña oficial. Publicada** | **Norma Oficial Mexicana NOM-008-SCFI-2002, Sistema general de unidades de medida, publicada en el Diario Oficial de la Federación eñ día 27 de noviembre 2002**    **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**    **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**    **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**    **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996. Norma Oficial Mexicana NOM-104-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco tipo BC a base de fosfato mono amonico, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** | **Son normas de fabricación a las que se les debe dar cumplimiento porque al dia de hoy estan vigentes** | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **2.**  **Referencia**  **s**  **normativas** | | **Para la correcta utilización de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana es necesario consultar y aplicar las siguientes Normas Oficiales Mexicanas vigentes o las que las sustituyan: • Norma Oficial Mexicana NOM-002STPS-2010, Condiciones de seguridadPrevención y protección contra incendios en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2010. • Norma Oficial Mexicana NOM-017STPS-2008, Equipo de protección personalSelección, uso y manejo en los centros de trabajo. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 9 de diciembre de 2008. • Norma Oficial Mexicana NOM-045SCFI-2000, Instrumentos de mediciónManómetros para extintores. Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 23 de febrero de 2001. Norma Oficial Mexicana NOM-106-SCFI-2000, Características de diseño y condiciones de uso de la contraseña oficial. Publicada** | **Norma Oficial Mexicana NOM-008-SCFI-2002, Sistema general de unidades de medida, publicada en el Diario Oficial de la Federación eñ día 27 de noviembre 2002**    **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**    **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**    **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**    **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996. Norma Oficial Mexicana NOM-104-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco tipo BC a base de fosfato mono amonico, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** | **Son normas de fabricación a las que se les debe dar cumplimiento porque al dia de hoy estan vigentes** | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **2.**  **Referencia s normativas** | | **No existe texto y se propone incorporarlo en 2. Referencias normativas** | **Norma Oficial Mexicana NOM-104-STPS- 2001- Agentes extinguidores – Polvo Químico Seco tipo ABC a base de fosfato monoamónico Publicada en el Diario Oficial de la Federación el 17 de abril de 2002.** | **Es necesaria la incorporación en el numeral 2. Referencias normativas; la norma oficial Mexicana NOM-104-STPS-2001- Agentes extinguidores – Polvo Químico Seco tipo ABC a base de fosfato monoamónico ya que forma parte de los agentes extinguidores, además de**  **tratarse de una norma vigente y certificada.** | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **DAHFSA** | **2.** | |  |  | **Es muy importante hacer mencion a que se ha dejado de incluir en el PROY-NOM-154-SE-2020, en**  **la parte normativa la observancia de la la NOM-l04-SCFI-2001 "Agentes extinguidores-Polvo**  **qurmico seco tipo ABC a base de fosfato mono amonico", de suma importancia para el sector y que**  **aun se encuentra vigente.** | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **AMECIRE** | **2.** | |  |  | **Asimismo, existen Normas Oficiales Mexicanas, que no han sido incluidas en las referencias**  **normativas, las cua l son necesarias incluirlas mientras se encuentren vigentes, como 10 es la NOM**  **·104-5CFI-2001 "Agentes extinguidores-Polvo quimico seco tipo ABC a base de fosfato mono**  **amonico", de suma importancia para el sector.**  **De no ser incluidas, se crea un vacio legal para la aplicacion de la Norma Oficial Mexicana cuando**  **sea declarada vigente.** | **Se aceptan referencias, a reserva de lo que se vaya discutiendo dentro del GT:**  **Norma Oficial Mexicana NOM-100-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de polvo quimico seco con presión contenida- Especificaciones, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-101-STPS-1994 Seguridad – Extintores a base de espuma química, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 8 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-102-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de bióxido de carbono. Parte 1 Recipientes, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.**  **Norma Oficial Mexicana NOM-103-STPS-1994 Seguridad – Extintores contra incendio a base de agua con presión contenida- publicada en el Diario Oficial de la Federación el 10 de enero de 1996.** |
| **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **3. Términos y definiciones** | | **3.1.2 agentes extinguidores especiales**  productos que se utilizan para apagar fuegos clase D, para metales combustibles. | **3.1.3 agentes extinguidores especiales - polvo seco**  productos que se utilizan para apagar fuegos clase D, para metales combustibles**.** | **Hacer la explicación del tipo de polvo, ya que hay diferentes tipos de agentes especiales y no todos son para fuegos tipo D.**  **Además de que la características principal de los polvos para fuegos de metales es que sean polvos y secos para evitar una reacción violenta al contacto con el metal caliente.** | **SE ACEPTA, MODOIFICANDO EL TEXTO:**  **3.1.3 agentes extinguidores - polvo seco**  **productos que se utilizan para apagar fuegos clase D, para metales combustibles.**  **Nota: Para México es conocido como agente exinguidor polvo para fuego tipo D, distinto a los polvos mencionados 3.1.6.** |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  RAMA 82  CANACINTRA  **PHILADELPHIA PROTECCION GLOBAL SA DE CV** | **3. Términos y definiciones**  **3.1.3 Y 3.2** | | **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **Son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados.**  **AGENTES EXTINGUIDORES LIMPIOS**  SON LOS AGENTES EXTINGUIDORES QUE SUPLEN A LOS GASES HALOGENADOS.  **AGENTE LIMPIO**  AGENTE GASEOSO O LIQUIDO VAPORIZANTE QUE ES NO CONDUCTOR DE ELECTRICIDAD Y QUE NO DFEJA RESIDUOS AL EVAPORARSE | **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **Son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados 1211 y 1301.**  3.1.3 agentes extinguidores limpios  son los agentes extinguidores que suplen a  los gases halogenados ***1211, 1301 o su***  ***mezcla entre sí.***  **AGENTES EXTINGUIDORES LIMPIOS**  AGENTE GASEOSO O LIQUIDO VAPORIZANTE QUE ES NO CONDUCTOR DE ELECTRICIDAD Y QUE NO DFEJA RESIDUOS AL EVAPORARSE, SON LOS AGENTES EXTINGUIDORES QUE SUPLEN A LOS GASES HALOGENADOS | **El termino halogendos incluye los gases permitidos y los no permitidos actualmente, siendo más entendible el eliminar los NO permitidos.**  El termino halogenados incluyen los  gases permitidos y no permitidos  Gases permitidos  HFC-236fa, hidroflourocarbonos y demás agentes halocarbonados  ES EL MISMO PRODUCTO CON DIFERENTE DEFINICION, PUEDE CAUSAR CONFUSION EN LOS CONSUMIDORES | **Se acepta, modificándose la redacción:**  **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **Son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados 1211 y 1301.** |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **3. Términos y definiciones** | | **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **Son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados.** | **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **Son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados 1211 y 1301.** | **El termino halogendos incluye los gases permitidos y los no permitidos actualmente, siendo puntales el eliminar los NO permitidos.** | **Se acepta, modificándose la redacción:**  **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **Son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados 1211 y 1301.** |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **3. Términos y definiciones** | | **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **Son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados.** | **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **Son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados 1211 y 1301.** | **El termino halogendos incluye los gases permitidos y los no permitidos actualmente, siendo puntales el eliminar los NO permitidos.** | **Se acepta, modificándose la redacción:**  **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **Son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados 1211 y 1301.** |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **3.-**  **Términos y Definicion es** | | **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados.** | **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados 1211, 1301 o su mezcla entre sí.** | **El termino halogenados incluyen los gases permitidos y no permitidos**  **Gases permitidos**  **HFC-236fa, hidroflourocarbonos y demás agentes halocarbonados** | **Se acepta, modificándose la redacción:**  **3.1.3 agentes extinguidores limpios**  **Son los agentes extinguidores que suplen a los gases halogenados 1211 y 1301.** |
| **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **3. Términos y definiciones** | | **3.1.4 agente extinguidor químico húmedo, tipo K**  **incluyen a los agentes extinguidores compuestos en su formulación de una solución líquida de acetato de potasio, carbonato de potasio, citrato de potasio o una combinación de estos químicos y otros productos, más no se limita a ellos** | **3.1.4 agente extinguidor químico húmedo, tipo K**  **incluyen a los agentes extinguidores compuestos en su formulación de una solución líquida de acetato de potasio, carbonato de potasio, citrato de potasio o una combinación de estos químicos y otros productos, más no se limita a ellos y que sirven para apagar fuegos de cocinas tipo industrial y/o comercial** | **Hacer la aclaración del tipo de cocinas para los que pueden ser utilizados, a fin de evitar el mal uso y venta de los mismos, pensando en que pueden ser utlizados para apagar cualquier tipo de fuego, además de que son un método de ayuda para los sitemas fijos que hay en dichos tipos de cocinas y que no sustituyen el empleo del sistema fijo.** | **se acepta comentario, modificando la redacción:**  **3.1.4 agente extinguidor químico húmedo.**  **incluyen a los agentes extinguidores tipo k compuestos en su formulación de una solución líquida de acetato de potasio, carbonato de potasio, citrato de potasio o una combinación de estos químicos y otros productos.** |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **3. Términos y definiciones** | | **3.1.5 agente a base de agua**  **Aquel que tiene un potencial de hidrógeno (pH) entre 5,5 y 9,5.** | **Se elimina o sustituye por el punto 3.1.5.2**  Eliminar dicha definición tan exacta en el (pH) | **Lo mencionado ya se solicita en el punto 3.1.5.2**  **Al asignar un (pH) tan exacto, será necesario estar midiendo el mismo (pH) por parte de las Unidades de Verificación, así como cualquier cliente o consumidor lo podría hacer y en caso de que el agua se llegace a contaminar con el extintor, y al no ser de acero inoxidable, (como hay muchos extintores en el mercado), el proveedor de servicios podrá recibir una demanda por no cumplir con dicho (pH)** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **3. Términos y definiciones** | | **3.1.5 agente a base de agua**  **Aquel que tiene un potencial de hidrógeno (pH) entre 5,5 y 9,5.** | **Se elimina o sustituye por el punto 3.1.5.2** | **Lo mencionado ya se solicita en el punto 3.1.5.2** | **Se elimina el numeral 3.1.5.2 agua corriente y de la tabla 3, así mismo se modifica el numeral 3.1.5:**  **3.1.5 agente a base de agua**  **Agente extinguidor a base de agua.** |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **3. Términos y definiciones** | | **3.1.5 agente a base de agua**  **Aquel que tiene un potencial de hidrógeno (pH) entre 5,5 y 9,5.** | **Se elimina o sustituye por el punto 3.1.5.2** | **Lo mencionado ya se solicita en el punto 3.1.5.2** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **3. Términos y definiciones** | | **3.1.5.2 agua corriente**  **Aquella suministrada por tubería cuyo pH se encuentra entre 7 y 9,5, que se utiliza para apagar fuegos clase A.** | **3.1.5.2 agua corriente**  **Aquella suministrada por tubería del municipio donde se encuentre la empresa prestadora del servicio (Comisión de aguas del municipio) que se utiliza para apagar fuegos clase A.** | **En la República Mexicana la comisión de agua es la encargada de suministrar el agua municipal y la cual es en cargada del PH de la misma.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **3. Términos y definiciones** | | **3.1.5.2 agua corriente**  **Aquella suministrada por tubería cuyo pH se encuentra entre 7 y 9,5, que se utiliza para apagar fuegos clase A.** | **3.1.5.2 agua corriente**  **Aquella suministrada por tubería del municipio donde se encuentre la empresa prestadora del servicio (Comisionde agus adle municipio) que se utiliza para apagar fuegos clase A.** | **En la republica Méxicana la comisión de agua es la encargada de suministrar el agua municipal y la cual es en cargada del PH de la misma.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **3. Términos y definiciones** | | **3.1.5.2 agua corriente**  **Aquella suministrada por tubería cuyo pH se encuentra entre 7 y 9,5, que se utiliza para apagar fuegos clase A.** | **3.1.5.2 agua corriente**  **Aquella suministrada por tubería del municipio donde se encuentre la empresa prestadora del servicio (corresponde agua al municipio) que se utiliza para apagar fuegos clase A.** | **En la republica Méxicana la comisión de agua es la encargada de suministrar el agua municipal y la cual es en cargada del PH de la misma.** |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | 3.  Términos y  definicione  s | | 3.1.7 dióxido de carbono  agente extinguidor en forma de gas a  presión o licuado cuya acción provoca la  extinción de fuegos de las clases B y C por  desplazamiento del oxígeno del aire. | 3.1.7 dióxido de carbono  agente extinguidor incoloro, inocuo, no  conductor de electricidad, en forma de gas a  presión o licuado cuya acción provoca la extinción  de fuegos de las clases B y C por desplazamiento  del oxígeno del aire. | Se propone apliar la información de este  agente para mayor claridad del usuario. | **Se rechaza y se mantiene la redacción del proyecto original.** |
| Smal de  México S.A.  de C.V.  TRIFUEGO | 3.  Términos  y  definicio  nes  3.1.7  dióxido  de  carbono | | **3.1.7 dióxido de carbono**  **Agente extinguidor en forma de**  **gas a presión o licuado cuya**  **acción provoca la extinción de**  **fuegos de las clases B y C por**  **desplazamiento del oxígeno del**  **aire.** | **3.1.7 dióxido de carbono**  **Agente extinguidor incoloro,**  **inocuo, no conductor de**  **electricidad, en forma de gas a**  **presión o licuado cuya acción**  **provoca la extinción de fuegos de**  **las clases B y C por**  **desplazamiento del oxígeno del**  **aire.** | **Se complementa la información de**  **las características técnicas,**  **ya que es utilizado como agente**  **extinguidor y como gas**  **propelente.** | **Se rechaza y se mantiene la redacción del proyecto original.** |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 3.  Términos y definicione s | | **3.1.7 dióxido de carbono**  **agente extinguidor en forma de gas a presión o licuado cuya acción provoca la extinción de fuegos de las clases B y C por desplazamiento del oxígeno del aire.** | **3.1.7 dióxido de carbono**  **agente extinguidor incolor,inocuo, no conductor de electricidad, en forma de gas a presión o licuado cuya acción provoca la extinción de fuegos de las clases B y C por desplazamiento del oxígeno del aire.** | **Se propone apliar la información de este agente para mayor claridad del usuario.** | **Se rechaza y se mantiene la redacción del proyecto original.** |
| RAMA 82  CANACINTRA | 3.-  Términos  y  Definicion  es | | 3.3 cilindros y accesorios de baja presión  cilindros, cartuchos y accesorios que  contienen agentes extinguidores,  nitrógeno, aire comprimido u otros gases  comprimidos a una presión de servicio de 3  447 kPa (500 psi) o menor, a 21 °C. | 3.3 cilindros y accesorios de baja presión  Cilindros y accesorios que contienen  agentes extinguidores, nitrógeno, aire  comprimido u otros gases comprimidos  ***permitidos*** a una presión de servicio de 3  447 kPa (500 psi) o menor, a 21 °C. | Gases no permitidos  Bromoclorodifluorometano (1211) y  bromotrifluorometano (1301) y gases sí  permitidos. Por lo que se propone incluir  la palabra “*permitidos*”.  Se elimina la palabra “Cartucho” ya que  todos son de alta presión. | **Se acepta, modificando la redaqcción:**  **3.3 cilindros y accesorios de baja presión**  **Cilindros y accesorios que contienen**  **agentes extinguidores, nitrógeno, aire**  **comprimido u otros gases comprimidos**  **permitidos a una presión de servicio hasta de 2,5 mPa (500 psi) a 20 °C.** |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 3.-  Términos y Definicion es | | 3.3 cilindros y accesorios de baja presión  cilindros, cartuchos y accesorios que contienen agentes extinguidores, nitrógeno, aire comprimido u otros gases comprimidos a una presión de servicio de 3 447 kPa (500 psi) o menor, a 21 °C. | 3.3 cilindros y accesorios de baja presión  Cilindros y accesorios que contienen agentes extinguidores, nitrógeno, aire comprimido u otros gases comprimidos permitidos a una presión de servicio de 3 447 kPa (500 psi) o menor, a 21 °C. | Gases no permitidos Bromoclorodifluorometano (1211) y bromotrifluorometano (1301) y gases sí permitidos. Por lo que se propone incluir la palabra “permitidos”.  Se elimina la palabra “Cartucho” ya que todos son de alta presión. | **Se acepta, modificando la redaqcción:**  **3.3 cilindros y accesorios de baja presión**  **Cilindros y accesorios que contienen**  **agentes extinguidores, nitrógeno, aire**  **comprimido u otros gases comprimidos**  **permitidos a una presión de servicio hasta de 2,5 mPa (500 psi) a 20 °C.** |
| Smal de  México S.A.  de C.V.  TRIFUEGO | 3.  Términos  y  definicio  nes | | **3.3 cilindros y accesorios de**  **baja presión**  **Cilindros, cartuchos y**  **accesorios que contienen agentes extinguidores, nitrógeno, aire**  **comprimido u otros gases**  **comprimidos a una presión de**  **servicio de 3 447 kPa (500 psi)**  **o menor, a 21 °C.** | **3.3 cilindros y accesorios de**  **baja presión**  **Cilindros, cartuchos y accesorios**  **que contienen agentes**  **extinguidores o en su caso**  **propelentes, nitrógeno, aire**  **comprimido u otros gases**  **comprimidos a una presión de**  **servicio de 3 447 kPa (500 psi) o**  **menor, a 21 °C.** | **Se amplía la información porque**  **algunos gases si son agentes de**  **extinción, por ser desplazador**  **de oxígeno. En el caso del aire**  **comprimido sólo funciona como**  **gas propelente para expulsar el**  **agente extinguidor.** | **Se acepta, modificando la redaqcción:**  **3.3 cilindros y accesorios de baja presión**  **Cilindros y accesorios que contienen**  **agentes extinguidores, nitrógeno, aire**  **comprimido u otros gases comprimidos**  **permitidos a una presión de servicio hasta de 2,5 mPa (500 psi) a 20 °C.** |
| Smal de  México S.A.  de C.V.  TRIFUEGO | 3.  Términos  y  definicio  nes  3.4  cilindros  y  accesorio  s de alta  presión | | **3.4 cilindros y accesorios de**  **alta presión**  **Cilindros, cartuchos y**  **accesorios que contienen**  **nitrógeno, aire comprimido,**  **dióxido de carbono u otros gases**  **a presión mayor que 3 447 kPa**  **(500 psi) a 21 °C.** | **3.4 cilindros y accesorios de**  **alta presión**  **Cilindros, cartuchos y accesorios**  **que contienen agentes**  **extinguidores o en su caso**  **propelentes, nitrógeno, aire**  **comprimido, dióxido de carbono u**  **otros gases a presión mayor que 3**  **447 kPa (500 psi) a 21 °C.** | **Se amplía la información porque**  **algunos gases son usados como**  **gases de extinción, o**  **propelentes como el bióxido de**  **carbono que sirve para ambos**  **propósitos.** | **Se acepta, modificando la redacción:**  **3.4 cilindros y accesorios de**  **alta presión**  **Cilindros, cartuchos y**  **accesorios que contienen**  **nitrógeno, aire comprimido,**  **dióxido de carbono u otros gases**  **a presión mayor que 2,5 MPa**  **(500 psi) a 20 °C.** |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **3. Términos y definiciones** | | **3.5 clasificación**  **Aquella que sirve para determinar la capacidad de extinción en relación a, cantidad de agente extinguidor-tiempo-combustible** | **3.5 Rating**  **Aquella que sirve para determinar la capacidad de extinción en relación a, cantidad de agente extinguidor-tiempo-combustible** | **El termino permite hacer referencia a la capacidad de extinción y no crea confusión con el prestador de servicio y usuario, ya que CLASIFICACION es utilizado en el medio como tipo de Extintor.** | **Se rechaza y se queda el termino del proyecto, a reserva de lo que se discuta durante el resto del documento que lleve a que se elimine o permanezca.**  **Queda pendiente revisar el termino en el PROY-NOM-202-SE-2020.** |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **3. Términos y definiciones** | | **3.5 clasificación**  **Aquella que sirve para determinar la capacidad de extinción en relación a, cantidad de agente extinguidor-tiempo-combustible** | **3.5 Rating**  **Aquella que sirve para determinar la capacidad de extinción en relación a, cantidad de agente extinguidor-tiempo-combustible** | **El termino permite hacer referencia a la capacidad de extinción y no crea confuncion con el prestador de servicio y usuario, ya que CLASIFICACION es utilizado en el medio como tipo de Extintor.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **3. Términos y definiciones** | | **3.5 clasificación**  **Aquella que sirve para determinar la capacidad de extinción en relación a, cantidad de agente extinguidor-tiempo-combustible** | **3.5 Rating**  **Aquella que sirve para determinar la capacidad de extinción en relación a, cantidad de agente extinguidor-tiempo-combustible** | **El termino permite hacer referencia a la capacidad de extinción y no crea confuncion con el prestador de servicio y usuario, ya que CLASIFICACION es utilizado en el medio como tipo de Extintor.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **3. Términos y definiciones** | | **3.6 conjunto válvula**  **Aquel que permite realizar y, en su caso, controlar la descarga del agente extinguidor. En la Figura 1. Ejemplo de las partes del conjunto válvula (Ilustrativa), se muestra un ejemplo de la composición de un conjunto válvula para extintores de baja presión (excluye extintores de CO2).** | **3.6 conjunto válvula**  **aquel que permite realizar y, en su caso, controlar la descarga del agente extinguidor.** | **Se elimina el resto de la definición ya que en el mercado existen diferentes modelos de válvulas para diferentes tipos de extintores; la ilustración puede ocasionar confusión.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **3. Términos y definiciones** | | **3.6 conjunto válvula**  **Aquel que permite realizar y, en su caso, controlar la descarga del agente extinguidor. En la Figura 1. Ejemplo de las partes del conjunto válvula (Ilustrativa), se muestra un ejemplo de la composición de un conjunto válvula para extintores de baja presión (excluye extintores de CO2).** | **3.6 conjunto válvula**  **aquel que permite realizar y, en su caso, controlar la descarga del agente extinguidor.** | **Se elimina el resto de la definición ya que en el marcado existen diferentes modelos de válvulas para diferentes tipos de extintores; la ilustración puede ocasionar confusion.** | **Se rechaza, permanece la redacción original** |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **3. Términos y definiciones** | | **3.6 conjunto válvula**  **Aquel que permite realizar y, en su caso, controlar la descarga del agente extinguidor. En la Figura 1. Ejemplo de las partes del conjunto válvula (Ilustrativa), se muestra un ejemplo de la composición de un conjunto válvula para extintores de baja presión (excluye extintores de CO2).** | **3.6 conjunto válvula**  **aquel que permite realizar y, en su caso, controlar la descarga del agente extinguidor.** | **Se elimina el resto de la definición ya que en el marcado existen diferentes modelos de válvulas para diferentes tipos de extintores; la ilustración puede ocasionar confusión.** | **Se rechaza, permanece la redacción original** |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **3.**  **Términos**  **y**  **definicio**  **nes** | | **NO existe** | **3.6.1 válvula de control.**  **Aquel que permite realizar y en**  **su caso, controlar la descarga,**  **del agente extinguidor en la**  **dirección necesaria para el**  **combate de un fuego incipiente.**  **Cuando este se encuentra en un**  **extremo de la manguera de un**  **extintor móvil.** | **Es necesario establecer una**  **estandarización de los**  **extintores que cuentan con una**  **manguera, (unidad Móvil) así se**  **elimina la corneta que no**  **permite al extintor ser operado**  **por una sola persona. Dicha**  **actividad no se contempla en la**  **normatividad actual y genera**  **una baja eficiencia en la**  **manipulación, en la extinción**  **del fuego, existe una**  **dispersión mayor del agente que**  **contamina la escena del fuego y**  **riesgo a la integridad del**  **usuario.**  **para poder cumplir el inciso**  **siguiente:**  **Del proyecto de norma NOM-202-**  **SE-2020 inciso 3.31 y de esta**  **norma el inciso,3.12 extintor**  **móvil sobre ruedas y sin**  **locomoción propia**  **Extintor sobre ruedas que tiene**  **una masa mayor que 20 kg pero no**  **mayor que 450 kg que está**  **diseñado para transportarse al**  **incendio y operarse por una**  **persona.** | **Se acepta, a reserva de lo que se discutá posteriormente en el apartado de especificaciones.**  **3.6.1 válvula de control.**  **Aquel que permite realizar y en**  **su caso, controlar la descarga,**  **del agente extinguidor en la**  **dirección necesaria para el**  **combate de un fuego incipiente.**  **Cuando este se encuentra en un**  **extremo de la manguera de un**  **extintor.** |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  RAMA 82  CANACINTRA  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **3. Términos y definiciones** | | **3.8 espuma formadora de película**  **Agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFF aqueous film-forming foam) y espuma fluoroproteínicaca de película (FFFP film-forming fluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua).** | **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFF aqueous film-forming foam) y espuma fluoroproteínica de película (FFFP film-forming fluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua).**  3.8 espuma formadora de película  agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película  acuosa; ***como ejemplo no limitativo***(AFF***F*** aqueous film-formingfoam) y espuma  fluoroproteínica de película (FFFP filmformingfluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua AR-AFFF).  **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFFF aqueous film-forming foam) y espuma fluoroproteínica de película (FFFP film-forming fluoroprotein), e incluye las espumas especiales los grados adecuados para solventes polares AR (Resistentes a Alcoholes) (líquidos inflamables solubles en agua).** | **El acrónimo es incorrecto, hace falta un “F”. (AFFF)**  El acrónimo es incorrecto, hace falta un  “F”. y se añade “como ejemplo no  limitativo” pues existen diversos tipos  espumas.  **El acrónimo es incorrecto, hace falta una “F” en AFFF**  **Se agregan las espumas especiales para los solventes polares que hay actualmente en el mercado, no ponerlas sería limitar o excluir su uso.** | **Se acepta comentario**  **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película**  **acuosa; como ejemplo no limitativo(AFFF aqueous film-formingfoam) y espuma**  **fluoroproteínica de película (FFFP filmformingfluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua AR-AFFF).** |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **3.-**  **Términos y Definicion es** | | **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFF aqueous film- formingfoam) y espuma fluoroproteínica de película (FFFP film-formingfluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua).** | **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFF aqueous film- formingfoam) y espuma fluoroproteínica de película (FFFP film-formingfluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua).** | **El acrónimo es incorrecto, hace falta un “F”. y se añade “como ejemplo no limitativo” pues existen diversos tipos espumas.** | **Se acepta comentario**  **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película**  **acuosa; como ejemplo no limitativo(AFFF aqueous film-formingfoam) y espuma**  **fluoroproteínica de película (FFFP filmformingfluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua AR-AFFF).** |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **3. Términos y definiciones** | | **3.8 espuma formadora de película**  **Agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFF aqueous film-forming foam) y espuma fluoroproteínica de película (FFFP film-forming fluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua).** | **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFF aqueous film-forming foam) y espuma fluoroproteínica de película (FFFP film-forming fluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua).** | **El acrónimo es incorrecto, hace falta un “F”.** | **Se acepta comentario**  **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película**  **acuosa; como ejemplo no limitativo(AFFF aqueous film-formingfoam) y espuma**  **fluoroproteínica de película (FFFP filmformingfluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua AR-AFFF).** |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **3. Términos y definiciones** | | **3.8 espuma formadora de película**  **Agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFF aqueous film-forming foam) y espuma fluoro proteínica de película (FFFP film-forming fluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua).** | **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFF aqueous film-forming foam) y espuma fluoroproteínica de película (FFFP film-forming fluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua).** | **El acrónimo es incorrecto, hace falta un “F”.** | **Se acepta comentario**  **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película**  **acuosa; como ejemplo no limitativo(AFFF aqueous film-formingfoam) y espuma**  **fluoroproteínica de película (FFFP filmformingfluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua AR-AFFF).** |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **3.8 ESPUMA FORMADORA DE PELICULA** | | **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFF aqueous film-forming foam)...** | **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película acuosa (AFFF aqueous film-forming foam)** | **UTILIZAR CORRECTAMENTE LA ABREVIATURA.** | **Se acepta comentario**  **3.8 espuma formadora de película**  **agentes extinguidores que comprenden a los tipos de espuma formadora de una película**  **acuosa; como ejemplo no limitativo(AFFF aqueous film-formingfoam) y espuma**  **fluoroproteínica de película (FFFP filmformingfluoroprotein), e incluye los grados adecuados para solventes polares (líquidos inflamables solubles en agua AR-AFFF).** |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **3. Términos y definiciones** | | **3.12 extintor móvil sobre ruedas y sin locomoción propia**  **Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 450 kg, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por una persona.** | **3.12 extintor móvil sobre ruedas y sin locomoción propia**  **A) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 450 kg, con cilindro exterior para su presurización, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por una persona.**  **B) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 75 kg, de presión contenida, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por DOS personas.** | **El inciso “A” corresponde a unidades que son de importación y pueden ser operadas por una persona.**  **El inicios “B” Corresponde al 90% de equipos que hay en la República Mexicana y debe ser operado por dos personas.** | **Se acepta**  **3.12 extintor móvil sobre ruedas y sin locomoción propia**  **A) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 450 kg, con cilindro exterior para su presurización, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por una persona.**  **B) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 75 kg, de presión contenida, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por DOS personas.** |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **3. Términos y definiciones** | | **3.12 extintor móvil sobre ruedas y sin locomoción propia**  **Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 450 kg, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por una persona.** | **3.12 extintor móvil sobre ruedas y sin locomoción propia**  **A) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 450 kg, con cilindro exterior para su presurización, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por una persona.**  **B) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 75 kg, de presión contenida, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por DOS persona.** | **El inciso “A” corresponde a unidades que son de importancion y pueden ser operadis por una persona.**  **El inicios “B” Corresponde al 90% de equipos que hay en la republica Mexicana y debe ser operado por dos personas.** | **Se acepta**  **3.12 extintor móvil sobre ruedas y sin locomoción propia**  **A) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 450 kg, con cilindro exterior para su presurización, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por una persona.**  **B) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 75 kg, de presión contenida, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por DOS personas.** |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **3. Términos y definiciones** | | **3.12 extintor móvil sobre ruedas y sin locomoción propia**  **Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 450 kg, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por una persona.** | **3.12 extintor móvil sobre ruedas y sin locomoción propia**  **A) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 450 kg, con cilindro exterior para su presurización, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por una persona.**  **B) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 75 kg, de presión contenida, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por DOS persona.** | **El inciso “A” corresponde a unidades que son de importación y pueden ser operadis por una persona.**  **El inicios “B” Corresponde al 90% de equipos que hay en la republica Mexicana y debe ser operado por dos personas.** | **Se acepta**  **3.12 extintor móvil sobre ruedas y sin locomoción propia**  **A) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 450 kg, con cilindro exterior para su presurización, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por una persona.**  **B) Extintor sobre ruedas que tiene una masa mayor que 20 kg, pero no mayor que 75 kg, de presión contenida, que está diseñado para transportarse al incendio y operarse por DOS personas.** |
| **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **3. Términos y definiciones** | | **3.16 extintor de tipo espuma**  **extintor de incendios que contiene un agente a base de agua mezclado con una espuma formadora de película acuosa (AFFF) o espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP).** | **3.16 extintor de tipo espuma**  **extintor de incendios que contiene un agente a base de agua mezclado con una espuma formadora de película acuosa (AFFF) o espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) o las que se utilizan para solventes polares (AR)** | **Se incorpora en la definición a las espumas utilizadas para los solventes polares o que se pueden mezclar con el agua**  **No incorporarlas, serían no poderlas utlizar o limitar su uso fuera de la NOM** | **Se acepta**  **3.16 extintor de tipo espuma**  **extintor de incendios que contiene un agente a base de agua mezclado con un concentrado de espuma formadora de película acuosa (AFFF) o espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) o las que se utilizan para solventes polares (AR)** |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  RAMA 82  CANACINTRA | **3.18**  **MANTENIMIENTO** | | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado. | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y, en su caso, el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado.  3.18 mantenimiento  consiste en la descarga completa del  agente extinguidor, revisión externa e interna  del cilindro, desensamble y revisión de todas  sus partes, sustitución de las partes dañadas  y el reemplazo total del agente extinguidor  por uno nuevo y certificado. **(cuando**  **aplique el certificado en función de las**  **normas referdias en el numeral 2.**  **Referencias normativas)** | DEBE QUEDAR CLARO LA DIFERENCIA ENTRE EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA, PARA EVITAR AMBIGÜEDADES Y CONFUDIONES EN EL PROCESO OPERATIVO.  Se agrega la frase (cuando aplique el  certificado en función de las normas  referdias en el numeral 2. Referencias  normativas)  ya que no todos los agentes  extinguidores cuentan con certificación. |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **3.18**  **mantenim iento** | | 3.18 mantenimiento  consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e  interna del cilindro, desensamble y revisión  de todas sus partes, sustitución de las  partes dañadas y el reemplazo total del  agente extinguidor por uno nuevo y  certificado. | 3.18 mantenimiento  consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna  del cilindro, desensamble y revisión de todas  sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor  por uno nuevo y certificado.  (cuando  aplique el certificado en función de las  normas referdias en el numeral 2.  Referencias normativas) | Se agrega la frase (cuando aplique el certificado en función de las normas referdias en el numeral 2. Referencias normativas)  ya que no todos los agentes extinguidores cuentan con certificación. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **3.18**  **MANTENIMIENTO** | | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado. | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y, en su caso, el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado. | DEBE QUEDAR CLARO LA DIFERENCIA ENTRE EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA, PARA EVITAR AMBIGÜEDADES Y CONFUDIONES EN EL PROCESO OPERATIVO. |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **3.18**  **MANTENIMIENTO** | | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado. | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y, en su caso, el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado. | DEBE QUEDAR CLARO LA DIFERENCIA ENTRE EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA, PARA EVITAR AMBIGÜEDADES Y CONFUCIONES EN EL PROCESO OPERATIVO,DE ACUERDO A LA DEFINICIÓN DE UTILIZADA EN LA NOM-002-STPS-2010. |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **3.**  **Términos**  **y**  **definicio**  **nes**  **3.18**  **mantenimi**  **ento** | | **3.18 mantenimiento**  **Consiste en la descarga completa**  **del agente extinguidor, revisión**  **externa e interna del cilindro,**  **desensamble y revisión de todas**  **sus partes, sustitución de las**  **partes dañadas y el reemplazo**  **total del agente extinguidor por**  **uno nuevo y certificado.** | **3.18 mantenimiento**  **Consiste en la descarga completa**  **del agente extinguidor, revisión**  **externa e interna del cilindro,**  **desensamble y revisión de todas**  **sus partes, sustitución de las**  **partes dañadas por originales y**  **el reemplazo total del agente**  **extinguidor por uno nuevo y**  **certificado.** | **Es de alta importancia que se**  **instalen refacciones originales**  **que cumplan con las**  **características de ingeniería**  **original de la marca, el no uso**  **de estas puede reducir**  **potencialmente el desempeño de**  **los extintores. Poniendo en**  **riesgo al usuario y sus bienes.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **3.18**  **MANTENIMIENTO** | | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado. | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y, en su caso, el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado. | COMO ESTA ESTIPULADO EN EL PRESENTE PROYECTO DE NORMA SE CONSIDERA UN GASTO EXCESIVO PARA EL USUARIO FINAL, EL QUE SE CAMBIANDO EL AGENTE EXTINGUIDOR ANUALMENTE (POLVO QUIMICO SECO) SI EL MISMO NO HA PERDIDO LAS PROPIEDADES ORIGINALES  AL DÍA DE HOY NO HAY UN METODO O PROCESO DEFINIDO PARA EL DESECHO DE ESTE AGENTE. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **3.18**  **MANTENIMIENTO** | | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado. | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y, en su caso, el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado. | DEBE QUEDAR CLARO LA DIFERENCIA ENTRE EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA, PARA EVITAR AMBIGÜEDADES Y CONFUDIONES EN EL PROCESO OPERATIVO. |  |
| **CNCP** | **3.18**  **Mantenimiento** | | **3.18 Mantenimiento Consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado.** | **3.18 Revisión completa del extintor, interna y externa incluyendo la realización de pruebas de funcionamiento y, cuando se requiera, reparaciones, sustitución de partes y el reemplazo total de los agentes extinguidores por uno nuevo.** | **En varios puntos de proyecto refiere al reemplazo o no de agente extinguidor, por lo que la definición debe mencionar que cuando aplique se realiza el reemplazo del agente** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **3.18**  **Mantenimiento** | | **consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado.** | **consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y, en su caso, el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado.** | **Como esta estipulado en el presente proyecto de norma se considera un gasto excesivo para el usuario final, el que se cambiando el agente extinguidor anualmente (polvo quimico seco) si el mismo no ha perdido las propiedades originales al día de hoy no hay un metodo o proceso definido para el desecho de este agente.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **3.18**  **Mantenimiento** | | **consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado.** | **consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y, en su caso, el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado.** | **Debe quedar claro la diferencia entre el servicio de mantenimiento y el servicio de recarga, para evitar ambigüedades y confudiones en el proceso operativo.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **3.18 Mantenimiento** | | **consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado.** | **consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y, en su caso, el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado.** | **Debe quedar claro la diferencia entre el servicio de mantenimiento y el servicio de recarga, para evitar ambigüedades y confuciones en el proceso operativo** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS**  UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | **3.19 PERSONAL COMPETENTE** | | persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo. | persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante y o procedimientos, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, que cuente con la constancia de habilidades laborales (DC-3) otorgada por una agente capacitador registrado ante la STPS, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo.  **3.19 persona competente**  **Persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del prestador de servicios , que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y pruebas, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo**  **3.19 persona competente**  **Persona con la capacitación y experiencia demostrable para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del prestador de servicios , que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo**  PERSONA CON LA CAPACITACIÓN Y EXPERIENCIA NECESARIAS PARA EL MANEJO SEGURO DE LAS HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y PARTES, QUE CUENTA CON LA INFORMACIÓN REQUERIDA, INCLUIDO EL MANUAL DE SERVICIO DEL FABRICANTE, QUE SEA CAPAZ DE LLEVAR A CABO LOS PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO, RECARGA Y PRUEBA, ASÍ COMO DE SEGURIDAD, ESTABLECIDOS EN EL PRESENTE PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA Y LA NORMATIVIDAD APLICABLE, EN EL PROPIO CENTRO DE TRABAJO. | CÓMO UNIDAD DE VERIFICACIÓN, SE DEBE CONTAR CON LA EVIDENCIA OBJETIVA DE LA COMPETENCIA Y CONOCIMIENTO DEL PERSONAL.  BASADOS EN LOS LINEAMIENTOS DE LA NORMA 002, ES INDISPENSABLE CONTAR CON LAS CONSTANCIAS DE CAPACITACIÓN**.**  **Se elimina la frase “manual de servicio del fabricante” y se incorpora “manual de servicio del prestador de servicios” ya que en México los fabricantes internacionales solo entregan ocasionalmente manuales a los que se certifican con ellos y el universo de extintores nacionales vs de importación es del 80%.y los fabricantes nacionales nunca entregan un manual de servicios.**  **La persona deberá demostrar su capacitación y experiencia por medio de diplomas, DC-3’s y/o certificaciones, así como, mediante una o varias pruebas de sus conocimientos y/o habilidades .**  **Se elimina la frase “manual de servicio del fabricante” y se incorpora la “manual de servicio del prestador de servicios” ya que en Mexico los fabricantes internacionales solo entregan ocasionalmente manuales a los que se certifican con ellos y el universo de extintores nacionales vs de importación es del 80%.**  EL PERSONAL TÉCNICO, /RECARGADOR) NO NECESARIAMENTE ES QUIEN ENTREGA LOS EXTOINTORES A LOS QUE SE LES HA REALIADO EL SERVICIO SOLICITADO, POR LO QUE NO SE REQUIEREN HABILIDADES EN EL MANEJO DE VEHÍCULOS. |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **3. Términos y definiciones** | | **3.19 persona competente**  **Persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo** | **3.19 persona competente**  **Persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del prestador de servicios , que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo** | **Se elimina la frase “manual de servicio del fabricante” y se incorpora la “manual de servicio del prestador de servicios” ya que en Mexico los fabricantes internacionales solo entregan ocasionalmente manuales a los que se certifican con ellos y el universo de extintores nacionales vs de importación es del 80%.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **3. Términos y definiciones** | | **3.19 persona competente**  **Persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo** | **3.19 persona competente**  **Persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del prestador de servicios , que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo** | **Se elimina la frase “manual de servicio del fabricante” y se incorpora la “manual de servicio del prestador de servicios” ya que en Mexico los fabricantes internacionales solo entregan ocasionalmente manuales a los que se certifican con ellos y el universo de extintores nacionales vs de importación es del 80%.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **3.19 PERSONAL COMPETENTE** | | persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo. | persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante y o procedimientos, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, que cuente con la constancia de habilidades laborales (DC-3) otorgada por una agente capacitador registrado ante la STPS, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo. | CÓMO UNIDAD DE VERIFICACIÓN, SE DEBE CONTAR CON LA EVIDENCIA OBJETIVA DE LA COMPETENCIA Y CONOCIMIENTO DEL PERSONAL.  BASADOS EN LOS LINEAMIENTOS DE LA NORMA 002, ES INDISPENSABLE CONTAR CON LAS CONSTANCIAS DE CAPACITACIÓN EN FORMATO DC-3**.** |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **3.19 PERSONAL COMPETENTE** | | persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo. | persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante y o procedimientos del prestador de servicio, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, que cuente con la constancia de habilidades laborales (DC-3) otorgada por una agente capacitador registrado ante la STPS, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo. | BASADOS EN LOS LINEAMIENTOS DE LA NORMA 002, ES INDISPENSABLE CONTAR CON LAS CONSTANCIAS DE CAPACITACIÓN. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **3.19 PERSONAL COMPETENTE** | | persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo. | persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante y o procedimientos, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, que cuente con la constancia de habilidades laborales (DC-3) otorgada por una agente capacitador registrado ante la STPS, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo. | CÓMO UNIDAD DE VERIFICACIÓN, SE DEBE CONTAR CON LA EVIDENCIA OBJETIVA DE LA COMPETENCIA Y CONOCIMIENTO DEL PERSONAL.  BASADOS EN LOS LINEAMIENTOS DE LA NORMA 002, ES INDISPENSABLE CONTAR CON LAS CONSTANCIAS DE CAPACITACIÓN |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **3.19**  **Persona competente** | | **persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo.** | **persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante y o procedimientos, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, que cuente con la constancia de habilidades laborales (DC-3) otorgada por una agente capacitador registrado ante la STPS, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo.** | **Cómo unidad de verificación, se debe contar con la evidencia objetiva de la competencia y conocimiento del personal.**    **Basados en los lineamientos de la norma 002, es indispensable contar con las constancias de capacitación.** |  |
| **CNCP** | **3.19**  **Persona competente** | | **3.19 Persona competente persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo** | **3.19 Persona competente persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluyendo el manual de servicio de mantenimiento y servicio de recarga de extintores, y que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo** | **Indicar a que manual se refiere para una mejor compresión.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **3.19**  **Persona competente** | | **persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo.** | **persona con la capacitación y experiencia necesarias para el manejo seguro de las herramientas, equipos, vehículos, partes, y que cuenta con la información requerida, incluido el manual de servicio del fabricante y o procedimientos, que sea capaz de llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, así como de seguridad, que cuente con la constancia de habilidades laborales (DC-3) otorgada por una agente capacitador registrado ante la STPS, establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, la normatividad aplicable y en el propio centro de trabajo** | **Cómo unidad de verificación, se debe contar con la evidencia objetiva de la competencia y conocimiento del personal.**  **Basados en los lineamientos de la norma 002, es indispensable contar con las constancias de capacitación** |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **3.21 PRESION DE SERVICIO** | | 3.21 Presión de servicio | 3.21 Presión nominal | LOS EQUIPOS UTILIZAN ESTE TERMINO |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS**  RAMA 82  CANACINTRA | **3.21 PRESION DE SERVICIO** | | 3.21 Presión de servicio  **3.21 presión de servicio**  **Presión de operación normal a 20 °C, como se indica en el manómetro o indicador y en la placa de datos de un extintor de presión contenida; o la presión que se desarrolla en un extintor operado por un cartucho al momento de liberar el gas del cartucho hacia el contenedor del agente a una temperatura de 20 °C.** | 3.21 Presión nominal  **3.21 presión de servicio**  **presión de operación normal indicada en el manómetro y/o en la placa de datos del extintor de presión contenida; o la presión que se desarrolla en un extintor operado por un cartucho al momento de liberar el gas del cartucho hacia el contenedor del agente.** | LOS EQUIPOS UTILIZAN ESTE TERMINO  **Se elimina la referencia a la temperatura de 20°C ya que los rangos de temperatura de operación del fabricante no son iguales y tienen una flexibilidad de menos 20°C a más 60°C de acuerdo a la región geográfica donde sean operados.**  Se elimina la referencia a la temperatura  de 20°C ya que los rangos de  temperatura de operación de acuerdo al  fabricante oscilan entre los - 20°C a  +60°C acorde a la región geográfica  donde sean operados. |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **3.-**  **Términos y Definicion es** | | 3.21 presión de servicio  presión de operación normal a 20 °C, como se indica en el manómetro o indicador y en la placa de datos de un extintor de presión contenida; o la presión que se desarrolla en un extintor operado por un cartucho al momento de liberar el gas del cartucho hacia el contenedor del agente a una temperatura de 20 °C. | 3.21 presión de servicio  presión de operación normal indicada en el manómetro y/o en la placa de datos del extintor de presión contenida; o la presión que se desarrolla en un extintor operado por un cartucho al momento de liberar el gas del cartucho hacia el contenedor del agente. | Se elimina la referencia a la temperatura de 20°C ya que los rangos de temperatura de operación de acuerdo al fabricante oscilan entre los - 20°C a  +60°C acorde a la región geográfica donde sean operados. |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **3. Términos y definiciones** | | **3.21 presión de servicio**  **Presión de operación normal a 20 °C, como se indica en el manómetro o indicador y en la placa de datos de un extintor de presión contenida; o la presión que se desarrolla en un extintor operado por un cartucho al momento de liberar el gas del cartucho hacia el contenedor del agente a una temperatura de 20 °C.** | **3.21 presión de servicio**  **presión de operación normal indicada en el manómetro y/o en la placa de datos del extintor de presión contenida; o la presión que se desarrolla en un extintor operado por un cartucho al momento de liberar el gas del cartucho hacia el contenedor del agente.** | **Se elimina la referencia a la temperatura de 20°C ya que los rangos de temperatura de operación del fabricante no son iguales y tienen una flexibilidad de menos 20°C a más 60°C de acuerdo a la región geográfica donde sean operados.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **3. Términos y definiciones** | | **3.21 presión de servicio**  **Presión de operación normal a 20 °C, como se indica en el manómetro o indicador y en la placa de datos de un extintor de presión contenida; o la presión que se desarrolla en un extintor operado por un cartucho al momento de liberar el gas del cartucho hacia el contenedor del agente a una temperatura de 20 °C.** | **3.21 presión de servicio**  **presión de operación normal indicada en el manómetro y/o en la placa de datos del extintor de presión contenida; o la presión que se desarrolla en un extintor operado por un cartucho al momento de liberar el gas del cartucho hacia el contenedor del agente.** | **Se elimina la referencia a la temperatura de 20°C ya que los rangos de temperatura de operación del fabricante no son iguales y tienen una flexibilidad de menos 20°C a más 60°C de acuerdo a la región geográfica donde sean operados.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **3.21 PRESION DE SERVICIO** | | 3.21 Presión de servicio | 3.21 Presión nominal | EN LOS EQUIPOS ES UTILIZADO ESTE TERMINO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **3.21 PRESION DE SERVICIO** | | 3.21 Presión de servicio | 3.21 Presión nominal | LOS EQUIPOS UTILIZAN ESTE TERMINO |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **3.21 Presion De Servicio** | | **3.21 Presión de servicio** | **3.21 Presión nominal** | **Los equipos utilizan este termino** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **3.21 PRESION DE SERVICIO** | | **3.21 Presión de servicio** | **3.21 Presión nominal** | **Los equipos utilizan este termino** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  RAMA 82  CANACINTRA  UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | **3.24 RECARGA** | | **3.24 recarga**  **Reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado.**  **Nota a la entrada: Esto también incluye al propelente para ciertos tipos de extintores.** | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado.  **3.24 recarga**  **Reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y en su caso certificado por la norma oficial mexicana que le aplique.**  **Nota a la entrada: Esto también incluye al propelente para ciertos tipos de extintores.**  3.24 recarga  reemplazo total del agente extinguidor  por uno nuevo y certificado (**cuando aplique el certificado en función de las normas referdias en el numeral 2. Referencias normativas)** Nota a la entrada: Esto también incluye alpropelente para extintores de presióncontenida).  REEMPLAZO TOTAL DEL AGENTE EXTINGUIDOR POR UNO NUEVO Y, EN SU CASO, CERTIFICADO. | ES INDISPENSABLE QUE LA DEFINICION SE HOMOLOGUE CON LA DEFINICION DE MANTENIMIENTO Y LA DIFERENCIA RADIQUE EN LA SUSTITUCIÓN DEL AGENTE EXTINGUIDOR.  DEBE INCLUIRSE QUE, EN SU CASO, YA QUE NO TODOS LOS AGENTES EXTINGUIDORES CUENTAN CON CERTIFICADO.  **Se agrega la palabra “en su caso” ya que no todos los agentes extinguidores cuentan con certificación, como por ejemplo el agua**  Se agrega la frase (cuando aplique el certificado en función de las normas referdias en el numeral 2. Referencias normativas) ya que no todos los agentes  extinguidores cuentan con certificación. Se elimina la palabra ciertos tipos, para acotar que solamente aplica a extintores con presión contenida.  EL PRESENTE PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA, NO ESTABLECE LA OBLIGATORIEDAD DE CERTIFICAR EL AGENTE EXTINGUIDOR AGUA, POR LO QUE SINTÁCTICAMENTE, SE HACE NECESARIA LA LEYENDE “EN SU CASO”. |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **3.24**  **recarga** | | **3.24 recarga**  **reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado.**  **Nota a la entrada: Esto también incluye al propelente para ciertos tipos de extintores.** | 3.24 recarga  reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado (cuando aplique el certificado en función de las normas referdias en el numeral 2. Referencias normativas)  Nota a la entrada: Esto también incluye al propelente para extintores de presión contenida). | Se agrega la frase (cuando aplique el certificado en función de las normas referdias en el numeral 2. Referencias normativas) ya que no todos los agentes extinguidores cuentan con certificación.  Se elimina la palabra ciertos tipos, para acotar que solamente aplica a extintores con presión contenida. |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **. Términos y definiciones** | | **3.24 recarga**  **Reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado.**  **Nota a la entrada: Esto también incluye al propelente para ciertos tipos de extintores.** | **3.24 recarga**  **Reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y en su caso certificado por la norma oficial Mexicana que le aplique.**  **Nota a la entrada: Esto también incluye al propelente para ciertos tipos de extintores.** | **Se agrega la palabra “en su caso” ya que no todos los agentes extinguidores cuentan con certificación, como por ejemplo el agua** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **3. Términos y definiciones** | | **3.24 recarga**  **Reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado.**  **Nota a la entrada: Esto también incluye al propelente para ciertos tipos de extintores.** | **3.24 recarga**  **Reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y en su caso certificado por la norma oficial Mexicana que le aplique.**  **Nota a la entrada: Esto también incluye al propelente para ciertos tipos de extintores.** | **Se agrega la palabra “en su caso” ya que no todos los agentes extinguidores cuentan con certificación, como por ejemplo el agua** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **3.24 RECARGA** | | reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado. | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado. | ES INDISPENSABLE QUE LA DEFINICION SE HOMOLOGUE CON LA DEFINICION DE MANTENIMIENTO Y LA DIFERENCIA RADIQUE EN LA SUSTITUCIÓN DEL AGENTE EXTINGUIDOR.  DEBE INCLUIRSE, EN SU CASO, YA QUE NO TODOS LOS AGENTES EXTINGUIDORES CUENTAN CON CERTIFICACION DE PRODUCTO |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **3.24 RECARGA** | | reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado. | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado. | ES INDISPENSABLE QUE LA DEFINICION SE HOMOLOGUE CON LA DEFINICION DE MANTENIMIENTO Y LA DIFERENCIA RADIQUE EN LA SUSTITUCIÓN DEL AGENTE EXTINGUIDOR.  DEBE INCLUIRSE QUE, EN SU CASO, YA QUE NO TODOS LOS AGENTES EXTINGUIDORES CUENTAN CON CERTIFICADO. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **3.24 RECARGA** | | reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado. | consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado. | ES INDISPENSABLE QUE LA DEFINICION SE HOMOLOGUE CON LA DEFINICION DE MANTENIMIENTO Y LA DIFERENCIA RADIQUE EN LA SUSTITUCIÓN DEL AGENTE EXTINGUIDOR.  DEBE INCLUIRSE QUE, EN SU CASO, YA QUE NO TODOS LOS AGENTES EXTINGUIDORES CUENTAN CON CERTIFICADO. |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **3.24**  **recarga** | | **reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado.** | **consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado.** | **Es indispensable que la definicion se homologue con la definicion de mantenimiento y la diferencia radique en la sustitución del agente extinguidor. Debe incluirse que, en su caso, ya que no todos los agentes extinguidores cuentan con certificado.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **3.24**  **recarga** | | **reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y certificado** | **consiste en la descarga completa del agente extinguidor, revisión externa e interna del cilindro, desensamble y revisión de todas sus partes, sustitución de las partes dañadas y el reemplazo total del agente extinguidor por uno nuevo y, en su caso, certificado** | **Es indispensable que la definicion se homologue con la definicion de mantenimiento y la diferencia radique en la sustitución del agente extinguidor. Debe incluirse que, en su caso, ya que no todos los agentes extinguidores cuentan con certificado** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **3.26 SERVICIO** | | proceso que incluye el mantenimiento, recarga y pruebas hidrostáticas al extintor. | proceso que incluye el servicio de mantenimiento, o servicio de recarga y pruebas hidrostáticas al extintor. | DEBE QUEDAR CLARO QUE EL PRESATDOR DE SERVICIO ESTA FACULTADO PARA DAR MANTENIMIENTO, DEJANDO EL MISMO AGENTE EXTINGUIDOR, O SERVICIO DE RECARGA, EL REEMPLAZO TOTAL DEL AGENTE EXTINGUIDOR. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **3.26 SERVICIO** | | proceso que incluye el mantenimiento, recarga y pruebas hidrostáticas al extintor. | proceso que incluye el servicio de mantenimiento, o servicio de recarga y pruebas hidrostáticas al extintor. | DEBE QUEDAR CLARO QUE EL PRESATDOR DE SERVICIO ESTA FACULTADO PARA DAR MANTENIMIENTO, DEJANDO EL MISMO AGENTE EXTINGUIDOR, O SERVICIO DE RECARGA, EL REEMPLAZO TOTAL DEL AGENTE EXTINGUIDOR. |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **3.26 SERVICIO** | | proceso que incluye el mantenimiento, recarga y pruebas hidrostáticas al extintor. | proceso que incluye el servicio de mantenimiento, o servicio de recarga y pruebas hidrostáticas al extintor. | DEBE QUEDAR CLARO QUE EL PRESATDOR DE SERVICIO ESTA FACULTADO PARA DAR MANTENIMIENTO, DEJANDO EL MISMO AGENTE EXTINGUIDOR, O SERVICIO DE RECARGA, EL REEMPLAZO TOTAL DEL AGENTE EXTINGUIDOR. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **3.26 SERVICIO** | | proceso que incluye el mantenimiento, recarga y pruebas hidrostáticas al extintor. | proceso que incluye el servicio de mantenimiento, o servicio de recarga y pruebas hidrostáticas al extintor. | DEBE QUEDAR CLARO QUE EL PRESATDOR DE SERVICIO ESTA FACULTADO PARA DAR MANTENIMIENTO, DEJANDO EL MISMO AGENTE EXTINGUIDOR, O SERVICIO DE RECARGA, EL REEMPLAZO TOTAL DEL AGENTE EXTINGUIDOR. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **3.26 servicio** | | **proceso que incluye el mantenimiento, recarga y pruebas hidrostáticas al extintor.** | **proceso que incluye el servicio de mantenimiento, o servicio de recarga y pruebas hidrostáticas al extintor.** | **Debe quedar claro que el presatdor de servicio esta facultado para dar mantenimiento, dejando el mismo agente extinguidor, o servicio de recarga, el reemplazo total del agente extinguidor.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **3.26 servicio** | | **proceso que incluye el mantenimiento, recarga y pruebas hidrostáticas al extintor** | **proceso que incluye el servicio de mantenimiento, o servicio de recarga y pruebas hidrostáticas al extintor.** | **Debe quedar claro que el presatdor de servicio esta facultado para dar mantenimiento, dejando el mismo agente extinguidor, o servicio de recarga, el reemplazo total del agente extinguidor.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  RAMA 82  CANACINTRA | **3.27 SEGURO; MARCHAMO Y SEGURO Y SEGURO; COLA DE RATA** | | pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor y garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual. | 3.27 Seguro  pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor  3.27.1 Cola de rata  garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual.  3.27 Seguro; marchamo y seguro; **Precinto.**  Pieza o conjunto de piezas que evitan el  funcionamiento accidental del extintor y  garantizan que el extintor no ha sido  operado, y que se puede retirar o eliminar  rápidamente en forma manual. | LA REDACCIÓN Y SEPARACION DE TÉRMINOS RESULTA MAS CLARO PARA EL PRESTADOR DE SERVICIO.  El termino cola de rata, no define  adecuadamente el elemento de seguridad  que sostiene al seguro, el termino  adecuado es “precinto” |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **3.27**  **Seguro; marcham o y seguro** | | 3.27 Seguro; marchamo y seguro; cola de rata  Pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor y garantizan que el extintor no ha sido  operado, y que se puede retirar o eliminar  rápidamente en forma manual. | 3.27 Seguro; marchamo y seguro; Precinto. Pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor y garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual. | El termino cola de rata, no define adecuadamente el elemento de seguridad que sostiene al seguro, el termino adecuado es “precinto” |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **3.27 SEGURO; MARCHAMO Y SEGURO Y SEGURO; COLA DE RATA** | | pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor y garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual. | 3.27 Seguro  pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor  3.27.1 Cola de rata  garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual. | LA REDACCIÓN Y SEPARACION DE TÉRMINOS RESULTA MAS CLARO PARA EL PRESTADOR DE SERVICIO. |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **3.27 SEGURO; MARCHAMO Y SEGURO Y SEGURO; COLA DE RATA** | | pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor y garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual. | 3.27 Seguro  pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor  3.27.1 Cola de rata  garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual. | LA REDACCIÓN Y SEPARACION DE TÉRMINOS RESULTA MAS CLARO PARA EL PRESTADOR DE SERVICIO. |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **3.**  **Términos**  **y**  **definicio**  **nes**  **3.27**  **seguro;**  **marchamo**  **y seguro;**  **cola de**  **rata** | | **3.27 seguro; marchamo y seguro;**  **cola de rata**  **Pieza o conjunto de piezas que**  **evitan el funcionamiento**  **accidental del extintor y**  **garantizan que el extintor no ha**  **sido operado, y que se puede**  **retirar o eliminar rápidamente**  **en forma manual.** | **3.27 seguro; marchamo y seguro.**  **Pieza o conjunto de piezas que**  **evitan el funcionamiento**  **accidental del extintor y**  **garantizan que el extintor no ha**  **sido operado, y que se puede**  **retirar o eliminar rápidamente en**  **forma manual.** | **La definición de**  **Cola de rata = a TRENSA.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **3.27 SEGURO; MARCHAMO Y SEGURO Y SEGURO; COLA DE RATA** | | pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor y garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual. | 3.27 Seguro  pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor  3.27.1 Cola de rata  garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual. | LA REDACCIÓN Y SEPARACION DE TÉRMINOS RESULTA MAS CLARO PARA EL PRESTADOR DE SERVICIO. |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **3.27**  **Seguro;**  **marcham**  **o y**  **seguro** | | **pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor y garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual.** | **3.27 Seguro pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor 3.27.1 Cola de rata garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual.** | **La redacción y separacion de términos resulta mas claro para el prestador de servicio.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **3.27**  **Seguro;**  **marcham**  **o y**  **seguro** | | **pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor y garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual** | **3.27 Seguro pieza o conjunto de piezas que evitan el funcionamiento accidental del extintor 3.27.1 Cola de rata garantizan que el extintor no ha sido operado, y que se puede retirar o eliminar rápidamente en forma manual.** | **La redacción y separacion de términos resulta mas claro para el prestador de servicio.** |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | No existe  numeral | | No existe el numeral; se propone añadir  3.27.1 o bien asignar el numeral 3.28 y  recorrer los dos numerale siguientes. | **3.27.1 Conjunto manguera, boquilla de**  **descarga.**  **Aquel que permite dirigir la descarga del**  **agente.**  **Ejemplo ilustrativo: Manguera, boquilla, o**  **en su conjunto manguera (tubo) boquilla**  **y accesorios.** | Es importante definir los diversos tipos de  manguera y la boquilla de descarga ya  que son elementos indispensables para  dirigir adecuadamente el agente  extinguidor a la base del fuego. |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | No existe  numeral | | No existe el numeral; se propone añadir  3.27.1 o bien asignar el numeral 3.28 y  recorrer los dos numerale siguientes. | **3.27.1 Conjunto manguera, boquilla de**  **descarga.**  **Aquel que permite dirigir la descarga del**  **agente.**  **Ejemplo ilustrativo: Manguera, boquilla, o**  **en su conjunto manguera (tubo) boquilla**  **y accesorios.** | Es importante definir los diversos tipos de  manguera y la boquilla de descarga ya  que son elementos indispensables para  dirigir adecuadamente el agente  extinguidor a la base del fuego. |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS**  **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **4. Requisitos del prestador de servicio** | | 4.1 Instalaciones  El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades el equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM-017-STPS-2008 (ver Capítulo 2 Referencias normativas), y en general se adoptarán las medidas necesarias para prevenir riesgos de trabajo, en función de los peligros inherentes a estas actividades y de la normatividad aplicable emitida por la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.  El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones.  El prestador de servicio debe contar con los manuales de procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, correspondiente a cada categoría de extintores que se establece en la Tabla 1. Familias de características tecnológicas similares, conforme a lo establecido en 4.3.  Los polvos que se usen en extintores deben estar certificados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana correspondiente.  El empaque debe contar con el número de certificado, el número de asignación y el código pantone que se le haya asignado por parte de la Secretaría de Economía. | 4.1 Instalaciones  El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas **DE SU PROPIEDAD** a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades con el equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM-017-STPS-2008 (ver Capítulo 2 Referencias normativas), y en general se adoptarán las medidas necesarias para prevenir riesgos de trabajo, en función de los peligros inherentes a estas actividades y de la normatividad aplicable emitida por la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.  El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos y herramientas **DE SU PROPIEDAD, siendo estos** adicionales a con los que cuenta en sus instalaciones fijas, así como cumplir con sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones.  El prestador de servicio debe contar con los manuales de procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, correspondiente a cada categoría de extintores que se establece en la Tabla 1. Familias de características tecnológicas similares, conforme a lo establecido en 4.3.  Los polvos que se usen en extintores deben estar certificados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana correspondiente.  El empaque debe contar con el número de certificado, el número de asignación y el código pantone que se le haya asignado por parte del FABRICANTE. | **Se menciona la palabra de su propiedad, toda vez que la utilización de equipos y herramientas son para un PRESTADOR DE SERVCIOS (Empresa).**  **Actualmente se registran y obtienen un dictamen de cumplimiento DOS Y HASTA tres prestadores de servicios con el mismo equipo.**  **Se cambia la palabra Secretaria de Economía, por el Fabricante, toda vez que estos definen el color del Polvo Químico Seco.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **4. Requisitos del prestador de servicio** | | 4.1 Instalaciones  El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades el equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM-017-STPS-2008 (ver Capítulo 2 Referencias normativas), y en general se adoptarán las medidas necesarias para prevenir riesgos de trabajo, en función de los peligros inherentes a estas actividades y de la normatividad aplicable emitida por la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.  El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones.  El prestador de servicio debe contar con los manuales de procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, correspondiente a cada categoría de extintores que se establece en la Tabla 1. Familias de características tecnológicas similares, conforme a lo establecido en 4.3.  Los polvos que se usen en extintores deben estar certificados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana correspondiente.  El empaque debe contar con el número de certificado, el número de asignación y el código Pantone que se le haya asignado por parte de la Secretaría de Economía. | 4.1 Instalaciones  El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas **DE SU PROPIEDAD** a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades el equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM-017-STPS-2008 (ver Capítulo 2 Referencias normativas), y en general se adoptarán las medidas necesarias para prevenir riesgos de trabajo, en función de los peligros inherentes a estas actividades y de la normatividad aplicable emitida por la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.  El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos y herramientas **DE SU PROPIEDAD, siendo estos** adicionales a con los que cuenta en sus instalaciones fijas, así como cumplir con sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones. Prohibiendo la sub contratación de otro prestador de servicios ,  El prestador de servicio debe contar con los manuales de procedimientos de mantenimiento, recarga y prueba, correspondiente a cada categoría de extintores que se establece en la Tabla 1. Familias de características tecnológicas similares, conforme a lo establecido en 4.3.  Los polvos que se usen en extintores deben estar certificados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana correspondiente.  El empaque debe contar con el número de certificado, el número de asignación y el código Pantone que se le haya asignado por parte del FABRICANTE. | **Se menciona la palabra de su propiedad, toda vez que que la utilización de equipos y herramientas son para un PRESTADOR DE SERVCIOS (Empresa)toda vez que actualmente lo utilizan DOS Y HASTA tres prestadores de servicios con el mismo equipo.**  **Se cambia la palabra Secretaria de Economia, por el Fabricantes, toda vez que estos definen el color del Polvo Quimico Seco.**  **El prestador de servicio tiene que comprobar que sus instalaciones cuentas con su uso de suelo corrpondiente ya que se han encontrado talleres en departamentos y puestos de lamina en las banquetas**  Al realizarse maquilas por otro prestador de servicio  Y no tener la veracidad y certeza de un servicio bien realizado al desconocer si efectivamente le cambio el agente extinguidor  Actualmente sabe que mandan etiqueta y collarines a maquilar en toda la republica mexicana en talleres o prestadores de servicios no dictaminados  Esto no garantiza que se realizo bien la actividad en afectando del consumidor |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **4.1 Instalaciones** | | **El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.**  **El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 y se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado** | **El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.**  **El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 y se deberá evidenciar y verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga sean trabajadores del prestador de servicios y el equipo seleccionado en el área de trabajo sea de su propiedad (Registrar equipo de protección personal utilizado** | **En el mercado hay hasta 5 razones sociales, utilizando un solo taller y los mismos técnicos, siendo esto de alto riesgo para el usuario final ya sea Iniciativa Privada o Gobierno, al presentarse una posible demanda en una de ellas o accidente de trabajo.** |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **4.1 INSTALACIONES PARRAFO 2** | | **El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones.** | **El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento o servicio de recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta, además del equipo de su taller con todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior, para un taller móvil. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones.** | **DEBE QUEDAR CLARO QUE EL SERVICIO FUERA DE LAS INSTALACIONES DEBE SER SIEMPRE Y CUANDO EL PRESATDOR DE SERVICIO CUENTE CON EL MISMO EQUIPO DEL TALLER PARA SU TALLER MÓVIL.** |  |
| RAMA 82  CANACINTRA  **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | 4.-  Requisito  s del  Prestador  de  servicio  Párrafo 2 | | 4.1 Instalaciones:…párrafo 2  El prestador de servicio puede realizar el  servicio de mantenimiento y recarga fuera  de sus instalaciones, si demuestra a la  unidad de verificación que cuenta y utiliza  todos los equipos, herramientas, sistemas  de seguridad y equipo de protección  personal enunciado en el párrafo anterior.  El análisis de riesgo para el equipo de  protección personal debe incluir las  condiciones de las actividades fuera de sus  instalaciones. | …El prestador de servicio puede realizar el  servicio de mantenimiento y recarga fuera de  sus instalaciones, si demuestra a la unidad  de verificación que cuenta y utiliza todos los  equipos, herramientas, sistemas de  seguridad y equipo de protección personal  enunciado en el párrafo anterior **siendo**  **estos completamente independientes al**  **equipo con que cuenta en sus**  **instalaciones.** El análisis de riesgo para el  equipo de protección personal debe incluir  las condiciones de las actividades fuera de  sus instalaciones  El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento o servicio de recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta, además del equipo de su taller con todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior, para un taller móvil. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones. | Se agrega la frase “independientes al  equipo con que cuenta en sus  instalaciones” Ya que la unidad móvil  además de contar con adaptaciones  permanentes para la sujeción de los  equipos, herramientas y seguridad para el  usuario, es la validación de la  conformidad en realizar los servicios con el equipo necesario.  DEBE QUEDAR CLARO QUE EL SERVICIO FUERA DE LAS INSTALACIONES DEBE SER SIEMPRE Y CUANDO EL PRESATDOR DE SERVICIO CUENTE CON EL MISMO EQUIPO DEL TALLER PARA SU TALLER MÓVIL. |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 4.-  Requisito s del Prestador de servicioPárrafo 2 | | 4.1 Instalaciones:…párrafo 2  El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera  de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos, herramientas, sistemas  de seguridad y equipo de protección  personal enunciado en el párrafo anterior.  El análisis de riesgo para el equipo de  protección personal debe incluir las  condiciones de las actividades fuera de sus  instalaciones. | El prestador de servicio puede realizar el  servicio de mantenimiento y recarga fuera de  sus instalaciones, si demuestra a la unidad  de verificación que cuenta y utiliza todos los  equipos, herramientas, sistemas de  seguridad y equipo de protección personal  enunciado en el párrafo anterior **siendo**  **estos completamente independientes al**  **equipo con que cuenta en sus**  **instalaciones.** El análisis de riesgo para el  equipo de protección personal debe incluir  las condiciones de las actividades fuera de  sus instalaciones | Se agrega la frase “independientes al  equipo con que cuenta en sus  instalaciones” Ya que la unidad móvil  además de contar con adaptaciones  permanentes para la sujeción de los  equipos, herramientas y seguridad para el  usuario, es la validación de la  conformidad en realizar los servicios con el equipo necesario. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **4.1 INSTALACIONES PARRAFO 2** | | El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones. | El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento o servicio de recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta, además del equipo de su taller con todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior, para un taller móvil. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones. | DEBE QUEDAR CLARO QUE EL SERVICIO FUERA DE LAS INSTALACIONES DEBE SER SIEMPRE Y CUANDO EL PRESATDOR DE SERVICIO CUENTE CON EL MISMO EQUIPO DEL TALLER Y UN ADICIONAL PARA SU TALLER MÓVIL. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **4.1 INSTALACIONES PARRAFO 2** | | El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones. | El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento o servicio de recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta, además del equipo de su taller con todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior, para un taller móvil. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones. | DEBE QUEDAR CLARO QUE EL SERVICIO FUERA DE LAS INSTALACIONES DEBE SER SIEMPRE Y CUANDO EL PRESATDOR DE SERVICIO CUENTE CON EL MISMO EQUIPO DEL TALLER PARA SU TALLER MÓVIL. |  |
| **CNCP** | **4.1 Instalaciones** | | **El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones.** | **El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior y que sean independientes a los que se utilizan en el establecimiento. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones** | **Se requiere modificación para aclarar requisito** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **4.1 instalaciones parrafo 2** | | **El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones.** | **El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento o servicio de recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta, además del equipo de su taller con todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior, para un taller móvil. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones.** | **Debe quedar claro que el servicio fuera de las instalaciones debe ser siempre y cuando el presatdor de servicio cuente con el mismo equipo del taller para su taller móvil.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **4.1 Instalaciones parrafo 2** | | **El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento y recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta y utiliza todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones.** | **El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento o servicio de recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la unidad de verificación que cuenta, además del equipo de su taller con todos los equipos, herramientas, sistemas de seguridad y equipo de protección personal enunciado en el párrafo anterior, para un taller móvil. El análisis de riesgo para el equipo de protección personal debe incluir las condiciones de las actividades fuera de sus instalaciones.** | **Debe quedar claro que el servicio fuera de las instalaciones debe ser siempre y cuando el presatdor de servicio cuente con el mismo equipo del taller para su taller móvil.** |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | 4.  Requisito  s del  prestador  de  servicio  4.1  Instalacio  nes  parrafo3 | | 4.1 Instalaciones .. párrafo 3  El prestador de servicio debe contar con  los manuales de procedimientos de  mantenimiento, recarga y prueba,  correspondiente a cada categoría de  extintores que se establece en la Tabla 1.  Familias de características tecnológicas  similares, conforme a lo establecido en 4.3. | 4.1 Instalaciones.. párrafo 3  El prestador de servicio debe contar con los  manuales de procedimiento  **proporcionados por el fabricante de los**  **extitnores además de los que el**  **desarrolle; que contengan** procedimientos  de mantenimiento, recarga y prueba,  correspondiente a cada categoría de  extintores que se establece en la Tabla 1.  Familias de características tecnológicas  similares, conforme a lo establecido en 4.3. | Se propone que los prestadores de  servicio cuenten, además de los  procedimentos que desarrolle; con los  manuales de procedimientos que los  fabricantes de extintores proporcionen,  con el objeto conocer las particularidades  del funcionamiento, mantenimiento y  recarga y se pueda desempeñar un  servicio eficiente en beneficio del  prestador de servicio y el usuario final. Asi  como disminuir los posibles accidentes al  momento de dar el servicio. |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 4.  Requisito  s del  prestador  de  servicio  4.1  Instalacio  nes  parrafo3 | | 4.1 Instalaciones .. párrafo 3  El prestador de servicio debe contar con  los manuales de procedimientos de  mantenimiento, recarga y prueba,  correspondiente a cada categoría de  extintores que se establece en la Tabla 1.  Familias de características tecnológicas  similares, conforme a lo establecido en 4.3. | 4.1 Instalaciones.. párrafo 3  El prestador de servicio debe contar con los  manuales de procedimiento  **proporcionados por el fabricante de los**  **extitnores además de los que el**  **desarrolle; que contengan** procedimientos  de mantenimiento, recarga y prueba,  correspondiente a cada categoría de  extintores que se establece en la Tabla 1.  Familias de características tecnológicas  similares, conforme a lo establecido en 4.3. | Se propone que los prestadores de  servicio cuenten, además de los  procedimentos que desarrolle; con los  manuales de procedimientos que los  fabricantes de extintores proporcionen,  con el objeto conocer las particularidades  del funcionamiento, mantenimiento y  recarga y se pueda desempeñar un  servicio eficiente en beneficio del  prestador de servicio y el usuario final. Asi  como disminuir los posibles accidentes al  momento de dar el servicio. |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **4.1 INSTALACIONES PARRAFO 4** | | El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades ~~e~~l equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM-017-STPS-2008 | El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades ~~e~~l equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM-017-STPS-2008 o la que la sustituya | DEBE TOMARSE EN CUENTA QUE LA NORMA PUEDE ACTUALIZARSE |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **4.1 INSTALACIONES PARRAFO 4** | | El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades ~~e~~l equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM-017-STPS-2008 | El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades ~~e~~l equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM-017-STPS-2008 o la que la sustituya | DEBE TOMARSE EN CUENTA QUE LA NORMA PUEDE ACTUALIZARSE |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **4.1 INSTALACIONES PARRAFO 4** | | El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades el equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM-017-STPS-2008 | El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades el equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM-017-STPS-2008 o la que la sustituya | DEBE TOMARSE EN CUENTA QUE LA NORMA PUEDE ACTUALIZARSE |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **4.1 instalaciones parrafo 2** | | **El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades el equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM017-STPS-2008** | **El prestador de servicio debe contar en sus instalaciones con el equipo y herramientas básicas a que se refiere el Capítulo 5 del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El personal que realice actividades de mantenimiento, recarga y prueba de extintores debe contar y utilizar durante sus actividades el equipo de protección personal seleccionado de conformidad con lo que se establece en la NOM017-STPS-2008 o la que la sustituya** | **Debe tomarse en cuenta que la norma puede actualizarse** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **4.**  **Requisit**  **os del**  **prestador**  **de**  **servicio**  **4.1**  **Instalac**  **iones** | | **4.1 Instalaciones**  **El prestador de servicio debe**  **contar con los manuales de**  **procedimientos de mantenimiento,**  **recarga y prueba,**  **correspondiente a cada categoría**  **de extintores que se establece**  **en la Tabla 1. Familias de**  **características tecnológicas**  **similares, conforme a lo**  **establecido en 4.3.** | **4.1 Instalaciones**  **El prestador de servicio debe**  **contar con los manuales**  **originales de las marcas en el**  **mercado vigente y que contengan**  **procedimientos de mantenimiento,**  **recarga y prueba, correspondiente**  **a cada categoría de extintores**  **que se establece en la Tabla 1.**  **Familias de características**  **tecnológicas similares, conforme**  **a lo establecido en 4.3.** | **Que los prestadores de servicio**  **y su personal cononoscan todas**  **la marcas de equipo que existe**  **en el país, que sumen**  **conocimientos de todos los**  **funcionamientos y puedan ayudar**  **a detectar posibles fallas**  **potenciales de un mal**  **funcionamiento en beneficio del**  **usuario final. Así como**  **disminuir los posibles**  **accidentes al momento de dar el**  **servicio.** |  |
| **CNCP** | **4.1**  **Instalaciones** | | **4.1 Los polvos que se usen en extintores deben estar certificados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana correspondiente. El empaque debe contar con el número de certificado, el número de asignación y el código pantone que se le haya asignado por parte de la Secretaría de Economía.** | **4.1 Los polvos PQS (ABC) que se usen en extintores deben estar certificados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana correspondiente. El empaque debe contar con el número de certificado, el número de asignación y el código pantone que se le haya asignado por parte de la Secretaría de Economía.** | **En la actualidad es el único agente extinguidor que cuenta con una certificación y además se contradice con lo mencionado en el capítulo 4 del proyecto que a la letra dice:**    **El prestador de servicio debe sustituir con partes y agentes extinguidores certificados en la Norma Oficial Mexicana aplicable al producto, en caso de no existir Norma Oficial Mexicana debe demostrarse el certificado de calidad emitido por el proveedor o fabricante, para el caso de refacciones, el prestador de servicio debe contar con una garantía del proveedor.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  RAMA 82  CANACINTRA | **4.2 PERSONAL TECNICO** | | Las actividades de mantenimiento y recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A. | Las servicios de mantenimiento o servicio de recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A.  Las actividades de mantenimiento y recarga  de extintores deben realizarse por  trabajadores capacitados en los  procedimientos establecidos en 4.3. La  capacitación puede brindarse por personal  de la empresa de servicio de mantenimiento,  **el fabricante de extintores** o personal  externo y debe contarse con las constancias  de habilidades laborales a que se hace  referencia en el artículo 153-V de la Ley  Federal del Trabajo y que demuestren el  cumplimiento de esta obligación y conforme  a lo establecido en el Apéndice A. | DEBE QUEDAR CLARO LA DIFERENCIA ENTRE EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA, PARA EVITAR AMBIGÜEDADES Y CONFUDIONES EN EL PROCESO OPERATIVO.  Se propone incluir al fabricante como un  capacitador para apoyo del prestador de  servicio.  Es de suma importancia ya que el  fabricante cuenta con la ingenieria del  producto, y al incluirlo esto puede  contribuir a enriquecer los conocimientos  del prestador de servicio.en beneficio del  usuario en una mayor vida del equipo. |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **4.2 PERSONAL TECNICO** | | Las actividades de mantenimiento y recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A. | Las actividades de mantenimiento y recarga  de extintores deben realizarse por  trabajadores capacitados en los  procedimientos establecidos en 4.3. La  capacitación puede brindarse por personal  de la empresa de servicio de mantenimiento,  **el fabricante de extintores** o personal  externo y debe contarse con las constancias  de habilidades laborales a que se hace  referencia en el artículo 153-V de la Ley  Federal del Trabajo y que demuestren el  cumplimiento de esta obligación y conforme  a lo establecido en el Apéndice A. | Se propone incluir al fabricante como un  capacitador para apoyo del prestador de  servicio.  Es de suma importancia ya que el  fabricante cuenta con la ingenieria del  producto, y al incluirlo esto puede  contribuir a enriquecer los conocimientos  del prestador de servicio.en beneficio del  usuario en una mayor vida del equipo. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **4.2 PERSONAL TECNICO** | | Las actividades de mantenimiento y recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A. | Las servicios de mantenimiento o servicio de recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A. | DEBE QUEDAR CLARO LA DIFERENCIA ENTRE EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA, PARA EVITAR AMBIGÜEDADES Y CONFUDIONES EN EL PROCESO OPERATIVO. |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **4.2 PERSONAL TECNICO** | | Las actividades de mantenimiento y recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A. | Las servicios de mantenimiento o servicio de recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A. | DEBE QUEDAR CLARO LA DIFERENCIA ENTRE EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA, PARA EVITAR AMBIGÜEDADES Y CONFUDIONES EN EL PROCESO OPERATIVO. |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **4.**  **Requisit**  **os del**  **prestador**  **de**  **servicio**  **4.2**  **Personal**  **técnico** | | **Las actividades de mantenimiento**  **y recarga de extintores deben**  **realizarse por trabajadores**  **capacitados en los**  **procedimientos establecidos en**  **4.3. La capacitación puede**  **brindarse por personal de la**  **empresa de servicio de**  **mantenimiento, o personal**  **externo y debe contarse con las**  **constancias de habilidades**  **laborales a que se hace**  **referencia en el artículo 153-V**  **de la Ley Federal del Trabajo y**  **que demuestren el cumplimiento**  **de esta obligación y conforme a**  **lo establecido en el Apéndice A.** | **Las actividades de mantenimiento**  **y recarga de extintores deben**  **realizarse por trabajadores**  **capacitados en los procedimientos**  **establecidos en 4.3. La**  **capacitación puede brindarse por**  **personal de la empresa de**  **servicio de mantenimiento,**  **fabricante de extintores o**  **personal externo y debe contarse**  **con las constancias de**  **habilidades laborales a que se**  **hace referencia en el artículo**  **153-V de la Ley Federal del**  **Trabajo y que demuestren el**  **cumplimiento de esta obligación y**  **conforme a lo establecido en el**  **Apéndice A.** | **En este punto se excluye al**  **fabricante como un capacitador.**  **Es de suma importancia ya que**  **el fabricante cuenta con la**  **ingeniería del producto, y al**  **incluirlo esto puede contribuir**  **a enriquecer los conocimientos**  **del prestador de servicio. En**  **beneficio del usuario en una**  **mayor vida del equipo.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **4.2 PERSONAL TECNICO** | | Las actividades de mantenimiento y recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A. | Las servicios de mantenimiento o servicio de recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A. | DEBE QUEDAR CLARO LA DIFERENCIA ENTRE EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EL SERVICIO DE RECARGA, PARA EVITAR AMBIGÜEDADES Y CONFUDIONES EN EL PROCESO OPERATIVO. |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **4.2 PERSONAL TECNICO** | | **Las actividades de mantenimiento y recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A.** | **Las servicios de mantenimiento o servicio de recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A.** | **Debe quedar claro la diferencia entre el servicio de mantenimiento y el servicio de recarga, para evitar ambigüedades y confudiones en el proceso operativo.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **4.2**  **Apéndice A A.2 Capacitación y experiencia** | | **Las actividades de mantenimiento y recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A.** | **Las servicios de mantenimiento o servicio de recarga de extintores deben realizarse por trabajadores capacitados en los procedimientos establecidos en 4.3. La capacitación puede brindarse por personal de la empresa de servicio de mantenimiento o personal externo y debe contarse con las constancias de habilidades laborales a que se hace referencia en el artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo y que demuestren el cumplimiento de esta obligación y conforme a lo establecido en el Apéndice A.** | **Debe quedar claro la diferencia entre el servicio de mantenimiento y el servicio de recarga, para evitar ambigüedades y confudiones en el proceso operativo.** |  |
| **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **4.2 Personal técnico** | |  |  | **Se anexa tabla 1 – Familias de características tecnológicas similares en tabla anexa, debido a los cambios que se presentan**  **Basados en la necesidad de ser mucho más especificos en las categorías, debido a la gran cantidad de tipos de extintores y agentes extinguidores, ya que algunos no están categorizados en la Tabla actual, y/o no están incluidos adecuadamente en la categoría que le corresponde** |  |
| **Tabla 1-Familias de características tecnológicas similares**   |  |  | | --- | --- | | **Familia** | **Tipo y características genéricas del extintor y del agente extinguidor** | | Categoría 1 | Recipiente del extintor presurizado permanentemente, conteniendo como agente extinguidor agua, agua con aditivos, espuma y agua. | | Categoría 2 | Recipiente del extintor presurizado permanentemente, conteniendo como agente extinguidor polvo químico seco, agentes limpios, químico húmedo. | | Categoría 3 | Extintor que contiene como agente extinguidor agua, agua con aditivos, espuma y agua, y se presuriza al momento de operarlo, por medio de gas contenido en cartuchos o cápsulas internas o externas. | | Categoría 4 | Extintor que contiene como agente extinguidor polvo químico seco, y se presuriza al momento de operarlo, por medio de gas contenido en cartuchos o cápsulas, internas o externas. | | Categoría 5 | Extintor que contiene dióxido de carbono como agente extinguidor, y todos los cartuchos o cápsulas de los extintores categoría 3 y 4. |  |  |  | | --- | --- | | **Familia** | **Tipo y características genéricas del extintor y del agente extinguidor** | | Categoría 1 | Recipiente del extintor presurizado permanentemente, conteniendo como agente extinguidor agua, agua con aditivos, agua con espuma y/o químico húmedo  Categoría 1.1 Extintor Portátil y Móvil de Agua  Categoría 1.2 Extintor Portátil y Móvil de Agua con Anticongelante  Categoria 1.3 Extintot Portátil y Móvil de Espuma AFFF, FFFP, AFFF-AR.  Categoría 1.4 Extintor Portátil y Móvil de Químico Húmedo  Categoria 1.5 Extintor Portátil y Móvil de Agua Nebulizada  Categoría 1.6 Extintor Portátil y Móvil de Agente Humectante Tipo | | Categoría 2 | Recipiente del extintor presurizado permanentemente, conteniendo como agente extinguidor polvo químico seco y agentes limpios  Categoria 2.1Extintor Potátil y Móvil de Polvo Químico Seco ABC  Categoria 2.2Extintor Potátil y Móvil de Polvo Químico Seco BC  Categoria 2.3Extintor Potátil de Agentes Limpios | | Categoría 3 | Extintor que contiene como agente extinguidor agua, agua con aditivos, espuma y agua, y se presuriza al momento de operarlo, por medio de gas contenido en cartuchos o cápsulas internas o externas.  Categoria 3.1Extintor Móvil de Agua  Categoria 3.2Extintor Móvil de Agua con anticongelante  Categoria 3.3Extintor Móvil de Espuma AFFF, FFFP.AFFF-AR | | Categoría 4 | Extintor que contiene como agente extinguidor polvo químico seco, y se presuriza al momento de operarlo, por medio de gas contenido en cartuchos o cápsulas, internas o externas.  Categoria 4.1 Extintor Portátil de Cartucho interno o externo de Polvo Químico Seco ABC  CategorÍa 4.2 Extintor Portátil de Cartucho interno o externo de Polvo Químico Seco BC  Categoria 4.3 Extintor Movil de Cartucho externo de Polvo Químico Seco ABC  Categoria 4.4 Extintor Movil de Cartucho externo de Polvo Químico Seco BC | | Categoría 5 | Extintor que contiene dióxido de carbono como agente extinguidor, y todos los cartuchos o cápsulas de los extintores categoría 3 y 4. Y Extinor movil de agentes limpios  Categoria 5.1 Extintor Portátil y Movil de CO2  Categoria 5.2 Extintor Movil de Agentes Limpios  Categoría 5.3 Cartucho o Cápsulas de las categorías 3 y 4 | | | | | | |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **4.**  **Requisito**  **s del**  **prestador**  **de**  **servicio**  **4.3**  **Proced**  **imientos** | | **El prestador de servicio debe**  **contar con los procedimientos**  **por escrito de mantenimiento y**  **recarga para cada tipo de**  **extintor y los diferentes**  **agentes extinguidores, para**  **desarrollar las actividades**  **enunciadas en el presente**  **Capítulo 4, considerando el**  **equipo y herramientas indicadas**  **en el Capítulo 5. Dichos**  **procedimientos deben contener**  **como mínimo lo establecido en la**  **Tabla 2.** | **El prestador de servicio debe**  **contar con los procedimientos por**  **escrito de mantenimiento y recarga**  **para cada tipo de extintor y los**  **diferentes agentes extinguidores,**  **para desarrollar las actividades**  **enunciadas en el presente Capítulo**  **4, considerando el equipo y**  **herramientas indicadas en el**  **Capítulo 5. Dichos procedimientos**  **deben contener como mínimo lo**  **establecido en la Tabla 2.**  **Y los puntos mínimos que se**  **deberán de tener en un**  **procedimiento:**  **Objetivo, Campo de aplicación,**  **Responsabilidad y autoridad,**  **Términos y definiciones,**  **Políticas, Normas Aplicables,**  **Procedimiento, Diagrama de**  **proceso, Formatos, Análisis de la**  **causa de la falla y las Acciones**  **Correctivas.** | **La estandarización de procesos**  **y el control de los mismos nos**  **permiten la mejora continua del**  **servicio, (lo que no se mide no**  **se controla y lo que no se**  **controla no se puede mejorar)**  **la documentación de dicho**  **procedimiento permite la**  **actualización de los documentos**  **con los cambios encontrados**  **ante la inspección del equipo y**  **fallas encontradas.**  **Traduciendo esto a la**  **permanecía del involucramiento**  **de las personas en los cambios**  **y actualizaciones del mercado.** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **4.**  **Requisito**  **s del**  **prestador**  **de**  **servicio**  **4.3**  **Procedimi**  **entos** | | **Tabla 2**  **Procedimientos de mantenimiento**  **para cada tipo de extintor**  **clasificado por categorías** | **Procedimientos de mantenimiento y**  **Recarga** | **Disminuir las confusiones entre**  **mantenimiento y recarga.**  **Eliminar la confusión actual al**  **usuario donde se dice**  **mantenimiento**  **y se debe decir mantenimiento y**  **recarga** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **4.**  **Requisito**  **s del**  **prestador**  **de**  **servicio**  **4.3**  **P**  **rocedimie**  **ntos** | | **Tabla 2**  **Procedimientos de mantenimiento**  **para cada tipo de extintor**  **clasificado por categorías** | **El orden de la tabla** | **Anexo TABLA 2**  **Se anexa un documento externo**  **con un nuevo orden en base a**  **los pasos desde la recepción**  **hasta el término del servicio.**  **Diagrama de flujo.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **4.3 Procedimientos** | | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías** | **Ver tablas en anexo A con algunos cambios por su alcance de servicios que son necesarios.**  **Ver tabla en anexo a continuación con los cambios por su alcance de servicios que son necesarios.**  **Basados en la necesidad de ser mucho más especificos en las categorías, debido a la gran cantidad de tipos de extintores y agentes extinguidores, ya que algunos no están categorizados en la Tabla actual, y/o no están incluidos adecuadamente en la categoría que le corresponde**  **Así mismo se especifica para que tipos de categorías aplica o no el procedimiento explicado** |  |
| **DICE ACTUALMENTE:**   | **Serie** | **Procedimiento de mantenimiento** | **Categoría** | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | 1 | Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado. | X | X | X | X | X | | 2 | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el fabricante, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente. | X | X | -- | -- | -- | | 3 | Revisar el cilindro del extintor de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el extintor está ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, debe eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. | X | X | X | X | X | | 4 | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | X | X | X | X | X | | 5 | Revisar y limpiar la boquilla y la manguera (si la incluye). Reemplazarlas si están desgastadas o en malas condiciones. | X | X | X | X | X | | 6 | A los extintores que estén diseñados para que se les retire el mecanismo de accionamiento, revisar el mismo y el control de descarga (donde lo haya) para un libre movimiento. Limpiar y reemplazar según sea necesario. Proteger las partes móviles y las roscas contra la corrosión con un lubricante como lo recomienda el fabricante. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | X | X | X | X | -- | | 7 | Abrir el extintor y retirar el conjunto válvula, posteriormente retirar el cartucho de gas | -- | -- | X | X | -- | | 8 | (Sólo extintores con agua con aditivos o de espuma) Verter el líquido en un contenedor limpio. Si hay evidencia de deterioro aparente (consultar las instrucciones del fabricante con respecto a productos específicos), descartar el líquido y rellenar con el líquido especificado por el fabricante. Cuando el concentrado de espuma o el aditivo estén en un contenedor por separado, revisar en busca de fugas. Desechar los contenedores con fugas y reemplazarlos con un nuevo contenedor y cargarlo. | -- | -- | X | -- | -- | | 9 | Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión. | X | X | X | -- | X | | 10 | Revisar el cartucho de gas de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el cartucho de gas está corroído o dañado, reemplazar el cartucho como lo recomienda el fabricante. Pesar el cartucho de gas y revisar la masa contra la que está marcada en el cartucho. Un cartucho de gas que tenga un contenido menor al mínimo marcado, o que se haya descubierto que tiene fugas, debe retirarse del servicio o debe reemplazarse por un cartucho de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. | -- | -- | X | X | -- | | 11 | Limpiar la tapa y pasar aire a través de los orificios de ventilación (u otro dispositivo de ventilación). | -- | -- | X | X | -- | | 12 | Revisar el conducto de tubería (donde se utilice), la boquilla, el filtro y (donde se incluya) el tubo de descarga interno y la válvula del respiradero, y limpiar si es necesario. | -- | -- | X | -- | -- | | 13 | Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | X | X | -- | X | X | | 14 | Revisar todas las arandelas o rondanas, diafragmas y manguera, y reemplazarlas si están dañadas o están defectuosas. Si la manguera está colocada en el extremo inferior del extintor y se utiliza un diafragma, ésta debe reemplazarse. | X | X | X | X | X | | 15 | Descargar el polvo del extintor, tomando el tiempo de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la posición de descargado. | X | X | -- | X | X | | 16 | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | -- | -- | X | -- | -- | | 17 | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | X | X | X | X | X | | 18 | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones. | X | X | -- | -- | X | | 19 | Realizar una prueba de conductividad en los conjuntos de mangueras. | -- | -- | -- | -- | X | | 20 | Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido. | X | X | X | X | X |   **DEBE DE DECIR:**   | **Serie** | **Procedimiento de mantenimiento** | **Categoría** | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | 1 | Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado**. CORRSPONDE A LA NOM 002 STPS SE ELIMINA. ESTE PUNTO NO FORMA PARTE DE LA iso\_ts\_11602\_02\_2010, DE CUALQUIER FORMA EL EQUIPO SE LLEVA AL CENTRO DE SERVICIO INDEPENDIENTEMENTE DE QUE EL SEGURO ESTÉ PRESENTE.** | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1  5.2  5.3 | | 2 | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el **Manual de Procedimientos del Prestador de Servicios**, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA | | 3 | Revisar el cilindro del extintor de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el extintor está ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, debe eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1  5.2  5.3 | | 4 | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante o **Manual de Procedimientos del Prestador de Servicios**) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente.  Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. ( sólo para extintores de procedencia extranjera)  **SE HACE LA OBSERVACIÓN DE QUE SÓLO APLICA PARA EXTINTORES DE PROCEDENCIA EXTRANJERA, YA QUE ACTUALMENTE EN EL MERCADO NACIONAL, NINGÚN FABRICANTE EXPRESA EL CONTENIDO O LA CAPACIDAD NOMINAL DE LOS EXTINTORES** | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1  5.2  5.3 | | 5 | Revisar y limpiar la boquilla y la manguera (si la incluye). Reemplazarlas si están desgastadas o en malas condiciones. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1  5.2  5.3 | | 6 | A los extintores que estén diseñados para que se les retire el mecanismo de accionamiento, revisar el mismo y el control de descarga (donde lo haya) para un libre movimiento. Limpiar y reemplazar según sea necesario. Proteger las partes móviles y las roscas contra la corrosión con un lubricante como lo recomienda el **Manuel de Procedimientos del Prestador de Servicios**, No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | NO  APLICA | | 7 | Abrir el extintor y retirar el conjunto válvula, posteriormente retirar el cartucho de gas | NO  APLICA | NO  APLICA | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | NO  APLICA | | 8 | (Sólo extintores con agua con aditivos o de espuma) Verter el líquido en un contenedor limpio. Si hay evidencia de deterioro aparente, descartar el líquido y rellenar con el líquido especificado por el tipo de extintor. Cuando el concentrado de espuma o el aditivo estén en un contenedor por separado, revisar en busca de fugas. Desechar los contenedores con fugas y reemplazarlos con un nuevo contenedor y cargarlo. | NO  APLICA | NO  APLICA | 3.1  3.2  3.3 | NO  APLICA | NO  APLICA | | 9 | Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | NO  APLICA | 5.1  5.2  5.3 | | 10 | Revisar el cartucho de gas de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el cartucho de gas está corroído o dañado, reemplazar el cartucho como lo recomienda el Manual de Procedimientos del Prestador de Servicios, Pesar el cartucho de gas y revisar la masa contra la que está marcada en el cartucho. Un cartucho de gas que tenga un contenido menor al mínimo marcado, o que se haya descubierto que tiene fugas, debe retirarse del servicio o debe reemplazarse por un cartucho de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. | NO  APLICA | NO  APLICA | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.3 | | 11 | Limpiar la tapa y pasar aire a través de los orificios de ventilación (u otro dispositivo de ventilación). | NO  APLICA | NO  APLICA | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | NO  APLICA | | 12 | Revisar el conducto de tubería (donde se utilice), la boquilla, el filtro y (donde se incluya) el tubo de descarga interno y la válvula del respiradero, y limpiar si es necesario. | NO  APLICA | NO  APLICA | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | NO  APLICA | | 13 | Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | NO  APLICA | X | X | | 14 | Revisar todas las arandelas o rondanas, diafragmas y manguera, y reemplazarlas si están dañadas o están defectuosas. Si la manguera está colocada en el extremo inferior del extintor y se utiliza un diafragma, ésta debe reemplazarse. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1  5.2  5.3 | | 15 | Descargar el polvo del extintor, de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la posición de descargado. | NO  APLICA | 2.1  2.2  2.3 | NO  APLICA | 4.1  4.2  4.3  4.4 | NO  APLICA | | 16 | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | NO  APLICA | 3.1  3.2  3.3 | NO  APLICA | NO  APLICA | | 17 | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con Manual de Procedimientos del Prestador de Servicios. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1  5.2  5.3 | | 18 | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | NO  APLICA | NO  APLICA | 5.1  5.2  5.3 | | 19 | Realizar una prueba de conductividad en los conjuntos de mangueras. | NO  APLICA | NO  APLICA | NO  APLICA | NO  APLICA | 5.1 | | 20 | Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1  5.2  5.3 | | | | | | |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **4.3Procedimientos** | | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías** | **Ver tablas en anexo A con algunos cambios por su alcance de servicios que son necesarios.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **4.3Procedimientos** | | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías** | **Ver tablas en anexo A con algunos cambios por su alcance de servicios que son necesarios.** |  |
| | **Serie** | **Procedimiento de mantenimiento** | **Categoría** | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  | | | | | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | 1 | Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado. | X | X | X | X | X | | 2 | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el fabricante, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente. | X | X | -- | -- | -- | | 3 | Revisar el cilindro del extintor de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el extintor está ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, debe eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. | X | X | X | X | X | | 4 | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | X | X | X | X | X | | 5 | Revisar y limpiar la boquilla y la manguera (si la incluye). Reemplazarlas si están desgastadas o en malas condiciones. | X | X | X | X | X | | 6 | A los extintores que estén diseñados para que se les retire el mecanismo de accionamiento, revisar el mismo y el control de descarga (donde lo haya) para un libre movimiento. Limpiar y reemplazar según sea necesario. Proteger las partes móviles y las roscas contra la corrosión con un lubricante como lo recomienda el fabricante. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | X | X | X | X | -- | | 7 | Abrir el extintor y retirar el conjunto válvula, posteriormente retirar el cartucho de gas | -- | -- | X | X | -- | | 8 | (Sólo extintores con agua con aditivos o de espuma) Verter el líquido en un contenedor limpio. Si hay evidencia de deterioro aparente (consultar las instrucciones del fabricante con respecto a productos específicos), descartar el líquido y rellenar con el líquido especificado por el fabricante. Cuando el concentrado de espuma o el aditivo estén en un contenedor por separado, revisar en busca de fugas. Desechar los contenedores con fugas y reemplazarlos con un nuevo contenedor y cargarlo. | -- | -- | X | -- | -- | | 9 | Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión. | X | X | X | -- | X | | 10 | Revisar el cartucho de gas de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el cartucho de gas está corroído o dañado, reemplazar el cartucho como lo recomienda el fabricante. Pesar el cartucho de gas y revisar la masa contra la que está marcada en el cartucho. Un cartucho de gas que tenga un contenido menor al mínimo marcado, o que se haya descubierto que tiene fugas, debe retirarse del servicio o debe reemplazarse por un cartucho de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. | -- | -- | X | X | -- | | 11 | Limpiar la tapa y pasar aire a través de los orificios de ventilación (u otro dispositivo de ventilación). | -- | -- | X | X | -- | | 12 | Revisar el conducto de tubería (donde se utilice), la boquilla, el filtro y (donde se incluya) el tubo de descarga interno y la válvula del respiradero, y limpiar si es necesario. | -- | -- | X | -- | -- | | 13 | Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | X | X | -- | X | X | | 14 | Revisar todas las arandelas o rondanas, diafragmas y manguera, y reemplazarlas si están dañadas o están defectuosas. Si la manguera está colocada en el extremo inferior del extintor y se utiliza un diafragma, ésta debe reemplazarse. | X | X | X | X | X | | 15 | Descargar el polvo del extintor, tomando el tiempo de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la posición de descargado. | X | X | -- | X | X | | 16 | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | -- | -- | X | -- | -- | | 17 | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | X | X | X | X | X | | 18 | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones. | X | X | -- | -- | X | | 19 | Realizar una prueba de conductividad en los conjuntos de mangueras. | -- | -- | -- | -- | X | | 20 | Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido. | X | X | X | X | X |   **DEBE DE DECIR:**   | **Serie** | **Procedimiento de mantenimiento** | **Categoría** | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | 1 | Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado**. CORRSPONDE A LA NOM 002 STPS SE ELIMINA. ESTE PUNTO NO FORMA PARTE DE LA iso\_ts\_11602\_02\_2010, DE CUALQUIER FORMA EL EQUIPO SE LLEVA AL CENTRO DE SERVICIO INDEPENDIENTEMENTE DE QUE EL SEGURO ESTÉ PRESENTE.** | X | X | X | X | X | | 2 | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el **Manual de Procedimeintos del Prestador de Servicios**, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente. | X | X | -- | -- | -- | | 3 | Revisar el cilindro del extintor de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el extintor está ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, debe eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. | X | X | X | X | X | | 4 | ~~Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor.~~ | SE SUGIERE ELIMINAR ESTE PUNTO YA QUE EN EL MERCADO NACIONAL NO EXISTEN VALORES PREDETERMINADOS POR PARTE DE LOS FABRICANTES | | | | | | 5 | Revisar y limpiar la boquilla y la manguera (si la incluye). Reemplazarlas si están desgastadas o en malas condiciones. | X | X | X | X | X | | 6 | A los extintores que estén diseñados para que se les retire el mecanismo de accionamiento, revisar el mismo y el control de descarga (donde lo haya) para un libre movimiento. Limpiar y reemplazar según sea necesario. Proteger las partes móviles y las roscas contra la corrosión con un lubricante como lo recomienda el **Manuel de Procedimientos del Prestador de Servicios**, No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | X | X | X | X | -- | | 7 | Abrir el extintor y retirar el conjunto válvula, posteriormente retirar el cartucho de gas | -- | -- | X | X | -- | | 8 | (Sólo extintores con agua con aditivos o de espuma) Verter el líquido en un contenedor limpio. Si hay evidencia de deterioro aparente, descartar el líquido y rellenar con el líquido especificado por el tipo de extintor. Cuando el concentrado de espuma o el aditivo estén en un contenedor por separado, revisar en busca de fugas. Desechar los contenedores con fugas y reemplazarlos con un nuevo contenedor y cargarlo. | -- | -- | X | -- | -- | | 9 | Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión. | X | X | X | -- | X | | 10 | Revisar el cartucho de gas de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el cartucho de gas está corroído o dañado, reemplazar el cartucho como lo recomienda el Manual de Procedimeintos del Prestador de Servicios, Pesar el cartucho de gas y revisar la masa contra la que está marcada en el cartucho. Un cartucho de gas que tenga un contenido menor al mínimo marcado, o que se haya descubierto que tiene fugas, debe retirarse del servicio o debe reemplazarse por un cartucho de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. | -- | -- | X | X | -- | | 11 | Limpiar la tapa y pasar aire a través de los orificios de ventilación (u otro dispositivo de ventilación). | -- | -- | X | X | -- | | 12 | Revisar el conducto de tubería (donde se utilice), la boquilla, el filtro y (donde se incluya) el tubo de descarga interno y la válvula del respiradero, y limpiar si es necesario. | -- | -- | X | -- | -- | | 13 | Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | X | X | -- | X | X | | 14 | Revisar todas las arandelas o rondanas, diafragmas y manguera, y reemplazarlas si están dañadas o están defectuosas. Si la manguera está colocada en el extremo inferior del extintor y se utiliza un diafragma, ésta debe reemplazarse. | X | X | X | X | X | | 15 | Descargar el polvo del extintor, de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la posición de descargado. | -- | X | -- | X | -- | | 16 | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | -- | X | X | -- | -- | | 17 | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con Manual de Procedimeintos del Prestador de Servicios. | X | X | X | X | X | | 18 | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones. | X | X | -- | -- | X | | 19 | Realizar una prueba de conductividad en los conjuntos de mangueras. | -- | -- | -- | -- | X | | 20 | Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido. | X | X | X | X | X | | | | | | |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías (TITULO)** | | Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías | Tabla 2 Procedimientos para el servicio de mantenimiento y servicio de recarga para cada tipo de extintor clasificado por categorías | ES IMPORTANTE QUE LA REDACCION DE LA NORMA QUEDE CLARO QUE SON DOS SERVICIOS DIFERENTES, EN EL MANTENIMIENTO SE PUEDE DEJAR EL MISMO AGENTE Y EN LA RECARGA SIEMPRE SE VA A CAMBIAR EL AGENTE EXTINGUIDOR |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías (TITULO)** | | Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías | Tabla 2 Procedimientos para el servicio de mantenimiento y servicio de recarga para cada tipo de extintor clasificado por categorías | ES IMPORTANTE QUE LA REDACCION DE LA NORMA QUEDE CLARO QUE SON DOS SERVICIOS DIFERENTES, EN EL MANTENIMIENTO SE PUEDE DEJAR EL MISMO AGENTE Y EN LA RECARGA SIEMPRE SE VA A CAMBIAR EL AGENTE EXTINGUIDOR |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías (TITULO)** | | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías** | **Tabla 2 Procedimientos para el servicio de mantenimiento y servicio de recarga para cada tipo de extintor clasificado por categorías** | **Es importante que la redaccion de la norma quede claro que son dos servicios diferentes, en el mantenimiento se puede dejar el mismo agente y en la recarga siempre se va a cambiar el agente extinguidor** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías (TITULO)** | | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías** | **Tabla 2 Procedimientos para el servicio de mantenimiento y servicio de recarga para cada tipo de extintor clasificado por categorías** | **Es importante que la redaccion de la norma quede claro que son dos servicios diferentes, en el mantenimiento se puede dejar el mismo agente y en la recarga siempre se va a cambiar el agente extinguidor** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías (TITULO)** | | Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías | Tabla 2 Procedimientos para el servicio de mantenimiento y servicio de recarga para cada tipo de extintor clasificado por categorías | ES IMPORTANTE QUE LA REDACCION DE LA NORMA QUEDE CLARO QUE SON DOS SERVICIOS DIFERENTES, EN EL MANTENIMIENTO SE PUEDE DEJAR EL MISMO AGENTE Y EN LA RECARGA SIEMPRE SE VA A CAMBIAR EL AGENTE EXTINGUIDOR |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 1** | | Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado. | Revisar el seguro y cola de rata para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado | EN LA SECCION DE DEFINICIONES NO SE ESPECIFICA CUAL ES EL SELLO, NI EL DISPOSITIVO DE SEGURIDAD |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 1** | | Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado. | Revisar el seguro Y cola de rata para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado | EN LA SECCION DE DEFINICIONES NO SE ESPECIFICA CUAL ES EL SELLO, NI EL DISPOSITIVO DE SEGURIDAD |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 1** | | **Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado.** | **Revisar el seguro Y cola de rata para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado** | **En la seccion de definiciones no se especifica cual es el sello, ni el dispositivo de seguridad** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 1** | | **Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado.** | **Revisar el seguro Y cola de rata para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado** | **En la seccion de definiciones no se especifica cual es el sello, ni el dispositivo de seguridad** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 1** | | Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado. | Revisar el seguro Y cola de rata para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado | EN LA SECCION DE DEFINICIONES NO SE ESPECIFICA CUAL ES EL SELLO, NI EL DISPOSITIVO DE SEGURIDAD |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 2** | | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el fabricante, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente. | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna | A LOS EXTINTORES DEBE DARSE SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA SEGÚN APLIQUE |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 2** | | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el fabricante, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente. | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna | A LOS EXTINTORES DEBE DARSE SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA SEGÚN APLIQUE |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 2** | | **Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el fabricante, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente.** | **Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna** | **A los extintores debe darse servicio de mantenimiento o servicio de recarga según aplique** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie** | | **Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el fabricante, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente** | **Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna** | **A los extintores debe darse servicio de mantenimiento o servicio de recarga según aplique** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 2** | | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el fabricante, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente. | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna | A LOS EXTINTORES DEBE DARSE SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA SEGÚN APLIQUE |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 4** | | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante o del prestador de servicio) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | EN AUSENCIA DE LOS PROCEDIMIENTOS DEL FABRICANTE EL PRESTADOR DE SERVICIO DEBE CONTAR CON PROCEDIMIENTOS PROPIOS |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 4** | | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante o del prestador de servicio) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | EN AUSENCIA DE LOS PROCEDIMIENTOS DEL FABRICANTE EL PRESTADOR DE SERVICIO DEBE CONTAR CON PROCEDIMIENTOS PROPIOS |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 4** | | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante o del prestador de servicio) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | EN AUSENCIA DE LOS PROCEDIMIENTOS DEL FABRICANTE EL PRESTADOR DE SERVICIO DEBE CONTAR CON PROCEDIMIENTOS PROPIOS |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 4** | | **Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor.** | **Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante o del prestador de servicio) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor.** | **En ausencia de los procedimientos del fabricante el prestador de servicio debe contar con procedimientos propios** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 4** | | **Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor** | **Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante o del prestador de servicio) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor.** | **En ausencia de los procedimientos del fabricante el prestador de servicio debe contar con procedimientos propios** |  |
| **CNCP** | **Tabla 2 4.3 serie 4** | | **Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor.** | **Revisar el contenido del agente contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor, lo anterior de acuerdo a los procedimientos del prestador de servicios.** | **La revisión del contenido del agente debe realizarse de acuerdo a su procedimiento, ya que en el mercado existen diferentes fabricantes de extintores por los que existe variedad de los diseños de los equipos** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 4** | | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante o del prestador de servicio) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | EN AUSENCIA DE LOS PROCEDIMIENTOS DEL FABRICANTE EL PRESTADOR DE SERVICIO DEBE CONTAR CON PROCEDIMIENTOS PROPIOS |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **4.3**  **procedimi ento**  **Serie 4** | | 4.3 Procedimiento: El prestador del servicio debe…..  Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías  Serie 4. Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías  Serie 4 Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar bascula calibrada y verificada para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el extintor. | Se agrega la frase “o utilizar bascula calibrada y verificada” para dar claridad a la actividad.  Se elimina la frase “en el cilindro” ya que este dato puede marcarse en la etiqueta |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 9** | | Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión. | Incluir la categoría 4 | LA LIMPIEZA EXTERIOR E INTERIOR DEL CILINDRO APLICA PARA TODAS LAS CATEGORIAS, NO HAY UNA JUSTIFICACION TECNICA PARA QUE NO APLIQUE PARA LA CATEGORIA 4 |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 9** | | Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión. | Incluir la categoría 4 | LA LIMPIEZA EXTERIOR E INTERIOR DEL CILINDRO APLICA PARA TODAS LAS CATEGORIAS, NO HAY UNA JUSTIFICACION TECNICA PARA QUE NO APLIQUE PARA LA CATEGORIA 4 |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 9** | | **Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión.** | **Incluir la categoría 4** | **La limpieza exterior e interior del cilindro aplica para todas las categorias, no hay una justificacion tecnica para que no aplique para la categoria 4** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 9** | | **Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión** | **Incluir la categoría 4** | **La limpieza exterior e interior del cilindro aplica para todas las categorias, no hay una justificacion tecnica para que no aplique para la categoria 4** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 9** | | Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión. | Incluir la categoría 4 | LA LIMPIEZA EXTERIOR E INTERIOR DEL CILINDRO APLICA PARA TODAS LAS CATEGORIAS, NO HAY UNA JUSTIFICACION TECNICA PARA QUE NO APLIQUE PARA LA CATEGORIA 4 |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 13** | | Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | INCLUIR LA CATEGORIA 2 | CUAL ES LA JUSTIFICACION TECNICA PARA NO INCLUIR ESTE PASO EN LA CATEGORIA 3 |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 13** | | Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | INCLUIR LA CATEGORIA 2 | CUAL ES LA JUSTIFICACION TECNICA PARA NO INCLUIR ESTE PASO EN LA CATEGORIA 3 |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 13** | | **Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes** | **Incluir la categoria 2** | **Cual es la justificacion tecnica para no incluir este paso en la categoria 3** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 13** | | **Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes** | **Incluir la categoria 2** | **Cual es la justificacion tecnica para no incluir este paso en la categoria 3** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 13** | | Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | INCLUIR LA CATEGORIA 2 | CUAL ES LA JUSTIFICACION TECNICA PARA NO INCLUIR ESTE PASO EN LA CATEGORIA 3 |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 15** | | Descargar el polvo del extintor, tomando el tiempo de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la posición de descargado. | ESTA SERIE SEGÚN LA TABLA APLICA PARA LAS CATEGORIAS 1, 2, 4 Y 5 SOLO DEBE APLICAR PARA LAS CATEGORIAS 2 Y 4 | **LAS CATEGORIAS 1 Y 5 NO SON POLVO** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 15** | | Descargar el polvo del extintor, tomando el tiempo de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la posición de descargado. | ESTA SERIE SEGÚN LA TABLA APLICA PARA LAS CATEGORIAS 1, 2, 4 Y 5 SOLO DEBE APLICAR PARA LAS CATEGORIAS 2 Y 4 | **LAS CATEGORIAS 1 Y 5 NO SON POLVO** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 15** | | **Descargar el polvo del extintor, tomando el tiempo de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la posición de descargado.** | **Esta serie según la tabla aplica para las categorias 1, 2, 4 y 5 solo debe aplicar para las categorias 2 y 4** | **Las categorias 1 y 5 no son polvo** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 15** | | **Descargar el polvo del extintor, tomando el tiempo de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la posición de descargado** | **Esta serie según la tabla aplica para las categorias 1, 2, 4 y 5 solo debe aplicar para las categorias 2 y 4** | **Las categorias 1 y 5 no son polvo** |  |
| **ADARI S.A. DE C.V.**  **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **4/4.3**  **Tabla 2**  **Serie 15** | | **Descargar el el polvo del extintor, tomando el tiempo de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las caracteristicas de fluidea. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la presión de descargado.** | **Descargar el polvo del extintor, tomando el tiempo de descarga de acuerdo con la capacidad de extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez y el color del polvo certificado, el manómetro debe marcar una presión cero exacta, cualquier variación implica cambiar el manómetro. Si el polvo cumple con lo expuesto arriba, se debe cambiar.**  ESTA SERIE SEGÚN LA TABLA APLICA PARA LAS CATEGORIAS 1, 2, 4 Y 5 SOLO DEBE APLICAR PARA LAS CATEGORIAS 2 Y 4 | **Se tiene que evitar el excesivo manipuleo excesivo del extintor, y exigir utilizar polvo y manómetro certificado en caso de substitución. Los recargadores utilizan normalmente polvo no certificado elaborado por los fabricantes, y lo mismo sucede con el manómetro, que algunos iportadores ofrecen manómetros certificados y NO certificados y el recargador compra el más barato.**  **LAS CATEGORIAS 1 Y 5 NO SON POLVO** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 16** | | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con el agente extinguidor correspondiente según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | MENCIONA AGUA DULCE O AGUA, EN LA SECCION TERMINOS Y DEFINICIONES NO SE MENCIONA EL AGUA DULCE O EL AGUA, LAS DEFINICIONES SON AGUA CORRIENTE, Y AGUA DESIONIZADA |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 16** | | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con el agente extinguidor correspondiente según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | MENCIONA AGUA DULCE O AGUA, EN LA SECCION TERMINOS Y DEFINICIONES NO SE MENCIONA EL AGUA DULCE O EL AGUA, LAS DEFINICIONES SON AGUA CORRIENTE, Y AGUA DESIONIZADA |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 16** | | **Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante.** | **Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con el agente extinguidor correspondiente según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante.** | **Menciona agua dulce o agua, en la seccion terminos y definiciones no se menciona el agua dulce o el agua, las definiciones son agua corriente, y agua desionizada** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 16** | | **Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante.** | **Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con el agente extinguidor correspondiente según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante.** | **Menciona agua dulce o agua, en la seccion terminos y definiciones no se menciona el agua dulce o el agua, las definiciones son agua corriente, y agua desionizada** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 16** | | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con el agente extinguidor correspondiente según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | MENCIONA AGUA DULCE O AGUA, EN LA SECCION TERMINOS Y DEFINICIONES NO SE MENCIONA EL AGUA DULCE O EL AGUA, LAS DEFINICIONES SON AGUA CORRIENTE, Y AGUA DESIONIZADA |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 17** | | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante o procedimientos del prestador de servicio | EN AUSENCIA DEL LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE EL PRESTADOR DE SERVICIOS DEBE CONTAR CON PROCEDIMIENTOS PROPIOS |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 17** | | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante o procedimientos del prestador de servicio. | EN AUSENCIA DEL LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE EL PRESTADOR DE SERVICIOS DEBE CONTAR CON PROCEDIMIENTOS PROPIOS |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 17** | | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante o procedimientos del prestador de servicio | EN AUSENCIA DEL LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE EL PRESTADOR DE SERVICIOS DEBE CONTAR CON PROCEDIMIENTOS PROPIOS |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 17** | | **Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante** | **Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante o procedimientos del prestador de servicio** | **En ausencia del las instrucciones del fabricante el prestador de servicios debe contar con procedimientos propios** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 17** | | **Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante** | **Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante o procedimientos del prestador de servicio** | **En ausencia del las instrucciones del fabricante el prestador de servicios debe contar con procedimientos propios** |  |
| **CNCP** | **Tabla 2 4.3 serie 17** | | **Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante.** | **Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del prestador de servicio.** | **En el manual del prestador de servicio debe contener la forma de realizarlo.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 17** | | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante o procedimientos del prestador de servicio | EN AUSENCIA DEL LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE EL PRESTADOR DE SERVICIOS DEBE CONTAR CON PROCEDIMIENTOS PROPIOS |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 18** | | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones.  En el presente proyecto de la Norma aplica para las categorías 1, 2 y 5 | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones.  Debe aplicar para las categorías 1, 2, 3 4 y 5 | Para todas las categorías debe aplicar esta actividad. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 18** | | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones.  En el presente proyecto de la Norma aplica para las categorías 1, 2 y 5 | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones.  Debe aplicar para las categorías 1, 2, 3 4 y 5 | Para todas las categorías debe aplicar esta actividad |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 18** | | **Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones. En el presente proyecto de la Norma aplica para las categorías 1, 2 y 5** | **Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones. Debe aplicar para las categorías 1, 2, 3 4 y 5** | **Para todas las categorías debe aplicar esta actividad** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 18** | | **Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones. En el presente proyecto de la Norma aplica para las categorías 1, 2 y 5** | **Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones. Debe aplicar para las categorías 1, 2, 3 4 y 5** | **Para todas las categorías debe aplicar esta actividad** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 18** | | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones.  En el presente proyecto de la Norma aplica para las categorías 1, 2 y 5 | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones.  Debe aplicar para las categorías 1, 2, 3 4 y 5 | Para todas las categorías debe aplicar esta actividad. |  |
| **CNCP** | **Tabla 2 4.3 serie 19** | | **Realizar una prueba de conductividad en los conjuntos de mangueras.** | **El prestador de servicio deberá contar un registro de la prueba de conductividad realizada por el proveedor de la manguera** | **Que sea el fabricante de las mangueras o extintor quien realice la prueba y presente registro al prestador.** |  |
| UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | TABLA 2 PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO PARA CADA TIPO DE EXTINTOR CLASIFICADO POR CATEGORÍAS | | REALIZAR UNA PRUEBA DE CONDUCTIVIDAD EN LOS CONJUNTOS DE MANGUERAS. | ELIMINAR EL PUNTO. | EL PRESTADOR DE SERVICIO TIENE COMO OBJETIVO, REALIZAR EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA DE EXTINTORES. SI HUBIERA ALGÚN PROBLEMA CON LA ENERGÍA ESTÁTICA QUE PRODUCE LA DESCARGA DE CO2, DEBE SER EL FABRICANTE DE LA MANGUERA QUIEN EFECTÚE LAS PRUEBAS RESPECTIVAS.Y COMERCIALIZAR UN PRODUCTO CERTIFICADO. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 20** | | Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido. | Pegar una etiqueta o etiquetas al extintor que indique que se servicio se ralizo mantenimiento o recarga. | EL PRESTADOR DE SERVICIO NO SIEMPRE UTILIZA UNA SOLO ETIQUETA.  EN LA ETIQUETA DEBE QUEDAR CLARO PARA EL USUARIO FINAL QUE TIPO DE SERVICIO SE DIO, MANTENIMIENTO O RECARGA. SON DOS SERVICIOS DISTINTOS, CON DOS PRECIOS DISTINTOS PARA EL USARIO FINAL. |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 20** | | Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido. | Pegar una etiqueta o etiquetas al extintor que indique que se servicio se ralizo mantenimiento o recarga. | EL PRESTADOR DE SERVICIO NO SIEMPRE UTILIZA UNA SOLO ETIQUETA.  EN LA ETIQUETA DEBE QUEDAR CLARO PARA EL USUARIO FINAL QUE TIPO DE SERVICIO SE DIO, MANTENIMIENTO O RECARGA. SON DOS SERVICIOS DISTINTOS, CON DOS PRECIOS DISTINTOS PARA EL USARIO FINAL. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 20** | | Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido. | Pegar una etiqueta o etiquetas al extintor que indique que se servicio se ralizo mantenimiento o recarga. | EL PRESTADOR DE SERVICIO NO SIEMPRE UTILIZA UNA SOLO ETIQUETA.  EN LA ETIQUETA DEBE QUEDAR CLARO PARA EL USUARIO FINAL QUE TIPO DE SERVICIO SE DIO, MANTENIMIENTO O RECARGA. SON DOS SERVICIOS DISTINTOS, CON DOS PRECIOS DISTINTOS PARA EL USARIO FINAL. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 20** | | **Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido** | **Pegar una etiqueta o etiquetas al extintor que indique que se servicio se ralizo mantenimiento o recarga** | **El prestador de servicio no siempre utiliza una solo etiqueta. En la etiqueta debe quedar claro para el usuario final que tipo de servicio se dio, mantenimiento o recarga. Son dos servicios distintos, con dos precios distintos para el usario final.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 2 Procedimie ntos de mantenimi ento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 20** | | **Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido.** | **Pegar una etiqueta o etiquetas al extintor que indique que se servicio se ralizo mantenimiento o recarga.** | **El prestador de servicio no siempre utiliza una solo etiqueta. En la etiqueta debe quedar claro para el usuario final que tipo de servicio se dio, mantenimiento o recarga. Son dos servicios distintos, con dos precios distintos para el usario final.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Serie 20** | | Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido. | Pegar una etiqueta o etiquetas al extintor que indique que se servicio se ralizo mantenimiento o recarga. | EL PRESTADOR DE SERVICIO NO SIEMPRE UTILIZA UNA SOLO ETIQUETA.  EN LA ETIQUETA DEBE QUEDAR CLARO PARA EL USUARIO FINAL QUE TIPO DE SERVICIO SE DIO, MANTENIMIENTO O RECARGA. SON DOS SERVICIOS DISTINTOS, CON DOS PRECIOS DISTINTOS PARA EL USARIO FINAL. |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | 4.3  procedimi  ento  Serie 4 | | 4.3 Procedimiento: El prestador del servicio  debe…..  Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías  Serie 4. Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente.  Revisar el contenido neto contra la  capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | Tabla 2 Procedimientos de mantenimiento  para cada tipo de extintor clasificado por  categorías  Serie 4 Pesar el extintor (con o sin el  mecanismo de accionamiento, conforme a  las instrucciones del fabricante) **o utilizar**  **bascula calibrada y verificada** para revisar  que contenga la masa correcta del agente.  Revisar el contenido neto contra la  capacidad nominal marcada en el extintor. | Se agrega la frase “o utilizar bascula  calibrada y verificada” para dar claridad a  la actividad.  Se elimina la frase “en el cilindro” ya que  este dato puede marcarse en la etiqueta |  |
| RAMA 82  CANACINTRA  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | 4.3  procedimi  ento.  Parrafo 2  posterior  a la tabla  2 | | En el caso de los agentes limpios, debe contarse con un sistema de recuperación que permita retirar el agente extinguidor sin la pérdida de éste, para la revisión interna  del extintor y posteriormente, incorporar nuevamente el agente extinguidor. | En el caso de los agentes limpios, debe  contarse con un sistema de recuperación  que permita retirar el agente extinguidor **con**  **la menor perdida posible** de agente, para  la revisión interna del extintor y  posteriormente, incorporar nuevamente el  agente extinguidor.  En el caso de los agentes limpios, debe contarse con un sistema de recuperación que **permita retirar el agente extinguidor con la minima pérdida de éste**, para la revisión interna del extintor y posteriormente, incorporar nuevamente el agente extinguidor. | Se agrega “con la menor perdida posible”  ya que al momento del trasvase siempre  hay perdida de agente.  En todo trasvase se tiene una perdidad de producto |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 4.3  procedimi ento.  Parrafo 2 posterior a la tabla | | En el caso de los agentes limpios, debe contarse con un sistema de recuperación que permita retirar el agente extinguidor sin la pérdida de éste, para la revisión interna del extintor y posteriormente, incorporar nuevamente el agente extinguidor. | En el caso de los agentes limpios, debe contarse con un sistema de recuperación que permita retirar el agente extinguidor con la menor perdida posible de agente, para la revisión interna del extintor y posteriormente, incorporar nuevamente el agente extinguidor. | Se agrega “con la menor perdida posible” ya que al momento del trasvase siempre hay perdida de agente. |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **4.3 Procedimientos** | | **En el caso de los agentes limpios, debe contarse con un sistema de recuperación que permita retirar el agente extinguidor sin la pérdida de éste, para la revisión interna del extintor y posteriormente, incorporar nuevamente el agente extinguidor.** | **En el caso de los agentes limpios, debe contarse con un sistema de recuperación que permita retirar el agente extinguidor con la minima pérdida de éste, para la revisión interna del extintor y posteriormente, incorporar nuevamente el agente extinguidor.** | **En todo trasvase se tiene una perdidad de producto** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | 4.3 Procedimientos | | En el caso de los agentes limpios, debe contarse con un sistema de recuperación que permita retirar el agente extinguidor sin la pérdida de éste, para la revisión interna del extintor y posteriormente, incorporar nuevamente el agente extinguidor. | En el caso de los agentes limpios, debe contarse con un sistema de recuperación que **permita retirar el agente extinguidor con la minima pérdida de éste**, para la revisión interna del extintor y posteriormente, incorporar nuevamente el agente extinguidor. | En todo trasvase se tiene una perdidad de producto |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.** | **4.3 Procedimientos** | | **En el caso de los agentes limpios, debe contarse con un sistema de recuperación que permita retirar el agente extinguidor sin la pérdida de éste, para la revisión interna del extintor y posteriormente, incorporar nuevamente el agente extinguidor.** | **En el caso de los agentes limpios, debe contarse con un sistema de recuperación que permita retirar el agente extinguidor con la mínima pérdida de éste, para la revisión interna del extintor y posteriormente, incorporar nuevamente el agente extinguidor.** | **En todo trasvase se tiene una pérdida de producto** |  |
| RAMA 82  CANACINTRA  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | 4.3  procedimi  ento.  Parrafo 3  posterior  a la tabla  2 | | Si los equipos no cuentan con una marca  clara de la fecha de la prueba hidrostática,  el prestador de servicio debe efectuar una  prueba hidrostática al cilindro, debiendo  colocar una placa que indique claramente  la fecha en la que se realizó. | Si los equipos no cuentan con una marca  clara de la fecha de la prueba hidrostática, el  prestador de servicio debe efectuar una  prueba hidrostática al cilindro, debiendo  colocar una placa que indique claramente la  fecha en la que se realizó **y la marca o**  **nombre de la empresa prestadora de**  **servicio.**  Si los equipos no cuentan con una marca clara de la fecha de la prueba hidrostática, el prestador de servicio debe efectuar una prueba hidrostática al cilindro, para cilindros de baja presión deberá de colocar una etiqueta resistente con recubrimiento o una placa que indique claramente la fecha en la que se realizó la prueba hidrostática.  Para los cilindros de alta presión deberá de marcar en el cuello del cilindro por medio de golpe, la fecha en que se realizó y el número de registro del organismo certificador para dichas pruebas.  Entregando de forma escrita al cliente un certificado de prueba hidrostática para cada equipo al que se le haya realizado la misma. | Se agrega la frase **y la marca o nombre**  **de la empresa prestadora de servicio.**  Para generar la rastreabilidad y  responsabilidad de quien realiza el  servicio.  El cilindro podrá ser marcado por medio de una etiqueta adhesiva con un recubrimiento o una placa metálica que garanticen que estará ahí por el tiempo que dure el cilindro, para garantizar que no se le hagan más pruebas hidrostáticas a los cilindros de las que se les deben de realizar.  Es necesario diferenciar el tipo de marcaje entre los cilindros de baja presión y los de alta presión, así como el organismo certificador que dio la capacidad al proveedor de servicios la capacitación técnica y práctica para elaborar pruebas de alta presión, a fin de garantizar la seguridad y veracidad de dichas pruebas.  De esta forma se garantiza con un documento por escrito de que se realizó la prueba hidrostática de cada extintor y se puede tener un historial de las pruebas de los equipo, para en el caso fortuito, de la perdida, destrucción o ruptura de la etiqueta adhesiva o placa de la constacia en el cilindro de la PH, pueda ser uelta a poner sin ningún inconveniente.. |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 4.3  procedimi ento.  Parrafo 3 posterior a la tabla 2 | | Si los equipos no cuentan con una marca clara de la fecha de la prueba hidrostática, el prestador de servicio debe efectuar una prueba hidrostática al cilindro, debiendo colocar una placa que indique claramente la fecha en la que se realizó. | Si los equipos no cuentan con una marca clara de la fecha de la prueba hidrostática, el prestador de servicio debe efectuar una prueba hidrostática al cilindro, debiendo colocar una placa que indique claramente la fecha en la que se realizó y la marca o nombre de la empresa prestadora de servicio. | Se agrega la frase y la marca o nombre de la empresa prestadora de servicio. Para generar la rastreabilidad y responsabilidad de quien realiza el servicio. |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | 4.3  procedimi  ento.  Parrafo 4  posterior  a la tabla  2 | | Los cilindros de presión contenida a base  de agua, dióxido de carbono y polvo  químico seco, deben someterse a la  prueba hidrostática al menos cada cinco  años o bien cada que desaparezca la  contraseña inscrita que lo describe o bien  cuando se vea golpeado el cilindro | Los cilindros de presión contenida **sin**  **excepción** deben someterse a la prueba  hidrostática al menos cada cinco años o bien  cuando no sea legible la marca de la última  prueba hidrostática. Cuando el cuerpo del  cilindro presente golpes visibles, éste deberá  darse de baja. | Se propone eliminar “a base de agua,  dióxido de carbono y polvo químico seco”  y agregar la frase “sin excepción” Todo  equipo con presión contenida  independientemente del tipo de agente  debe someterse a la prueba hidrostática  cada 5 años (NOM-002-STPS) o cuando  la fecha no sea legible, así mismo los  equipos con golpes aparentes deben de  darse de baja para evitar riesgos. |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 4.3  procedimi ento.  Parrafo 4 posterior a la tabla 2 | | Los cilindros de presión contenida a base de agua, dióxido de carbono y polvo químico seco, deben someterse a la prueba hidrostática al menos cada cinco años o bien cada que desaparezca la contraseña inscrita que lo describe o bien cuando se vea golpeado el cilindro | Los cilindros de presión contenida sin excepción deben someterse a la prueba hidrostática al menos cada cinco años o bien cuando no sea legible la marca de la última prueba hidrostática. Cuando el cuerpo del cilindro presente golpes visibles, éste deberá darse de baja. | Se propone eliminar “a base de agua, dióxido de carbono y polvo químico seco” y agregar la frase “sin excepción” Todo equipo con presión contenida independientemente del tipo de agente debe someterse a la prueba hidrostática cada 5 años (NOM-002-STPS) o cuando la fecha no sea legible, así mismo los  equipos con golpes aparentes deben de darse de baja para evitar riesgos. |  |
| RAMA 82  CANACINTRA  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | 4.3  procedimi  ento.  Parrafo 5  posterior  a la tabla  2 | | Los cilindros de los extintores sujetos mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente.Para  aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. | **Para aquellos cilindros de los extintores que no cuenten con una identificación única (marca y fecha de fabricación quintada), el prestador de servicio No deberá someter el extintor a prueba hidrostática y deberá dar de baja el equipo por no ofrecer la seguridad requerida de un recipiente sujeto a presión e informar por escrito y con la**  **evidencia de la falta de marcado del equipo al propietario del extintor.**  **ELIMINAR PARRAFO** | Se modifica el párrafo en función del riesgo que representa un cilindro sujeto a presión sin ningún tipo de identificación**; y**  **evitar responsabilizar al prestador de servicio de un riesgo que no le corresponde.**  **ESTE REGISTRO SE LLEVA EN EL REPORTE DE PRUEBA HIDROSTATICA QUE SE LE ENTREGA AL USUARIO FINAL** |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 4.3  procedimi ento.  Parrafo 5 posterior a la tabla 2 | | Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente.Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento  y recarga. | **Para aquellos cilindros de los extintores que no cuenten con una identificación única (marca y fecha de fabricación quintada), el prestador de servicio No deberá someter el extintor a prueba hidrostática y deberá dar de baja el equipo por no ofrecer la seguridad**  **requerida de un recipiente sujeto a presión e informar por escrito y con la**  **evidencia de la falta de marcado del**  **equipo al propietario del extintor.** | **Se modifica el párrafo en función del riesgo que representa un cilindro sujeto a presión sin ningún tipo de identificación; y evitar responsabilizar al prestador de servicio de un riesgo que no le corresponde.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **4.3 Procedimientos** | | **Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga.** | **ELIMINAR PARRAFO** | **ESTE REGISTRO SE LLEVA EN EL REPORTE DE PRUEBA HIDROSTATICA QUE SE LE ENTREGA AL USUARIO FINAL** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **4.3 PROCEDIMIENTOS** | | Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. | Quitar este párrafo | ESTA ACTIVIDAD ES RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **4.3 PROCEDIMIENTOS** | | Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. | Eliminar este párrafo | ESTA ACTIVIDAD ES RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **4.3**  **P**  **rocedimie**  **ntos** | | **Los cilindros de los extintores**  **sujetos a mantenimiento y**  **recarga deben contar con una**  **identificación única y**  **permanente. Para aquellos**  **cilindros que no cuenten con una**  **identificación única, el**  **prestador de servicio debe**  **identificar de manera permanente**  **el cilindro del extintor sujeto**  **a mantenimiento y recarga.** | **Los cilindros de los extintores**  **sujetos a mantenimiento y recarga**  **deben contar con una**  **identificación única y**  **permanente. Para aquellos**  **cilindros que no cuenten con una**  **identificación única, el**  **prestador de servicio debe**  **identificar de manera permanente**  **el cilindro del extintor sujeto a**  **mantenimiento y recarga. Con una**  **etiqueta que cumpla con el**  **capítulo 8. Información general**  **8.1 Etiquetado.** | **En algunos casos se colocan**  **etiquetas que solo duran 1 o 2**  **años.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **4.3 PROCEDIMIENTOS** | | Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. | Quitar este párrafo | ESTA ACTIVIDAD ES RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE |  |
| **CNCP** | **4.3 Procedimientos** | | **4.3 Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga** | **Eliminar requisito** | **Cuál es la función de esta identificación para que sea un requisito para el cumplimiento de esta norma.** |  |
| RAMA 82  CANACINTRA  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | 4.3  procedimi  ento.  Parrafos  6 y 7  posterior  a la tabla  2 | | Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro  inicial del cilindro.  Una vez finalizado el servicio de  mantenimiento y recarga, el prestador de servicio debe informar por escrito al solicitante del servicio los valores obtenidos, de la medición del párrafo anterior. | **Se propone eliminar ambos parrafos.**  **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en la presente Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro. ESTE PUNTO SOLO APLICA CUANDO SE REALICE LA PRUEBA HIDROSATICA** | Se propone eliminar el párrafo ya que el mencionado registro del diámetro del cilindro en la parte alta , media e inferior solo se aplica cuando al equipo le  corresponde la prueba hidrostática (acada 5 años a partir de su fecha de fabricación) y esta información es parte del resultado de la propia prueba hidrostática. Se propone eliminar este párrafo ya que se refiere al servicio de prueba hidrostática, y no de recarga y mantenimiento, además de que hace referencia al parrafo anterior que se propone eliminar igualmente.  **Se quita la palabra Proyecto de … debido a lo que se busca es crear la NOM y no sólo un proyecto**  **Esta MEDICIÓN SOLO SE REQUIERE CUANDO SE REALIZA LA PRUEBA HIDROSTATICA ya que es obligado medir deformaciones y entega del reporte al ususario final.** |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 4.3  procedimi ento.  Parrafos 6 y 7 posterior a la tabla 2 | | Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro  inicial del cilindro.  Una vez finalizado el servicio de  mantenimiento y recarga, el prestador de servicio debe informar por escrito al solicitante del servicio los valores obtenidos, de la medición del párrafo anterior. | **Se propone eliminar ambos parrafos.** | Se propone eliminar el párrafo ya que el mencionado registro del diámetro del cilindro en la parte alta , media e inferior solo se aplica cuando al equipo le  corresponde la prueba hidrostática (acada 5 años a partir de su fecha de fabricación) y esta información es parte del resultado de la propia prueba hidrostática. Se propone eliminar este párrafo ya que se refiere al servicio de prueba hidrostática, y no de recarga y mantenimiento, además de que hace referencia al parrafo anterior que se propone eliminar igualmente. |  |
| **CNCP** | **4.3 Procedimientos** | | **4.3 Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro. Una vez finalizado el servicio de mantenimiento y recarga, el prestador de servicio debe informar por escrito al solicitante del servicio los valores obtenidos de la medición del párrafo anterior** | **Para los cilindros que se sometan a pruebas hidrostáticas bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro** | **Estos datos son utilizados para las pruebas de presión, ya que la norma no establece otra finalidad** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **4.3 Procedimientos** | | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro.** | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse en las ordenes de servicio ineterna del prrstador de servicios el numero y tipo de extintores.** | **Registrar diámetros, altura y meida inferior NO son indispensable para el servicios.**  **Ya que estos datos no son de utilidad para el prestador de servciio o usuario del equipo.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **4.3 Procedimientos** | | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro.** | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse en las ordenes de servicio interna del prestador de servicios el numero y tipo de extintores.** | **Registrar diámetros, altura y meida inferior NO son indispensable para el servicios.**  **Ya que estos datos no son de utilidad para el prestador de servciio o usuario del equipo.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **4.3 PROCEDIMIENTOS** | | Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro. | Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento o recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro, cuando se realice cada prueba hidrostatica |  |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **4.3 PROCEDIMIENTOS** | | Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro. | Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento o recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro, cuando se realice cada prueba hidrostatica |  |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.** | **4.3 Procedimientos** | | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro.** | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse en las ordenes de servicio interna del prestador de servicios el número y tipo de extintores.** | **Registrar diámetros, altura y medida inferior NO son indispensable para el prestador de servicios ni dueño de los equipos.**  **De hecho se deberá anotar esta información cuando se realice la prueba hidrostática.** |  |
|  | | **Serie** | **Procedimiento de mantenimiento** | **Categoría** | | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | | 1 | Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado. | X | X | X | X | X | | | 2 | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el fabricante, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente. | X | X | -- | -- | -- | | | 3 | Revisar el cilindro del extintor de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el extintor está ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, debe eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. | X | X | X | X | X | | | 4 | Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor. | X | X | X | X | X | | | 5 | Revisar y limpiar la boquilla y la manguera (si la incluye). Reemplazarlas si están desgastadas o en malas condiciones. | X | X | X | X | X | | | 6 | A los extintores que estén diseñados para que se les retire el mecanismo de accionamiento, revisar el mismo y el control de descarga (donde lo haya) para un libre movimiento. Limpiar y reemplazar según sea necesario. Proteger las partes móviles y las roscas contra la corrosión con un lubricante como lo recomienda el fabricante. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | X | X | X | X | -- | | | 7 | Abrir el extintor y retirar el conjunto válvula, posteriormente retirar el cartucho de gas | -- | -- | X | X | -- | | | 8 | (Sólo extintores con agua con aditivos o de espuma) Verter el líquido en un contenedor limpio. Si hay evidencia de deterioro aparente (consultar las instrucciones del fabricante con respecto a productos específicos), descartar el líquido y rellenar con el líquido especificado por el fabricante. Cuando el concentrado de espuma o el aditivo estén en un contenedor por separado, revisar en busca de fugas. Desechar los contenedores con fugas y reemplazarlos con un nuevo contenedor y cargarlo. | -- | -- | X | -- | -- | | | 9 | Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión. | X | X | X | -- | X | | 10 | Revisar el cartucho de gas de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el cartucho de gas está corroído o dañado, reemplazar el cartucho como lo recomienda el fabricante. Pesar el cartucho de gas y revisar la masa contra la que está marcada en el cartucho. Un cartucho de gas que tenga un contenido menor al mínimo marcado, o que se haya descubierto que tiene fugas, debe retirarse del servicio o debe reemplazarse por un cartucho de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. | -- | -- | X | X | -- | | 11 | Limpiar la tapa y pasar aire a través de los orificios de ventilación (u otro dispositivo de ventilación). | -- | -- | X | X | -- | | 12 | Revisar el conducto de tubería (donde se utilice), la boquilla, el filtro y (donde se incluya) el tubo de descarga interno y la válvula del respiradero, y limpiar si es necesario. | -- | -- | X | -- | -- | | 13 | Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | X | X | -- | X | X | | 14 | Revisar todas las arandelas o rondanas, diafragmas y manguera, y reemplazarlas si están dañadas o están defectuosas. Si la manguera está colocada en el extremo inferior del extintor y se utiliza un diafragma, ésta debe reemplazarse. | X | X | X | X | X | | 15 | Descargar el polvo del extintor, tomando el tiempo de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la posición de descargado. | X | X | -- | X | X | | 16 | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | -- | -- | X | -- | -- | | 17 | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | X | X | X | X | X | | 18 | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones. | X | X | -- | -- | X | | 19 | Realizar una prueba de conductividad en los conjuntos de mangueras. | -- | -- | -- | -- | X | | 20 | Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido. | X | X | X | X | X |   **DEBE DE DECIR:**   | **Serie** | **Procedimiento de mantenimiento** | **Categoría** | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | 1 | Revisar el sello y dispositivo de seguridad para determinar si es que el extintor pudo haber sido utilizado**. CORRESPONDE A LA NOM 002 STPS SE ELIMINA. ESTE PUNTO NO FORMA PARTE DE LA iso\_ts\_11602\_02\_2010, DE CUALQUIER FORMA EL EQUIPO SE LLEVA AL CENTRO DE SERVICIO INDEPENDIENTEMENTE DE QUE EL SEGURO ESTÉ PRESENTE.** | X | X | X | X | X | | 2 | Revisar y comprobar que el dispositivo indicador de presión (si lo hay) esté indicando la presión interna correctamente o, en donde no haya un dispositivo, la presión interna sea correcta. Si el extintor muestra una pérdida de presión mayor que 10 % o mayor que la pérdida máxima recomendada por el **Manual de Procedimientos del Prestador de Servicios**, el extintor debe llevarse al centro de recarga para una revisión y sea habilitado nuevamente. | X | X | -- | -- | -- | | 3 | Revisar el cilindro del extintor de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el extintor está ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, debe eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. | X | X | X | X | X | | 4 | ~~Pesar el extintor (con o sin el mecanismo de accionamiento, conforme a las instrucciones del fabricante) o utilizar medios alternativos adecuados para revisar que contenga la masa correcta del agente. Revisar el contenido neto contra la capacidad nominal marcada en el cilindro del extintor.~~ | SE SUGIERE ELIMINAR ESTE PUNTO YA QUE EN EL MERCADO NACIONAL NO EXISTEN VALORES PREDETERMINADOS POR PARTE DE LOS FABRICANTES | | | | | | 5 | Revisar y limpiar la boquilla y la manguera (si la incluye). Reemplazarlas si están desgastadas o en malas condiciones. | X | X | X | X | X | | 6 | A los extintores que estén diseñados para que se les retire el mecanismo de accionamiento, revisar el mismo y el control de descarga (donde lo haya) para un libre movimiento. Limpiar y reemplazar según sea necesario. Proteger las partes móviles y las roscas contra la corrosión con un lubricante como lo recomienda el **Manuel de Procedimientos del Prestador de Servicios**, No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | X | X | X | X | -- | | 7 | Abrir el extintor y retirar el conjunto válvula, posteriormente retirar el cartucho de gas | -- | -- | X | X | -- | | 8 | (Sólo extintores con agua con aditivos o de espuma) Verter el líquido en un contenedor limpio. Si hay evidencia de deterioro aparente, descartar el líquido y rellenar con el líquido especificado por el tipo de extintor. Cuando el concentrado de espuma o el aditivo estén en un contenedor por separado, revisar en busca de fugas. Desechar los contenedores con fugas y reemplazarlos con un nuevo contenedor y cargarlo. | -- | -- | X | -- | -- | | 9 | Limpiar el interior y exterior del extintor y revisar el cilindro de manera externa e interna en busca de corrosión o daño. Si el extintor se encuentra ligeramente corroído o ha sufrido daños menores, deben eliminarse o sujetarse a pruebas hidrostáticas. Debe eliminarse si está muy corroído o dañado severamente. Debe eliminarse si presenta picaduras por corrosión o está dañado por ralladuras que presentan una profundidad mayor que 10 % del espesor del material del recipiente sujeto a presión. | X | X | X | -- | X | | 10 | Revisar el cartucho de gas de forma externa en búsqueda de corrosión o daño. Si el cartucho de gas está corroído o dañado, reemplazar el cartucho como lo recomienda el Manual de Procedimientos del Prestador de Servicios, Pesar el cartucho de gas y revisar la masa contra la que está marcada en el cartucho. Un cartucho de gas que tenga un contenido menor al mínimo marcado, o que se haya descubierto que tiene fugas, debe retirarse del servicio o debe reemplazarse por un cartucho de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. | -- | -- | X | X | -- | | 11 | Limpiar la tapa y pasar aire a través de los orificios de ventilación (u otro dispositivo de ventilación). | -- | -- | X | X | -- | | 12 | Revisar el conducto de tubería (donde se utilice), la boquilla, el filtro y (donde se incluya) el tubo de descarga interno y la válvula del respiradero, y limpiar si es necesario. | -- | -- | X | -- | -- | | 13 | Limpiar y revisar la boquilla, la manguera y el tubo de descarga interno en busca de bloqueos pasando aire a través de los mismos; o reemplazar si es necesario. No deben realizarse adaptaciones o reparaciones a los componentes. | X | X | -- | X | X | | 14 | Revisar todas las arandelas o rondanas, diafragmas y manguera, y reemplazarlas si están dañadas o están defectuosas. Si la manguera está colocada en el extremo inferior del extintor y se utiliza un diafragma, ésta debe reemplazarse. | X | X | X | X | X | | 15 | Descargar el polvo del extintor, de descarga de acuerdo con la capacidad de cada extintor, para asegurar que mantiene las características de fluidez. Después de la descarga, el manómetro de presión cero (donde lo haya) debe indicar una presión cero y un indicador (donde lo haya) debe indicar la posición de descargado. SOLO APLICA A EXTINTORES DE POLVO QUIMICO SECO. | -- | X | -- | X | -- | | 16 | Regresar la carga original al extintor, completando cualquier pérdida con agua o reemplazar con agua dulce según sea necesario. En el caso de agua con aditivos o espuma, recargar el extintor de acuerdo con las instrucciones del fabricante. | -- | X | X | -- | -- | | 17 | Armar de nuevo el extintor de acuerdo con Manual de Procedimientos del Prestador de Servicios. | X | X | X | X | X | | 18 | Revisar la boquilla de descarga, manguera y conjunto de válvulas, y limpiar y reemplazar si no están en buenas condiciones. | X | X | -- | -- | X | | 19 | Realizar una prueba de conductividad en los conjuntos de mangueras. SOLO APLICA A MANGUERAS DE CO2. | -- | -- | -- | -- | X | | 20 | Pegar una etiqueta al extintor o marcado de una etiqueta al extintor que indique que se realizó el mantenimiento requerido. | X | X | X | X | X | | | | | |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.** | **4.3 Procedimientos** | | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro.** | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro. ESTE PUNTO SOLO APLICA CUANDO SE REALICE LA PRUEBA HIDROSATICA** | **Esta MEDICIÓN SOLO SE REQUIERE CUANDO SE REALIZA LA PRUEBA HIDROSTATICA ya que es obligado medir deformaciones y entrega del reporte al usuario final.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **4.3 Procedimientos** | | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro.** | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro. ESTE PUNTO SOLO APLICA CUANDO SE REALICE LA PRUEBA HIDROSATICA** | **Esta MEDICIÓN SOLO SE REQUIERE CUANDO SE REALIZA LA PRUEBA HIDROSTATICA ya que es obligado medir deformaciones y entega del reporte al ususario final.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **4.3 Procedimientos** | | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro.** | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro. ESTE PUNTO SOLO APLICA CUANDO SE REALICE LA PRUEBA HIDROSATICA** | **Esta MEDICIÓN SOLO SE REQUIERE CUANDO SE REALIZA LA PRUEBA HIDROSTATICA ya que es obligado medir deformaciones y entega del reporte al ususario final.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **4.3 Procedimientos** | | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro** | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento o recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro, cuando se realice cada prueba hidrostatica** |  |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **4.3 Procedimientos** | | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento y recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro.** | **Para los cilindros que se sometan por primera vez a mantenimiento o recarga bajo los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana, debe registrarse el diámetro del cilindro en la parte alta, media e inferior, lo anterior para que se tome como registro inicial del cilindro, cuando se realice cada prueba hidrostatica** |  |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **4.3 Procedimientos** | | **Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga** | **Quitar este párrafo** | **Esta actividad es responsabilidad del fabricante** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.** | **4.3 Procedimientos** | | **Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga.** | **ELIMINAR PARRAFO** | **ESTE REGISTRO SE LLEVA EN EL REPORTE DE PRUEBA HIDROSTATICA QUE SE LE ENTREGA AL USUARIO FINAL** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **4.3 Procedimientos** | | **Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga.** | **ELIMINAR PARRAFO** | **ESTE REGISTRO SE LLEVA EN EL REPORTE DE PRUEBA HIDROSTATICA QUE SE LE ENTREGA AL USUARIO FINAL** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **4.3 Procedimientos** | | **Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga.** | **ELIMINAR PARRAFO** | **ESTE REGISTRO SE LLEVA EN EL REPORTE DE PRUEBA HIDROSTATICA QUE SE LE ENTREGA AL USUARIO FINAL** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **4.3 Procedimientos** | | **Los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga.** | **Eliminar este párrafo** | **Esta actividad es responsabilidad del fabricante** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **4.**  **R**  **equisitos**  **del**  **prestador**  **de**  **servicio**  **4.3**  **P**  **rocedimie**  **ntos** | | **Cuando el usuario del servicio**  **de mantenimiento tenga**  **instalados extintores obsoletos,**  **el prestador de servicio debe**  **informarle al propietario que**  **éstos deben desecharse y**  **reemplazarse.** | **Cuando el usuario del servicio de**  **mantenimiento entregue extintores**  **obsoletos, al prestador de**  **servicio se debe informarle al**  **propietario que éstos deben**  **desecharse y reemplazarse.** | **El prestador de servicio en**  **algunas ocasiones no tiene**  **acceso a las instalaciones del**  **cliente, esto no le permite**  **darse cuenta de la existencia**  **de equipos obsoletos, solo**  **podrá darse cuenta cuando el**  **reciba el equipo a servicio.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **4.3 PROCEDIMIENTOS** | | Cuando el usuario del servicio de mantenimiento tenga instalados extintores obsoletos, el prestador de servicio debe informarle al propietario que éstos deben desecharse y reemplazarse. | Cuando el usuario final tenga instalados extintores obsoletos, el prestador de servicio debe informarle al propietario que éstos deben desecharse y reemplazarse. | ES EL TERMINO CORRECTO, USUARIO FINAL, NO EXISTE UN USARIO DE MANTENIMIENTO COMO TAL. |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **4.3 Procedimientos** | | **Cuando el usuario del servicio de mantenimiento tenga instalados extintores obsoletos, el prestador de servicio debe informarle al propietario que éstos deben desecharse y reemplazarse.** | **Cuando el usuario final tenga instalados extintores obsoletos, el prestador de servicio debe informarle al propietario que éstos deben desecharse y reemplazarse** | **Es el termino correcto, usuario final, no existe un usario de mantenimiento como tal.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **4.3 Procedimientos** | | **Cuando el usuario del servicio de mantenimiento tenga instalados extintores obsoletos, el prestador de servicio debe informarle al propietario que éstos deben desecharse y reemplazarse.** | **Cuando el usuario final tenga instalados extintores obsoletos, el prestador de servicio debe informarle al propietario que éstos deben desecharse y reemplazarse** | **Es el termino correcto, usuario final, no existe un usario de mantenimiento como tal.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **4.3 PROCEDIMIENTOS** | | No deben someterse al servicio de recarga los extintores no recargables. | No deben someterse al servicio los extintores no recargables. | SE DEBE GENERALIZAR QUE TANTO PARA EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA, NO SE DA SERVICIO A LOS EXTINTORES NO RECARGABLES |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **4.3 Procedimientos** | | **No deben someterse al servicio de recarga los extintores no recargables.** | **No deben someterse al servicio los extintores no recargables.** | **Se debe generalizar que tanto para el servicio de mantenimiento o servicio de recarga, no se da servicio a los extintores no recargables** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **4.3 Procedimientos** | | **No deben someterse al servicio de recarga los extintores no recargables** | **No deben someterse al servicio los extintores no recargables** | **Se debe generalizar que tanto para el servicio de mantenimiento o servicio de recarga, no se da servicio a los extintores no recargables** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **4.3 Procedimientos** | | **Los extintores con polvo químico seco con presión contenida, fabricados antes de octubre de 1984 deben retirarse del servicio en el intervalo de seis años de mantenimiento o el siguiente intervalo de prueba hidrostática, lo que suceda primero. El prestador de servicio debe inhabilitar de manera permanente el cilindro y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto.** | **Los extintores con polvo químico seco con presión contenida, fabricados antes de octubre de 1994 deben retirarse del servicio en el intervalo de CINCO años de mantenimiento o el siguiente intervalo de prueba hidrostática, lo que suceda primero.**  **El prestador de servicio debe inhabilitar de manera permanente perforando y/o cortando el cilindro, de forma que no pueda volverse a reparar o utlizar y deberá informar al solicitante del servicio y propietario del producto.** | **Por normatividad se contempla cada 5 años o 4 pruebas hidrostáticas.**  **Por normatividad se contempla quecada 5 años es la prueba hidrostática, hasta 4 pruebas hidrostáticas adicionales, lo que nos da un total de 25 años de vida del extintor**  **Detallando también la forma de inhabilitar el cilindro, evitando con esto, problemas entre el prestador de servicio y el solicitante del servicio y /o propietario del producto.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **4.3 Procedimientos** | | **Los extintores con polvo químico seco con presión contenida, fabricados antes de octubre de 1984 deben retirarse del servicio en el intervalo de seis años de mantenimiento o el siguiente intervalo de prueba hidrostática, lo que suceda primero. El prestador de servicio debe inhabilitar de manera permanente el cilindro y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto.** | **Los extintores con polvo químico seco con presión contenida, fabricados antes de octubre de 1984 deben retirarse del servicio en el intervalo de CINCO años de mantenimiento o el siguiente intervalo de prueba hidrostática, lo que suceda primero. El prestador de servicio debe inhabilitar de manera permanente el cilindro y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto.** | **Por normatividad se contempla cada 5 años o 4 pruebas hidrostáticas.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **4.3 Procedimientos** | | **Los extintores con polvo químico seco con presión contenida, fabricados antes de octubre de 1984 deben retirarse del servicio en el intervalo de seis años de mantenimiento o el siguiente intervalo de prueba hidrostática, lo que suceda primero. El prestador de servicio debe inhabilitar de manera permanente el cilindro y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto.** | **Los extintores con polvo químico seco con presión contenida, fabricados antes de octubre de 1984 deben retirarse del servicio en el intervalo de CINCO años de mantenimiento o el siguiente intervalo de prueba hidrostática, lo que suceda primero. El prestador de servicio debe inhabilitar de manera permanente el cilindro y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto.** | **Por normatividad se contempla cada 5 años o 4 pruebas hidrostáticas.**  **Se suguiere 20 años de vida ultil** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **4.**  **R**  **equisitos**  **del**  **prestador**  **de**  **servicio**  **4.3**  **P**  **rocedimie**  **ntos** | | **Los extintores con polvo químico**  **seco con presión contenida,**  **fabricados antes de octubre de**  **1984 deben retirarse del**  **servicio en el intervalo de seis**  **años de mantenimiento o el**  **siguiente intervalo de prueba**  **hidrostática, lo que suceda**  **primero. El prestador de**  **servicio debe inhabilitar de**  **manera permanente el cilindro y**  **debe informarse al solicitante**  **del servicio y propietario del**  **producto.** | **Los extintores con polvo químico**  **seco con presión contenida,**  **fabricados antes de octubre de**  **1984 deben retirarse del servicio**  **en el intervalo de seis años de**  **mantenimiento o el siguiente**  **intervalo de prueba hidrostática,**  **lo que suceda primero. El**  **prestador de servicio debe**  **inhabilitar de manera permanente**  **el cilindro y debe informarse al**  **solicitante del servicio y**  **propietario del producto.se debe**  **hacer por lo menos una**  **perforación con diámetro de ½”** | **Hay riesgos de mal manejo del**  **producto, agente o presión**  **contenida, ya que el**  **propietario no tiene el**  **conocimiento específico para**  **darle disposición final al**  **equipo.**  **En la actualidad no existe una**  **señal universal para dar de baja**  **un extintor, lo cual no está**  **garantizando que otro prestador**  **de servicio lo habilite de nueva**  **cuenta y esto ponga en riesgo al**  **usuario final.** |  |
| **CNCP** | **4.3 Procedimientos** | | **Los extintores con polvo químico seco con presión contenida, fabricados antes de octubre de 1984 deben retirarse del servicio en el intervalo de seis años de mantenimiento o el siguiente intervalo de prueba hidrostática, lo que suceda primero. El prestador de servicio debe inhabilitar de manera permanente el cilindro y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto** | **Los extintores con polvo químico seco con presión contenida, fabricados antes de octubre de 1984 deben retirarse del servicio en el intervalo de seis años de mantenimiento o el siguiente intervalo de prueba hidrostática, lo que suceda primero. El prestador de servicio debe dar de baja el cilindro e informar al usuario.** | **Para mayor compresión del requisito** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **4.3 Procedimientos** | | **El prestador de servicio debe realizar el transporte hacia y desde sus instalaciones en un vehículo que cuente con cualquier sistema que garantice que los extintores no sufren daños ni se accionan de manera accidental por el movimiento del vehículo** | **El prestador de servicio debe realizar el transporte de los extintores de manera vertical, hacia y desde sus instalaciones en un vehículo que cuente con cualquier sistema que garantice que los extintores no sufren daños ni se accionan de manera accidental por el movimiento del vehículo.** | **El transportarlos de manera vertical da mayor seguridad y en un accidente automovilístico, evita que se degollé alguna de las válvulas.**  **El transportarlos de manera vertical da mayor seguridad al chofer y evita degolles de válvulas, que al colocar extintores de manera horizontal.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **4.3 Procedimientos** | | **El prestador de servicio debe realizar el transporte hacia y desde sus instalaciones en un vehículo que cuente con cualquier sistema que garantice que los extintores no sufren daños ni se accionan de manera accidental por el movimiento del vehículo** | **El prestador de servicio debe realizar el transporte de los extintores de manera vertical, hacia y desde sus instalaciones en un vehículo que cuente con cualquier sistema que garantice que los extintores no sufren daños ni se accionan de manera accidental por el movimiento del vehículo de** | **El transportarlos de manera vertical da mayor seguridad al chofer y evita degolles de válvulas al colocar extintores de manera horizontal.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **4.3 Procedimientos** | | **El prestador de servicio debe realizar el transporte hacia y desde sus instalaciones en un vehículo que cuente con cualquier sistema que garantice que los extintores no sufren daños ni se accionan de manera accidental por el movimiento del vehículo** | **El prestador de servicio debe realizar el transporte de los extintores de manera vertical, hacia y desde sus instalaciones en un vehículo que cuente con cualquier sistema que garantice que los extintores no sufren daños ni se accionan de manera accidental por el movimiento del vehículo de** | **El transportarlos de manera vertical da mayor seguridad al chofer y evita degolles de válvulas al colocar extintores de manera horizontal y.demostrar que su vehículo cuenta con permiso de carga correspondiente** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **4.**  **R**  **equisitos**  **del**  **prestador**  **de**  **servicio**  **4.3**  **P**  **rocedimie**  **ntos** | | **El prestador de servicio debe**  **sustituir con partes y agentes**  **extinguidores certificados en la**  **Norma Oficial Mexicana aplicable**  **al producto, en caso de no**  **existir Norma Oficial Mexicana**  **debe demostrarse el certificado**  **de calidad emitido por el**  **proveedor o fabricante, para el**  **caso de refacciones, el**  **prestador de servicio debe**  **contar con una garantía del**  **proveedor.** | **El prestador de servicio debe**  **sustituir con partes y agentes**  **extinguidores certificados en la**  **Norma Oficial Mexicana aplicable**  **al producto, en caso de no**  **existir Norma Oficial Mexicana**  **debe demostrarse el certificado**  **de calidad emitido por el**  **fabricante, para el caso de**  **refacciones, el prestador de**  **servicio debe contar con una**  **garantía del fabricante.** | **1.- Garantizar que las partes**  **utilizadas en el proceso de**  **servicio cuenten con partes**  **originales que cumplan con los**  **estándares de ingeniería del**  **producto origianal,lo cual**  **reduce un riesgo de falla real**  **o potencial al utilizar el**  **equipo.**  **2.- Prevención sobre el uso**  **indebido de productos y marcas**  **registradas.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **4.3 PROCEDIMIENTOS** | | El prestador de servicio debe sustituir con partes y agentes extinguidores certificados en la Norma Oficial Mexicana aplicable al producto, en caso de no existir Norma Oficial Mexicana debe demostrarse el certificado de calidad emitido por el proveedor o fabricante, para el caso de refacciones, el prestador de servicio debe contar con una garantía del proveedor. | El prestador de servicio debe sustituir con partes y agentes extinguidores certificados en la Norma Oficial Mexicana aplicable al producto, en caso de no existir Norma Oficial Mexicana debe demostrarse el certificado de calidad emitido por el proveedor o fabricante, cuando lo haya , para el caso de refacciones, el prestador de servicio debe contar con una garantía del proveedor. | EL AGUA CORRIENTE NO CUENTA CON CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO CON NINGUNA NORMA MEXICA, NI GARANTÍA DEL PROVEEDOR |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **4.3 Procedimientos** | | **El prestador de servicio debe sustituir con partes y agentes extinguidores certificados en la Norma Oficial Mexicana aplicable al producto, en caso de no existir Norma Oficial Mexicana debe demostrarse el certificado de calidad emitido por el proveedor o fabricante, para el caso de refacciones, el prestador de servicio debe contar con una garantía del proveedor.** | **El prestador de servicio debe sustituir con partes y agentes extinguidores certificados en la Norma Oficial Mexicana aplicable al producto, en caso de no existir Norma Oficial Mexicana debe demostrarse el certificado de calidad emitido por el proveedor o fabricante, cuando lo haya , para el caso de refacciones, el prestador de servicio debe contar con una garantía del proveedor.** | **El agua corriente no cuenta con certificado de cumplimiento con ninguna norma mexica, ni garantía del proveedor** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **4.3 Procedimientos** | | **El prestador de servicio debe sustituir con partes y agentes extinguidores certificados en la Norma Oficial Mexicana aplicable al producto, en caso de no existir Norma Oficial Mexicana debe demostrarse el certificado de calidad emitido por el proveedor o fabricante, para el caso de refacciones, el prestador de servicio debe contar con una garantía del proveedor.** | **El prestador de servicio debe sustituir con partes y agentes extinguidores certificados en la Norma Oficial Mexicana aplicable al producto, en caso de no existir Norma Oficial Mexicana debe demostrarse el certificado de calidad emitido por el proveedor o fabricante, cuando lo haya , para el caso de refacciones, el prestador de servicio debe contar con una garantía del proveedor.** | **El agua corriente no cuenta con certificado de cumplimiento con ninguna norma mexica, ni garantía del proveedor** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **4.3 PROCEDIMIENTOS** | | El prestador de servicio debe garantizar el funcionamiento del equipo sobre el cual realizó el servicio de mantenimiento y recarga, por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro o marchamo. | El prestador de servicio debe garantizar el funcionamiento del equipo sobre el cual realizó el servicio de mantenimiento y recarga, por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro, marchamo o cola de rata. | PARA DARLE CONTINUIDAD Y CONGRUENCIA CON LAS DEFINICIONES |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **4.3 Procedimientos** | | **El prestador de servicio debe garantizar el funcionamiento del equipo sobre el cual realizó el servicio de mantenimiento y recarga, por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro o marchamo.** | **El prestador de servicio debe garantizar el funcionamiento del equipo sobre el cual realizó el servicio de mantenimiento y recarga, por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro, marchamo o cola de rata.** | **Para darle continuidad y congruencia con las definiciones** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **4.3 Procedimientos** | | **El prestador de servicio debe garantizar el funcionamiento del equipo sobre el cual realizó el servicio de mantenimiento y recarga, por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro o marchamo.** | **El prestador de servicio debe garantizar el funcionamiento del equipo sobre el cual realizó el servicio de mantenimiento y recarga, por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro, marchamo o cola de rata** | **Para darle continuidad y congruencia con las definiciones** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS**  UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082)  **Industrias de Pailería S.A. de C.V./CM Sistemas y Equipos vs. Incendio.**  **MAP DE MEXICO SA DE CV** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente color;** | **Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores.**  **Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores. que evite la mezcla de los diferentes tipos de agentes extinguidores**  A) SISTEMA DE RECUPERACIÓN HERMÉRTICO, PARA DESCARGA DE EXTINTORES DE PQS, QUE EVITE LA MEZCLA DE DIFERENTE COLOR;  sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente color **y asi diferenciar los polvos tipo ABC,BC y PK, como lo indicael punto 6.2.1** | **Se elimina mezcla ya que al descargar un extintor y ser sistema cerrado, no se conoce en realidad que tipo de PQS y color contengan.**  UN SISTEMA DE RECUPERACIÓN CERRADO, NO GARANTIZA QUE EL AGENTE EXTINGUIDOR PQS, NO SE LLENE DE HUMEDAD EN LUGARES CON ALTO FACTOR DE ÉSTA. SE RECOMIENA QUE EL SISTEMA SEA HERMÉTICO.  **En el punto 6.2.1 se especifica que “debe evitarse la mezcla o contaminación cruzada de distintos tipos de polvo.”**  **Su mezcla causa reacción química.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente color;** | **Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores.** | **Se elimina mezcla ya que al descargar un extintor y ser sistema cerrado, no se concoce en realidad que tipo de PQS y color contengan.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **a)** Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente color; | **a)** Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente tipos de polvo; | NO EXISTE UN SISTEMA DE DESCARGA QUE EVITE LA MEZCLA DE COLORES.  LO QUE ES IMPORTANTE SUBRAYAR QUE NO SE DEBEN MEZCLAR DIFERENTES TIPOS DE POLVO POR LA REACCIÓN QUÍMICA QUE SE PUEDA PRESENTAR. |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente color;** | **Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores.** | **Se elimina mezcla ya que al descargar un extintor y ser sistema cerrado, no se concoce en realidad que tipo de PQS y color contengan.** |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **a) Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente color;** | **a) Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente tipos de polvo;** | **NO EXISTE UN SISTEMA DE DESCARGA QUE EVITE LA MEZCLA DE COLORES.**  **LO QUE ES IMPORTANTE SUBRAYAR QUE NO SE DEBEN MEZCLAR DIFERENTES TIPOS DE POLVO POR LA REACCIÓN QUÍMICA QUE SE PUEDA PRESENTAR.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **a)** Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente color; | **a)** Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente tipos de polvo; | NO EXISTE UN SISTEMA DE DESCARGA QUE EVITE LA MEZCLA DE COLORES.  LO QUE ES IMPORTANTE SUBRAYAR QUE NO SE DEBEN MEZCLAR DIFERENTES TIPOS DE POLVO POR LA REACCIÓN QUÍMICA QUE SE PUEDA PRESENTAR. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **a) Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente color;** | **a) Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente tipos de polvo;** | **No existe un sistema de descarga que evite la mezcla de colores. Lo que es importante subrayar que no se deben mezclar diferentes tipos de polvo por la reacción química que se pueda presentar.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **a) Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente color;** | **a) Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente tipos de polvo;** | **No existe un sistema de descarga que evite la mezcla de colores. Lo que es importante subrayar que no se deben mezclar diferentes tipos de polvo por la reacción química que se pueda presentar.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión, vacío o gravedad, siendo estos MECANICO ELECTRICO, neumáticos eléctricos, cerrados y FLITROS PARA EVITAR CONTAMINACION, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;**  **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión, vacío o gravedad, siendo estos MECANICO ELECTRICO, neumáticos eléctricos, cerrados y FLITROS PARA EVITAR CONTAMINACION del producto, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías**  **NO PERMITIENDOSE LA RECARGA DE LOS CILINDROS DE POLVO SECO Y/O POLVO QUÍMICO SECO SECO, POR MEDIO DEL EMBUADO Y CUCHARÓN** | **Se contemplan equipos de llenado que predominan en el mercado, resultando estos altamente eficiente para el llenado para alta productividad.**  **Se sugiere eliminar carga de polvo con embudo y cucharon, ya que esta acción al realizarse a mano transmite humedad y grasa a el polvo químico contaminándolo irremediablemente.**  **Se contemplan equipos de llenado que predominan en el mercado, resultando estos altamente eficiente para el llenado por alta productividad.**  **Se sugiere eliminar carga de polvo con embudo y cucharon, ya que tiende a ser un medio para la contaminación del proucto con mayor facilidad, debido a que en muchas ocasiones, llegan a tocar el proucto con las manos** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión, vacío o gravedad, siendo estos MECANICO ELECTRICO, neumáticos eléctricos, cerrados y FLITROS PARA EVITAR CONTAMINACION, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | **Se contemplan equipos de llenado que predominan en el mercado, resultando estos altamente eficiente para el llenado por alta productividad.**  **Se sugiere eliminar carga de polvo con embudo y cucharon.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | **e)Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión, vacío o gravedad, siendo estos MECANICO ELECTRICO, neumáticos eléctricos, cerrados siendo estos con alta produtividad y FLITROS PARA EVITAR CONTAMINACION, sind acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | **Se contemplan equipos de llenado que predominan en el mercado, resultando estos altamente eficiente para el llenado por alta productividad.**  **Se sugiere eliminar carga de polvo con embudo y cucharon.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **e)** Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías; | **e)** Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión, gravedad o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías; | EL MÉTODO DE GRAVEDAD, ES EL ÚNICO METODO QUE ASEGURA EL LLENADO CON EXACTITUD |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión, gravedad o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | EL MÉTODO DE GRAVEDAD, ES EL ÚNICO METODO QUE ASEGURA EL LLENADO CON EXACTITUD |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **e)** Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías; | **e)** Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión, gravedad o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías; | EL MÉTODO DE GRAVEDAD, ES EL ÚNICO METODO QUE ASEGURA EL LLENADO CON EXACTITUD |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión, gravedad o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | **El método de gravedad, es el único metodo que asegura el llenado con exactitud** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | **e) Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión, gravedad o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías;** | **El método de gravedad, es el único metodo que asegura el llenado con exactitud** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS**  UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Sistema para presurizado de extintores de baja presión, con tanque de nitrógeno, regulador o reguladores con diafragma de acero inoxidable en dos etapas, alta y baja presión, el sistema debe contar con una válvula de seguridad la cual esté calibrada a un 20 % por encima de la presión nominal marcada en el extintor;** | **Sistema para presurizado de extintores de baja presión, con tanque de nitrógeno, regulador o reguladores con diafragma de acero inoxidable en dos etapas, alta y baja presión**  F) SISTEMA PARA PRESURIZADO DE EXTINTORES DE BAJA PRESIÓN, CON TANQUE DE NITRÓGENO, REGULADOR O REGULADORES CON DIAFRAGMA DE ACERO INOXIDABLE EN DOS ETAPAS, ALTA Y BAJA PRESIÓN, EL SISTEMA DEBE CONTAR CON UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD LA CUAL ESTÉ CALIBRADA A UN 20 % POR ENCIMA DE LA PRESIÓN NOMINAL MARCADA EN EL EXTINTOR. EL SISTEMA DEBE CONTAR CON UNA PLACA DE PROTECCIÓN O UNA GUARDA DE SEGURIDAD. | **Por la diversidad y modelos de extintores QUE SE PRESURIZAN, se contempla que los reguladores PARA NITRÓGENO, cuentan con VALVULA DE SEGURIDAD LO QUE EVITARIA UNA SOBREPRESURIZACIÓN DE LOS CILINDROS.**  **Por la diversidad y modelos de extintores QUE SE PRESURIZAN, se contempla que los reguladores cuentan con SU VALVULA DE SEGURIDAD,**  PROTECCIÓN PARA EL PERSONAL TÉCNICO AL MOMENTA DEL PRESURIZADO DE LOS EXTINTORES. |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Sistema para presurizado de extintores de baja presión, con tanque de nitrógeno, regulador o reguladores con diafragma de acero inoxidable en dos etapas, alta y baja presión, el sistema debe contar con una válvula de seguridad la cual esté calibrada a un 20 % por encima de la presión nominal marcada en el extintor;** | **Sistema para presurizado de extintores de baja presión, con tanque de nitrógeno, regulador o reguladores con diafragma de acero inoxidable en dos etapas, alta y baja presión** | **Por la diversidad y modelos de extintores QUE SE PRESURIZAN, se contempla que los reguladores cuentan con SU VALVULA DE SEGURIDAD,** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Sistema para presurizado de extintores de baja presión, con tanque de nitrógeno, regulador o reguladores con diafragma de acero inoxidable en dos etapas, alta y baja presión, el sistema debe contar con una válvula de seguridad la cual esté calibrada a un 20 % por encima de la presión nominal marcada en el extintor;** | **Sistema para presurizado de extintores de baja presión, con tanque de nitrógeno, regulador o reguladores con diafragma de acero inoxidable en dos etapas, alta y baja presión** | **Por la diversidad y modelos de extintores QUE SE PRESURIZAN, se contempla que los reguladores cuentan con SU VALVULA DE SEGURIDAD,** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS**  UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | **5.Equipo y herramientas básicas**  **G)** | | **g)Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 70 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;** | **g) Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 40 cm de profundidad x 100 cm de longitud, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;**  G) RECIPIENTE CON ILUMINACIÓN INTERIOR O EXTERIOR CON CAPACIDAD DE INMERSIÓN EN AGUA DE AL MENOS 40 CM, CUYO INTERIOR SEA COLOR BLANCO, O EQUIPO DE DETECCIÓN DE FUGAS; | **Con las especificaciones de 40 cm es suficiente para revisar la hermeticidad del extintor, se propone agregar el ancho del recipiente para que el extintor se revise en posición horizontal y garantizar que se pueda revisar la longitud total del extintor.**  UN RECIPIENTE DE 40 CM HA DEMSTRADO SU EFICACAIA PARA LA DETECCIÓN DE FUGAS. |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **5.Equipo y herramientas básicas**  **G)** | | **g)Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 70 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;** | **g) Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 40 cm de produndidad x 100 cm de longitud, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;** | **Con las especificaciones actuales de 40 cm es suficiente para revisar la hermeticidad del extintor, se propone agregar el ancho del recipiente para que el extintor se revise en posición horizontal y garantizar que se pueda revisar la longitud total del extintor.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **5.Equipo y herramientas básicas**  **G)** | | **g)Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 70 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;** | **g) Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 40 cm de profundidad x 100 cm de longitud, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;** | **Con las especificaciones actuales de 40 cm es suficiente para revisar la hermeticidad del extintor, se propone agregar el ancho del recipiente para que el extintor se revise en posición horizontal y garantizar que se pueda revisar la longitud total del extintor.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **g)** Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 70 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas; | **g)** Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 40 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas; | UNA ALTURA DE 70 Cm AFECTA LA ERGONOMIA DEL PRESTADOR DE SERVICIO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **g)** Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 70 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas; | **g)** Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 40 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas; | UNA ALTURA DE 70 Cm AFECTA LA ERGONOMIA DEL PRESTADOR DE SERVICIO |  |
| **CNCP** | **Punto 5 inciso g)** | | **Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 70 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;** | **Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 40 cm, cuyo interior sea color blanco, o medio para de detección de fugas para el caso de unidades móviles;** | **El volumen de los extintor portátiles es suficiente un una capacidad de inmersión de 40 cm.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **g) Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 70 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;** | **g) Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 40 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;** | **Una altura de 70 cm afecta la ergonomia del prestador de servicio** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **g) Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 70 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;** | **g) Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 40 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas;** | **Una altura de 70 cm afecta la ergonomia del prestador de servicio** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Secador para cilindro a base de aire caliente;** | **Secador para cilindro a base de aire caliente y aire frio en un solo equipo.** | **Un cilindro debe ser secado con aire caliente y aire frio para evitar condensación de vapor de agua.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Secador para cilindro a base de aire caliente;** | **Secador para cilindro a base de aire caliente y aire frio en un solo equipo.** | **Un cilindro debe ser secado con aire caliente y aire frio para evitar condecacion de vapor de agua.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Secador para cilindro a base de aire caliente;** | **Secador para cilindro a base de aire caliente y aire frio en un solo equipo.** | **Un cilindro debe ser secado con aire caliente y aire frio para evitar condecacion de vapor de agua.** |  |
| **CNCP** | **Punto 5 inciso l)** | | **Secador para cilindro a base de aire caliente** | **Secador para cilindro** | **Para el secado dentro del cilindro se puede realizar también con aire comprimido, por lo quel prestador determinara la forma de realizarlo en el procedimiento.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Sistema para pruebas hidrostáticas de baja presión diseñada para mantener al menos una presión de 4,2 MPa (609 psi) y cómo mínimo con los elementos indicados en la Figura 2. Equipo de prueba hidrostática de baja presión (hasta 4,2 MPa);** | **Sistema para pruebas hidrostáticas de baja presión diseñada para mantener al menos una presión de 4,2 MPa (609 psi)42 K/cm2 y cómo mínimo con los elementos indicados en la Figura 2. Equipo de prueba hidrostática de baja presión (hasta 4,2 MPa);** | **Para evitar errores de conversión se agrega Kg/cm2** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Sistema para pruebas hidrostáticas de baja presión diseñada para mantener al menos una presión de 4,2 MPa (609 psi) y cómo mínimo con los elementos indicados en la Figura 2. Equipo de prueba hidrostática de baja presión (hasta 4,2 MPa);** | **Sistema para pruebas hidrostáticas de baja presión diseñada para mantener al menos una presión de 4,2 MPa (609 psi)42 K/cm2 y cómo mínimo con los elementos indicados en la Figura 2. Equipo de prueba hidrostática de baja presión (hasta 4,2 MPa);** | **Para evitar errores de conversion se agreaga Kg/cm2** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Sistema para pruebas hidrostáticas de baja presión diseñada para mantener al menos una presión de 4,2 MPa (609 psi) y cómo mínimo con los elementos indicados en la Figura 2. Equipo de prueba hidrostática de baja presión (hasta 4,2 MPa);** | **Sistema para pruebas hidrostáticas de baja presión diseñada para mantener al menos una presión de 4,2 MPa (609 psi)42 K/cm2 y cómo mínimo con los elementos indicados en la Figura 2. Equipo de prueba hidrostática de baja presión (hasta 4,2 MPa);** | **Para evitar errores de conversion se agreaga Kg/cm2** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **i)** Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor; | **i)** Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor o por los procedimientos del prestador de servicio; | EN CASO DE NO EXISTIR LAS RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **i) Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor;** | **i) Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor o por los procedimientos del prestador de servicio;** | EN CASO DE NO EXISTIR LAS RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **i)** Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor; | **i)** Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor o por los procedimientos del prestador de servicio; | EN CASO DE NO EXISTIR LAS RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **i) Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor;** | **i) Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor o por los procedimientos del prestador de servicio;** | **En caso de no existir las recomendaciones del fabricante** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **i) Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor** | **i) Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor o por los procedimientos del prestador de servicio** | **En caso de no existir las recomendaciones del fabricante** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Jaula de seguridad con las características mínimas siguientes** | **Jaula de seguridad que garantice la integridad física del operador** | **Existen diferentes tipos de resguardos para realizar estas pruebas.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Jaula de seguridad con las características mínimas siguientes** | **Jaula de seguridad que garantiece la integridad física del operarador** | **Existen diferentes tipos de resguardos para realizar estas pruebas.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Jaula de seguridad con las características mínimas siguientes** | **Jaula de seguridad que garantice la integridad física del operador** | **Existen diferentes tipos de resguardos para realizar estas pruebas.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **l)** Jaula de seguridad con las características mínimas siguientes:  **1)** Dimensiones mínimas: Altura de 105 cm, frente de 100 cm y fondo de 85 cm;  **2)** Anclaje al piso, como mínimo en tres lados;  **3)** Cerrojo tipo pasador;  **4)** Malla metálica aplanada expandida con orificio máximo de 1,5 cm y con un espesor mínimo de 1,5 mm;  **5)** Base intermedia removible para realizar prueba a equipos portátiles;  **6)** Orificio para manguera. | Quitar | DE QUE FORMA ASEGURA QUE VA A PROTEGER AL PRESTADOR DE SERVICIOS SI EL CILINDRO REVENTARA DURANTE LA REALIZACION DE LA PRUEBA HIDROSTATICA |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **l)** Jaula de seguridad con las características mínimas siguientes:  **1)** Dimensiones mínimas: Altura de 105 cm, frente de 100 cm y fondo de 85 cm;  **2)** Anclaje al piso, como mínimo en tres lados;  **3)** Cerrojo tipo pasador;  **4)** Malla metálica aplanada expandida con orificio máximo de 1,5 cm y con un espesor mínimo de 1,5 mm;  **5)** Base intermedia removible para realizar prueba a equipos portátiles;  **6)** Orificio para manguera. | Quitar | DE QUE FORMA ASEGURA QUE VA A PROTEGER AL PRESTADOR DE SERVICIOS SI EL CILINDRO REVENTARA DURANTE LA REALIZACION DE LA PRUEBA HIDROSTATICA |  |
| **CNCP** | **Punto 5 inciso l)** | | **Jaula de seguridad con las características mínimas siguientes: 1) Dimensiones mínimas: Altura de 105 cm, frente de 100 cm y fondo de 85 cm; 2) Anclaje al piso, como mínimo en tres lados; 3) Cerrojo tipo pasador; 4) Malla metálica aplanada expandida con orificio máximo de 1,5 cm y con un espesor mínimo de 1,5 mm; 5) Base intermedia removible para realizar prueba a equipos portátiles; 6) Orificio para manguera.** | **Jaula de seguridad con las características mínimas siguientes: 1) Dimensiones mínimas: Altura de 105 cm, frente de 100 cm y fondo de 85 cm; 2) Anclaje al piso, como mínimo en tres lados; 3) Cerrojo tipo pasador; 4) Malla metálica 5) Base intermedia removible para realizar prueba a equipos portátiles; 6) Orificio para manguera** | **Las presiones a las que se someten los extintores no requiere estableces unas características mínimas de la malla metálica** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **l) Jaula de seguridad con las características mínimas siguientes:**  **1) Dimensiones mínimas: Altura de 105 cm, frente de 100 cm y fondo de 85 cm;**  **2) Anclaje al piso, como mínimo en tres lados;**  **3) Cerrojo tipo pasador;**  **4) Malla metálica aplanada expandida con orificio máximo de 1,5 cm y con un espesor mínimo de 1,5 mm;**  **5) Base intermedia removible para realizar prueba a equipos portátiles;**  **6) Orificio para manguera.** | **Quitar** | **De que forma asegura que va a proteger al prestador de servicios si el cilindro reventara durante la realizacion de la prueba hidrostatica** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **l) Jaula de seguridad con las características mínimas siguientes: 1) Dimensiones mínimas: Altura de 105 cm, frente de 100 cm y fondo de 85 cm; 2) Anclaje al piso, como mínimo en tres lados; 3) Cerrojo tipo pasador; 4) Malla metálica aplanada expandida con orificio máximo de 1,5 cm y con un espesor mínimo de 1,5 mm; 5) Base intermedia removible para realizar prueba a equipos portátiles; 6) Orificio para manguera.** | **Eliminar** | **De que forma asegura que va a proteger al prestador de servicios si el cilindro reventara durante la realizacion de la prueba hidrostatica** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **h)** Secador para cilindro a base de aire caliente; | **h)** Secador para cilindro a base de aire caliente y frío; | PARA EVITAR LA PRESENCIA DE HUMEDAD EN EL INTERIOR DEL CILINDRO. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **h)** Secador para cilindro a base de aire caliente; | **h)** Secador para cilindro a base de aire caliente y frío; | PARA EVITAR LA PRESENCIA DE HUMEDAD EN EL INTERIOR DEL CILINDRO. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **h) Secador para cilindro a base de aire caliente** | **h) Secador para cilindro a base de aire caliente y frío;** | **Para evitar la presencia de humedad en el interior del cilindro.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **h) Secador para cilindro a base de aire caliente;** | **h) Secador para cilindro a base de aire caliente y frío;** | **Para evitar la presencia de humedad en el interior del cilindro.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Bomba de transferencia para dióxido de carbono;** | **Bomba de transferencia para dióxido de carbono; con mangueras de alta presión de al menos 3500psi** | **Es indispensable contar con la seguridad total para del operador, al recargar equipos de alta presión** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Bomba de transferencia para dióxido de carbono;** | **Bomba de transferencia para dióxido de carbono; con mangueras de alta presión de al menos 3500psi** | **Es indispensable contar con la seguridad total para del operador, al recargar equipos de alta presion** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **Bomba de transferencia para dióxido de carbono;** | **Bomba de transferencia para dióxido de carbono; con mangueras de alta presión de al menos 3500psi** | **Es indispensable contar con la seguridad total para del operador, al recargar equipos de alta presion** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **m)** Bomba de transferencia para dióxido de carbono; | **m)** Bomba de transferencia para dióxido de carbono ó mangueras y conexiones de alta presión para el trasvase del bióxido de carbono; | NO EXISTE UN SUSTENTO TECNICO, PARA INDICAR QUE EL METODO UTILIZADO POR AL MENOS UN 70% DE LOS PRESTADORES DE SERVICIO, MANGUERAS, Y CONEXIONES DE ALTA PRESIÓN NO ES CORRECTO PARA EL TRASVASE DEL CO2.  EL IMPACTO ECONOMICO PARA EL USUARIO FINAL, DEBIDO AL COSTO DE ESTOS EQUIPOS. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **m)** Bomba de transferencia para dióxido de carbono; | **m)** Bomba de transferencia para dióxido de carbono ó mangueras y conexiones de alta presión para el trasvase del bióxido de carbono; | NO EXISTE UN SUSTENTO TECNO, PARA INDICAR QUE EL METODO UTILIZADO POR AL MENOS UN 70% DE LOS PRESTADORES DE SERVICIO, MANGUERAS, Y CONEXIONES DE ALTA PRESIÓN NO ES CORRECTO PARA EL TRASVASE DEL CO2.  EL IMPACTO ECONOMICO PARA EL USUARIO FINAL, DEBIDO AL COSTO DE ESTOS EQUIPOS. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **m) Bomba de transferencia para dióxido de carbono;** | **m) Bomba de transferencia para dióxido de carbono ó mangueras y conexiones de alta presión para el trasvase del bióxido de carbono;** | **No existe un sustento tecno, para indicar que el metodo utilizado por al menos un 70% de los prestadores de servicio, mangueras, y conexiones de alta presión no es correcto para el trasvase del co2. El impacto economico para el usuario final, debido al costo de estos equipos.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **m) Bomba de transferencia para dióxido de carbono** | **m) Bomba de transferencia para dióxido de carbono ó mangueras y conexiones de alta presión para el trasvase del bióxido de carbono** | **No existe un sustento tecno, para indicar que el metodo utilizado por al menos un 70% de los prestadores de servicio, mangueras, y conexiones de alta presión no es correcto para el trasvase del co2. El impacto economico para el usuario final, debido al costo de estos equipos.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **5. EQUIPOS Y HERRAMIENTAS BASICAS** | | **o)** Probeta graduada en ml para el llenado de los extintores de agua y agua con espuma; | Quitar | SE UTILIZA LA BASCULA DE PLATAFORMA VERIFICADA. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **o) Probeta graduada en ml para el llenado de los extintores de agua y agua con espuma;** | **Quitar** | **Se utiliza la bascula de plataforma verificada.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **o) Probeta graduada en ml para el llenado de los extintores de agua y agua con espuma;** | **Eliminar** | **Se utiliza la bascula de plataforma verificada** |  |
| **CNCP** | **Punto 5 inciso l)** | | **o) Probeta graduada en ml para el llenado de los extintores de agua y agua con espuma; p) Cronómetro con resolución mínima de 1 s; q) Medidor de longitud con resolución mínima de 1 mm.** | **De acuerdo a resolución** | **Mencionar si se requiere que los instrumentos sean calibrados y en su caso la frecuencia para hacerlo.** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **5.**  **E**  **quipo y**  **herramien**  **tas**  **básicas** | | **No existe** | **r) Sistema para llenado o**  **presurizado de nitrógeno como**  **agente propelente, con protección**  **manos libres.** | **Es indispensable integrar este**  **equipo en el proceso de**  **presurización de extintores por**  **no contar con un equipo**  **confiable en los próximos 10**  **años.** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **5.**  **E**  **quipo y**  **herramien**  **tas**  **básicas** | | **No existe** | **o) Sistema de recipiente para la**  **contención de agentes limpios que**  **incluya un sistema básico de**  **filtrado y sistema por medio de**  **válvulas para su manipulación.** | **Sistema básico que permita el**  **uso correcto de los gases**  **utilizados como agentes. Y**  **evitando contaminaciones**  **posibles.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **En el caso de las pruebas hidrostáticas para los cilindros de la categoría 5, conforme a la Tabla 1. Familias de características tecnológicas similares, éstas deben realizarse con bomba de pruebas hidrostáticas de alta presión, la cual puede llevarse a cabo por una empresa distinta al prestador de servicio.** | **En el caso de las pruebas hidrostáticas para los cilindros de la categoría 5, conforme a la Tabla 1. Familias de características tecnológicas similares, éstas deben realizarse con bomba de pruebas hidrostáticas de alta presión, la cual puede llevarse a cabo por una empresa distinta al prestador de servicio que cuente con medio mecánico de camisa de agua, presentando la evidencia a la UV.** | **Esta prueba se debe hacer con equipo de camisa de agua para realizar una prueba acorde a la fabricación de los mismos, siendo equipos de importación completamente.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **En el caso de las pruebas hidrostáticas para los cilindros de la categoría 5, conforme a la Tabla 1. Familias de características tecnológicas similares, éstas deben realizarse con bomba de pruebas hidrostáticas de alta presión, la cual puede llevarse a cabo por una empresa distinta al prestador de servicio.** | **En el caso de las pruebas hidrostáticas para los cilindros de la categoría 5, conforme a la Tabla 1. Familias de características tecnológicas similares, éstas deben realizarse con bomba de pruebas hidrostáticas de alta presión, la cual puede llevarse a cabo por una empresa distinta al prestador de servicio que cuente con medio mecanico de camisa de agua, presentando la evidencia a la UV.** | **Esta prueba se debe hacer con equipo de camisa de agua para realizar una prueba acorde a la fabricación de los mismos, siendo equipos de importación completamente.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **En el caso de las pruebas hidrostáticas para los cilindros de la categoría 5, conforme a la Tabla 1. Familias de características tecnológicas similares, éstas deben realizarse con bomba de pruebas hidrostáticas de alta presión, la cual puede llevarse a cabo por una empresa distinta al prestador de servicio.** | **En el caso de las pruebas hidrostáticas para los cilindros de la categoría 5, conforme a la Tabla 1. Familias de características tecnológicas similares, éstas deben realizarse con bomba de pruebas hidrostáticas de alta presión, la cual puede llevarse a cabo por una empresa distinta al prestador de servicio que cuente con medio mecánico de camisa de agua, presentando la evidencia a la UV.** | **Esta prueba se debe hacer con equipo de camisa de agua para realizar una prueba acorde a la fabricación de los mismos, siendo equipos de importación completamente.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **El prestador de servicio debe reemplazar, en calidad de préstamo, cada extintor que se designe para mantenimiento y recarga por uno con al menos la misma capacidad nominal y tipo de fuego (A, B, C, D o K) del enviado para servicio.** | **SE ELIMINA / NO APLICA**  **El prestador de servicio debe reemplazar, en calidad de préstamo, cada extintor que se designe para mantenimiento y recarga por uno o varios extintores con al menos la misma capacidad nominal y tipo de agente extinguidor (A, B, C, D o K) del enviado para servicio.** | **Corresponde la vigilancia de este punto a la NOM-002-STPS-2010 PUNTO 7.18**  **Aunque corresponde la vigilancia de este punto a la NOM-002-STPS-2010 PUNTO 7.18**  **Es necesario especificar que puede ser sustituido el extintor por uno varios extintores a fin de dar la misma capacidad nominal, es decir, un extintor de 9kg podra ser sustituido por 2 de 4,5 kg, o bien 6 de 1,5kg, en caso de que el proveedor no cuente con la cantidad de extintores suficiente para la sustitución al momento del servicio** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **El prestador de servicio debe reemplazar, en calidad de préstamo, cada extintor que se designe para mantenimiento y recarga por uno con al menos la misma capacidad nominal y tipo de fuego (A, B, C, D o K) del enviado para servicio.** | **SE ELIMINA / NO APLICA** | **Corresponde la vigilancia de este punto a la NOM-002-STPS-2010 PUNTO 7.18** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **El prestador de servicio debe reemplazar, en calidad de préstamo, cada extintor que se designe para mantenimiento y recarga por uno con al menos la misma capacidad nominal y tipo de fuego (A, B, C, D o K) del enviado para servicio.** | **SE ELIMINA / NO APLICA** | **Corresponde la vigilancia de este punto a la NOM-002-STPS-2010 PUNTO 7.18** |  |
| **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **5.Equipo y herramientas básicas** | | **El prestador de servicio debe contar como mínimo con lo siguiente** | **El prestador de servicio debe contar el equipo necesario para realizar el servicio de mantenimiento y recarga de extintores, con base en las categorías a las cuales les dará dicho servicio** | **Es necesario especificar, que equipo si será necesario para cada una de las categorías, ya que hay equipos que se solicitan de manera obligatoria, pero que no son utlizados en todas las categorías**  **SE EJEMPLICA LA TABLA QUE SE PUDIERA INTEGRAR EN LOS REQUISITOS DE EQUIPOS DE ACUERDO A CADA CATEGORIA**  **LA JUSTIFICACION, EN CASO, NECESARIO SE ESPECIFICA MEDIANTE EL RESALTADO DEL TEXTO** |  |
| | **INCISO** | **EQUIPO NECESARIO** | **Categoría** | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | A | Sistema de recuperación cerrado, para descarga de extintores, que evite la mezcla de diferente color | NO  APLICA | 2.1  2.2 | NO  APLICA | 4.1  4.2  4.3  4.4 | NO  APLICA | | B | Prensas para la sujeción de extintores portátiles, MÓVILES Y/O CÁPSULAS O CARTUCHOS INTERNO O EXTERNOS;  Al solicitar PRENSAS en plural, el prestador deberá de contar con una o varias prensas que le permitan poder garantizar la seguridad de sus operaciones al realizar trabajos con cualquiera de los antes descritos | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1.  5.2  5.3 | | C | Báscula DIGITAL de plataforma verificada con capacidad de al menos 40 kg, con precisión y lectura de 10 g o menor;  Sólo las básculas digitales nos evitan el error de paralaje que pueden dar las básculas análogas y/o de balanzón, y/o contra pesos, además de la facilidad de la operación  Además al subir el peso máximo de la capacidad de la báscula, le permite al prestador de servicio, poder pesar los sacos de producto cuando le lleguen, le permite también pesar o tarar las unidades móviles, entre otras cosas | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2 | 5.1.  5.2 | | c.1) | Báscula DIGITAL de plataforma verificada con capacidad de al menos 5 kg, con precisión y lectura de 2 g o menor;  Los cartuchos o cápsulas internas o externas, requieren de la exactitud en el peso al momento de ser llenados | NO  APLICA | NO  APLICA | NO  APLICA | NO  APLICA | 5.3 | | D | Equipo de aspiración o compresor de aire con regulador de presión, filtro de agua y secador para aire comprimido, para la limpieza de los extintores y sus partes; | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1.  5.2 | | E | Sistema de llenado de extintores de polvo químico seco, por succión o vacío, acorde a los procedimientos descritos en la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías; | NO  APLICA | 2.1  2.2  2.3 | NO  APLICA | 4.1  4.2 | NO  APLICA | | F | Sistema para presurizado de extintores de baja presión, con tanque de nitrógeno, regulador o reguladores con diafragma de acero inoxidable en dos etapas, alta y baja presión, el sistema debe contar con una válvula de seguridad la cual esté calibrada a un 20 % por encima de la presión nominal marcada en el extintor; | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | NO  APLICA | NO  APLICA | 5.2 | | G | Recipiente con iluminación interior o exterior con capacidad de inmersión en agua de al menos 45 cm, cuyo interior sea color blanco, o equipo de detección de fugas | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | NO  APLICA | 5.1.  5.2  5.3 | | H | Secador para cilindro a base de aire caliente | NO  APLICA | 2.1  2.2  2.3 | NO  APLICA | 4.1  4.2 | 5.1.  5.2  5.3 | | I | Herramientas manuales y mecánicas adecuadas para desarmar, armar y limpiar los extintores o aquellas recomendadas por el fabricante del extintor | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1.  5.2  5.3 | | J | Sistema para pruebas hidrostáticas de baja presión diseñada para mantener al menos una presión de 4,2 MPa (609 psi) y cómo mínimo con los elementos indicados en la Figura 2. Equipo de prueba hidrostática de baja presión (hasta 4,2 MPa); | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | NO  APLICA | NO  APLICA | 5.2 | | K | Conexión flexible para unir el sistema para pruebas hidrostáticas con el extintor | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | NO  APLICA | NO  APLICA | 5.2 | | L | Jaula de seguridad con las características mínimas siguientes | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | NO  APLICA | NO  APLICA | 5.2 | | M | Bomba de transferencia para dióxido de carbono | NO  APLICA | NO  APLICA | NO  APLICA | NO  APLICA | 5.1  5.3 | | N | Lámpara que pueda introducirse al interior del extintor con la longitud adecuada para la inspección interna del cilindro; | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1.  5.2 | | O | Probeta graduada en ml para el llenado de los extintores de agua y agua con espuma; | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | NO  APLICA | 3.1  3.2  3.3 | NO  APLICA | NO  APLICA | | P | Cronómetro con resolución mínima de 1 s; | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1.  5.2  5.3 | | Q | Medidor de longitud con resolución mínima de 1 mm. | 1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | 2.1  2.2  2.3 | 3.1  3.2  3.3 | 4.1  4.2  4.3  4.4 | 5.1.  5.2  5.3 | | | | | | |  |
| **SANDYS FIRE S.A DE C.V.** | 5.2 | | **La NOM no señala expresamente como se puede realizar el servicio de mantenimiento y servicio de recarga principalmente cuando éste se realiza fuera de las instalaciones del prestador de servicio.**  **En consecuencia, la NOM actual deja al arbitrio del prestador de servicios, establecer las condiciones de seguridad que debe de cumplir en la prestación de los servicios de mantenimiento y recarga cuando se realizan fuera de las instalaciones del prestador de servicios, lo que genera condiciones inseguras tanto para las personas como para el correcto mantenimiento del equipo, pudiendo provocar accidentes tanto para el prestador de servicios como para los usuarios del mismo.**  **En ese sentido, si el servicio de mantenimiento y servicio de recarga no se realiza de forma adecuada, el extintor puede no funcionar correctamente al momento de buscar prevenir un incendio, poniendo en riesgo la vida y la seguridad de las personas.**  **Por lo anterior, se propone señalar expresamente cual es el equipo y las condiciones de seguridad que deben prevalecer para realizar los servicios de mantenimiento y servicios de recarga tanto dentro como fuera de las instalaciones del prestador de Servicio.**  **En nuestra opinión se requiere contar con unsistema de anclaje y una rejilla de seguridad para evitar posibles explosiones (tanto del cilindro de nitrógeno al no estar fijo como por la presión del extintor) que pongan en riesgo la seguridad de las personas que se encuentren cerca del lugar donde se está realizando el mantenimiento.**  **Actualmente los prestadores de servicios que realizan servicios de mantenimiento y servicios de recarga fuera de sus instalaciones deberían de contar ya con el sistema de anclaje (cinturones de seguridad, cuerdas etc.), así como con el sistema móvil de seguridad (rejilla o enrejado).** | **5.2 El prestador de servicio puede realizar el servicio de mantenimiento o recarga fuera de sus instalaciones, si demuestra a la persona acreditada que además de contar con los equipos, herramientas y los sistemas de seguridad enunciados en el inciso 5.1 de la presente Norma Oficial Mexicana, cuenta con lo siguiente**  ** Sistema de anclaje o sujeción para el cilindro de nitrógeno, y**  ** Sistema móvil de seguridad para el presurizado de extintores (rejilla o enrejado que soporte la presión introducida al extintor).**  **sistema de anclaje y una rejilla de seguridad para evitar posibles explosiones (tanto del cilindro de nitrógeno al no estar fijo como por la presión del extintor) que pongan en riesgo la seguridad de las personas que se encuentren cerca del lugar donde se está realizando el mantenimiento.**  **Actualmente los prestadores de servicios que realizan servicios de mantenimiento y servicios de recarga fuera de sus instalaciones deberían de contar ya con el sistema de anclaje (cinturones de seguridad, cuerdas etc.), así como con el sistema móvil de seguridad (rejilla o enrejado** |  |  |
| **SANDYS FIRE S.A DE C.V.** | 5.6 SEGUNDO PARRAFO | | **La NOM vigente solo establece que el prestador de servicio debe contar con los procedimientos de mantenimiento y recarga por escrito, sin especificar cuáles son esos procedimientos o establecer requisitos mínimos de seguridad para su realización.**  **Por ello se reitera que, el no contar con requisitos mínimos de seguridad de cómo debe de realizarse el servicio de mantenimiento y servicio de recarga, deja al arbitrio del prestador de servicios su realización, restándole seguridad física y jurídica a los usuarios del servicio.**  **Aunque la NOM actual ya señala el equipo que debe contener el prestador de servicio, no señala la forma ni el orden en que se debe realizar el servicio de mantenimiento y** | **El segundo párrafo del numeral 5.6 debe decir:**  **En los Procedimientos genéricos de mantenimiento y recarga al extintor, se debe atender lo siguiente:**  ** Descargar o vaciar el agente extinguidor;**  ** Desarmar el extintor utilizando la prensa de sujeción;**  ** Realizar una revisión interna y externa (con el fin de verificar si no está golpeado o cuarteado) del cilindro y de todas sus partes desensambladas;**  ** Revisar el extintor para determinar si se requiere la prueba hidrostática de acuerdo a lo señalado en el presente capítulo;**  ** Tarar el cilindro en la báscula verificada;**  ** Llenar el extintor en base a su capacidad nominal con el agente extintor, en su caso, cambiándolo por uno nuevo, en su caso, certificado;** |  |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **6.**  **M**  **antenimie**  **nto y**  **recarga**  **6.1**  **A**  **spectos**  **generales** | | **El mantenimiento y recarga deben**  **llevarse a cabo de acuerdo con**  **el procedimiento establecido en**  **la Tabla 2. Procedimientos de**  **mantenimiento para cada tipo de**  **extintor clasificado por**  **categorías, utilizando los tipos**  **de herramientas, materiales de**  **recarga, lubricantes apropiados**  **y las refacciones identificadas**  **y recomendadas por el**  **fabricante, las cuales deben ser**  **originales o garantizadas y**  **demostrar cumplimiento con las**  **Normas Oficiales Mexicanas**  **aplicables.** | **El mantenimiento y recarga deben**  **llevarse a cabo de acuerdo con el**  **procedimiento establecido en la**  **Tabla 2. Procedimientos de**  **mantenimiento para cada tipo de**  **extintor clasificado por**  **categorías, utilizando los tipos**  **de herramientas, materiales de**  **recarga, lubricantes apropiados y**  **las refacciones originales**  **identificadas y recomendadas por**  **el fabricante, las cuales deben**  **ser originales y demostrar**  **cumplimiento con las Normas**  **Oficiales Mexicanas aplicables.** | **Las refacciones deben ser**  **originales, el hincapié es**  **debido a que el uso indebido**  **aumenta el riesgo de fallas**  **reales y potenciales en el**  **funcionamiento que pueden poner**  **en riesgo al usuario del**  **equipo.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **6.2 Mantenimiento** | | **El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema y que cuente con un aislamiento térmico que evite condensación por diferencial de temperatura.** | **El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema.** | **El empaque original del PQS no tiene aislamiento térmico y aun así no hay condensación de humedad y el fabricante lo garantiza por un año en empaque cerrado.**  **El empaque original del PQS no tiene aislamiento termico, ya que actualmente todo los fabricante los mandan en sacos o bolsas plásticas** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **6.2 Mantenimiento** | | **El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema y que cuente con un aislamiento térmico que evite condensación por diferencial de temperatura.** | **El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema.** | **El empaque original del PQS no tiene aislamiento termico** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **6.2 Mantenimiento** | | **El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema y que cuente con un aislamiento térmico que evite condensación por diferencial de temperatura.** | **El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema.** | **El empaque original del PQS no tiene aislamiento termico** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.2.1 REQUISITOS** | | El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema y que cuente con un aislamiento térmico que evite condensación por diferencial de temperatura. | Quitar | EN NINGUN MOMENTO HAY DIFERENCIACIÓN |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.2.1 REQUISITOS** | | El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema y que cuente con un aislamiento térmico que evite condensación por diferencial de temperatura. | ELIMINAR | EN NINGUN MOMENTO HAY DIFERENCIACIÓN |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.2.1 REQUISITOS** | | El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema y que cuente con un aislamiento térmico que evite condensación por diferencial de temperatura. | Quitar | EN NINGUN MOMENTO HAY DIFERENCIACIÓN |  |
| **CNCP** | **6.2 Mantenimiento** | | **El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema y que cuente con un aislamiento térmico que evite condensación por diferencial de temperatura.** | **Aclarar requisito** | **Especificar a qué se refiere con el sistema cerrado, a los sistemas citados en los incisos a) y e) del punto 5 o a otra instalación requerida.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.2.1 Requisitos** | | **El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema y que cuente con un aislamiento térmico que evite condensación por diferencial de temperatura.** | **Quitar** | **EN NINGUN MOMENTO HAY DIFERENCIACIÓN** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.2.1 Requisitos** | | **El manejo del polvo debe realizarse con un sistema cerrado al medio ambiente capaz de conservar las condiciones de humedad relativa del sistema y que cuente con un aislamiento térmico que evite condensación por diferencial de temperatura.** | **Eliminar** | **En ningun momento hay diferenciación** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  RAMA 82  CANACINTRA | **6.2.1 REQUISITOS** | | Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, pero deben vaciarse en intervalos que no superen los cinco años, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio.  d) parrafo 4  Los extintores de agente limpio no deben  descargarse hacia la atmósfera, pero  deben vaciarse en intervalos que no  superen los cinco años, a través de un  método que permita la recuperación del  agente limpio. Después del vaciado, debe  llevarse a cabo el mantenimiento adicional  conforme a la Tabla 2. Procedimientos de  mantenimiento para cada tipo de extintor  clasificado por categorías Cuando se haya  vaciado, deben tomarse ciertas medidas  para minimizar cualquier emisión de  agentes limpios hacia la atmósfera. | Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, deben vaciarse, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio.  d) parrafo 4  Los extintores de agente limpio no deben  descargarse hacia la atmósfera, pero deben  vaciarse en intervalos que no superen los  cinco años, a través de un método que  permita la recuperación del agente limpio.  Después del vaciado, debe llevarse a cabo  el mantenimiento adicional conforme a la  Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento  para cada tipo de extintor clasificado por  categorías Cuando se haya vaciado, deben  tomarse ciertas medidas para minimizar  cualquier emisión de agentes limpios hacia  la atmósfera. **Deberá ser completado**  **(suministrado)el agente faltante.** | SE CONTRAPONE CON EL NUMERAL 6.2.1 INCISO A, Y CON LA NORMA 002 NUMERAL 7.18  Se propone agregar la frase: Deberá ser  completado (suministrado) el agente  faltante. esto debido a que el proceso de  vaciado propicia la perdida de la cantidad  de agente limpio que se queda en la línea  de trasvasado, perida que debe ser  compensada nuevamente para mantener  la cantidad de contenido enunciado en la  capacidad del extintor. |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **6.**  **Mantenim iento y Recarga 6.2**  **Mantenim iento, 6.2.1**  **Requisito s Inciso**  **d) parrafo 4** | | d) parrafo 4  Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, pero deben vaciarse en intervalos que no superen los cinco años, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio. Después del vaciado, debe llevarse a cabo el mantenimiento adicional conforme a la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Cuando se haya vaciado, deben tomarse ciertas medidas para minimizar cualquier emisión de agentes limpios hacia la atmósfera. | d) parrafo 4  Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, pero deben vaciarse en intervalos que no superen los cinco años, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio. Después del vaciado, debe llevarse a cabo el mantenimiento adicional conforme a la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Cuando se haya vaciado, deben tomarse ciertas medidas para minimizar cualquier emisión de agentes limpios hacia la atmósfera. Deberá ser completado  (suministrado)el agente faltante. | Se propone agregar la frase: Deberá ser completado (suministrado) el agente faltante. esto debido a que el proceso de vaciado propicia la perdida de la cantidad de agente limpio que se queda en la línea de trasvasado, perida que debe ser compensada nuevamente para mantener la cantidad de contenido enunciado en la capacidad del extintor. |  |
| **CNCP** | **6.2.1 Mantenimiento** | | **Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, pero deben vaciarse en intervalos que no superen los cinco años, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio. Después del vaciado, debe llevarse a cabo el mantenimiento adicional conforme a la Tabla 2. Procedimientos de mantenimiento para cada tipo de extintor clasificado por categorías Cuando se haya vaciado, deben tomarse ciertas medidas para minimizar cualquier emisión de agentes limpios hacia la atmósfera.** | **Aclarar requisito** | **Los 5 años que se indican se contradicen con el inciso a) del punto 6.2.1, referido a la frecuencia del mantenimiento y por consiguiente el reemplazo del agente** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.2.1 REQUISITOS** | | Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, pero deben vaciarse en intervalos que no superen los cinco años, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio. | Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, deben vaciarse, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio. | SE CONTRAPONE CON EL NUMERAL 6.2.1 INCISO A, Y CON LA NORMA 002 NUMERAL 7.18 |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.2.1 REQUISITOS** | | Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, pero deben vaciarse en intervalos que no superen los cinco años, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio. | Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, deben vaciarse, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio. | SE CONTRAPONE CON EL NUMERAL 6.2.1 INCISO A, Y CON LA NORMA 002 NUMERAL 7.18 |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.2.1 Requisitos** | | **Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, pero deben vaciarse en intervalos que no superen los cinco años, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio** | **Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, deben vaciarse, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio.** | **SE CONTRAPONE CON EL NUMERAL 6.2.1 INCISO A, Y CON LA NORMA 002 NUMERAL 7.18** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.2.1 Requisitos** | | **Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, pero deben vaciarse en intervalos que no superen los cinco años, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio.** | **Los extintores de agente limpio no deben descargarse hacia la atmósfera, deben vaciarse, a través de un método que permita la recuperación del agente limpio.** | **Se contrapone con el numeral 6.2.1 inciso a, y con la norma 002 numeral 7.18** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | **6.3 CONDUCTIVIDAD ELECTRICA DE LA DESCARGA DEL EXTINTOR Y CONJUNTO DE MANGUERAS** | | Los extintores a base de agua marcados como recomendados para uso en incendios de equipo eléctrico energizado no deben sobrepasar una corriente mayor que 0,5 mA cuando se prueban como se describe en 6.3.4. Los modelos a base de agua pueden producirse con o sin un agente anticongelante deben tratarse como modelos separados y diferentes para la prueba de conductividad eléctrica. | Quitar  ELIMINAR EL PUNTO. | PROCEDIMIENTO RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE SEGÚN ISO 7165:2014 NUMERAL 8.6.3  EL OBJETIVO DEL PRESENTE PROYECTO, SEGÚN SE ESTABLECE EN EL NUMERAL 1 DE ÉSTE, ES : GARANTIZAR SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO DURANTE EL COMBATE DE FUEGOS INCIPIENTES DE ACUERDO CON SU DISEÑO”, POR LO QUE LA FUNCIÓN PRINCIPAL ES QUE EL EXTINTOR FUNCIONE Y APAGUE EL FUEGO INCIPIENTE. SI EN EL USO DEL EXTINTOR (SITUACIÓN FUERA DEL ALCANCE DEL PROYECTO)EXISTIERA EL RIESGO DE UNA DESCARGA ELÉCTRICA, EL PRESTADOR DE SERVICIO TENDRÍA LA OBLIGACIÓN DE CAMBIARLA, POR UNA DE LA MISMA FABRICACIÓN DE LA QUE VA A DAR DE BAJA. EL ASUNTO PUES, DERIVA EN LOS FABRICANTES DEL REFACCIONAMIENTO, DEBIENDO VENDERLOS, UNA VEZ CERTIFICADOS. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.3 CONDUCTIVIDAD ELECTRICA DE LA DESCARGA DEL EXTINTOR Y CONJUNTO DE MANGUERAS** | | Los extintores a base de agua marcados como recomendados para uso en incendios de equipo eléctrico energizado no deben sobrepasar una corriente mayor que 0,5 mA cuando se prueban como se describe en 6.3.4. Los modelos a base de agua pueden producirse con o sin un agente anticongelante deben tratarse como modelos separados y diferentes para la prueba de conductividad eléctrica. | ELIMINAR | PROCEDIMIENTO RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE SEGÚN ISO 7165:2014 NUMERAL 86.3 |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.3 CONDUCTIVIDAD ELECTRICA DE LA DESCARGA DEL EXTINTOR Y CONJUNTO DE MANGUERAS** | | Los extintores a base de agua marcados como recomendados para uso en incendios de equipo eléctrico energizado no deben sobrepasar una corriente mayor que 0,5 mA cuando se prueban como se describe en 6.3.4. Los modelos a base de agua pueden producirse con o sin un agente anticongelante deben tratarse como modelos separados y diferentes para la prueba de conductividad eléctrica. | Quitar | PROCEDIMIENTO RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE SEGÚN ISO 7165:2014 NUMERAL 86.3 |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.3 Conductividad eléctrica de la descarga del extintor y conjuntos de mangueras** | | **Los extintores a base de agua marcados como recomendados para uso en incendios de equipo eléctrico energizado no deben sobrepasar una corriente mayor que 0,5 mA cuando se prueban como se describe en 6.3.4. Los modelos a base de agua pueden producirse con o sin un agente anticongelante deben tratarse como modelos separados y diferentes para la prueba de conductividad eléctrica.** | **Eliminar** | **Procedimiento responsabilidad del fabricante según iso 7165:2014 numeral 86.3** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.3 CONDUCTI VIDAD ELECTRICA DE LA DESCARGA DEL EXTINTOR Y CONJUNTO DE MANGUER AS** | | **Los extintores a base de agua marcados como recomendados para uso en incendios de equipo eléctrico energizado no deben sobrepasar una corriente mayor que 0,5 mA cuando se prueban como se describe en 6.3.4. Los modelos a base de agua pueden producirse con o sin un agente anticongelante deben tratarse como modelos separados y diferentes para la prueba de conductividad eléctrica** | **Quitar** | **Procedimiento responsabilidad del fabricante según iso 7165:2014 numeral 86.3** |  |
| **CNCP** | **6.3 Conductividad eléctrica de la descarga del extintor y conjuntos de mangueras** | | **Conductividad eléctrica de la descarga del extintor y conjuntos de mangueras 6.3.1 Extintores a base de agua Los extintores a base de agua marcados como recomendados para uso en incendios de equipo eléctrico energizado no deben sobrepasar una corriente mayor que 0,5 mA cuando se prueban como se describe en 6.3.4. Los modelos a base de agua pueden producirse con o sin un agente anticongelante deben tratarse como modelos separados y diferentes para la prueba de conductividad eléctrica. 6.3.2 RequisitosProbar los extintores de acuerdo con lo indicado en 6.3.4. Cuando el extintor está en operación y la placa metálica está en funcionamiento, la corriente entre la manija o la boquilla y tierra, entre tierra y el extintor no debe ser mayor que 0,5 mA durante cualquier momento al realizar la descarga completa del extintor. 6.3.3 Conjuntos de mangueras de dióxido de carbono Se debe realizar anualmente una prueba de conductividad de todos los conjuntos de mangueras. Los conjuntos de mangueras que fallen la prueba de conductividad se deben reemplazar. Los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono que pasan la prueba de conductividad deben tener la información de la prueba registrada en un rótulo metálico o de material igualmente durable de tamaño mínimo de 13 mm × 76 mm. El rótulo debe fijarse a la manguera por medio de un proceso sin calor. El rótulo debe incluir la información siguiente: a) Mes y año en que se realizó la prueba, en bajo relieve; b) Iniciales de la persona que realizó la prueba y nombre del prestador de servicio que hizo la prueba. 6.3.4 Prueba de conductividad eléctrica Colgar una placa de metal de 1 m ± 25 mm × 1 m ± 25 mm verticalmente utilizando soportes aislados. Conectar la placa al transformador para que la tensión alterna de 36 kV ± 3,6 kV se establezca entre la placa y tierra. La impedancia del circuito debe ser tal, que cuando se aplique al primario una tensión igual al 10 % de la tensiónprimaria normal y al secundario puesto en corto circuito, la corriente en el secundario no sea menor que 0,1 mA. Colocar el extintor en un soporte aislado con la boquilla fija a 1 m del centro de la placa, en ángulos rectos y dirigidos al mismo. Conectar el extintor a tierra. En caso de contar con un extintor con manguera, conectarlo a tierra haciendo conexión con la boquilla. Para extintores sin boquilla, la conexión se hace en la manija. Medir cualquier corriente que fluya entre el extintor y tierra cuando la placa esté en funcionamiento y el extintor en descarg** | **El prestador de servicio debe presentar un informe de prueba de Conductividad eléctrica de la descarga del extintor y conjuntos de mangueras realizada por el proveedor.** | **Las pruebas las debe realizar el fabricante del extintor y/o mangueras ya que es el responsable de la calidad de la refacción proporcionada.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS**  RAMA 82  CANACINTRA | **6.3.3 Conjuntos de mangueras de dióxido de carbono** | | **Se debe realizar anualmente una prueba de conductividad de todos los conjuntos de mangueras.**  **Los conjuntos de mangueras que fallen la prueba de conductividad se deben reemplazar.**  **Los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono que pasan la prueba de conductividad deben tener la información de la prueba registrada en un rótulo metálico o de material igualmente durable de tamaño mínimo de 13 mm × 76 mm.**  **El rótulo debe fijarse a la manguera por medio de un proceso sin calor.** | **Se debe realizar anualmente una prueba de conductividad de todos los conjuntos de mangueras.**  **Los conjuntos de mangueras que fallen la prueba de conductividad se deben reemplazar.**  **Los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono que pasan la prueba de conductividad deben tener la información de la prueba registrada en un rótulo metálico o de material igualmente durable de tamaño mínimo de 13 mm × 76 mm.**  **El rótulo debe fijarse a la manguera por medio de un proceso sin calor.**  **Esta prueba se puede realizará con multímetro digital para medición en OHM (Ω) o por medio de una linterna con circuito abierto y un set de dos cables con un conductor (pinza o sonda) en cada extremo**  Se debe realizar anualmente una prueba de  conductividad de todos los conjuntos de  mangueras. Los conjuntos de mangueras  que fallen la prueba de conductividad se  deben reemplazar **con partes originales**. | **El prestador de servicio debe realizar esta y se precisa el equipo a utilizar en su manual de procedimientos.**  Se propone agregar con partes originales  con el objeto de tener la certeza de que  se trata de refacciones acordes al diseño  y características de fucnionalidad  otorgadas por el fabricante. |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **6.3.3**  **Parrafos 1 y 2** | | **6.3.3 Conjunto de Mangueras de dióxido de carbono:**  **Se debe realizar anualmente una prueba de conductividad de todos los conjuntos de mangueras. Los conjuntos de mangueras que fallen la prueba de conductividad se deben reemplazar.** | **Se debe realizar anualmente una prueba de conductividad de todos los conjuntos de mangueras. Los conjuntos de mangueras que fallen la prueba de conductividad se deben reemplazar con partes originales.** | **Se propone agregar con partes originales con el objeto de tener la certeza de que se trata de refacciones acordes al diseño y características de fucnionalidad otorgadas por el fabricante.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **6.3.3 Conjuntos de mangueras de dióxido de carbono** | | **Se debe realizar anualmente una prueba de conductividad de todos los conjuntos de mangueras.**  **Los conjuntos de mangueras que fallen la prueba de conductividad se deben reemplazar.**  **Los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono que pasan la prueba de conductividad deben tener la información de la prueba registrada en un rótulo metálico o de material igualmente durable de tamaño mínimo de 13 mm × 76 mm.**  **El rótulo debe fijarse a la manguera por medio de un proceso sin calor.** | **Se debe realizar anualmente una prueba de conductividad de todos los conjuntos de mangueras.**  **Los conjuntos de mangueras que fallen la prueba de conductividad se deben reemplazar.**  **Los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono que pasan la prueba de conductividad deben tener la información de la prueba registrada en un rótulo metálico o de material igualmente durable de tamaño mínimo de 13 mm × 76 mm.**  **El rótulo debe fijarse a la manguera por medio de un proceso sin calor.**  **Esta prueba se puede realizara con multimitro digital para medicion m en OHM (Ω) o por medio de una linterna con circuito abierto y un set de dos cables con un conductor** | **El prestador de servicio debe realizar esta y se precisas el equipo a utilizar en su manual de procedimientos** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **6.3.3 Conjuntos de mangueras de dióxido de carbono** | | **Se debe realizar anualmente una prueba de conductividad de todos los conjuntos de mangueras.**  **Los conjuntos de mangueras que fallen la prueba de conductividad se deben reemplazar.**  **Los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono que pasan la prueba de conductividad deben tener la información de la prueba registrada en un rótulo metálico o de material igualmente durable de tamaño mínimo de 13 mm × 76 76mm**  **El rótulo debe fijarse a la manguera por medio de un proceso sin calor.** | **Se debe realizar anualmente una prueba de conductividad de todos los conjuntos de mangueras.**  **Los conjuntos de mangueras que fallen la prueba de conductividad se deben reemplazar.**  **Los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono que pasan la prueba de conductividad deben tener la información de la prueba registrada en un rótulo metálico o de material igualmente durable de tamaño mínimo de 13 mm × 76 76mm**  **El rótulo debe fijarse a la manguera por medio de un proceso sin calor.**  **Esta prueba se puede realizara con multímetro digital para medición m en OHM (Ω) o por medio de una linterna con circuito abierto y un set de dos cables con un conductor (pinza o sonda) en cada extremo** | **El prestador de servicio debe realizar esta y se precisas el equipo a utilizar en su manual de procedimientos** |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | 6.3.3  Parrafos  3, 4 y 5 | | Los conjuntos de mangueras de dióxido de  carbono que pasan la prueba de  conductividad deben tener la información  de la prueba registrada en un rótulo  metálico o de material igualmente durable  de tamaño mínimo de 13 mm × 76 mm.  El rótulo debe fijarse a la manguera por  medio de un proceso sin calor.  El rótulo debe incluir la información  siguiente: | Los conjuntos de mangueras de dióxido de  carbono que pasan la prueba de  conductividad deben tener la información de  la prueba registrada en una **etiqueta** de  material durable de tamaño mínimo de 13  mm × 76 mm.  La etiqueta debe fijarse a la manguera por  medio de un proceso sin calor.  La **etiqueta** debe incluir la información  siguiente: | Se propone el cambio de “Rótulo  metálico” por Etiquetas; el uso de rótulos  metálicos incrementa inecesariamente el  costo del servicio hacia el cliente |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 6.3.3  Parrafos 3, 4 y 5 | | Los conjuntos de mangueras de dióxido de  carbono que pasan la prueba de  conductividad deben tener la información  de la prueba registrada en un rótulo  metálico o de material igualmente durable  de tamaño mínimo de 13 mm × 76 mm.  El rótulo debe fijarse a la manguera por  medio de un proceso sin calor.  El rótulo debe incluir la información  siguiente: | Los conjuntos de mangueras de dióxido de  carbono que pasan la prueba de  conductividad deben tener la información de  la prueba registrada en una **etiqueta** de  material durable de tamaño mínimo de 13  mm × 76 mm.  La etiqueta debe fijarse a la manguera por  medio de un proceso sin calor.  La **etiqueta** debe incluir la información  siguiente: | Se propone el cambio de “Rótulo  metálico” por Etiquetas; el uso de rótulos  metálicos incrementa inecesariamente el  costo del servicio hacia el cliente |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | 6.3.3  Incisos  a) y b) | | a) Mes y año en que se realizó la prueba,  en bajo relieve;  b) Iniciales de la persona que realizó la  prueba y nombre del prestador de servicio  que hizo la prueba. | a) Mes y año en que se realizó la prueba;  b) nombre del prestador de servicio que hizo  la prueba. | Se propone eliminar en a) el termino”en  bajo relieve” ya que las etiquetas no  requieren de esta técnica de marcado”  Se propone eliminar en b) “Iniciales de la  persona que realizó la prueba” ya que el  responsable del trabajo es el prestador  del servicio y no el personal del centro de  servicio. |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 6.3.3  Incisos  a) y b) | | a) Mes y año en que se realizó la prueba,  en bajo relieve;  b) Iniciales de la persona que realizó la  prueba y nombre del prestador de servicio  que hizo la prueba. | a) Mes y año en que se realizó la prueba;  b) nombre del prestador de servicio que hizo  la prueba. | Se propone eliminar en a) el termino”en  bajo relieve” ya que las etiquetas no  requieren de esta técnica de marcado”  Se propone eliminar en b) “Iniciales de la  persona que realizó la prueba” ya que el  responsable del trabajo es el prestador  del servicio y no el personal del centro de  servicio. |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **6.3.3 Conjuntos de mangueras de dióxido de carbono** | | **6.3.4 Prueba de conductividad eléctrica**  **Colgar una placa de metal de 1 m ± 25 mm × 1 m ± 25 mm verticalmente utilizando soportes aislados. Conectar la placa al transformador para que la tensión alterna de 36 kV ± 3,6 kV se establezca entre la placa y tierra. La impedancia del circuito debe ser tal, que cuando se aplique al primario una tensión igual al 10 % de la tensión primaria normal y al secundario puesto en corto circuito, la corriente en el secundario no sea menor que 0,1 mA.**  **Colocar el extintor en un soporte aislado con la boquilla fija a 1 m del centro de la placa, en ángulos rectos y dirigidos al mismo. Conectar el extintor a tierra. En caso de contar con un extintor con manguera, conectarlo a tierra haciendo conexión con la boquilla. Para extintores sin boquilla, la conexión se hace en la manija.**  **Medir cualquier corriente que fluya entre el extintor y tierra cuando la placa esté en funcionamiento y el extintor en descarga.** | **NO APLICA** | **Esta prueba corresponde al fabricante del extintor.**  **Si nosotros la hiciéramos incluso podría resultar riesgosa para nuestros técnicos.**  **Esta prueba corresponde al fabricante del extintor.**  **Este tipo de pruebas deben de ser realizadas por personal altamente capacitado, entrenado y experimentado, por razones de seguridad eléctrica.**  **Además de que el costo de dichos equipos es sumamente caros.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **6.3.3 Conjuntos de mangueras de dióxido de carbono** | | **6.3.4 Prueba de conductividad eléctrica**  **Colgar una placa de metal de 1 m ± 25 mm × 1 m ± 25 mm verticalmente utilizando soportes aislados. Conectar la placa al transformador para que la tensión alterna de 36 kV ± 3,6 kV se establezca entre la placa y tierra. La impedancia del circuito debe ser tal, que cuando se aplique al primario una tensión igual al 10 % de la tensión primaria normal y al secundario puesto en corto circuito, la corriente en el secundario no sea menor que 0,1 mA.**  **Colocar el extintor en un soporte aislado con la boquilla fija a 1 m del centro de la placa, en ángulos rectos y dirigidos al mismo. Conectar el extintor a tierra. En caso de contar con un extintor con manguera, conectarlo a tierra haciendo conexión con la boquilla. Para extintores sin boquilla, la conexión se hace en la manija.**  **Medir cualquier corriente que fluya entre el extintor y tierra cuando la placa esté en funcionamiento y el extintor en descarga.** | **NO APLICA** | **Esta prueba corresponde al fabricante del extintor.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **6.3.3 Conjuntos de mangueras de dióxido de carbono** | | **6.3.4 Prueba de conductividad eléctrica**  **Colgar una placa de metal de 1 m ± 25 mm × 1 m ± 25 mm verticalmente utilizando soportes aislados. Conectar la placa al transformador para que la tensión alterna de 36 kV ± 3,6 kV se establezca entre la placa y tierra. La impedancia del circuito debe ser tal, que cuando se aplique al primario una tensión igual al 10 % de la tensión primaria normal y al secundario puesto en corto circuito, la corriente en el secundario no sea menor que 0,1 mA.**  **Colocar el extintor en un soporte aislado con la boquilla fija a 1 m del centro de la placa, en ángulos rectos y dirigidos al mismo. Conectar el extintor a tierra. En caso de contar con un extintor con manguera, conectarlo a tierra haciendo conexión con la boquilla. Para extintores sin boquilla, la conexión se hace en la manija.**  **Medir cualquier corriente que fluya entre el extintor y tierra cuando la placa esté en funcionamiento y el extintor en descarga.** | **NO APLICA** | **Esta prueba corresponde al fabricante del extintor.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.3.4 PRUEBA DE CONDUCTIVIDAD** | | Probar los extintores de acuerdo con lo indicado en 6.3.4. Cuando el extintor está en operación y la placa metálica está en funcionamiento, la corriente entre la manija o la boquilla y tierra, entre tierra y el extintor no debe ser mayor que 0,5 mA durante cualquier momento al realizar la descarga completa del extintor. | El probador de conductividad basico consiste en una linterna con un circuito abierto y un juego de dos alambre con un conductor (abrazadera o sonda) en cada extremo | INDICAR LAS ESPECIFICACIONES DEL TRANSFORMADOR SI ES DE CONEXIÓN, MONOFASICO, BIFASICO O TRIFASICO.  DE ACUERDO CON UNA NORMA INTERNACIONAL EL PROBADOR DE CONDUCTIVIDAD BASICO CONSISTE EN UNA LINTERNA CON UN CIRCUITO ABIERTO Y UN JUEGO DE DOS ALAMBRE CON UN CONDUCTOR (ABRAZADERA O SONDA) EN CADA EXTREMO.  EL TRANSFORMADOR TIPO SECO DE 36 Kv SOLO SERÍA UTILIZADO A UN 10 % DE 3,6 Kv.  CABE MENCIONAR QUE ESTA PRUEBA ES POR PARTE DEL FABRICANTE DEL EQUIPO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.3.4 PRUEBA DE CONDUCTIVIDAD** | | Probar los extintores de acuerdo con lo indicado en 6.3.4. Cuando el extintor está en operación y la placa metálica está en funcionamiento, la corriente entre la manija o la boquilla y tierra, entre tierra y el extintor no debe ser mayor que 0,5 mA durante cualquier momento al realizar la descarga completa del extintor. | Quitar | INDICAR LAS ESPECIFICACIONES DEL TRANSFORMADOR SI ES DE CONEXIÓN, MONOFASICO, BIFASICO O TRIFASICO.  DE ACUERDO CON UNA NORMA INTERNACIONAL EL PRODUCTOR DE CONDUCTIVIDADBASICO CONSISTE EN UNA LINTERNA CON UN CIRCUITO ABIERTO Y UN JUEGO DE DOS ALAMBRE CON UN CONDUCTOR (ABRAZADERA O SONDA) EN CADA EXTREMO.  EL TRANSFORMADOR TIPO SECO DE 36 Kv SOLO SERÍA UTILIZADO A UN 10 % DE 3,6 Kv. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.3.4 PRUEBA DE CONDUCTI VIDAD** | | **Probar los extintores de acuerdo con lo indicado en 6.3.4. Cuando el extintor está en operación y la placa metálica está en funcionamiento, la corriente entre la manija o la boquilla y tierra, entre tierra y el extintor no debe ser mayor que 0,5 mA durante cualquier momento al realizar la descarga completa del extintor.** | **Quitar** | **Indicar las especificaciones del transformador si es de conexión, monofasico, bifasico o trifasico.**    **De acuerdo con una norma internacional el productor de conductividadbasico consiste en una linterna con un circuito abierto y un juego de dos alambre con un conductor (abrazadera o sonda) en cada extremo.**    **El transformador tipo seco de 36 kv solo sería utilizado a un 10 % de 3,6 kv.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4**  **RECARGA** | | Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante. | Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicios. | EN CASO DE NO EXISTIR RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **6.4 Recarga** | | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante.**  **La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor.** | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones de los fabricantes Y/O los procedimientos del prestador de servicios.**  **La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor.** | **Por la diversidad de equipos en el mercado y marcas un prestador de servicios tendría que contar con las políticas de cada fabricante** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **6.4 Recarga** | | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante.**  **La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor.** | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones de los fabricantes Y/O los procedimientos del prestador de servcios.**  **La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor.** | **Por la diversidad de equipos en el mercado y marcas un prestador de servicios tendria que contar con las politicas de cada fabricante** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **6.4 Recarga** | | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante.**  **La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor el polvo no debe**  **Previo a la reutilización debe revisarse el polvo , cuando haya una duda con respecto al tipo al tipo de ,contaminación o condición del polvo ,este debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales disponible .** | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones de los fabricantes Y/O los procedimientos del prestador de servicios.**  **La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor.**  **Se elimina este punto** | **Por la diversidad de equipos en el mercado y marcas un prestador de servicios tendra que contar con las políticas de cada fabricante**  **El prestador de servicio y sus técnicos NO cuentan con la capacitación técnica para determinar y -o para GARANTIZAR si el polvo retirado cuenta con las propiedades que garantiza el fabricante y sea eficiente al momento de reutilizarse , por desconocer su PROCEDENCIA del polvo químico seco con respecto al prestador de servicios que haya realizado el servicio anterior y tenga la capacidad de extinción al momento de un fuego incipiente perjudicando al consumidor** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante. | Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicios. | EN CASO DE NO EXISTIR RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante. | Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicios. | EN CASO DE NO EXISTIR RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante** | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicios** | **En caso de no existir recomendaciones del fabricante** |  |
| **CNCP** | **6.4 Recarga** | | **Recarga Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante.** | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse el procedimiento el prestador de servicio.** | **Para referir al manual que elabore éste, ya que no se siempre se cuenta con las recomendaciones del fabricante.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante.** | **Cuando se realiza la recarga, deben seguirse las recomendaciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicios** | **En caso de no existir recomendaciones del fabricante** |  |
| **SANDYS FIRE S.A DE C.V.** | **6.4** | | recarga.  Por lo tanto, se propone establecer el orden y especificaciones propuestas, así como los requisitos mínimos de seguridad que deberán contemplarse en los procedimientos de los servicios de mantenimiento y servicio de recarga | Armar el extintor con la prensa de sujeción;   Presurizar el extintor de acuerdo a la presión del tipo de cilindro;   Realizar prueba de hermeticidad para detección de fugas;   Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores, instalar una o más etiquetas, plásticas o plastificadas, colocadas al frente del extintor, cuyo contenido no sea obstruido por el cincho de sujeción;   Colocar seguro o marchamo;  En todo el procedimiento se deberán seguir las recomendaciones del fabricante. |  |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor. | La cantidad del medio de recarga debe comprobarse tarando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor. | TERMINO CORRECTO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor. | La cantidad del medio de recarga debe comprobarse tarando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor. | TERMINO CORRECTO |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor.** | **La cantidad del medio de recarga debe comprobarse tarando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor** | **Termino correcto** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor.** | **La cantidad del medio de recarga debe comprobarse tarando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor.** | **Termino correcto** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **6.4 Recarga** | | **Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante.** | **Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricantes y/0 del prestador de servicio** | **Por la diversidad de equipos en el mercado y marcas un prestador de servicios tendría que contar con las políticas de cada fabricante.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **6.4** | | **Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante.** | **Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricantes y/0 del prestador de servicio** | **Por la diversidad de equipos en el mercado y marcas un prestador de servicios tendri que contar con las politicas de cada fabricante.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **6.4** | | **Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante.** | **Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante y/0 del prestador de servicio** | **Por la diversidad de equipos en el mercado y marcas un prestador de servicios tendría que contar con las políticas de cada fabricante.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante. | Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicio. | EN CASO DE NO EXISTIR RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante. | Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicio. | EN CASO DE NO EXISTIR RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante.** | **Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicio** | **En caso de no existir recomendaciones del fabricante** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante.** | **Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicio** | **En caso de no existir recomendaciones del fabricante** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Después de la recarga debe llevarse a cabo una prueba de fugas en los extintores y cartuchos de presión contenida y de agente con auto-expulsión. | Después del servicio de mantenimiento o servicio de recarga debe llevarse a cabo una prueba de fugas en los extintores y cartuchos de presión contenida y de agente con auto-expulsión. | LA PRUEBA DE FUGAS ES NECESARIO REALIZARLA PARA AMBOS SERVICIOS |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Después de la recarga debe llevarse a cabo una prueba de fugas en los extintores y cartuchos de presión contenida y de agente con auto-expulsión. | Después del servicio de mantenimiento o servicio de recarga debe llevarse a cabo una prueba de fugas en los extintores y cartuchos de presión contenida y de agente con auto-expulsión. | LA PRUEBA DE FUGAS ES NECESARIO REALIZARLA PARA AMBOS SERVICIOS |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **Después de la recarga debe llevarse a cabo una prueba de fugas en los extintores y cartuchos de presión contenida y de agente con auto-expulsión** | **Después del servicio de mantenimiento o servicio de recarga debe llevarse a cabo una prueba de fugas en los extintores y cartuchos de presión contenida y de agente con auto-expulsión.** | **La prueba de fugas es necesario realizarla para ambos servicios** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **Después de la recarga debe llevarse a cabo una prueba de fugas en los extintores y cartuchos de presión contenida y de agente con auto-expulsión.** | **Después del servicio de mantenimiento o servicio de recarga debe llevarse a cabo una prueba de fugas en los extintores y cartuchos de presión contenida y de agente con autoexpulsión** | **La prueba de fugas es necesario realizarla para ambos servicios** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **6.4 Recarga** | | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante.** | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante.y/o del presatador de servicio.** | **Por la diversidad de equipos en el mercado y marcas un prestador de servicios tendría que contar con las políticas de cada fabricante** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **6.4** | | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante.** | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante.y/o del presatador de servicio.** | **Por la diversidad de equipos en el mercado y marcas un prestador de servicios tendria que contar con las politicas de cada fabricante** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **6.4** | | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoro proteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante.** | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoro proteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante. Y/o del prestador de servicio.** | **Por la diversidad de equipos en el mercado y marcas un prestador de servicios tendría que contar con las políticas de cada fabricante** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante. | Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicio | EN CASO DE NO EXISTIR RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante. | Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicio | EN CASO DE NO EXISTIR RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante.** | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicio** | **En caso de no existir recomendaciones del fabricante** |  |
| **CNCP** | **6.4 Recarga** | | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante.** | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del prestado** | **Como se redacta el requisito, para el caso de la categoría 1, aclarar que solo aplica servicio de recarga.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante** | **Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicio** | **En caso de no existir recomendaciones del fabricante** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Sólo debe utilizarse el agente especificado en la placa de datos del extintor. | Sólo debe utilizarse el agente especificado en los datos del extintor. | NO EN TODOS LOS CASOS LOS EXTINTORES CUENTAN CON PLACA |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Sólo debe utilizarse el agente especificado en la placa de datos del extintor. | Sólo debe utilizarse el agente especificado en los datos del extintor. | NO EN TODOS LOS CASOS LOS EXTINTORES CUENTAN CON PLACA |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **Sólo debe utilizarse el agente especificado en la placa de datos del extintor.** | **Sólo debe utilizarse el agente especificado en los datos del extintor** | **NO EN TODOS LOS CASOS LOS EXTINTORES CUENTAN CON placa** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **Sólo debe utilizarse el agente especificado en la placa de datos del extintor.** | **Sólo debe utilizarse el agente especificado en los datos del extintor.** | **No en todos los casos los extintores cuentan con placa** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **6.4 Recarga** | | **Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo.** | **Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo de otro tipo.** | **Puede causar reacción explosiva** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **6.4** | | **Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo.** | **Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo de otro tipo.** | **Puede causar reacción explosiva** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **6.4** | | **Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo.** | **Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo de otro tipo.** | **Puede causar reacción explosiva** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo. | Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo de diferentes caracteristicas. | CONFORME A LA NOTA DEL NUMERAL 6.2.1 |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo. | Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo de diferentes caracteristicas. | CONFORME A LA NOTA DEL NUMERAL 6.2.1 |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo** | **Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo de diferentes caracteristicas.** | **Conforme a la nota del numeral 6.2.1** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo.** | **Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo de diferentes caracteristicas.** | **Conforme a la nota del numeral 6.2.1** |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **6.4**  **Recagra Parrafo 11** | | **El polvo no debe reutilizarse a menos que se utilice un sistema de recuperación cerrado y el agente se almacene por separado en un contenedor sellado para prevenir la contaminación. Previo a la reutilización, debe revisarse el polvo. Cuando haya una duda con respecto al tipo, contaminación o condición del polvo, éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales aplicables.** | **El polvo no debe reutilizarse en ningún caso para evitar su posible contaminación con otros polvos, la icorporación de humedad por su alta higroscopía y su posible apelmasamiento. acorde al numeral 3.18 Mantenimiento y 3.24 Recarga. Solo es posible identificar las condiciones y características del polvo a través de las pruebas de laboratorio enunciadas en la norma NOM-104-STPS-2001.** | **Se modifica el párrafo debido a que el polvo químico seco. Es un producto que para determinar sus condiciones químicas y físicas se debe de enviar a un laboratorio (se trata de un producto que para su comercialización requiere de un certificado y pruebas de laboratorio, NOM 104-STPS-2001.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | El polvo no debe reutilizarse a menos que se utilice un sistema de recuperación cerrado y el agente se almacene por separado en un contenedor sellado para prevenir la contaminación. Previo a la reutilización, debe revisarse el polvo. Cuando haya una duda con respecto al tipo, contaminación o condición del polvo, éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales aplicables. | Incluir en la sección 6.2 mantenimiento | ESTE PARRAFO DEBE INCLUIRSE EN LA SECCION 6.2 MANTENIMIENTO  LOS AGENTES EXTINGUIDORES SE PUEDE RE UTILIZAR SOLO EN EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO. EN LA RECARGA SIEMPRE SE CONTEMPLA UTILIZAR AGENTE NUEVO Y EN SU CASO CERTIFICADO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | El polvo no debe reutilizarse a menos que se utilice un sistema de recuperación cerrado y el agente se almacene por separado en un contenedor sellado para prevenir la contaminación. Previo a la reutilización, debe revisarse el polvo. Cuando haya una duda con respecto al tipo, contaminación o condición del polvo, éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales aplicables. | Incluir en la sección 6.2 mantenimiento | ESTE PARRAFO DEBE INCLUIRSE EN LA SECCION 6.2 MANTENIMIENTO  LOS AGENTES EXTINGUIDORES SE PUEDE RE UTILIZAR SOLO EN EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO. EN LA RECARGA SIEMPRE SE CONTEMPLA UTILIZAR AGENTE NUEVO Y EN SU CASO CERTIFICADO |  |
| **Asociación Nacional de Fabricantes de Polvo Químico Seco A.C.** | **Capítulo 6.Mantenimiento y Recarga, inciso 6.4 Recarga**  **Párrafo 12** | | **“El polvo no debe reutilizarse a menos que se utilice un sistema de recuperación cerrado y el agente se almacene por separado en un contenedor sellado para prevenir la contaminación. Previo a la reutilización, debe revisarse el polvo. Cuando haya una duda con respecto al tipo, contaminación o condición del polvo, éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales aplicables.”** | **“El polvo no debe reutilizarse, aplicables éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales”** | **Para preservar la vida humana, en el método de recarga es imprescindible que el agente Extinguidor Polvo Químico Seco tipo ABC a base de Fosfato monoamónico cumpla con lo especificado en la NOM-104-STPS-2001 en vigor, ya que es la única manera de garantizar que el polvo está perfecto y listo para ser usado en un extintor.**  **La NOM-104-STPS-2001, como estándar nacional, marca las características físicas y químicas mínimas para una correcta extinción** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **El polvo no debe reutilizarse a menos que se utilice un sistema de recuperación cerrado y el agente se almacene por separado en un contenedor sellado para prevenir la contaminación. Previo a la reutilización, debe revisarse el polvo. Cuando haya una duda con respecto al tipo, contaminación o condición del polvo, éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales aplicables** | **Incluir en la sección 6.2 mantenimiento** | **Este parrafo debe incluirse en la seccion 6.2 mantenimiento los agentes extinguidores se puede re utilizar solo en el servicio de mantenimiento. En la recarga siempre se contempla utilizar agente nuevo y en su caso certificado** |  |
| **CNCP** | **6.4 Recarga** | | **El polvo no debe reutilizarse a menos que se utilice un sistema de recuperación cerrado y el agente se almacene por separado en un contenedor sellado para prevenir la contaminación. Previo a la reutilización, debe revisarse el polvo. Cuando haya una duda con respecto al tipo, contaminación o condición del polvo, éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales aplicables.** | **El polvo debe reutilizarse cuando se utilice un sistema de recuperación cerrado y el agente se almacene por separado en un contenedor sellado para prevenir la contaminación.** | **En el momento que se realiza la descarga agente se realiza la revisión de este, como lo menciona en el serie 15 de la tabla 2. Especificar los requisitos ambientales que deben aplicarse para mejor comprensión y cumplimiento del requisito** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **El polvo no debe reutilizarse a menos que se utilice un sistema de recuperación cerrado y el agente se almacene por separado en un contenedor sellado para prevenir la contaminación. Previo a la reutilización, debe revisarse el polvo. Cuando haya una duda con respecto al tipo, contaminación o condición del polvo, éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales aplicables.** | **Incluir en la sección 6.2 mantenimiento** | **Este parrafo debe incluirse en la seccion 6.2 mantenimiento los agentes extinguidores se puede re utilizar solo en el servicio de mantenimiento. En la recarga siempre se contempla utilizar agente nuevo y en su caso certificado** |  |
| **CNCP** | **6.4 Recarga** | | **En el caso de todos los tipos de extintores que no se basen en agua, cualquier humedad presente en el extintor vacío debe eliminarse antes de la recarga usando el secador para cilindro de aire caliente.** | **En el caso de todos los tipos de extintores que no se basen en agua, cualquier humedad presente en el extintor vacío debe eliminarse antes de la recarga usando el secador para cilindro.** | **Que sea conforme a lo establezca el prestador de servicio en su procedimientos** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4 RECARGA** | | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en la placa de datos del extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en el extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | NO TODOS LOS EXTINTORES CUENTAN CON PLACA DE DATOS |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4 RECARGA** | | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en la placa de datos del extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en el extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | NO TODOS LOS EXTINTORES CUENTAN CON PLACA DE DATOS |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en la placa de datos del extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga** | **Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en el extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga** | **No todos los extintores cuentan con placa de datos** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en la placa de datos del extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga.** | **Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en el extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga** | **No todos los extintores cuentan con placa de datos** |  |
| **CNCP** | **6.4 Recarga** | | **El agente limpio que se retire de los extintores que muestren evidencia de contaminación interna o corrosión debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales aplicables.** | **Conforme propuesta.** | **Especificar los requisitos ambientales aplicables, para mejor comprensión y cumplimiento del requisito.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **6.4 Recarga** | | **Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando lo siguiente** | **Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando alguno de lo siguientes puntos**  **Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando cualquiera de los siguientes puntos** | **Todos los métodos son medibles.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **6.4** | | **Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando lo siguiente** | **Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando alguno de lo siguientes puntos** | **Todos los métodos son medibles.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **6.4** | | **Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando lo siguiente** | **Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando alguno de lo siguientes puntos** | **Todos los métodos son medibles.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4 RECARGA** | | Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando lo siguiente:  **a)** Contenido neto marcado en el cilindro del extintor;  **b)** Medida exacta por masa;  **c)** Medida exacta por volumen;  **d)** El uso de un tubo anti-sobrellenado cuando se proporcione;  **e)** El uso de una probeta graduada para el llenado de líquidos;  **f)** El uso de una marca de llenado, si la hay. | Quitar inciso A) | EL INCISO A) NO ES UN METODO. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4 RECARGA** | | Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando lo siguiente:  **a)** Contenido neto marcado en el cilindro del extintor;  **b)** Medida exacta por masa;  **c)** Medida exacta por volumen;  **d)** El uso de un tubo anti-sobrellenado cuando se proporcione;  **e)** El uso de una probeta graduada para el llenado de líquidos;  **f)** El uso de una marca de llenado, si la hay. | Quitar inciso A) | EL INCISO A) NO ES UN METODO. |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando lo siguiente: a) Contenido neto marcado en el cilindro del extintor; b) Medida exacta por masa; c) Medida exacta por volumen; d) El uso de un tubo anti-sobrellenado cuando se proporcione; e) El uso de una probeta graduada para el llenado de líquidos; f) El uso de una marca de llenado, si la hay** | **Eliminar inciso A)** | **El inciso a) no es un metodo** |  |
| **CNCP** | **6.4 Recarga** | | **… La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando lo siguiente: a) Contenido neto marcado en el cilindro del extintor; b) Medida exacta por masa; c) Medida exacta por volumen; d) El uso de un tubo anti-sobrellenado cuando se proporcione; e) El uso de una probeta graduada para el llenado de líquidos; f) El uso de una marca de llenado, si la hay.** | **… La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando lo siguiente: a) Contenido neto marcado en el cilindro del extintor; b) Medida exacta por masa; c) Medida exacta por volumen; e) El uso de una probeta graduada para el llenado de líquidos** | **Solo mencionar los incisos que proporcionan mayor seguridad de la cantidad de agente liquido correcto.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando lo siguiente: a) Contenido neto marcado en el cilindro del extintor; b) Medida exacta por masa; c) Medida exacta por volumen; d) El uso de un tubo anti-sobrellenado cuando se proporcione; e) El uso de una probeta graduada para el llenado de líquidos; f) El uso de una marca de llenado, si la hay** | **Quitar inciso A)** | **El inciso a) no es un metodo** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **6.4 Recarga** | | **El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión, deben calibrarse como mínimo de forma anual o cuando se exceda el ± 4 % de rango de fuera de calibración, lo que ocurra primero.** | **El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión, deben calibrarse como mínimo de forma anual** | **El laboratorio puede determinar y en su caso corregir el rango de 4% , no así el prestador de servicio.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **6.4** | | **El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión, deben calibrarse como mínimo de forma anual o cuando se exceda el ± 4 % de rango de fuera de calibración, lo que ocurra primero.** | **El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión, deben calibrarse como mínimo de forma anual** | **El laboratorio puede detrminar y en su caso corregir el rango de 4% , no asi el presatdor de servicio.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **6.4** | | **El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión, debe calibrarse como mínimo de forma anual o cuando se exceda el ± 4 % de rango de fuera de calibración, lo que ocurra primero.** | **El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión debe calibrarse como mínimo de forma anual** | **El laboratorio puede determinar y en su caso corregir el rango de 4% , no así el prestador de servicio.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4 RECARGA** | | El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión, deben calibrarse como mínimo de forma anual o cuando se exceda el ± 4 % de rango de fuera de calibración, lo que ocurra primero. | El conjunto regulador y sus indicadores de persion que se utilizan deben estar en condiciones de funcionamiento. | LA CALIBRACION TIENE UN IMPACTO ECONOMICO EN EL USUARIO FINAL  LOS TIEMPOS DE CALIBRACIÓN ENTORPECERÍAN LOS TIEMPOS DE ENTREGA DEL SERVICIO REALIZADO DE ACUERDO A LAS ENTIDADES |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **6**  **Mantenimi**  **ento y**  **recarga**  **6.4**  **R**  **ecarga** | | **El conjunto regulador con sus**  **indicadores de presión que se**  **utilizan para ajustar la fuente**  **regulada de presión, deben**  **calibrarse como mínimo de forma**  **anual o cuando se exceda el ± 4**  **% de rango de fuera de**  **calibración, lo que ocurra**  **primero.** | **El conjunto regulador con sus**  **indicadores de presión que se**  **utilizan para ajustar la fuente**  **regulada de presión, deben**  **calibrarse como mínimo de forma**  **anual o cuando se exceda el ± 4 %**  **de rango de fuera de calibración,**  **lo que ocurra primero. El usuario**  **debe asegurar mediante cualquier**  **mecanismo o modificación que la**  **medición de la presión dada por el**  **regulador sea la exacta al**  **presurizar el extintor.** | **En algunos casos los**  **reguladores en Mexico o en el**  **extranjero tienen entrada de**  **alta presión y salida igual lo**  **cual se requiere colocar un**  **tercer manómetro de menor rango**  **y así calibrar la salida de**  **presión que se requiere para el**  **extintor.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4 RECARGA** | | El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión, deben calibrarse como mínimo de forma anual o cuando se exceda el ± 4 % de rango de fuera de calibración, lo que ocurra primero. | El conjunto regulador y sus indicadores de persion que se utilizan deben estar en condiciones de funcionamiento. | LA CALIBRACION TIENE UN IMPACTO ECONOMICO EN EL USUARIO FINAL  LOS TIEMPOS DE CALIBRACIÓN ENTORPECERÍAN LOS TIEMPOS DE ENTREGA DEL SERVICIO REALIZADO DE ACUERDO A LAS ENTIDADES |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión, deben calibrarse como mínimo de forma anual o cuando se exceda el ± 4 % de rango de fuera de calibración, lo que ocurra primero** | **El conjunto regulador y sus indicadores de persion que se utilizan deben estar en condiciones de funcionamiento.** | **La calibracion tiene un impacto economico en el usuario final**    **Los tiempos de calibración entorpecerían los tiempos de entrega del servicio realizado de acuerdo a las entidade** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión, deben calibrarse como mínimo de forma anual o cuando se exceda el ± 4 % de rango de fuera de calibración, lo que ocurra primero.** | **El conjunto regulador y sus indicadores de persion que se utilizan deben estar en condiciones de funcionamiento.** | **La calibracion tiene un impacto economico en el usuario final**    **Los tiempos de calibración entorpecerían los tiempos de entrega del servicio realizado de acuerdo a las entidades** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **6.4 Recarga** | | **Cuando el cilindro de un extintor presente una o más de las condiciones siguientes, no debe someterse a pruebas hidrostáticas, sino que debe destruirse por el propietario o bajo instrucciones del propietario:** | **Cuando el cilindro de un extintor presente una o más de las condiciones siguientes, no debe someterse a pruebas hidrostáticas, debe destruirse (Perforado de Cilindro y válvula) por el propietario o bajo instrucciones del propietario:** | **Estos cilindros no deben de ser reutilizados por seguridad.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** |  | | **Cuando el cilindro de un extintor presente una o más de las condiciones siguientes, no debe someterse a pruebas hidrostáticas, sino que debe destruirse por el propietario o bajo instrucciones del propietario:** | **Cuando el cilindro de un extintor presente una o más de las condiciones siguientes, no debe someterse a pruebas hidrostáticas, debe destruirse (Perforado de Cilindro y valvula) por el propietario o bajo instrucciones del propietario:** | **Estos cilindros no deben de ser reutilizados por seguridad.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **6.4** | | **Cuando el cilindro de un extintor presente una o más de las condiciones siguientes, no debe someterse a pruebas hidrostáticas, sino que debe destruirse por el propietario o bajo instrucciones del propietario:** | **Cuando el cilindro de un extintor presente una o más de las condiciones siguientes, no debe someterse a pruebas hidrostáticas, debe destruirse (Perforado de Cilindro y válvula) por el propietario o bajo instrucciones del propietario:** | **Estos cilindros no deben de ser reutilizados por seguridad.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4**  **RECARGA** | | La cantidad del medio de recarga debe comprobarse pesando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor. | La cantidad del medio de recarga debe comprobarse tarando el extintor. El contenido neto recargado debe ser el mismo que se indica en el cilindro del extintor. | TERMINO CORRECTO |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4**  **RECARGA** | | Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante. | Los cartuchos que se utilizan en los extintores de cartucho exterior, ya sea de dióxido de carbono o nitrógeno deben revisarse, recargarse y probarse con el equipo indicado y bajo las recomendaciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicio. | EN CASO DE NO EXISTIR RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4**  **RECARGA** | | Después de la recarga debe llevarse a cabo una prueba de fugas en los extintores y cartuchos de presión contenida y de agente con auto-expulsión. | Después del servicio de mantenimiento o servicio de recarga debe llevarse a cabo una prueba de fugas en los extintores y cartuchos de presión contenida y de agente con auto-expulsión. | LA PRUEBA DE FUGAS ES NECESARIO REALIZARLA PARA AMBOS SERVICIOS |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4**  **RECARGA** | | Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante. | Los extintores de espuma formadora de película acuosa (AFFF), de espuma fluoroproteínica formadora de película (FFFP) y de químico húmedo deben recargarse con un agente nuevo conforme a las instrucciones del fabricante o de los procedimientos del prestador de servicio | EN CASO DE NO EXISTIR RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4**  **RECARGA** | | Sólo debe utilizarse el agente especificado en la placa de datos del extintor. | Sólo debe utilizarse el agente especificado en los datos del extintor. | NO EN TODOS LOS CASOS LOS EXTINTORES CUENTAN CON PLACA |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4**  **RECARGA** | | Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo. | Un polvo no debe mezclarse, ni tampoco debe permitirse que se contamine con otro polvo de diferentes caracteristicas. | CONFORME A LA NOTA DEL NUMERAL 6.2.1 |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  RAMA 82  CANACINTRA  UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082)  **Industrias de Pailería S.A. de C.V./CM Sistemas y Equipos vs. Incendio.**  **MAP DE MÉXICO, S.A. DE C.V.** | **6.4**  **RECARGA** | | El polvo no debe reutilizarse a menos que se utilice un sistema de recuperación cerrado y el agente se almacene por separado en un contenedor sellado para prevenir la contaminación. Previo a la reutilización, debe revisarse el polvo. Cuando haya una duda con respecto al tipo, contaminación o condición del polvo, éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales aplicables. | Incluir en la sección 6.2 mantenimiento  El polvo no debe reutilizarse en ningún caso para evitar su posible contaminación con otros polvos, la icorporación de humedad por  su alta higroscopía y su posible  apelmasamiento. acorde al numeral 3.18 Mantenimiento y 3.24 Recarga. Solo es posible identificar las condiciones y características del polvo a través de las pruebas de laboratorio enunciadas en la norma NOM-104-STPS-2001.  EL POLVO NO DEBE REUTILIZARSE.  **ELIMINAR**  **ELIMINAR** | ESTE PARRAFO DEBE INCLUIRSE EN LA SECCION 6.2 MANTENIMIENTO  LOS AGENTES EXTINGUIDORES SE PUEDE RE UTILIZAR SOLO EN EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO. EN LA RECARGA SIEMPRE SE CONTEMPLA UTILIZAR AGENTE NUEVO Y EN SU CASO CERTIFICADO  Se modifica el párrafo debido a que el polvo químico seco. Es un producto que para determinar sus condiciones químicas y físicas se debe de enviar a un laboratorio (se trata de un producto que  para su comercialización requiere de un certificado y pruebas de laboratorio, NOM 104-STPS-2001.  SEGÚN LA DEFINICIÓN DE RECARGA (NUMERAL 3.18) ES … “EL REEMPLAZO TOTAL DEL AGENTE EXTINGUIDOR POR UNO NUEVO Y CERTIFICADO”, SIN EMBARGO EN EL PÁRRAFO CITADO, SE MENCIONA QUE “PREVIO A LA REUTILIZACIÓN ..”  **¨Pone en riesgo al usuario final, ya que no podemos comprobar elcorrecto funcionamiento del agente extinguidor.**  **NOM 104-STPS-2001 APENDICE A MANEJO Y ALMACENAMIENTO DE POLVO QUIMICO SECO TIPO ABC**  **A.1 Almacenamiento. El polvo químico seco tipo ABC debe almacenarse en su envase original cerrado, techado, fresco, seco y específico para su almacenamiento, que cuente con medidas que impidan el contacto directo con sustancias líquidas**  **A.3 Garantía. Los fabricantes de polvo químico seco tipo ABC a base de fosfato mono amónico, deben garantizarlo por al menos 1 año dentro de su empaque original, contado a partir de la fecha de venta, garantía que deben entregar por escrito, informando la forma y términos en que la misma debe hacerse efectiva, siempre y cuando su manejo y almacenamiento sea de acuerdo a lo establecido en este Apéndice.** |  |
| **Asociación Nacional de Fabricantes de Polvo Químico Seco A.C.** | **Capítulo 6.Mantenimiento y Recarga, inciso 6.4 Recarga**  **Párrafo 12** | | **“El polvo no debe reutilizarse a menos que se utilice un sistema de recuperación cerrado y el agente se almacene por separado en un contenedor sellado para prevenir la contaminación. Previo a la reutilización, debe revisarse el polvo. Cuando haya una duda con respecto al tipo, contaminación o condición del polvo, éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales aplicables.”** | **“El polvo no debe reutilizarse, aplicables éste debe disponerse de acuerdo con los requisitos ambientales”** | **Para preservar la vida humana, en el método de recarga es imprescindible que el agente Extinguidor Polvo Químico Seco tipo ABC a base de Fosfato monoamónico cumpla con lo especificado en la NOM-104-STPS-2001 en vigor, ya que es la única manera de garantizar que el polvo está perfecto y listo para ser usado en un extintor.**  **La NOM-104-STPS-2001, como estándar nacional, marca las características físicas y químicas mínimas para una correcta extinción** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4 RECARGA** | | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en la placa de datos del extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en el extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | NO TODOS LOS EXTINTORES CUENTAN CON PLACA DE DATOS |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4 RECARGA** | | Cuando se recarguen extintores de tipo agua, al llenar de más se obtiene como resultado una descarga inadecuada. La cantidad correcta de agente líquido debe determinarse utilizando lo siguiente:  **a)** Contenido neto marcado en el cilindro del extintor;  **b)** Medida exacta por masa;  **c)** Medida exacta por volumen;  **d)** El uso de un tubo anti-sobrellenado cuando se proporcione;  **e)** El uso de una probeta graduada para el llenado de líquidos;  **f)** El uso de una marca de llenado, si la hay. | Quitar inciso A) | EL INCISO A) NO ES UN METODO. |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4 RECARGA** | | El conjunto regulador con sus indicadores de presión que se utilizan para ajustar la fuente regulada de presión, deben calibrarse como mínimo de forma anual o cuando se exceda el ± 4 % de rango de fuera de calibración, lo que ocurra primero. | El conjunto regulador y sus indicadores de persion que se utilizan deben estar en condiciones de funcionamiento. | LA CALIBRACION TIENE UN IMPACTO ECONOMICO EN EL USUARIO FINAL  LOS TIEMPOS DE CALIBRACIÓN ENTORPECERÍAN LOS TIEMPOS DE ENTREGA DEL SERVICIO REALIZADO DE ACUERDO A LAS ENTIDADES |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4 RECARGA** | | Un extintor de tipo, con presión contenida y recargable debe presurizarse sólo hasta la presión de carga que se especifica en la placa de datos del mismo. | Un extintor de tipo, con presión contenida y recargable debe presurizarse sólo hasta la presión de carga que se especifica en en el mismo. | NO TODOS LOS EXTINTORES CUENTA CON PLACA |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4 RECARGA** | | Un extintor de tipo, con presión contenida y recargable debe presurizarse sólo hasta la presión de carga que se especifica en la placa de datos del mismo. | Un extintor de tipo, con presión contenida y recargable debe presurizarse sólo hasta la presión de carga que se especifica en en el mismo. | NO TODOS LOS EXTINTORES CUENTA CON PLACA |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4 RECARGA** | | Un extintor de tipo, con presión contenida y recargable debe presurizarse sólo hasta la presión de carga que se especifica en la placa de datos del mismo. | Un extintor de tipo, con presión contenida y recargable debe presurizarse sólo hasta la presión de carga que se especifica en en el mismo. | NO TODOS LOS EXTINTORES CUENTA CON PLACA |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **Un extintor de tipo, con presión contenida y recargable debe presurizarse sólo hasta la presión de carga que se especifica en la placa de datos del mismo.** | **Un extintor de tipo, con presión contenida y recargable debe presurizarse sólo hasta la presión de carga que se especifica en en el mismo** | **No todos los extintores cuenta con placa** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **Un extintor de tipo, con presión contenida y recargable debe presurizarse sólo hasta la presión de carga que se especifica en la placa de datos del mismo.** | **Un extintor de tipo, con presión contenida y recargable debe presurizarse sólo hasta la presión de carga que se especifica en en el mismo.** | **No todos los extintores cuenta con placa** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4 RECARGA** | | El adaptador de presurización del fabricante debe conectarse al dispositivo de presurizado del extintor, de acuerdo con la recomendación del fabricante. Para presurizar los extintores debe utilizarse una fuente de presión regulada no mayor que 0,2 MPa (29 psi) por encima de la presión nominal de servicio. | El adaptador de presurización debe conectarse al dispositivo de presurizado del extintor, de acuerdo con la recomendación del fabricante. Para presurizar los extintores debe utilizarse una fuente de presión regulada no mayor que 0,2 MPa (29 psi) por encima de la presión nominal de servicio | EN EL MERCADO EXISTEN DIVERSIDAD DE ADAPTADORES Y NO NECESARIAMENTE DEBE SER DE UN FABRICANTE EN ESPECIFICO |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4 RECARGA** | | El adaptador de presurización del fabricante debe conectarse al dispositivo de presurizado del extintor, de acuerdo con la recomendación del fabricante. Para presurizar los extintores debe utilizarse una fuente de presión regulada no mayor que 0,2 MPa (29 psi) por encima de la presión nominal de servicio. | El adaptador de presurización debe conectarse al dispositivo de presurizado del extintor, de acuerdo con la recomendación del fabricante. Para presurizar los extintores debe utilizarse una fuente de presión regulada no mayor que 0,2 MPa (29 psi) por encima de la presión nominal de servicio | EN EL MERCADO EXISTEN DIVERSIDAD DE ADAPTADORES Y NO NECESARIAMENTE DEBE SER DE UN FABRICANTE EN ESPECIFICO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4 RECARGA** | | El adaptador de presurización del fabricante debe conectarse al dispositivo de presurizado del extintor, de acuerdo con la recomendación del fabricante. Para presurizar los extintores debe utilizarse una fuente de presión regulada no mayor que 0,2 MPa (29 psi) por encima de la presión nominal de servicio. | El adaptador de presurización debe conectarse al dispositivo de presurizado del extintor, de acuerdo con la recomendación del fabricante. Para presurizar los extintores debe utilizarse una fuente de presión regulada no mayor que 0,2 MPa (29 psi) por encima de la presión nominal de servicio | EN EL MERCADO EXISTEN DIVERSIDAD DE ADAPTADORES Y NO NECESARIAMENTE DEBE SER DE UN FABRICANTE EN ESPECIFICO |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **El adaptador de presurización del fabricante debe conectarse al dispositivo de presurizado del extintor, de acuerdo con la recomendación del fabricante. Para presurizar los extintores debe utilizarse una fuente de presión regulada no mayor que 0,2 MPa (29 psi) por encima de la presión nominal de servicio.** | **El adaptador de presurización debe conectarse al dispositivo de presurizado del extintor, de acuerdo con la recomendación del fabricante. Para presurizar los extintores debe utilizarse una fuente de presión regulada no mayor que 0,2 MPa (29 psi) por encima de la presión nominal de servicio** | **En el mercado existen diversidad de adaptadores y no necesariamente debe ser de un fabricante en especifico** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **El adaptador de presurización del fabricante debe conectarse al dispositivo de presurizado del extintor, de acuerdo con la recomendación del fabricante. Para presurizar los extintores debe utilizarse una fuente de presión regulada no mayor que 0,2 MPa (29 psi) por encima de la presión nominal de servicio.** | **El adaptador de presurización debe conectarse al dispositivo de presurizado del extintor, de acuerdo con la recomendación del fabricante. Para presurizar los extintores debe utilizarse una fuente de presión regulada no mayor que 0,2 MPa (29 psi) por encima de la presión nominal de servicio** | **En el mercado existen diversidad de adaptadores y no necesariamente debe ser de un fabricante en especifico** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.4 RECARGA** | | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en la placa de datos del extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en el extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | NO TODOS LOS EXTINTORES CUENTAN CON UNA PLACA DE DATOS |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.4 RECARGA** | | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en la placa de datos del extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en el extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | NO TODOS LOS EXTINTORES CUENTAN CON UNA PLACA DE DATOS |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.4 RECARGA** | | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en la placa de datos del extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en el extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga. | NO TODOS LOS EXTINTORES CUENTAN CON UNA PLACA DE DATOS |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.4 Recarga** | | **Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en la placa de datos del extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga.** | **Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en el extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga.** | **No todos los extintores cuentan con una placa de datos** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.4 Recarga** | | **Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en la placa de datos del extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga** | **Los extintores con agente limpio sólo deben recargarse con la masa y tipo adecuados del agente conforme a lo especificado en el extintor. No debe utilizarse gas halón para recarga.** | **No todos los extintores cuentan con una placa de datos** |  |
| **Industrias de Pailería S.A. de C.V./CM Sistemas y Equipos vs. Incendio.**  **MAP DE MEXICO SA DE CV** | **CAPITULO 6**  **MANTENIMIENTO Y RECRAGA**  **INCISO 6.4** | | **Todos los extintores de tipo recargable deben recargarse después de cualquier uso o cuando lo indique una inspección o una deficiencia de mantenimiento.** | Todos los extintores de tipo recargable deben recargarse después de cualquier uso o cuando lo indique una inspección o una deficiencia de mantenimiento **y/o cada doce meses** | **No debemos extender una garantía de un producto que es de un año solamente.**  **El polvo químico seco tipo ABC tiene una garantía de 12 meses.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI**  RAMA 82  CANACINTRA | **6.5 RESISTENCIA MECANICA** | | 6.5 Resistencia mecánica  6.5 Resistencia Mecánica  El prestador de servicio debe registrar en  una orden de servicio que contengas  como mínimo la información siguiente:  a) …… | 6.5 Orden de servicio / bitácora de servicio  **6.5 Registros**  **6.5. Orden de Servicio o trabajo**  El prestador de servicio debe registrar en  una orden de servicio que contenga como  mínimo la información siguiente:  a) ….. | EL NUMERAL NO TIENE CONGRUENCIA, LO QUE SOLICITA ES QUE EL PRESTADOR CUENTE CON UNA ORDEN DE SERVICIO Y EL MANEJO QUE LE TIENE QUE DAR  **Debe de mencionar registros no corresponde el numeral a lo indicado.**  **6.5. Orden de Servicio o trabajo**  El prestador de servicio debe registrar en  una orden de servicio que contenga como  mínimo la información siguiente:  a) ….. |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **6.5**  **Resistenc ia Mecánica** | | 6.5 Resistencia Mecánica  El prestador de servicio debe registrar en  una orden de servicio que contengas  como mínimo la información siguiente:  a) …… | **6.5. Orden de Servicio o trabajo**  El prestador de servicio debe registrar en  una orden de servicio que contenga como  mínimo la información siguiente:  a) ….. | **6.5. Orden de Servicio o trabajo**  El prestador de servicio debe registrar en  una orden de servicio que contenga como  mínimo la información siguiente:  a) ….. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.5 RESISTENCIA MECANICA** | | 6.5 Resistencia mecanica | 6.5 Orden de servicio / bitácora de servicio | EL NUMERAL NO TIENE CONGRUENCIA, LO QUE SOLICITA ES QUE EL PRESTADOR CUENTE CON UNA ORDEN DE SERVICIO Y EL MANEJO QUE LE TIENE QUE DAR |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.5 RESISTENCIA MECANICA** | | 6.5 Resistencia mecanica | 6.5 Orden de servicio / bitácora de servicio | EL NUMERAL NO TIENE CONGRUENCIA, LO QUE SOLICITA ES QUE EL PRESTADOR CUENTE CON UNA ORDEN DE SERVICIO Y EL MANEJO QUE LE TIENE QUE DAR |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.5 Resistencia mecánica** | | **6.5 Resistencia mecanica** | **6.5 Orden de servicio / bitácora de servicio** | **El numeral no tiene congruencia, lo que solicita es que el prestador cuente con una orden de servicio y el manejo que le tiene que dar** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.5 Resistencia mecánica** | | **6.5 Resistencia mecanica** | **6.5 Orden de servicio / bitácora de servicio** | **El numeral no tiene congruencia, lo que solicita es que el prestador cuente con una orden de servicio y el manejo que le tiene que dar** |  |
| **CNCP** | **6.5 Resistencia mecánica** | | **6.5 Resistencia mecánica** | **Orden de servicio** | **El nombre del título corresponde a la orden de servicio** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **6.5 RESISTENCIA MECANICA** | | El prestador de servicio debe conservar el registro de las pruebas hidrostáticas hasta la expiración del periodo de la prueba o hasta que el cilindro se pruebe de nuevo, lo que ocurra primero. | Quitar de este numeral e ingresar al 7. Pruebas Hidorstaticas | ESTE PROCESO CORRESPONDE A UNA PRUEBA DE PRESIÓN HIDROSTATICA CONFORME AL NUMERAL 7. PRUEBAS DE PRESION HIDROSTATICAS |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **6.5 RESISTENCIA MECANICA** | | El prestador de servicio debe conservar el registro de las pruebas hidrostáticas hasta la expiración del periodo de la prueba o hasta que el cilindro se pruebe de nuevo, lo que ocurra primero. | Quitar de este numeral e ingresar al 7. Pruebas Hidorstaticas | ESTE PROCESO CORRESPONDE A UNA PRUEBA DE PRESIÓN HIDROSTATICA CONFORME AL NUMERAL 7. PRUEBAS DE PRESION HIDROSTATICAS |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **6.5 RESISTENCIA MECANICA** | | El prestador de servicio debe conservar el registro de las pruebas hidrostáticas hasta la expiración del periodo de la prueba o hasta que el cilindro se pruebe de nuevo, lo que ocurra primero. | Quitar de este numeral e ingresar al 7. Pruebas Hidorstaticas | ESTE PROCESO CORRESPONDE A UNA PRUEBA DE PRESIÓN HIDROSTATICA CONFORME AL NUMERAL 7. PRUEBAS DE PRESION HIDROSTATICAS |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **6.5 Resistencia mecánica** | | **El prestador de servicio debe conservar el registro de las pruebas hidrostáticas hasta la expiración del periodo de la prueba o hasta que el cilindro se pruebe de nuevo, lo que ocurra primero.** | **Quitar de este numeral e ingresar al 7. Pruebas Hidorstaticas** | **Este proceso corresponde a una prueba de presión hidrostatica conforme al numeral 7. Pruebas de presion hidrostaticas** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **6.5 Resistencia mecánica** | | **El prestador de servicio debe conservar el registro de las pruebas hidrostáticas hasta la expiración del periodo de la prueba o hasta que el cilindro se pruebe de nuevo, lo que ocurra primero.** | **Eliminar de este numeral e ingresar al 7. Pruebas Hidorstaticas** | **Este proceso corresponde a una prueba de presión hidrostatica conforme al numeral 7. Pruebas de presion hidrostaticas** |  |
| **CNCP** | **6.5 Resistencia mecánica** | | **El prestador de servicio debe conservar al menos durante dos años la documentación que demuestre el cumplimiento con el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y tenerla a disposición de la unidad de verificación para determinar la evaluación de la conformidad con la norma.** **El prestador de servicio debe conservar el registro de las pruebas hidrostáticas hasta la expiración del periodo de la prueba o hasta que el cilindro se pruebe de nuevo, lo que ocurra primero.** | **El prestador de servicio debe conservar al menos durante dos años la documentación que demuestre el cumplimiento con el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y tenerla a disposición de la unidad de verificaciónpara determinar la evaluación de la conformidad con la norma.** | **El tiempo de retención debe corresponder a los 2 años ya que es documentación que demuestra el cumplimiento de la norma.** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **6**  **Mantenimi**  **ento y**  **recarga**  **6.5**  **R**  **esistenc**  **ia**  **mecánica** | | **6.5 Resistencia mecánica**  **El prestador de servicio debe**  **registrar en una orden de**  **servicio que contengas como**  **mínimo la información siguiente:**  **a)Número de folio;**  **b)Fecha;**  **c)Nombre y dirección del**  **cliente;**  **d)Descripción del tipo y**  **características genéricas del**  **extintor y del agente**  **extinguidor, de acuerdo con la**  **Tabla 1;**  **e) Capacidad nominal del**  **extintor.** | **6.5 Resistencia mecánica**  **El prestador de servicio debe**  **registrar en una orden de**  **servicio que contengas como**  **mínimo la información siguiente:**  **a)Número de folio;**  **b)Fecha;**  **c)Nombre y dirección del cliente;**  **d)Descripción del tipo y**  **características genéricas del**  **extintor y del agente**  **extinguidor, de acuerdo con la**  **Tabla 1;**  **e) Capacidad nominal del**  **extintor.**  **f)los resultados obtenidos de las**  **pruebas realizadas de**  **funcionalidad en la primera vez**  **de servicio** | **Se dan casos que los extintores**  **no funcionan y se siguen**  **recargando, queda registro de**  **porque se da de baja o continua**  **en funciones bajo prueba**  **superada.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **7 PRUEBAS HIDROSTATICAS** | | Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).  Calibración de los equipos de medición utilizados. | Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).  **Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).**  **Calibración ANUAL de los equipos de medición utilizados** | LASECCION 7 DEL PROYECTO NORMA NO CONTEMPLA LA CALIBRACION DEL EQUIPO DE MEDICION.  EL COSTO DE LA CALIBRACION DEL EQUIPO VA A AFECTAR DIRECTAMENTE AL USUARIO FINAL**.**  **Se elimina calibración por no corresponder al prestador de servicio la evaluación de la conformidad y no APARECE en Lista de Instrumentos de verificación que son obligatorios DFO- ABR 2016.**  **Se solicita la calibración ANUAL debido a que es una equipo que estará en uso todo el tiempo y con variación de presiones en todo momento.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **7 PRUEBAS HIDROSTATICAS** | | Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).  Calibración de los equipos de medición utilizados. | Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste). | LA SECCION 7 DEL PROYECTO NORMA NO CONTEMPLA LA CALIBRACION DEL EQUIPO DE MEDICION.  EL COSTO DE LA CALIBRACION DEL EQUIPO VA A AFECTAR DIRECTAMENTE AL CLIENTE FINAL**.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **7.1 ASPECTOS GENERALES** | | **c)** Cuando la presión no está especificada en el extintor, este debe probarse a dos veces la presión de servicio. | **c)** Cuando la presión no está especificada en el extintor, este debe probarse a dos veces la presión de servicio. (excepto los extintores de CO2 que su prueba es a 1.6) | MARCADO EN LOS RECIPIENTES SUJETOS A PRESIÓN. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **7.1 ASPECTOS GENERALES** | | **c)** Cuando la presión no está especificada en el extintor, este debe probarse a dos veces la presión de servicio. | **c)** Cuando la presión no está especificada en el extintor, este debe probarse a dos veces la presión de servicio. (excepto los extintores de CO2 que su prueba es a 1.6) | MARCADO EN LOS RECIPIENTES SUJETOS A PRESIÓN. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **7.1 ASPECTOS GENERALES** | | **c)** Cuando la presión no está especificada en el extintor, este debe probarse a dos veces la presión de servicio. | **c)** Cuando la presión no está especificada en el extintor, este debe probarse a dos veces la presión de servicio. (excepto los extintores de CO2 que su prueba es a 1.6) | MARCADO EN LOS RECIPIENTES SUJETOS A PRESIÓN. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **7.1 aspectos generales** | | **c) Cuando la presión no está especificada en el extintor, este debe probarse a dos veces la presión de servicio.** | **c) Cuando la presión no está especificada en el extintor, este debe probarse a dos veces la presión de servicio. (excepto los extintores de CO2 que su prueba es a 1.6)** | **Marcado en los recipientes sujetos a presión.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **7.1 aspectos generales** | | **c) Cuando la presión no está especificada en el extintor, este debe probarse a dos veces la presión de servicio.** | **c) Cuando la presión no está especificada en el extintor, este debe probarse a dos veces la presión de servicio. (excepto los extintores de CO2 que su prueba es a 1.6)** | **Marcado en los recipientes sujetos a presión** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **7.1 aspectos generales** | | **f) Cuando el cilindro es de construcción de cobre o bronce unido con soldadura blanda o remaches; g) Cuando la profundidad de la abolladura es más de 1/10 de la dimensión mayor de la abolladura si no está en una soldadura o es más de 6 mm si la abolladura incluye una soldadura; h) Cuando cualquier corrosión local o general, corte, estría o ranura o picadura ha removido más de 10% del espesor mínimo de la pared del cilindro; i) Cuando un extintor se ha usado para cualquier fin diferente a la extinción de incendios; j) Cuando se considera obsoleto al extintor (ver Apéndice C).** | **Quitar** | **No estan consideradas en la iso 11602-2 numeral 5.1.3** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **7.1 aspectos generales** | | **f) Cuando el cilindro es de construcción de cobre o bronce unido con soldadura blanda o remaches; g) Cuando la profundidad de la abolladura es más de 1/10 de la dimensión mayor de la abolladura si no está en una soldadura o es más de 6 mm si la abolladura incluye una soldadura; h) Cuando cualquier corrosión local o general, corte, estría o ranura o picadura ha removido más de 10% del espesor mínimo de la pared del cilindro; i) Cuando un extintor se ha usado para cualquier fin diferente a la extinción de incendios; j) Cuando se considera obsoleto al extintor (ver Apéndice C).** | **Eliminar** | **No estan consideradas en la iso 11602-2 numeral 5.1.3** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **7.1 ASPECTOS GENERALES** | | **f)** Cuando el cilindro es de construcción de cobre o bronce unido con soldadura blanda o remaches;  **g)** Cuando la profundidad de la abolladura es más de 1/10 de la dimensión mayor de la abolladura si no está en una soldadura o es más de 6 mm si la abolladura incluye una soldadura;  **h)** Cuando cualquier corrosión local o general, corte, estría o ranura o picadura ha removido más de 10% del espesor mínimo de la pared del cilindro;  **i)** Cuando un extintor se ha usado para cualquier fin diferente a la extinción de incendios;  **j)** Cuando se considera obsoleto al extintor (ver Apéndice C). | Quitar | NO ESTAN CONSIDERADAS EN LA ISO 11602-2 NUMERAL 5.1.3 |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **7.1 ASPECTOS GENERALES** | | **f)** Cuando el cilindro es de construcción de cobre o bronce unido con soldadura blanda o remaches;  **g)** Cuando la profundidad de la abolladura es más de 1/10 de la dimensión mayor de la abolladura si no está en una soldadura o es más de 6 mm si la abolladura incluye una soldadura;  **h)** Cuando cualquier corrosión local o general, corte, estría o ranura o picadura ha removido más de 10% del espesor mínimo de la pared del cilindro;  **i)** Cuando un extintor se ha usado para cualquier fin diferente a la extinción de incendios;  **j)** Cuando se considera obsoleto al extintor (ver Apéndice C). | ELIMIAR | NO ESTAN CONSIDERADAS EN LA ISO 11602-2 NUMERAL 5.1.3 |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **7.1 ASPECTOS GENERALES** | | **f)** Cuando el cilindro es de construcción de cobre o bronce unido con soldadura blanda o remaches;  **g)** Cuando la profundidad de la abolladura es más de 1/10 de la dimensión mayor de la abolladura si no está en una soldadura o es más de 6 mm si la abolladura incluye una soldadura;  **h)** Cuando cualquier corrosión local o general, corte, estría o ranura o picadura ha removido más de 10% del espesor mínimo de la pared del cilindro;  **i)** Cuando un extintor se ha usado para cualquier fin diferente a la extinción de incendios;  **j)** Cuando se considera obsoleto al extintor (ver Apéndice C). | Quitar | NO ESTAN CONSIDERADAS EN LA ISO 11602-2 NUMERAL 5.1.3 |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | 7.1.1.-  Verificaci  ón del  estado  del  cilindro  inciso g) | | 7.1.1.- Verificación del estado del cilindro  Cuando el cilindro de un extintor  presente una o más de las condiciones  siguientes, no debe someterse a pruebas  hidrostáticas, sino que debe destruirse por  el propietario o bajo instrucciones del  propietario:  g) Cuando la profundidad de la  abolladura es más de 1/10 de la dimensión  mayor de la abolladura si no está en una  soldadura o es más de 6 mm si la  abolladura incluye una soldadura | g) Cuando presente abolladura. | Se propone la modificación del inciso g),  por seguridad del usuario ya que un golpe  puede debilitar la estructura del extintor y  no se debe poner en riesgo al usuarios  del equipo. |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 7.1.1.-  Verificaci ón del estado del cilindro inciso g) | | 7.1.1.- Verificación del estado del cilindro  Cuando el cilindro de un extintor  presente una o más de las condiciones  siguientes, no debe someterse a pruebas  hidrostáticas, sino que debe destruirse por  el propietario o bajo instrucciones del  propietario:  g) Cuando la profundidad de la  abolladura es más de 1/10 de la dimensión  mayor de la abolladura si no está en una  soldadura o es más de 6 mm si la  abolladura incluye una soldadura | g) Cuando presente abolladura. | Se propone la modificación del inciso g),  por seguridad del usuario ya que un golpe  puede debilitar la estructura del extintor y  no se debe poner en riesgo al usuarios  del equipo. |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | 7.1.1.-  Verificaci  ón del  estado  del  cilindro  inciso h) | | h) Cuando cualquier corrosión local o  general, corte, estría o ranura o picadura  ha removido más de 10% del espesor  mínimo de la pared del cilindro; | h) Cuando presente corrosión local o  general, corte, estría o ranura o picadura. | Se propone eliminar la acotación del 10%  como rango para desechar el extintor ya  que no se presenta el método de prueba  y dipositivo para derminar cuando se ha  removido el 10% y con esta medida evitar  poner en riesgo la integridad del usuario |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | 7.1.1.-  Verificaci  ón del  estado  del  cilindro  inciso h) | | h) Cuando cualquier corrosión local o  general, corte, estría o ranura o picadura  ha removido más de 10% del espesor  mínimo de la pared del cilindro; | h) Cuando presente corrosión local o  general, corte, estría o ranura o picadura. | Se propone eliminar la acotación del 10%  como rango para desechar el extintor ya  que no se presenta el método de prueba  y dipositivo para derminar cuando se ha  removido el 10% y con esta medida evitar  poner en riesgo la integridad del usuario |  |
| Smal de  México S.A.  de C.V.  TRIFUEGO | 7.  P  ruebas de  presión  hidrostát  ica  7.1.1  Verificac  ión del  estado  del  cilindro | | **7.1.1 Verificación del estado**  **del cilindro**  **Cuando el cilindro de un**  **extintor presente una o más de**  **las condiciones siguientes, no**  **debe someterse a pruebas**  **hidrostáticas, sino que debe**  **destruirse por el propietario o**  **bajo instrucciones del**  **propietario:** | **7.1.1 Verificación del estado del**  **cilindro**  **Cuando el cilindro de un extintor**  **presente una o más de las**  **condiciones siguientes, no debe**  **someterse a pruebas**  **hidrostáticas, sino que debe**  **destruirse por el prestador de**  **servicio bajo instrucciones del**  **propietario:** | **Hay riesgos de mal manejo del**  **producto, agente o presión**  **contenida, ya que el**  **propietario no tiene el**  **conocimiento específico para**  **darle disposición final al**  **equipo.**  **En la actualidad no existe una**  **señal universal para dar de**  **baja un extintor, lo cual no**  **está garantizando que otro**  **prestador de servicio lo**  **habilite de nueva cuenta y esto**  **ponga en riesgo al usuario**  **final.** |  |
| SANDYS FIRE S.A DE C.V. | 7.1 numeral 3 | | La NOM en cita solo contempla en el “numeral 3)” del apartado 7.1, 4 tipos de fuego (A, B, C y D). No obstante, el 09 de diciembre de 2010 se publicó la Norma Oficial Mexicana NOM-002-STPS-2010, Condiciones de Seguridad-Prevención y Protección contra Incendios en los centros de trabajo, la cual prevé el Fuego tipo K que no se encuentra contemplado en la NOM que nos ocupa.  En ese sentido, se considera que la NOM-154-SCFI-2015 debe ser concordante con la clasificación de fuego prevista en la NOM-002-STPS-2010, con el fin de regular para que tipo de fuego sirve cada uno de los extintores previstos en la NOM-154-SCFI-2005. | “7.1 Etiquetado  El prestador de servicio debe cumplir con:  Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores, instalar una o más etiquetas, plásticas o plastificadas, colocadas al frente del extintor, cuyo contenido no sea obstruido por el cincho de sujeción, en que se incluya:  (…)  3) Las clases de fuegos a que está destinado (A, B, C, D, o K), en un área de al menos 10 cm x 5 cm…” |  |  |
| SANDYS FIRE S.A DE C.V. | 7.1 numeral 2 y 3 | | Actualmente se utilizan, en algunos casos, etiquetas genéricas que contienen todos los tipos de agentes extinguidores y todos los  tipos de fuego, lo que genera que se encuentren extintores en operación con correcciones de forma manual en la información declarada en su etiquetado, tales como recortes, marcado con plumones o simplemente tachado, causando confusión en su uso. | “7.1 Etiquetado  El prestador de servicio debe cumplir con:  Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores, instalar una o más etiquetas, plásticas o plastificadas, colocadas al frente del extintor, cuyo contenido no sea obstruido por el cincho de sujeción, en que se incluya:  (…)  2) Las instrucciones de operación, incluyendo nemotecnia1 en un área de al menos 10 cm x 15 cm…”  3) Las clases de fuegos a que está destinado (A, B, C, D o K)3, en un área de al menos 10 cm x 5 cm…”  1 la cual deberá contener exclusivamente el tipo de agente extinguidor utilizado para la extinción del fuego de acuerdo a su clasificación.  3 la cual deberá contener exclusivamente el tipo de fuego de acuerdo a su clasificación. |  |  |
| SANDYS FIRE S.A DE C.V. | 7.1 numeral 2 y 3 | | Es importante mencionar que la NOM actualmente establece medidas en las que se declararán las Instrucciones de operación, incluyendo nemotécnica en un área de al menos 10 cm x 15 cm y las clases de fuego en un área de al menos 10 cm x 5cm.  Las dimensiones mencionadas, no debieran resultar aplicables para extintores a base de polvo químico seco con capacidad de 2 kg o inferior (extintor automotriz) en virtud de que las dimensiones solicitadas son muy grandes para el tamaño de la superficie de dichos  Es importante mencionar que la NOM actualmente establece medidas en las que se declararán las Instrucciones de operación, incluyendo nemotécnica en un área de al menos 10 cm x 15 cm y las clases de fuego en un área de al menos 10 cm x 5cm.  Las dimensiones mencionadas, no debieran resultar aplicables para extintores a base de polvo químico seco con capacidad de 2 kg o inferior (extintor automotriz) en virtud de que las dimensiones solicitadas son muy grandes para el tamaño de la superficie de dichos | “7.1 Etiquetado  El prestador de servicio debe cumplir con:  Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores, instalar una o más etiquetas, plásticas o plastificadas, colocadas al frente del extintor, cuyo contenido no sea obstruido por el cincho de sujeción, en que se incluya:  (…)  2) Las instrucciones de operación, incluyendo  nemotecnia1 en un área de al menos 10 cm x 15 cm2…”  3) Las clases de fuegos a que está destinado (A, B, C, D o K)3, en un área de al menos 10 cm x 5 cm4…”  2 Dichas dimensiones no son aplicables para extintores a base de polvo seco con capacidad de 2 kg o inferior.  4 Dichas dimensiones no son aplicables para extintores a base de polvo seco con capacidad de 2 kg o inferior. |  |  |
| **CNCP** | **7.1.1** | | **Los extintores que tengan cilindros o armazones de aluminio y que se sospeche que han sido expuestos a temperaturas mayores que 160 °C deben retirarse del servicio y deben someterse a una prueba hidrostática.** | **Eliminar** | **Como se sabe o se identifica que estuvo expuesto a temperaturas mayores a 160 °C, establecer mejor el requisito para su evaluación.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **7.2 FRECUENCIA** | | La frecuencia siguiente debe aplicarse:  **a)** Los extintores deben someterse a pruebas hidrostáticas cada cinco años; | La frecuencia siguiente debe aplicarse:  **a)** Los extintores deben someterse a pruebas hidrostáticas cada cinco años o bien cada vez que desaparezca la contraseña incscrita que lo describe o bien cuando se vea golpeado el tanque | ES MAS CLARO EL CONCEPTO |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **7.2 FRECUENCIA** | | La frecuencia siguiente debe aplicarse:  **a)** Los extintores deben someterse a pruebas hidrostáticas cada cinco años; | La frecuencia siguiente debe aplicarse:  **a)** Los extintores deben someterse a pruebas hidrostáticas cada cinco años o bien cada vez que desaparezca la contraseña incscrita que lo describe o bien cuando se vea golpeado el tanque | ES MAS CLARO EL CONCEPTO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **7.2 FRECUENCIA** | | La frecuencia siguiente debe aplicarse:  **a)** Los extintores deben someterse a pruebas hidrostáticas cada cinco años; | La frecuencia siguiente debe aplicarse:  **a)** Los extintores deben someterse a pruebas hidrostáticas cada cinco años o bien cada vez que desaparezca la contraseña incscrita que lo describe o bien cuando se vea golpeado el tanque | ES MAS CLARO EL CONCEPTO |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **7.2 Frecuencia** | | **La frecuencia siguiente debe aplicarse: a) Los extintores deben someterse a pruebas hidrostáticas cada cinco años;** | **La frecuencia siguiente debe aplicarse: a) Los extintores deben someterse a pruebas hidrostáticas cada cinco años o bien cada vez que desaparezca la contraseña incscrita que lo describe o bien cuando se vea golpeado el tanque** | **Es mas claro el concepto** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **7.2 Frecuencia** | | **La frecuencia siguiente debe aplicarse: a) Los extintores deben someterse a pruebas hidrostáticas cada cinco años;** | **La frecuencia siguiente debe aplicarse: a) Los extintores deben someterse a pruebas hidrostáticas cada cinco años o bien cada vez que desaparezca la contraseña incscrita que lo describe o bien cuando se vea golpeado el tanque** | **Es mas claro el concepto** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  RAMA 82  CANACINTRA | **7.2 FRECUENCIA** | | **1)** Los cartuchos que no superen los 50 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas; | **1)** Los cartuchos que no superen los 5 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas;  La frecuencia siguiente debe aplicarse  1) Los cartuchos que tengan una capacidad  máxima de 300 g están exentos de repetir  las pruebas hidrostáticas periódicas; | Conforme a la ISO 11602-2 numeral 5.2.2 inciso A  No hay cartuchos con estos diámetros. |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **7.2**  **Frecuenci a** | | **7.2 Frecuencia**  **La frecuencia siguiente debe aplicarse:**  **1) Los cartuchos que no superen los 50 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas;** | **La frecuencia siguiente debe aplicarse**  **1) Los cartuchos que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas;** | No hay cartuchos con estos diámetros. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **7.2 FRECUENCIA** | | **1)** Los cartuchos que no superen los 50 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas; | **1)** Los cartuchos que no superen los 5 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas; | Conforme a la ISO 11602-2 numeral 5.2.2 inciso A |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **7.2 FRECUENCIA** | | **1)** Los cartuchos que no superen los 50 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas; | **1)** Los cartuchos que no superen los 5 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas; | Conforme a la ISO 11602-2 numeral 5.2.2 inciso A |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **7.2 Frecuencia** | | **1) Los cartuchos que no superen los 50 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas;** | **1) Los cartuchos que no superen los 5 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas;** | **Conforme a la ISO 11602-2 numeral 5.2.2 inciso A** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **7.2 Frecuencia** | | **1) Los cartuchos que no superen los 50 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas;** | **1) Los cartuchos que no superen los 5 cm de diámetro y que tengan una capacidad máxima de 300 g están exentos de repetir las pruebas hidrostáticas periódicas;** | **Conforme a la ISO 11602-2 numeral 5.2.2 inciso A** |  |
| **CNCP** | **7.2 Frecuencia** | | **7.2 Frecuencia Debe llevarse a cabo una prueba hidrostática en los ensambles de manguera del extintor equipados con una boquilla de cierre al final de la manguera. El intervalo de pruebas debe ser el mismo que se especifica para el extintor en el que se instala la manguera o cuando la manguera presenta agrietamiento** | **El prestador de servicio debe presentar un informe de prueba hidrostática en los ensambles de manguera del extintor equipados con una boquilla de cierre al final de la manguera. El intervalo de pruebas debe ser el mismo que se especifica para el extintor en el que se instala la manguera o cuando la manguera presenta agrietamiento realizado por el proveedor y/o fabricante.** | **Las pruebas deben realizarse por el fabricante y/o proveedor quienes son los responsables de la calidad de estos productos.** |  |
| **SANDYS FIRE S.A DE C.V.** | **7.2** | | **Aunque la NOM contempla que ciertos tipos de extintores deben tener un collarín, no señala cuales deben ser las condiciones generales de diseño del mismo o el material con el que debe ser elaborado dicho collarín para garantizar el objetivo de demostrar que al extintor se le dio un correcto servicio de mantenimiento o servicio de recarga.**  **El collarín debe garantizar que el servicio de recarga y el servicio de mantenimiento fue realizado correctamente en el tiempo establecido por la NOM. Sin embargo, al no señalar las condiciones de seguridad del collarín, el mismo es violado o cambiado sin que quede evidencia que el servicio de mantenimiento y recarga fue realizado, poniendo así en riesgo la seguridad de las personas.**  **El collarín debe ser cambiado cada año y**  **actualmente algunos prestadores de servicio vuelven a introducir el mismo collarín con el fin de hacer parecer que sí se realizó el servicio de mantenimiento y el servicio de recarga cuando no fue así.**  **Por lo anterior, se sugiere señalar las condiciones generales de diseño y establecer con claridad la información y control que deberá contener el collarín.** | **7.2 Collarín. Aplica únicamente a los extintores de presión contenida con manómetro de polvo químico seco.**  **El prestador de servicio debe colocar en el cuello del extintor, un collarín de material no elástico, con un diámetro acorde al cuello y que no permita su salida sin que se rompa de tal manera que no se pueda retirar sin abrir el extintor ni deteriorar el collarín. Lo anterior debe ser acorde con lo establecido en la figura 2, y contener al menos la siguiente información (no aplica a los extintores de gases extinguidores):**  **a) razón social del prestador de servicio;**  **b) contraseña oficial de acuerdo a la NOM-106-SCFI-2000 o la que la sustituya;**  **c) únicamente el año y mes en que se realizo el servicio de mantenimiento y servicio de mantenimiento y servicio de recarga con el fin de que exista la certeza de que se realizo el servicio de mantenimiento de forma anual y no se preste a confusión.**  **d) holograma de la unidad de verificación.** |  |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **7.3 Presión de prueba** | | **Todos los extintores, cartuchos y cilindros de nitrógeno que se utilicen con extintores móviles sin locomoción propia deben someterse a pruebas de acuerdo con la presión de prueba de fábrica.**  **Los ensambles de mangueras de dióxido de carbono deben someterse a pruebas a 10 MPa (1 450 psi) [ver 7.2 c)].**  **Los ensambles de manguera distintos a los que son para dióxido de carbono deben someterse a pruebas a 2 MPa (290 psi) o a su presión de servicio, la que sea mayor [ver 7.2 c)].** | **NO APLICA** | **Son responsabilidad del fabricante de extintores.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **7.3 Presión de prueba** | | **Todos los extintores, cartuchos y cilindros de nitrógeno que se utilicen con extintores móviles sin locomoción propia deben someterse a pruebas de acuerdo con la presión de prueba de fábrica.**  **Los ensambles de mangueras de dióxido de carbono deben someterse a pruebas a 10 MPa (1 450 psi) [ver 7.2 c)].**  **Los ensambles de manguera distintos a los que son para dióxido de carbono deben someterse a pruebas a 2 MPa (290 psi) o a su presión de servicio, la que sea mayor [ver 7.2 c)].** | **NO APLICA** | **Son responsabilidad del fabricante de extintores.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **7.3 Presión de prueba** | | **Todos los extintores, cartuchos y cilindros de nitrógeno que se utilicen con extintores móviles sin locomoción propia deben someterse a pruebas de acuerdo con la presión de prueba de fábrica.**  **Los ensambles de mangueras de dióxido de carbono deben someterse a pruebas a 10 MPa (1 450 psi) [ver 7.2 c)].**  **Los ensambles de manguera distintos a los que son para dióxido de carbono deben someterse a pruebas a 2 MPa (290 psi) o a su presión de servicio, la que sea mayor [ver 7.2 c)].** | **NO APLICA** | **Son responsabilidad del fabricante de extintores.** |  |
| **CNCP** | **7.3 Presión de prueba** | | **Los ensambles de mangueras de dióxido de carbono deben someterse a pruebas a 10 MPa (1 450 psi) [ver 7.2 c)]. Los ensambles de manguera distintos a los que son para dióxido de carbono deben someterse a pruebas a 2 MPa (290 psi) o a su presión de servicio, la que sea mayor [ver 7.2 c)].** | **Referir a que el prestador de servicio presente el informe de pruebas suministrado por el proveedor o fabricante de la manguera, el informe debe demostrar que se cumpla con lo indicado en este requisito o en su defecto referir a la NOM-202-SCFI que considera los requisitos que debe cumplir la construcción de los extintores incluyendo las mangueras.** | **El prestador de servicios debe presentar el informe de pruebas, ya que no es el responsable de la calidad del producto.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **7.4 CONJUNTO DE MANGUERAS** | | **7.4 Conjunto de mangueras**  Retirar el conjunto válvula con todo y manguera, sin remover ningún componente de la manguera.  Antes de la prueba hidrostática identificar todos los componentes.  Probar a 8 619 kPa (1 250 psi) los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono.  Probar a 2 068 kPa (300 psi) o a la presión nominal de servicio, la que sea mayor, los conjuntos de mangueras para descarga de químico seco, polvo seco, agua y espuma.  Probar a 2 068 kPa (300 psi) las mangueras auxiliares que se usan en extintores móviles sin locomoción propia.  Probar a 20,68 MPa (3 000 psi) las mangueras auxiliares a alta presión en extintores móviles sin locomoción propia.  Para las mangueras que se utilizan con polvo seco y químico seco, retirar todos los rastros de polvo seco y químico antes de realizar la prueba.  Las mangueras deben estar completamente llenas con agua antes de realizar la prueba.  Colocar el conjunto válvula con todo y manguera dentro de una jaula de seguridad cuyo diseño permita la observación visual durante la prueba.  Aplicar la presión a una velocidad para que se alcance la presión de prueba en 1 min.  Mantener como mínimo 1 min la presión de prueba en el conjunto válvula con todo y manguera.  Registrar cualquier fuga o deformación mientras la manguera está presurizada.  La prueba se cumple cuando el conjunto válvula y manguera no presenta fugas, deformaciones o desplazamiento en los componentes.  Secar internamente las mangueras que cumplan con la prueba hidrostática.  Si se aplica calor para el secado, la temperatura no debe exceder 66 °C.  Las mangueras que cumplan la prueba hidrostática, deben marcarse de manera permanente por medio de etiqueta o ribete, como mínimo con la información siguiente:  **a)** Mes y año separado por una diagonal en el que se realizó la prueba;  **b)** Presión de prueba que se utilizó, en kPa (psi);  **c)** Iniciales del prestador de servicio.  Cualquier conjunto válvula y manguera que no cumpla con la prueba hidrostática debe inhabilitarse de manera permanente por el prestador de servicio y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto. | Quitar  **NO APLICA** | DENTRO DE LA ISO 11602-2 NO ESTÁN ESTIPULADAS ESTAS PRUEBAS, O LAS PUEDE REALIZAR UN PROVEEDOR EXTERNO  **Son responsabilidad del fabricante de extintores.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **7.4 CONJUNTO DE MANGUERAS** | | **7.4 Conjunto de mangueras**  Retirar el conjunto válvula con todo y manguera, sin remover ningún componente de la manguera.  Antes de la prueba hidrostática identificar todos los componentes.  Probar a 8 619 kPa (1 250 psi) los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono.  Probar a 2 068 kPa (300 psi) o a la presión nominal de servicio, la que sea mayor, los conjuntos de mangueras para descarga de químico seco, polvo seco, agua y espuma.  Probar a 2 068 kPa (300 psi) las mangueras auxiliares que se usan en extintores móviles sin locomoción propia.  Probar a 20,68 MPa (3 000 psi) las mangueras auxiliares a alta presión en extintores móviles sin locomoción propia.  Para las mangueras que se utilizan con polvo seco y químico seco, retirar todos los rastros de polvo seco y químico antes de realizar la prueba.  Las mangueras deben estar completamente llenas con agua antes de realizar la prueba.  Colocar el conjunto válvula con todo y manguera dentro de una jaula de seguridad cuyo diseño permita la observación visual durante la prueba.  Aplicar la presión a una velocidad para que se alcance la presión de prueba en 1 min.  Mantener como mínimo 1 min la presión de prueba en el conjunto válvula con todo y manguera.  Registrar cualquier fuga o deformación mientras la manguera está presurizada.  La prueba se cumple cuando el conjunto válvula y manguera no presenta fugas, deformaciones o desplazamiento en los componentes.  Secar internamente las mangueras que cumplan con la prueba hidrostática.  Si se aplica calor para el secado, la temperatura no debe exceder 66 °C.  Las mangueras que cumplan la prueba hidrostática, deben marcarse de manera permanente por medio de etiqueta o ribete, como mínimo con la información siguiente:  **a)** Mes y año separado por una diagonal en el que se realizó la prueba;  **b)** Presión de prueba que se utilizó, en kPa (psi);  **c)** Iniciales del prestador de servicio.  Cualquier conjunto válvula y manguera que no cumpla con la prueba hidrostática debe inhabilitarse de manera permanente por el prestador de servicio y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto. | ELIMINAR | DENTRO DE LA ISO 11602-2 NO ESTÁN ESTIPULADAS ESTAS PRUEBAS, O LAS PUEDE REALIZAR UN PROVEEDOR EXTERNO |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **7.4 CONJUNTO DE MANGUERAS** | | **7.4 Conjunto de mangueras**  **Retirar el conjunto válvula con todo y manguera, sin remover ningún componente de la manguera.**  **Antes de la prueba hidrostática identificar todos los componentes.**  **Probar a 8 619 kPa (1 250 psi) los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono.**  **Probar a 2 068 kPa (300 psi) o a la presión nominal de servicio, la que sea mayor, los conjuntos de mangueras para descarga de químico seco, polvo seco, agua y espuma.**  **Probar a 2 068 kPa (300 psi) las mangueras auxiliares que se usan en extintores móviles sin locomoción propia.**  **Probar a 20,68 MPa (3 000 psi) las mangueras auxiliares a alta presión en extintores móviles sin locomoción propia.**  **Para las mangueras que se utilizan con polvo seco y químico seco, retirar todos los rastros de polvo seco y químico antes de realizar la prueba.**  **Las mangueras deben estar completamente llenas con agua antes de realizar la prueba.**  **Colocar el conjunto válvula con todo y manguera dentro de una jaula de seguridad cuyo diseño permita la observación visual durante la prueba.**  **Aplicar la presión a una velocidad para que se alcance la presión de prueba en 1 min.**  **Mantener como mínimo 1 min la presión de prueba en el conjunto válvula con todo y manguera.**  **Registrar cualquier fuga o deformación mientras la manguera está presurizada.**  **La prueba se cumple cuando el conjunto válvula y manguera no presenta fugas, deformaciones o desplazamiento en los componentes.**  **Secar internamente las mangueras que cumplan con la prueba hidrostática.**  **Si se aplica calor para el secado, la temperatura no debe exceder 66 °C.**  **Las mangueras que cumplan la prueba hidrostática, deben marcarse de manera permanente por medio de etiqueta o ribete, como mínimo con la información siguiente:**  **a) Mes y año separado por una diagonal en el que se realizó la prueba;**  **b) Presión de prueba que se utilizó, en kPa (psi);**  **c) Iniciales del prestador de servicio.**  **Cualquier conjunto válvula y manguera que no cumpla con la prueba hidrostática debe inhabilitarse de manera permanente por el prestador de servicio y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto.** | Eliminar | DENTRO DE LA ISO 11602-2 NO ESTÁN ESTIPULADAS ESTAS PRUEBAS, O LAS PUEDE REALIZAR UN PROVEEDOR EXTERNO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **7.4 CONJUNTO DE MANGUERAS** | | **7.4 Conjunto de mangueras**  Retirar el conjunto válvula con todo y manguera, sin remover ningún componente de la manguera.  Antes de la prueba hidrostática identificar todos los componentes.  Probar a 8 619 kPa (1 250 psi) los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono.  Probar a 2 068 kPa (300 psi) o a la presión nominal de servicio, la que sea mayor, los conjuntos de mangueras para descarga de químico seco, polvo seco, agua y espuma.  Probar a 2 068 kPa (300 psi) las mangueras auxiliares que se usan en extintores móviles sin locomoción propia.  Probar a 20,68 MPa (3 000 psi) las mangueras auxiliares a alta presión en extintores móviles sin locomoción propia.  Para las mangueras que se utilizan con polvo seco y químico seco, retirar todos los rastros de polvo seco y químico antes de realizar la prueba.  Las mangueras deben estar completamente llenas con agua antes de realizar la prueba.  Colocar el conjunto válvula con todo y manguera dentro de una jaula de seguridad cuyo diseño permita la observación visual durante la prueba.  Aplicar la presión a una velocidad para que se alcance la presión de prueba en 1 min.  Mantener como mínimo 1 min la presión de prueba en el conjunto válvula con todo y manguera.  Registrar cualquier fuga o deformación mientras la manguera está presurizada.  La prueba se cumple cuando el conjunto válvula y manguera no presenta fugas, deformaciones o desplazamiento en los componentes.  Secar internamente las mangueras que cumplan con la prueba hidrostática.  Si se aplica calor para el secado, la temperatura no debe exceder 66 °C.  Las mangueras que cumplan la prueba hidrostática, deben marcarse de manera permanente por medio de etiqueta o ribete, como mínimo con la información siguiente:  **a)** Mes y año separado por una diagonal en el que se realizó la prueba;  **b)** Presión de prueba que se utilizó, en kPa (psi);  **c)** Iniciales del prestador de servicio.  Cualquier conjunto válvula y manguera que no cumpla con la prueba hidrostática debe inhabilitarse de manera permanente por el prestador de servicio y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto. | Quitar | DENTRO DE LA ISO 11602-2 NO ESTÁN ESTIPULADAS ESTAS PRUEBAS, O LAS PUEDE REALIZAR UN PROVEEDOR EXTERNO |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **7.4 CONJUNTO DE MANGUERAS** | | **7.4 Conjunto de mangueras Retirar el conjunto válvula con todo y manguera, sin remover ningún componente de la manguera. Antes de la prueba hidrostática identificar todos los componentes. Probar a 8 619 kPa (1 250 psi) los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono. Probar a 2 068 kPa (300 psi) o a la presión nominal de servicio, la que sea mayor, los conjuntos de mangueras para descarga de químico seco, polvo seco, agua y espuma. Probar a 2 068 kPa (300 psi) las mangueras auxiliares que se usan en extintores móviles sin locomoción propia. Probar a 20,68 MPa (3 000 psi) las mangueras auxiliares a alta presión en extintores móviles sin locomoción propia. Para las mangueras que se utilizan con polvo seco y químico seco, retirar todos los rastros de polvo seco y químico antes de realizar la prueba. Las mangueras deben estar completamente llenas con agua antes de realizar la prueba. Colocar el conjunto válvula con todo y manguera dentro de una jaula de seguridad cuyo diseño permita la observación visual durante la prueba. Aplicar la presión a una velocidad para que se alcance la presión de prueba en 1 min. Mantener como mínimo 1 min la presión de prueba en el conjunto válvula con todo y manguera. Registrar cualquier fuga o deformación mientras la manguera está presurizada. La prueba se cumple cuando el conjunto válvula y manguera no presenta fugas, deformaciones o desplazamiento en los componentes. Secar internamente las mangueras que cumplan con la prueba hidrostática. Si se aplica calor para el secado, la temperatura no debe exceder 66 °C. Las mangueras que cumplan la prueba hidrostática, deben marcarse de manera permanente por medio de etiqueta o ribete, como mínimo con la información siguiente: a) Mes y año separado por una diagonal en el que se realizó la prueba;** **b) Presión de prueba que se utilizó, en kPa (psi); c) Iniciales del prestador de servicio. Cualquier conjunto válvula y manguera que no cumpla con la prueba hidrostática debe inhabilitarse de manera permanente por el prestador de servicio y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto.** | **Eliminar** | **Dentro de la iso 11602-2 no están estipuladas estas pruebas, o las puede realizar un proveedor externo** |  |
| **CNCP** | **7.4 Conjunto de mangueras** | | **Conjunto de mangueras Retirar el conjunto válvula con todo y manguera, sin remover ningún componente de la manguera. Antes de la prueba hidrostática identificar todos los componentes. Probar a 8 619 kPa (1 250 psi) los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono. Probar a 2 068 kPa (300 psi) o a la presión nominal de servicio, la que sea mayor, los** **conjuntos de mangueras para descarga de químico seco, polvo seco, agua y espuma. Probar a 2 068 kPa (300 psi) las mangueras auxiliares que se usan en extintores móviles sin locomoción propia. Probar a 20,68 MPa (3 000 psi) las mangueras auxiliares a alta presión en extintores móviles sin locomoción propia. Para las mangueras que se utilizan con polvo seco y químico seco, retirar todos los rastros de polvo seco y químico antes de realizar la prueba. Las mangueras deben estar completamente llenas con agua antes de realizar la prueba. Colocar el conjunto válvula con todo y manguera dentro de una jaula de seguridad cuyo diseño permita la observación visual durante la prueba. Aplicar la presión a una velocidad para que se alcance la presión de prueba en 1 min. Mantener como mínimo 1 min la presión de prueba en el conjunto válvula con todo y manguera. Registrar cualquier fuga o deformación mientras la manguera está presurizada. La prueba se cumple cuando el conjunto válvula y manguera no presenta fugas, deformaciones o desplazamiento en los componentes. Secar internamente las mangueras que cumplan con la prueba hidrostática. Si se aplica calor para el secado, la temperatura no debe exceder 66 °C. Las mangueras que cumplan la prueba hidrostática, deben marcarse de manera** **permanente por medio de etiqueta o ribete, como mínimo con la información siguiente: a) Mes y año separado por una diagonal en el que se realizó la prueba; b) Presión de prueba que se utilizó, en kPa (psi); c) Iniciales del prestador de servicio. Cualquier conjunto válvula y manguera que no cumpla con la prueba hidrostática debe inhabilitarse de manera permanente por el prestador de servicio y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto.** | **Referir a que el prestador de servicio presente el informe de pruebas suministrado por el proveedor o fabricante de la manguera, el informe debe demostrar que se cumpla con lo indicado en este requisito o en su defecto referir a la NOM-202-SCFI que considera los requisitos que debe cumplir la construcción de los extintores incluyendo las mangueras.** | **El prestador de servicios debe presentar el informe de pruebas, ya que no es el responsable de la calidad de la refacción** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **7.4 Conjunto de mangueras** | | **7.4 Conjunto de mangueras Retirar el conjunto válvula con todo y manguera, sin remover ningún componente de la manguera. Antes de la prueba hidrostática identificar todos los componentes. Probar a 8 619 kPa (1 250 psi) los conjuntos de mangueras de dióxido de carbono. Probar a 2 068 kPa (300 psi) o a la presión nominal de servicio, la que sea mayor, los conjuntos de mangueras para descarga de químico seco, polvo seco, agua y espuma. Probar a 2 068 kPa (300 psi) las mangueras auxiliares que se usan en extintores móviles sin locomoción propia. Probar a 20,68 MPa (3 000 psi) las mangueras auxiliares a alta presión en extintores móviles sin locomoción propia. Para las mangueras que se utilizan con polvo seco y químico seco, retirar todos los rastros de polvo seco y químico antes de realizar la prueba. Las mangueras deben estar completamente llenas con agua antes de realizar la prueba. Colocar el conjunto válvula con todo y manguera dentro de una jaula de seguridad cuyo diseño permita la observación visual durante la prueba. Aplicar la presión a una velocidad para que se alcance la presión de prueba en 1 min. Mantener como mínimo 1 min la presión de prueba en el conjunto válvula con todo y manguera. Registrar cualquier fuga o deformación mientras la manguera está presurizada. La prueba se cumple cuando el conjunto válvula y manguera no presenta fugas, deformaciones o desplazamiento en los componentes.** **Secar internamente las mangueras que cumplan con la prueba hidrostática. Si se aplica calor para el secado, la temperatura no debe exceder 66 °C. Las mangueras que cumplan la prueba hidrostática, deben marcarse de manera permanente por medio de etiqueta o ribete, como mínimo con la información siguiente: a) Mes y año separado por una diagonal en el que se realizó la prueba; b) Presión de prueba que se utilizó, en kPa (psi); c) Iniciales del prestador de servicio. Cualquier conjunto válvula y manguera que no cumpla con la prueba hidrostática debe inhabilitarse de manera permanente por el prestador de servicio y debe informarse al solicitante del servicio y propietario del producto** | **Quitar** | **Dentro de la iso 11602-2 no están estipuladas estas pruebas, o las puede realizar un proveedor externo** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **7.4 Conjunto de mangueras** | | **Retirar el conjunto válvula con todo y manguera, sin remover ningún componente de la manguera.** | **NO APLICA** | **Son responsabilidad del fabricante de extintores.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **7.4 Conjunto de mangueras** | | **Retirar el conjunto válvula con todo y manguera, sin remover ningún componente de la manguera.** | **NO APLICA** | **Son responsabilidad del fabricante de extintores.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **8.1 Etiquetado** | | **Instalar una o más etiquetas, plásticas o plastificadas u otro material que haya demostrado ser igualmente adecuado para la resistencia al medio ambiente que tengan protección contra la decoloración la cual debe ser resistente a los rayos ultravioleta** | **Instalar una o más etiquetas POR TIPO DE EXTINTOR Y AGENTE EXTINGUIDOR, plásticas o plastificadas u otro material que haya demostrado ser igualmente adecuado para la resistencia al medio ambiente que tengan protección contra la decoloración la cual debe ser resistente a los rayos ultravioleta** | **Actualmente en una sola ETIQUETA se presenta la inconsistencia de mencionar todos los tipos de agentes extinguidores y lo correcto es que la etiqueta corresponda al tipo de extintor, agente extinguidor y en su caso tipo de fuego en el que se debe utilizar.**  **Actualmente en una sola ETIQUETA se presenta la inconsistencia de mencionar todos los tipos de agentes extinguidores y lo correcto es que la etiqueta corresponda al tipo de extintor, agente extinguidor y en cu caso con el manometro que se utiliza.**  **Además de que cada tipo de extintor (portátiles y móviles) tienen un método diferente de uso y de aplicación, así como cada agente extinguidor requiere de una distancia de aplicación diferente para que el mejor funcionamiento y eficacia del agente extinguidor** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **3RS SERVICIOS DE CONSULTORIA ESPECIALIZADA EHS, S. DE R. L. DE C. V. UVNOM073 3RS** | **8.1 ETIQUETADO** | | **a)** Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores; | **a)** Retirar las etiquetas de servicios anteriores;  **Retirar TODAS las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores** | TANTO PARA EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA SE DEBEN RETIRAR ETIQUETAS DE SERVICIOS ANTERIORES  **En ocasiones cuenta hasta con tres etiquetas.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | **a)** Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores; | **a)** Retirar las etiquetas de servicios anteriores; | TANTO PARA EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA SE DEBEN RETIRAR ETIQUETAS DE SERVICIOS ANTERIORES |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | **a) Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores;** | **a) Retirar las etiquetas de servicios anteriores;** | a) Retirar las etiquetas de servicios anteriores; |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **8.Informa**  **ción**  **general**  **8.1**  **E**  **tiquetado** | | **8.1 Etiquetado**  **El prestador de servicio debe**  **cumplir con:**  **a) Retirar las etiquetas de**  **servicio de mantenimiento**  **anteriores;** | **8.1 Etiquetado**  **El prestador de servicio debe**  **cumplir con:**  **a) Retirar las etiquetas de**  **servicio de mantenimiento**  **anteriores; cuidando de no**  **retirar las etiquetas que**  **son parte de la garantía del**  **equipo por parte del**  **fabricante, o de servicios**  **como Pruebas hidrostáticas**  **u otros servicios.** | **El retiro desmedido de**  **etiquetas puede hacer que los**  **equipos pierdan la garantía, o**  **pueden tener dos pruebas**  **iguales en un periodo menor al**  **indicado por los fabricantes.o**  **perder la trazabilidad de**  **origen del producto.**  **Con afectaciones al propietario**  **de equipo.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **8.1 Etiquetado** | | **Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores** | **Retirar TODAS las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores** | **En ocasiones cuenta hasta con tres etiquetas.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **8.1Etiquetado** | | **Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores** | **Retirar TODAS las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores** | **En ocasiones cuenta hasta con tres etiquetas.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | **a)** Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores; | **a)** Retirar las etiquetas de servicios anteriores; | TANTO PARA EL SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA SE DEBEN RETIRAR ETIQUETAS DE SERVICIOS ANTERIORES |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **8.1 Etiquetado** | | **a) Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores;** | **a) Retirar las etiquetas de servicios anteriores;** | **Tanto para el servicio de mantenimiento o servicio de recarga se deben retirar etiquetas de servicios anteriores** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.1 Etiquetado** | | **a) Retirar las etiquetas de servicio de mantenimiento anteriores;** | **a) Retirar las etiquetas de servicios anteriores;** | **Tanto para el servicio de mantenimiento o servicio de recarga se deben retirar etiquetas de servicios anteriores** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **8.1 Etiquetado** | | **Instalar una o más etiquetas, plásticas o plastificadas u otro material que haya demostrado ser igualmente adecuado para la resistencia al medio ambiente que tengan protección contra la decoloración la cual debe ser resistente a los rayos ultravioleta** | **Instalar una o más etiquetas POR TIPO DE EXTINTOR Y AGENTE EXTINGUIDOR, plásticas o plastificadas u otro material que haya demostrado ser igualmente adecuado para la resistencia al medio ambiente que tengan protección contra la decoloración la cual debe ser resistente a los rayos ultravioleta** | **Actualmente en una sola ETIQUETA se presenta la inconsistencia de mencionar todos los tipos de agentes extinguidores y lo correcto es que la etiqueta corresponda al tipo de extintor, agente extinguidor y en cu caso con el manometro que se utiliza.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **8.1 Etiquetado** | | **Instalar una o más etiquetas, plásticas o plastificadas u otro material que haya demostrado ser igualmente adecuado para la resistencia al medio ambiente que tengan protección contra la decoloración la cual debe ser resistente a los rayos ultravioleta** | **Instalar una o más etiquetas POR TIPO DE EXTINTOR Y AGENTE EXTINGUIDOR, plásticas o plastificadas u otro material que haya demostrado ser igualmente adecuado para la resistencia al medio ambiente que tengan protección contra la decoloración la cual debe ser resistente a los rayos ultravioleta** | **Actualmente en una sola ETIQUETA se presenta la inconsistencia de mencionar todos los tipos de agentes extinguidores y lo correcto es que la etiqueta corresponda al tipo de extintor, agente extinguidor y en cu caso con el manometro que se utiliza.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **8.1 ETIQUETADO** | | **a)** Nombre, razón social o marca comercial del prestador de servicio, incluyendo Registro Federal de Contribuyentes (RFC), domicilio fiscal, teléfono y otros medios de contacto disponibles; | **a)** Nombre, razón social o marca comercial del prestador de servicio, incluyendo Registro Federal de Contribuyentes (RFC), domicilio fiscal, domicilio del taller, teléfono y otros medios de contacto disponibles; | EN OCASIONES EL DOMICILIO FISCAL DEL PRESTADOR DE SERVICIO NO ES EL MISMO DEL DOMICILIO DEL TALLER |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | **a)** Nombre, razón social o marca comercial del prestador de servicio, incluyendo Registro Federal de Contribuyentes (RFC), domicilio fiscal, teléfono y otros medios de contacto disponibles; | **a)** Nombre, razón social o marca comercial del prestador de servicio, incluyendo Registro Federal de Contribuyentes (RFC), domicilio fiscal, domicilio del taller, teléfono y otros medios de contacto disponibles; | EN OCASIONES EL DOMICILIO FISCAL DEL PRESTADOR DE SERVICIO NO ES EL MISMO DEL DOMICILIO DEL TALLER |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | **a)** Nombre, razón social o marca comercial del prestador de servicio, incluyendo Registro Federal de Contribuyentes (RFC), domicilio fiscal, teléfono y otros medios de contacto disponibles; | **a)** Nombre, razón social o marca comercial del prestador de servicio, incluyendo Registro Federal de Contribuyentes (RFC), domicilio fiscal, domicilio del taller, teléfono y otros medios de contacto disponibles; | EN OCASIONES EL DOMICILIO FISCAL DEL PRESTADOR DE SERVICIO NO ES EL MISMO DEL DOMICILIO DEL TALLER |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **8.1 Etiquetado** | | **a) Nombre, razón social o marca comercial del prestador de servicio, incluyendo Registro Federal de Contribuyentes (RFC), domicilio fiscal, teléfono y otros medios de contacto disponibles;** | **a) Nombre, razón social o marca comercial del prestador de servicio, incluyendo Registro Federal de Contribuyentes (RFC), domicilio fiscal, domicilio del taller, teléfono y otros medios de contacto disponibles;** | **En ocasiones el domicilio fiscal del prestador de servicio no es el mismo del domicilio del taller** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.1 Etiquetado** | | **a) Nombre, razón social o marca comercial del prestador de servicio, incluyendo Registro Federal de Contribuyentes (RFC), domicilio fiscal, teléfono y otros medios de contacto disponibles;** | **a) Nombre, razón social o marca comercial del prestador de servicio, incluyendo Registro Federal de Contribuyentes (RFC), domicilio fiscal, domicilio del taller, teléfono y otros medios de contacto disponibles;** | **En ocasiones el domicilio fiscal del prestador de servicio no es el mismo del domicilio del taller** |  |
| **CNCP** | **8.1 Etiquetado** | | **8.1 Etiquetado b) Instalar una o más etiquetas, plásticas o plastificadas u otro material que haya demostrado ser igualmente adecuado para la resistencia al medio ambiente que tengan protección contra la decoloración la cual debe ser resistente a los rayos ultravioleta;** | **b) Instalar una o más etiquetas, plásticas o plastificadas** | **Como se van asegurar que material es adecuado para la resistencia al medio ambiente y tiene protección contra la decoloración la cual debe ser resistente a los rayos ultravioleta, por lo que se requiere completar el requisito para demostrar su cumplimiento.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **8.1 ETIQUETADO** | | **d)** La perforación de la fecha en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga, indicando mes y año; | **d)** La perforación de la fecha en que se realizó el servicio de mantenimiento o servicio de recarga, indicando mes y año; | AL EXTINTOR SOLO SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | **d)** La perforación de la fecha en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga, indicando mes y año; | **d)** La perforación de la fecha en que se realizó el servicio de mantenimiento o servicio de recarga, indicando mes y año; | AL EXTINTOR SOLO SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | **d)** La perforación de la fecha en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga, indicando mes y año; | **d)** La perforación de la fecha en que se realizó el servicio de mantenimiento o servicio de recarga, indicando mes y año; | AL EXTINTOR SOLO SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **8.1 Etiquetado** | | **d) La perforación de la fecha en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga, indicando mes y año;** | **d) La perforación de la fecha en que se realizó el servicio de mantenimiento o servicio de recarga, indicando mes y año;** | **Al extintor solo se le puede dar servicio de mantenimiento o servicio de recarga.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.1 Etiquetado** | | **d) La perforación de la fecha en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga, indicando mes y año;** | **d) La perforación de la fecha en que se realizó el servicio de mantenimiento o servicio de recarga, indicando mes y año;** | **Al extintor solo se le puede dar servicio de mantenimiento o servicio de recarga.** |  |
| UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | 8.1 ETIQUETADO | | E) CONTRASEÑA OFICIAL DE CUMPLIMIENTO CON EL PRESENTE PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA, CONFORME A LO ESTABLECIDO EN LA NOM-106-SCFI-2000 (VER CAPÍTULO 2 REFERENCIAS NORMATIVAS); Y | E) CONTRASEÑA OFICIAL DE CUMPLIMIENTO CON EL PRESENTE PROYECTO DE NORMA OFICIAL MEXICANA, CONFORME A LO ESTABLECIDO EN LA NOM-106-SCFI-2017 (VER CAPÍTULO 2 REFERENCIAS NORMATIVAS); Y | REFERENCIAR CON NORMAS OFICIALES MEXICANAS VIGENTES. |  |
| **Industrias de Pailería S.A. de C.V./CM Sistemas y Equipos vs. Incendio.**  **MAP DE MEXICO SA DE CV** | **CAPITULO 8 INFORMACIÓN GENERAL**  **INCISO 8.1 ETIQUETADO** | | **NO CONTIENE ESTA INFORMACIÓN** | **g) Cuando contenga éste como agente extinguidor,COLOR del polvo quimico seco que contiene** | **Reduciríamos drásticamente las constantes malas prácticas y el usuario final se involucraría y cotejaría la efectividad de su servicio.**  **El prestador de servicio tiene la obligación de informar al consumidor el color del polvo químico seco que contiene y asi tener certeza del servicio que esta recibiendo.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **8.1 ETIQUETADO** | | Las instrucciones de operación, la nemotecnia y la clase de fuego a la que está destinado el equipo (A, B, C, D o K) deben ocupar juntas un área superficial mínima 50 cm2 para extintores con diámetro de 80 mm o menor y de 75 cm2 para extintores con diámetro mayor que 80 mm; | Las instrucciones de operación, incluyendo nemotecnia deben estar en un área de al menos 10 x 15 cm y, las clases de fuego a que esta destinado (A, B, C, Ó D) en un área de la menos 10 X 5 | RESULTA MAS CLARO PARA EL SECTOR QUE ESTA DIRIGIDO |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | Las instrucciones de operación, la nemotecnia y la clase de fuego a la que está destinado el equipo (A, B, C, D o K) deben ocupar juntas un área superficial mínima 50 cm2 para extintores con diámetro de 80 mm o menor y de 75 cm2 para extintores con diámetro mayor que 80 mm; | Las instrucciones de operación, incluyendo nemotecnia deben estar en un área de al menos 10 x 15 cm y, las clases de fuego a que esta destinado (A, B, C, Ó D) en un área de al menos 10 X 5cm | RESULTA MAS CLARO PARA EL SECTOR QUE ESTA DIRIGIDO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | Las instrucciones de operación, la nemotecnia y la clase de fuego a la que está destinado el equipo (A, B, C, D o K) deben ocupar juntas un área superficial mínima 50 cm2 para extintores con diámetro de 80 mm o menor y de 75 cm2 para extintores con diámetro mayor que 80 mm; | Las instrucciones de operación, incluyendo nemotecnia deben estar en un área de al menos 10 x 15 cm y, las clases de fuego a que esta destinado (A, B, C, Ó D) en un área de la menos 10 X 5 | RESULTA MAS CLARO PARA EL SECTOR QUE ESTA DIRIGIDO |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **8.1 Etiquetado** | | **Las instrucciones de operación, la nemotecnia y la clase de fuego a la que está destinado el equipo (A, B, C, D o K) deben ocupar juntas un área superficial mínima 50 cm2 para extintores con diámetro de 80 mm o menor y de 75 cm2 para extintores con diámetro mayor que 80 mm;** | **Las instrucciones de operación, incluyendo nemotecnia deben estar en un área de al menos 10 x 15 cm y, las clases de fuego a que esta destinado (A, B, C, Ó D) en un área de la menos 10 X 5** | **Resulta mas claro para el sector que esta dirigido** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.1 Etiquetado** | | **Las instrucciones de operación, la nemotecnia y la clase de fuego a la que está destinado el equipo (A, B, C, D o K) deben ocupar juntas un área superficial mínima 50 cm2 para extintores con diámetro de 80 mm o menor y de 75 cm2 para extintores con diámetro mayor que 80 mm;** | **Las instrucciones de operación, incluyendo nemotecnia deben estar en un área de al menos 10 x 15 cm y, las clases de fuego a que esta destinado (A, B, C, Ó D) en un área de la menos 10 X 5** | **Resulta mas claro para el sector que esta dirigido** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **8.1 ETIQUETADO** | | La palabra “INSTRUCCIONES” debe estar en la parte superior del marcado e instrucciones de uso. La altura mínima de la letra debe ser 5 mm para extintores con diámetro de 80 mm o menor y 6 mm para extintores con diámetro mayor que 80 mm. Como opción, a la palabra “INSTRUCCIONES” pueden agregarse las palabras “EXTINTOR DE INCENDIOS” o “EXTINTOR”; | La palabra “INSTRUCCIONES” debe estar en la parte superior del marcado e instrucciones de uso. El tamaño de la palabra Instrucciones debe estar legible para el usuario final. Como opción, a la palabra “INSTRUCCIONES” pueden agregarse las palabras “EXTINTOR DE INCENDIOS” o “EXTINTOR”; | NO PODEMOS LIMITAR EL TAMAÑO DE LA LETRA A LA NORMA SI NO A LAS DIMENSIONES DE LOS EXTINTORES. EJ. UNIDADES NOMINALES |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | La palabra “INSTRUCCIONES” debe estar en la parte superior del marcado e instrucciones de uso. La altura mínima de la letra debe ser 5 mm para extintores con diámetro de 80 mm o menor y 6 mm para extintores con diámetro mayor que 80 mm. Como opción, a la palabra “INSTRUCCIONES” pueden agregarse las palabras “EXTINTOR DE INCENDIOS” o “EXTINTOR”; | La palabra “INSTRUCCIONES” debe estar en la parte superior del marcado e instrucciones de uso. El tamaño de la palabra Instrucciones debe estar legible para el usuario final. Como opción, a la palabra “INSTRUCCIONES” pueden agregarse las palabras “EXTINTOR DE INCENDIOS” o “EXTINTOR”; | NO PODEMOS LIMITAR EL TAMAÑO DE LA LETRA A LA NORMA SI NO A LAS DIMENSIONES DE LOS EXTINTORES. EJ. UNIDADES MOVILES |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.1 ETIQUETADO** | | La palabra “INSTRUCCIONES” debe estar en la parte superior del marcado e instrucciones de uso. La altura mínima de la letra debe ser 5 mm para extintores con diámetro de 80 mm o menor y 6 mm para extintores con diámetro mayor que 80 mm. Como opción, a la palabra “INSTRUCCIONES” pueden agregarse las palabras “EXTINTOR DE INCENDIOS” o “EXTINTOR”; | La palabra “INSTRUCCIONES” debe estar en la parte superior del marcado e instrucciones de uso. El tamaño de la palabra Instrucciones debe estar legible para el usuario final. Como opción, a la palabra “INSTRUCCIONES” pueden agregarse las palabras “EXTINTOR DE INCENDIOS” o “EXTINTOR”; | NO PODEMOS LIMITAR EL TAMAÑO DE LA LETRA A LA NORMA SI NO A LAS DIMENSIONES DE LOS EXTINTORES. EJ. UNIDADES NOMINALES |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **8.1 Etiquetado** | | **La palabra “INSTRUCCIONES” debe estar en la parte superior del marcado e instrucciones de uso. La altura mínima de la letra debe ser 5 mm para extintores con diámetro de 80 mm o menor y 6 mm para extintores con diámetro mayor que 80 mm. Como opción, a la palabra “INSTRUCCIONES” pueden agregarse las palabras “EXTINTOR DE INCENDIOS” o “EXTINTOR”;** | **La palabra “INSTRUCCIONES” debe estar en la parte superior del marcado e instrucciones de uso. El tamaño de la palabra Instrucciones debe estar legible para el usuario final. Como opción, a la palabra “INSTRUCCIONES” pueden agregarse las palabras “EXTINTOR DE INCENDIOS” o “EXTINTOR”;** | **No podemos limitar el tamaño de la letra a la norma si no a las dimensiones de los extintores. Ej. Unidades nominales** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.1 Etiquetado** | | **La palabra “INSTRUCCIONES” debe estar en la parte superior del marcado e instrucciones de uso. La altura mínima de la letra debe ser 5 mm para extintores con diámetro de 80 mm o menor y 6 mm para extintores con diámetro mayor que 80 mm. Como opción, a la palabra “INSTRUCCIONES” pueden agregarse las palabras “EXTINTOR DE INCENDIOS” o “EXTINTOR”;** | **La palabra “INSTRUCCIONES” debe estar en la parte superior del marcado e instrucciones de uso. El tamaño de la palabra Instrucciones debe estar legible para el usuario final. Como opción, a la palabra “INSTRUCCIONES” pueden agregarse las palabras “EXTINTOR DE INCENDIOS” o “EXTINTOR”;** | **No podemos limitar el tamaño de la letra a la norma si no a las dimensiones de los extintores. Ej. Unidades nominales** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **8.1.1 SIMBOLOS DE LA CLASE DE FUEGO** | | Los símbolos de la clase de fuego (ver Figura 4-Símbolos de clases de fuego) deben colocarse directamente debajo de las instrucciones de operación. Debe incluirse una descripción escrita para cada símbolo de la clase de fuego como parte del código en letras con una altura mínima de 1 mm. | Los símbolos de la clase de fuego deben incluir una descripción escrita para cada símbolo como parte del código en letras visibles para el usuario final | NO AFECTA LA POSICION QUE TENGA EN EL ETIQUETADO LA CLASE DE FUEGO.  EL TAMAÑO DE LA LETRA NO LO PODEMOS LIMITAR A UNA MEDIDA, DEBE ASEGURARSE QUE SEA LEGIBLE PARA EL USUSARIO FINAL |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **8.1.1 SIMBOLOS DE LA CLASE DE FUEGO** | | Los símbolos de la clase de fuego (ver Figura 4-Símbolos de clases de fuego) deben colocarse directamente debajo de las instrucciones de operación. Debe incluirse una descripción escrita para cada símbolo de la clase de fuego como parte del código en letras con una altura mínima de 1 mm. | Los símbolos de la clase de fuego deben incluir una descripción escrita para cada símbolo como parte del código en letras visibles para el usuario final | NO AFECTA LA POSICION QUE TENGA EN EL ETIQUETADO LA CLASE DE FUEGO.  EL TAMAÑO DE LA LETRA NO LO PODEMOS LIMITAR A UNA MEDIDA, DEBE ASEGURARSE QUE SEA LEGIBLE PARA EL USUSARIO FINAL |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.1.1 SIMBOLOS DE LA CLASE DE FUEGO** | | Los símbolos de la clase de fuego (ver Figura 4-Símbolos de clases de fuego) deben colocarse directamente debajo de las instrucciones de operación. Debe incluirse una descripción escrita para cada símbolo de la clase de fuego como parte del código en letras con una altura mínima de 1 mm. | Los símbolos de la clase de fuego deben incluir una descripción escrita para cada símbolo como parte del código en letras visibles para el usuario final | NO AFECTA LA POSICION QUE TENGA EN EL ETIQUETADO LA CLASE DE FUEGO.  EL TAMAÑO DE LA LETRA NO LO PODEMOS LIMITAR A UNA MEDIDA, DEBE ASEGURARSE QUE SEA LEGIBLE PARA EL USUSARIO FINAL |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **8.1.1 simbolos de la clase de fuego** | | **Los símbolos de la clase de fuego (ver Figura 4-Símbolos de clases de fuego) deben colocarse directamente debajo de las instrucciones de operación. Debe incluirse una descripción escrita para cada símbolo de la clase de fuego como parte del código en letras con una altura mínima de 1 mm.** | **Los símbolos de la clase de fuego deben incluir una descripción escrita para cada símbolo como parte del código en letras visibles para el usuario final** | **No afecta la posicion que tenga en el etiquetado la clase de fuego. El tamaño de la letra no lo podemos limitar a una medida, debe asegurarse que sea legible para el ususario final** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.1.1 simbolos de la clase de fuego** | | **Los símbolos de la clase de fuego (ver Figura 4-Símbolos de clases de fuego) deben colocarse directamente debajo de las instrucciones de operación. Debe incluirse una descripción escrita para cada símbolo de la clase de fuego como parte del código en letras con una altura mínima de 1 mm.** | **Los símbolos de la clase de fuego deben incluir una descripción escrita para cada símbolo como parte del código en letras visibles para el usuario final** | **No afecta la posicion que tenga en el etiquetado la clase de fuego. El tamaño de la letra no lo podemos limitar a una medida, debe asegurarse que sea legible para el ususario final** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **8.1.1 SIMBOLOS DE LA CLASE DE FUEGO** | |  | Colocar los simbolos utilizados universalmente  CLASES DE FUEGO | ASEGURAR QUE EL USUARIO FINAL ENTIENDE EL TIPO DE FUEGO PARA EL QUE ESTA DESTINADO. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **8.1.1 SIMBOLOS DE LA CLASE DE FUEGO** | |  | Colocar los simbolos utilizados universalmente  CLASES DE FUEGO | ASEGURAR QUE EL USUARIO FINAL ENTIENDE EL TIPO DE FUEGO PARA EL QUE ESTA DESTINADO. |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **8.1.1 SIMBOLOS DE LA CLASE DE FUEGO** | |  | Colocar los simbolos utilizados universalmente  CLASES DE FUEGO | ASEGURAR QUE EL USUARIO FINAL ENTIENDE EL TIPO DE FUEGO PARA EL QUE ESTA DESTINADO. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.1.1 SIMBOLOS DE LA CLASE DE FUEGO** | |  | Colocar los simbolos utilizados universalmente | ASEGURAR QUE EL USUARIO FINAL ENTIENDE EL TIPO DE FUEGO PARA EL QUE ESTA DESTINADO. |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **8.1.1 simbolos de la clase de fuego** | |  | **Colocar los simbolos utilizados**    **universalmente** | **Asegurar que el usuario final entiende el tipo de fuego para el que esta destinado.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.1.1 simbolos de la clase de fuego** | |  | **Colocar los simbolos**    **utilizados universalmente** | **Asegurar que el usuario final entiende el tipo de fuego para el que esta destinado.** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **8.Informa**  **ción**  **general**  **8.1.1**  **Símbolos**  **de la**  **clase de**  **fuego** | | **8.1.1 Símbolos de la clase de**  **fuego**  **Los símbolos de la clase de**  **fuego (ver Figura 4-Símbolos de**  **clases de fuego) deben colocarse**  **directamente debajo de las**  **instrucciones de operación. Debe**  **incluirse una descripción**  **escrita para cada símbolo de la**  **clase de fuego como parte del**  **código en letras con una altura**  **mínima de 1 mm.** |  | **La ubicación referida a este**  **requisito no contiene título,**  **presentando este título al**  **final del inciso.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **8.1.2 ETIQUETADO** | | **a)** Tipo de servicio (mantenimiento y recarga); | **a)** Tipo de servicio (mantenimiento o recarga); | AL EXTINTOR SOLO SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **8.1.2 ETIQUETADO** | | **a)** Tipo de servicio (mantenimiento y recarga); | **a)** Tipo de servicio (mantenimiento o recarga); | AL EXTINTOR SOLO SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **8.1.2 ETIQUETADO** | | **a) Tipo de servicio (mantenimiento y recarga);** | **a) Tipo de servicio (mantenimiento o recarga);** | AL EXTINTOR SOLO SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.1.2 ETIQUETADO** | | **a)** Tipo de servicio (mantenimiento y recarga); | **a)** Tipo de servicio (mantenimiento o recarga); | AL EXTINTOR SOLO SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.1.2 Etiquetado** | | **a) Tipo de servicio (mantenimiento y recarga);** | **a) Tipo de servicio (mantenimiento o recarga);** | **Al extintor solo se le puede dar servicio de mantenimiento o servicio de recarga.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **8.1.2 Etiquetado** | | **a) Tipo de servicio (mantenimiento y recarga);** | **a) Tipo de servicio (mantenimiento o recarga);** | **Al extintor solo se le puede dar servicio de mantenimiento o servicio de recarga.** |  |
| **MAP DE MEXICO SA DE CV** | **CPITULO 8**  **INFORMACIÓN GENERAL**  **INCISO 8.1.2** | | **Caracteristicas del servicio**  **La etiqueta debe tener como datos adicionales** | **h) Cuando contenga éste como agente extinguidor,COLOR del polvo quimico seco que contiene** | **El prestador de servicio tiene la obligación de informar al consumidor el color del polvo químico seco que contiene y asi tener certeza del servicio que esta recibiendo.** |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | **8.2 Collarín** | | **A todos los extintores sujetos al servicio de mantenimiento y recarga el prestador de servicio debe colocar en el cuello del extintor un collarín de material no elástico, de manera que no pueda retirase sin abrir el extintor ni deteriorar el collarín, similar al establecido en la Figura 5, que contenga como mínimo la información siguiente:** | 8.2 Collarín.  **Aplica únicamente a los extintores de**  **presión contenida con manómetro de**  **polvo químico seco.**  El prestador de servicio debe colocar en el  cuello del extintor, un collarín de material no  elástico, de tal manera que no se pueda  retirar sin abrir el extintor ni deteriorar el  collarín, similar al establecido en la figura 5,  que contenga al menos la siguiente  información. **No aplica para otros agentes**  **extinguidores** | Se propone la modificación del párrafo,  en función de que el collarín se diseñó  para garantizar que los extintores a base  de polvo químico seco le sea retirada la  válvula y se aplique el servicio de recarga  y mantenimiento adecuadamente. No  aplica para otros agentes extinguidores. |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | **8.2.-**  **Collarín** | | **8.2.- Collarín**  **A todos los extintores sujetos al servicio de mantenimiento y recarga, el prestador de servicios debe de colocar en el cuello del extintor un collarín de material No elástico, de manera que no pueda retirarse sin abrir el extintor ni deteriorar el collarín, similar a lo establecido en la figura 5, que contenga como mínimo la información siguiente:** | 8.2 Collarín.  Aplica únicamente a los extintores de presión contenida con manómetro de polvo químico seco.  El prestador de servicio debe colocar en el cuello del extintor, un collarín de material no elástico, de tal manera que no se pueda retirar sin abrir el extintor ni deteriorar el collarín, similar al establecido en la figura 5, que contenga al menos la siguiente información. No aplica para otros agentes  extinguidores | Se propone la modificación del párrafo, en función de que el collarín se diseñó para garantizar que los extintores a base de polvo químico seco le sea retirada la válvula y se aplique el servicio de recarga y mantenimiento adecuadamente. No aplica para otros agentes extinguidores. |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **8.2 Collarín** | | **A todos los extintores sujetos al servicio de mantenimiento y recarga el prestador de servicio debe colocar en el cuello del extintor un collarín de material no elástico, de manera que no pueda retirase sin abrir el extintor ni deteriorar el collarín, similar al establecido en la Figura 5, que contenga como mínimo la información siguiente:** | **A los extintores de Polvo Quimico Seco sujetos al servicio de mantenimiento y recarga el prestador de servicio debe colocar en el cuello del extintor un collarín de material no elástico, de manera que no pueda retirase sin abrir el extintor ni deteriorar el collarín, similar al establecido en la Figura 5, que contenga como mínimo la información siguiente:** | **ISO/TS 11602-2 y NFPA10 solo exigen el collarin de mantenimiento y recarga en el caso de que la valvula haya sido retirada para inspección interna.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **8.2 Collarín**  **D Perforacion** | | **A todos los extintores sujetos al servicio de mantenimiento y recarga el prestador de servicio debe colocar en el cuello del extintor un collarín de material no elástico, de manera que no pueda retirase sin abrir el extintor ni deteriorar el collarín, similar al establecido en la Figura 5, que contenga como mínimo la información siguiente:**  **La perforación de la fecha en la que se realizo el servicio de mantenimiento indicando mes y año** | **A los extintores de Polvo químico Seco sujetos al servicio de mantenimiento y recarga el prestador de servicio debe colocar en el cuello del extintor un collarín de material no elástico, de manera que no pueda retirase sin abrir el extintor ni deteriorar el collarín, similar al establecido en la Figura 5, que contenga como mínimo la información siguiente:**  **se suprime del collarin y de la etiqueta la palabra mantenimiento solo en POLVO QUIMICO SECO** | **ISO/TS 11602-2 y NFPA10 solo exigen el collarín de mantenimiento y recarga en el caso de que la válvula aya sido retirada para inspección interna.**  **Ya que la norma establece en ambos conceptos el remplazo total del agente extinguidor Polvo Químico Seco siendo este únicamente RECARGA**  **Ya puede confundir al consumidor** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **8.2 COLLARIN** | | **c)** Año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y recarga | **c)** Solo año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento o recarga | INDICAR SOLO EL AÑO Y MES EN QUE SE REALIZO EL SERVICIO EVITA QUE SE PERFOREN LOS COLLARINES CON AÑOS DISTINTOS, Y AL USUARIO FINAL LE RESULTE MAS CLARO SABER CUANDO SE DIO EL SERVICIO  AL EXTINTOR SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **.**  **8.2 COLLARIN** | | **c) Año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y recarga** | **c) Solo año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento o recarga** | INDICAR SOLO EL AÑO Y MES EN QUE SE REALIZO EL SERVICIO EVITA QUE SE PERFOREN LOS COLLARINES CON AÑOS DISTINTOS, Y AL USUARIO FINAL LE RESULTE MAS CLARO SABER CUANDO SE DIO EL SERVICIO  AL EXTINTOR SOLO SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.1.2 ETIQUETADO** | | **a)** Tipo de servicio (mantenimiento y recarga); | **a)** Tipo de servicio (mantenimiento o recarga); | AL EXTINTOR SOLO SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.2 COLLARIN** | | **c)** Año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y recarga | **c) Solo a**ño y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento o recarga | INDICAR SOLO EL AÑO Y MES EN QUE SE REALIZO EL SERVICIO EVITA QUE SE PERFOREN LOS COLLARINES CON AÑOS DISTINTOS, Y AL USUARIO FINAL LE RESULTE MAS CLARO SABER CUANDO SE DIO EL SERVICIO  AL EXTINTOR SOLO SE LE PUEDE DAR SERVICIO DE MANTENIMIENTO O SERVICIO DE RECARGA. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.2 Collarín** | | **c) Año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y recarga** | **c) Solo año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento o recarga** | **Indicar solo el año y mes en que se realizo el servicio evita que se perforen los collarines con años distintos, y al usuario final le resulte mas claro saber cuando se dio el servicio al extintor solo se le puede dar servicio de mantenimiento o servicio de recarga.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Figura 5-Collarin** | |  | Modificar la nomenclatura de la leyenda NOM -154-SE-2020 | PARA EVITAR CONFUSIÓN CON EL PRESTADOR DE SERVICIOS |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Figura 5-Collarin** | |  | Modificar la nomenclatura de la leyenda NOM -154-SE-2020 | PARA EVITAR CONFUSIÓN CON EL PRESTADOR DE SERVICIOS |  |
| **COMET EXTINTORES DE MEXICO S. A. DE C. V.** | **Figura 5-Collarin** | |  | Modificar la nomenclatura de la leyenda NOM -154-SE-2020 | PARA EVITAR CONFUSIÓN CON EL PRESTADOR DE SERVICIOS |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Figura 5 Collarin** | |  | **Modificar la nomenclatura de la leyenda NOM -154SE-2020** | **Para evitar confusión con el prestador de servicios** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Figura 5 Collarin** | |  | **Modificar la nomenclatura de la leyenda NOM -154-SE-2020** | **PARA EVITAR CONFUSIÓN CON EL PRESTADOR DE SERVICIOS** |  |
| **DICE.**   | **Tipo de extintor** | **Contenido neto** | **Porcentaje mínimo de descarga** | **Alcance mínimo inicial** | **Tiempo efectivo de descarga mínimo del agente extinguidor** | | --- | --- | --- | --- | --- | | **%** | **m** | **s** | | Agua agua corriente, agua con anticongelante | Hasta 6 L | 90 | 9,0 | 30 | | Hasta 10 L | 90 | 9,0 | 55 | | Hasta 50 L | 90 | 10,0 | 100 | | Mayor que 50 L | 90 | 10,0 | 150 | | Agua desionizada | De 4 L hasta 10 L | 90 | 3,0 | 70 | | Químico húmedo tipo K | Hasta 6 L | 90 | 3,0 | 53 | | Hasta 10 L | 90 | 3,0 | 107 | | Dióxido de carbono | Hasta 2,27 kg | 90 | 0,9 | 8 | | Hasta 4,54 kg | 90 | 0,9 | 8 | | Hasta 6,81 kg | 90 | 0,9 | 15 | | Hasta 9,08 kg | 90 | 0,9 | 19 | | Polvo químico seco | De 0,750 kg hasta 2,3 kg | 85 | 1,5 | 8 | | De 4,5 kg hasta 13 kg | 85 | 3,0 | 13 | | De 34 kg hasta 250 kg | 85 | 3,0 | 30 | | Agente limpio | De 0,635 kg hasta 1,13 kg | 90 | 1, 8 | 9 | | De 2,26 kg hasta 2,5 kg | 90 | 2,7 | 9 | | Hasta 5 kg | 90 | 2,7 | 9 | | Hasta 7 kg | 90 | 3,6 | 13 |   **DEBE DECIR**:  Se cambian el tiempo efectivo en descarga, ya que en el mercado no hay equipos que den el tiempo solicitado.   | **Tipo de extintor** | **Contenido neto** | **Porcentaje mínimo de descarga** | **Alcance mínimo inicial** | **Tiempo efectivo de descarga mínimo del agente extinguidor** | | --- | --- | --- | --- | --- | | **%** | **m** | **s** | | Agua agua corriente, agua con anticongelante | Hasta 6 L | 90 | 9,0 | 30 | | Hasta 10 L | 90 | 9,0 | 45 | | Hasta 50 L | 90 | 10,0 | 100 | | Mayor que 50 L | 90 | 10,0 | 150 | | Agua desionizada | De 4 L hasta 10 L | 90 | 3,0 | 70 | | Químico húmedo tipo K | Hasta 6 L | 90 | 3,0 | 45 | | Hasta 10 L | 90 | 3,0 | 70 | | Dióxido de carbono | Hasta 2,27 kg | 90 | 0,9 | 8 | | Hasta 4,54 kg | 90 | 0,9 | 8 | | Hasta 6,81 kg | 90 | 0,9 | 15 | | Hasta 9,08 kg | 90 | 0,9 | 19 | | Polvo químico seco | De 0,750 kg hasta 2,3 kg | 85 | 1,5 | 8 | | De 4,5 kg hasta 13 kg | 85 | 3,0 | 13 | | De 34 kg hasta 250 kg | 85 | 3,0 | 30 | | Agente limpio | De 0,635 kg hasta 1,13 kg | 90 | 1, 8 | 9 | | De 2,26 kg hasta 2,5 kg | 90 | 2,7 | 9 | | Hasta 5 kg | 90 | 2,7 | 9 | | Hasta 7 kg | 90 | 3,6 | 13 | | | | | | |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | | **DICE.**   | **Tipo de extintor** | **Contenido neto** | **Porcentaje mínimo de descarga** | **Alcance mínimo inicial** | **Tiempo efectivo de descarga mínimo del agente extinguidor** | | --- | --- | --- | --- | --- | | **%** | **m** | **s** | | Agua agua corriente, agua con anticongelante | Hasta 6 L | 90 | 9,0 | 30 | | Hasta 10 L | 90 | 9,0 | 55 | | Hasta 50 L | 90 | 10,0 | 100 | | Mayor que 50 L | 90 | 10,0 | 150 | | Agua desionizada | De 4 L hasta 10 L | 90 | 3,0 | 70 | | Químico húmedo tipo K | Hasta 6 L | 90 | 3,0 | 53 | | Hasta 10 L | 90 | 3,0 | 107 | | Dióxido de carbono | Hasta 2,27 kg | 90 | 0,9 | 8 | | Hasta 4,54 kg | 90 | 0,9 | 8 | | Hasta 6,81 kg | 90 | 0,9 | 15 | | Hasta 9,08 kg | 90 | 0,9 | 19 | | Polvo químico seco | De 0,750 kg hasta 2,3 kg | 85 | 1,5 | 8 | | De 4,5 kg hasta 13 kg | 85 | 3,0 | 13 | | De 34 kg hasta 250 kg | 85 | 3,0 | 30 | | Agente limpio | De 0,635 kg hasta 1,13 kg | 90 | 1, 8 | 9 | | De 2,26 kg hasta 2,5 kg | 90 | 2,7 | 9 | | Hasta 5 kg | 90 | 2,7 | 9 | | Hasta 7 kg | 90 | 3,6 | 13 |   **DEBE DECIR**:  Se cambian el tiempo efectivo en descarga, ya que en el mercado no hay equipos que den el tiempo solicitado.   | **Tipo de extintor** | **Contenido neto** | **Porcentaje mínimo de descarga** | **Alcance mínimo inicial** | **Tiempo efectivo de descarga mínimo del agente extinguidor** | | --- | --- | --- | --- | --- | | **%** | **m** | **s** | | Agua agua corriente, agua con anticongelante | Hasta 6 L | 90 | 9,0 | 30 | | Hasta 10 L | 90 | 9,0 | 45 | | Hasta 50 L | 90 | 10,0 | 100 | | Mayor que 50 L | 90 | 10,0 | 150 | | Agua desionizada | De 4 L hasta 10 L | 90 | 3,0 | 70 | | Químico húmedo tipo K | Hasta 6 L | 90 | 3,0 | 45 | | Hasta 10 L | 90 | 3,0 | 70 | | Dióxido de carbono | Hasta 2,27 kg | 90 | 0,9 | 8 | | Hasta 4,54 kg | 90 | 0,9 | 8 | | Hasta 6,81 kg | 90 | 0,9 | 15 | | Hasta 9,08 kg | 90 | 0,9 | 19 | | Polvo químico seco | De 0,750 kg hasta 2,3 kg | 85 | 1,5 | 8 | | De 4,5 kg hasta 13 kg | 85 | 3,0 | 13 | | De 34 kg hasta 250 kg | 85 | 3,0 | 30 | | Agente limpio | De 0,635 kg hasta 1,13 kg | 90 | 1, 8 | 9 | | De 2,26 kg hasta 2,5 kg | 90 | 2,7 | 9 | | Hasta 5 kg | 90 | 2,7 | 9 | | Hasta 7 kg | 90 | 3,6 | 13 | | | | |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 3 Especificaciones de descarga, alcance y tiempo agua corriente, agua con anticongelante** | | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Tipo de extintor** | **Contenido neto** | **Porcentaje mínimo de descarga** | **Alcance mínimo inicial** | **Tiempo efectivo de descarga mínimo del agente extinguidor** | | Agua agua corriente, agua con anticongelante | Hasta 10 L | 90 | 9,0 | 55 | | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Tipo de extintor** | **Contenido neto** | **Porcentaje mínimo de descarga** | **Alcance mínimo inicial** | **Tiempo efectivo de descarga mínimo del agente extinguidor** | | Agua agua corriente, agua con anticongelante | Hasta 10 L | 90 | 9,0 | **45** | | ES EL TIEMPO PROMEDIO DE DESCARGA DE DIFERENTES MARCAS DE EXTINTORES |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 3 Especificaciones de descarga, alcance y tiempo agua corriente, agua con anticongelante** | |  |  | ES EL TIEMPO PROMEDIO DE DESCARGA DE DIFERENTES MARCAS DE EXTINTORES |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **TABLA 3 Especificaci ones de descarga, alcance y tiempo agua corriente, agua con anticongela nte** | |  |  | **ES EL TIEMPO PROMEDIO DE DESCARGA DE DIFERENTES MARCAS DE EXTINTORES** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **TABLA 3 Especificaci ones de descarga, alcance y tiempo agua corriente, agua con anticongela nte** | |  |  | **Es el tiempo promedio de descarga de diferentes marcas de extintores** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 3 Especificaciones de descarga, alcance y tiempo agua corriente, agua con anticongelante** | | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Tipo de extintor** | **Contenido neto** | **Porcentaje mínimo de descarga** | **Alcance mínimo inicial** | **Tiempo efectivo de descarga mínimo del agente extinguidor** | | Agua agua corriente, agua con anticongelante | Hasta 10 L | 90 | 9,0 | 55 | | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Tipo de extintor** | **Contenido neto** | **Porcentaje mínimo de descarga** | **Alcance mínimo inicial** | **Tiempo efectivo de descarga mínimo del agente extinguidor** | | Agua agua corriente, agua con anticongelante | Hasta 10 L | 90 | 9,0 | **45** | | ES EL TIEMPO PROMEDIO DE DESCARGA DE DIFERENTES MARCAS DE EXTINTORES |  |
| **GE ECI** | **10. Contrato de Adhesión** | | Que el suministro de los agentes extinguidores proporcionados al equipo del cliente cumple con las Normas Oficiales Mexicanas aplicables. | b) Que el suministro de los agentes extinguidores proporcionados al equipo del cliente cumple con las Normas Oficiales Mexicanas aplicables. | **Debe de quedar con viñeta a fin de especificar que es requerimiento dentro del contrato de adhesión, ya que al no contar con la viñeta, no parece obligatorio** |  |
| **SANDYS FIRE S.A DE C.V.** | **10** | | La NOM no contempla un esquema de evaluación de la conformidad que permita determinar el cumplimiento con la NOM, solo establece que dicha evaluación deberá ser de forma anual por una unidad de verificación acreditada y aprobada.  En virtud de lo anterior y con base a que no existe un procedimiento específico para llevar a cabo la evaluación de la conformidad de la NOM en comento, las unidades de verificación emiten los dictámenes de cumplimiento de acuerdo a sus propios criterios y no a un procedimiento de evaluación de la conformidad, teniendo aprobaciones con diferentes criterios de aceptación.  Por lo anterior, se sugiere incluir un esquema de evaluación de la conformidad, que permita determinar el cumplimiento de la misma, así como establecer un esquema de vigilancia por parte de las autoridades. | 10. Procedimiento para la evaluación de la conformidad  10.1 La evaluación de la conformidad debe ser anual por parte de una unidad de verificación, acreditada y aprobada en términos de lo dispuesto por la Ley Federal sobre Metrología y Normalización.  10.2 Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad de la presente Norma se realizaran según aplique, mediante la constatación física o revisión documental.  Se integra al presente cuadro el Procedimiento de Evaluación de la Conformidad como ANEXO 1 con el fin de que se incluya en la propuesta de modificación de la NOM-154-SCFI-2005. |  |  |
| **DAHFSA** | **11.** | |  |  | **la actual NOM-154-SCFI-2005 y tambien se hace necesario que la**  **fabricacion del extintor sea regulada por una norma de calidad, tambien lo es que ambas contiene**  **procesos que ponen en desventaja competitiva a nuestro sector, ante la nula existencia de**  **infraestructura nacional para evaluar la conformidad de acuerdo a lo establecido.**  **EI proyecto mencionado, presenta procesos y pruebas para los cuales no existe en Mexico la**  **infraestructura necesaria para su implementacion y la evaluacion de la misma, lo que conlleva a la**  **introduccion en nuestro pars de empresas extranjeras que cuentan con la certificacion del pars de**  **origen, que causara una competencia directa y desleal para los prestadores y fabricantes de Mexico** |  |
| **AMECIRE** | **11.** | |  |  | **Es importante recaicar que tam bien existen elementos que ponen en desventaja competitiva a**  **nuestro sector, ante la nula existencia de infraestructura nacional para evaluar la conformidad,**  **pud iendo quedar en total desventaja ante empresas extranjeras que si cuentan con la**  **infraestructura y tienen la certificacion que se requiere en su pais de origen.** |  |
| **GE ECI** | **11. Procedimientos de la Evaluación de la Conformidad** | | La verificación a que se refiere el párrafo anterior, deberá hacerse por personal de la unidad de verificación que se encuentre acreditado y aprobado para dichas Normas Oficiales Mexicanas | La verificación a que se refiere el párrafo anterior, deberá hacerse por personal de la unidad de verificación que se encuentre acreditado y aprobado para dichas Normas Oficiales Mexicanas en las instalaciones del prestador de servicios | **Se hace mención, ya que actualmente hay Unidades de Verificación que hacen las verificaciones por vía telefónica y/o videoconferencia** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **11.2 Fase preparatoria** | | Para obtener el dictamen de cumplimiento con la NOM se estará a lo siguiente:  El interesado solicitará a la unidad de verificación los requisitos o la información necesaria para iniciar con el trámite correspondiente.  La unidad de verificación debe proporcionar al interesado y tener disponible cuando se le solicite, ya sea a través de publicaciones, medios electrónicos u otros medios, lo siguiente:  **I.** Solicitud de servicios de verificación;  **II.** Información acerca de las reglas y procedimientos para llevar a cabo la atención del servicio de verificación. | ELIMINAR | ES RESPONSABILIDAD DEL PATRON DEL CENTRO DE TRABAJO, Y EL METODO ESTA INDICADO EN LA NOM 002 |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **11.2 Fase preparatoria** | | Para obtener el dictamen de cumplimiento con la NOM se estará a lo siguiente:  El interesado solicitará a la unidad de verificación los requisitos o la información necesaria para iniciar con el trámite correspondiente.  La unidad de verificación debe proporcionar al interesado y tener disponible cuando se le solicite, ya sea a través de publicaciones, medios electrónicos u otros medios, lo siguiente:  **I.** Solicitud de servicios de verificación;  **II.** Información acerca de las reglas y procedimientos para llevar a cabo la atención del servicio de verificación. | Quitar | ES RESPONSABILIDAD DEL PATRON DEL CENTRO DE TRABAJO, Y EL METODO ESTA INDICADO EN LA NOM 002 |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **11.**  **Procedimi**  **entos**  **para la**  **evaluació**  **n de la**  **conformid**  **ad ria**  **11.2 Fase**  **preparato**  **ria** | | **11.2 Fase preparatoria**  **Para obtener el dictamen de**  **cumplimiento con la NOM se**  **estará a lo siguiente:** | **Para obtener el dictamen de**  **cumplimiento con la NOM se estará**  **sujeto a lo siguiente:** | **Redacción no es clara** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **11.2 Fase preparatoria** | | **Para obtener el dictamen de cumplimiento con la NOM se estará a lo siguiente:**  **El interesado solicitará a la unidad de verificación los requisitos o la información necesaria para iniciar con el trámite correspondiente.**  **La unidad de verificación debe proporcionar al interesado y tener disponible cuando se le solicite, ya sea a través de publicaciones, medios electrónicos u otros medios, lo siguiente:**  **I. Solicitud de servicios de verificación;**  **II. Información acerca de las reglas y procedimientos para llevar a cabo la atención del servicio de verificación.** | **Quitar** | **Es responsabilidad del patron del centro de trabajo, y el metodo esta indicado en la nom 002** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **11.2 Fase preparatoria** | | **Para obtener el dictamen de cumplimiento con la NOM se estará a lo siguiente: El interesado solicitará a la unidad de verificación los requisitos o la información necesaria para iniciar con el trámite correspondiente. La unidad de verificación debe proporcionar al interesado y tener disponible cuando se le solicite, ya sea a través de publicaciones, medios electrónicos u otros medios, lo siguiente: I. Solicitud de servicios de verificación; II. Información acerca de las reglas y procedimientos para llevar a cabo la atención del servicio de verificación.** | **Eliminar** | **Es responsabilidad del patron del centro de trabajo, y el metodo esta indicado en la nom 002** |  |
| UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | 11.3 CONTRATO DE SERVICIOS DE VERIFICACIÓN | | UNA VEZ QUE EL INTERESADO HA ANALIZADO LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA POR LA UNIDAD DE VERIFICACIÓN, PRESENTARÁ LA SOLICITUD DEBIDAMENTE DOCUMENTADA, UNA VEZ QUE HAYA FIRMADO EL CONTRATO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE CERTIFICACIÓN QUE CELEBRE CON LA UNIDAD DE VERIFICACIÓN, FIRMADO EN ORIGINAL POR DUPLICADO. EL CONTRATO DEBE SER FIRMADO POR EL REPRESENTANTE LEGAL O APODERADO DE LA EMPRESA PRESTADORA DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA, A QUIEN SE EMITE EL DICTAMEN. PARA ACREDITAR DICHA REPRESENTACIÓN SE DEBE PRESENTAR COPIA SIMPLE DEL ACTA CONSTITUTIVA O PODER NOTARIAL DE DICHO REPRESENTANTE, Y COPIA DE IDENTIFICACIÓN OFICIAL. | UNA VEZ QUE EL INTERESADO HA ANALIZADO LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA POR LA UNIDAD DE VERIFICACIÓN, PRESENTARÁ LA SOLICITUD DEBIDAMENTE DOCUMENTADA, UNA VEZ QUE HAYA FIRMADO EL CONTRATO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE VERIFICACIÓN QUE CELEBRE CON LA UNIDAD DE VERIFICACIÓN, FIRMADO EN ORIGINAL POR DUPLICADO. EL CONTRATO DEBE SER FIRMADO POR UN REPRESENTANTE DE LA EMPRESA PRESTADORA DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA, A QUIEN SE EMITE EL DICTAMEN. PARA ACREDITAR DICHA REPRESENTACIÓN SE DEBE PRESENTAR COPIA SIMPLE DE LA IDENTIFICACIÓN OFICIAL. | EL ALCANCE DE LA UNIDAD ES LA VERIFICACIÓN, NO LA CERTIFICACIÓN.  EN LA MAYORÍA DE LOS CASOS, LA ALTA DIRECCIÓN DEL PRESTADOR DE SERVICO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA DE EXTINTORES, NO SE INVOLUCRAN CON ÉSTE PROCESO. SOLAMENTE ASIGNAN A LA PERSONA QUE LO VA A ATENDER. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **11.3 Contrato de servicios de verificación** | | Una vez que el interesado ha analizado la información proporcionada por la unidad de verificación, presentará la solicitud debidamente documentada, una vez que haya firmado el contrato de prestación de servicios de certificación que celebre con la unidad de verificación, firmado en original por duplicado. El contrato debe ser firmado por el representante legal o apoderado de la empresa prestadora del servicio de mantenimiento y recarga, a quien se emite el dictamen. Para acreditar dicha representación se debe presentar copia simple del acta constitutiva o poder notarial de dicho representante, y copia de identificación oficial.  El prestador de servicio es responsable de asegurar que los servicios de mantenimiento y recarga de los extintores considerados en el alcance del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana cumplen con los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. | ELIMINAR | ES RESPONSABILIDAD DEL PATRON DEL CENTRO DE TRABAJO, Y EL METODO ESTA INDICADO EN LA NOM 002 |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **11.3 Contrato de servicios de verificación** | | Una vez que el interesado ha analizado la información proporcionada por la unidad de verificación, presentará la solicitud debidamente documentada, una vez que haya firmado el contrato de prestación de servicios de certificación que celebre con la unidad de verificación, firmado en original por duplicado. El contrato debe ser firmado por el representante legal o apoderado de la empresa prestadora del servicio de mantenimiento y recarga, a quien se emite el dictamen. Para acreditar dicha representación se debe presentar copia simple del acta constitutiva o poder notarial de dicho representante, y copia de identificación oficial.  El prestador de servicio es responsable de asegurar que los servicios de mantenimiento y recarga de los extintores considerados en el alcance del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana cumplen con los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. | Quitar | ES RESPONSABILIDAD DEL PATRON DEL CENTRO DE TRABAJO, Y EL METODO ESTA INDICADO EN LA NOM 002 |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **11.3 Contrato de servicios de verificación** | | **Una vez que el interesado ha analizado la información proporcionada por la unidad de verificación, presentará la solicitud debidamente documentada, una vez que haya firmado el contrato de prestación de servicios de certificación que celebre con la unidad de verificación, firmado en original por duplicado. El contrato debe ser firmado por el representante legal o apoderado de la empresa prestadora del servicio de mantenimiento y recarga, a quien se emite el dictamen. Para acreditar dicha representación se debe presentar copia simple del acta constitutiva o poder notarial de dicho representante, y copia de identificación oficial. El prestador de servicio es responsable de asegurar que los servicios de mantenimiento y recarga de los extintores considerados en el alcance del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana cumplen con los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana** | **Eliminar** | **Es responsabilidad del patron del centro de trabajo, y el metodo esta indicado en la nom 002** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **11.3 Contrato de servicios de verificación** | | **Una vez que el interesado ha analizado la información proporcionada por la unidad de verificación, presentará la solicitud debidamente documentada, una vez que haya firmado el contrato de prestación de servicios de certificación que celebre con la unidad de verificación, firmado en original por duplicado. El contrato debe ser firmado por el representante legal o apoderado de la empresa prestadora del servicio de mantenimiento y recarga, a quien se emite el dictamen. Para acreditar dicha representación se debe presentar copia simple del acta constitutiva o poder notarial de dicho representante, y copia de identificación oficial.**  **El prestador de servicio es responsable de asegurar que los servicios de mantenimiento y recarga de los extintores considerados en el alcance del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana cumplen con los requisitos establecidos en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana.** | **Quitar** | **Es responsabilidad del patron del centro de trabajo, y el metodo esta indicado en la nom 002** |  |
| **CNCP** | **11.3 Contrato de servicios de verificación** | | **Contrato de servicios de verificación Una vez que el interesado ha analizado la información proporcionada por la unidad de verificación, presentará la solicitud debidamente documentada, una vez que haya firmado el contrato de prestación de servicios de certificación que celebre con la unidad de verificación, firmado en original por duplicado.** | **Una vez que el interesado ha analizado la información proporcionada por la unidad de verificación, presentará la solicitud debidamente documentada, una vez que haya firmado el contrato de prestación de servicios de verificación que celebre con la unidad de verificación, firmado en original por duplicado.** | **Para un mejor compresión ya que la norma es verificable o certificable** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **GE ECI**  **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **11.4 Fase de Verificación** | | Para obtener el dictamen de cumplimiento por una unidad de verificación se estará a lo siguiente:  El interesado debe entregar la información a la unidad de verificación, según corresponda, dicha unidad de verificación constata que se presente la información necesaria solicitada, en caso de detectar alguna deficiencia en la misma, devolverá al interesado la documentación, junto con una constancia en la que se indique con claridad la deficiencia que el solicitante debe subsanar. La solicitud debe acompañarse de una declaración, bajo protesta de decir verdad, en la que el solicitante manifieste las categorías y alcance que será verificado conforme a este Proyecto de Norma Oficial Mexicana.  El tiempo de respuesta a la solicitud de los servicios de verificación será en un plazo máximo de siete días hábiles, una vez que se cuente con la información solicitada por la unidad de verificación.  La unidad de verificación informará al solicitante, a través de comunicados, las desviaciones detectadas durante el proceso de verificación. El tiempo de respuesta para que la unidad de verificación analice las acciones derivadas de los comunicados, a fin de atender las desviaciones detectadas que ingrese el solicitante, será de tres días hábiles.  Los tiempos de respuesta serán contados a partir del día hábil siguiente a la fecha de ingreso de la solicitud o información solicitada derivada del análisis de la unidad de verificación.  Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan.  La unidad de verificación debe contar dentro de sus procedimientos técnicos, con guías de verificación que, cuando menos incluyan los elementos siguientes:  **I.** Los requisitos relacionados con la verificación del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **II.** Los registros y documentación que deberá ser recabada para constatar el cumplimiento con el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **III.** Tipo de verificación aplicada:  **1)** Documental; y  **2)** Física, en las instalaciones del centro de trabajo.  **IV.** Criterio de aceptación-rechazo para cumplir con el numeral de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **V.** Espacio para observaciones en cada numeral de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VI.** En su caso, cuando este Proyecto de Norma Oficial Mexicana no lo prevea, la justificación del método utilizado para evaluar la conformidad de la misma; y  **VII.** Desglosar todos los numerales que contiene el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana.  La unidad de verificación debe recabar o solicitar al interesado todas las evidencias documentales que solicite el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y así comprobar su cumplimiento.  De cada visita de verificación, la unidad de verificación debe levantar un acta de evaluación de la conformidad.  Cuando en una visita de verificación se encuentren no conformidades, se asentará este hecho en el acta de evaluación de la conformidad y se le notificará al solicitante del servicio para que proceda en el plazo que se acuerde para efectuar las correcciones.  Una vez que se hayan efectuado las acciones pertinentes (preventivas o correctivas), el interesado podrá solicitar una nueva visita de verificación.  En todo caso, el plazo para efectuar las acciones a que se refiere el párrafo anterior, no debe exceder de 90 días naturales, contados a partir del día siguiente a la fecha en que se haya asentado en el acta de evaluación de la conformidad.  En el acta de evaluación de la conformidad se hará constar por lo menos: nombre; denominación o razón social del establecimiento; hora, día, mes y año en que inicie y en que concluya la visita de verificación; calle, número, población, colonia, municipio o delegación; código postal y entidad federativa donde se encuentre ubicado el lugar en el cual se practique la visita; nombre y cargo de la persona con quien se atendió la visita; nombre y domicilio de las personas que fungieron como testigos, datos relativos a la actuación (relación pormenorizada de la visita), declaración del visitado, si quisiera hacerla, y nombre y firma de quienes intervinieron en la visita, incluyendo los de quienes la llevaron a cabo.  Las unidades de verificación deben conservar como evidencia de la visita de verificación, para aclaraciones o auditorías, los siguientes documentos:  **I.** Solicitud de servicios de verificación;  **II.** Contrato de servicios de verificación;  **III.** Procedimientos técnicos empleados para llevar a cabo la verificación de cada una de las Normas Oficiales Mexicanas;  **IV.** Guías técnicas de verificación que incluyan criterios técnicos de aceptación-rechazo para cada punto verificable de las normas. Apegados al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **V.** Actas de evaluación de la conformidad de las tareas de verificación; y  **VI.** Dictámenes de cumplimiento que emita la unidad de verificación.  Los documentos deberán conservarse durante cinco años y estar a disposición de la autoridad cuando se le requiera.  Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:  **I.** Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado:  **a)** Nombre, denominación o razón social; y  **b)** Domicilio completo.  **II.** Datos de la unidad de verificación:  **a)** Denominación o razón social;  **b)** Domicilio completo;  **c)** Número de aprobación otorgado por la Secretaría de Economía;  **d)** Número consecutivo de identificación del dictamen;  **e)** Fecha de verificación; y  **f)** Clave y nombre de las NOM verificadas.  **III.** Resultado de la verificación;  **IV.** Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;  **V.** Lugar y fecha de la emisión del dictamen;  **VI.** Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VII.** Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y  **VIII.** Vigencia del dictamen.  La vigencia del dictamen que emita la unidad de verificación será de un año.  Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia física, revisión | Las unidades de verificación que evalúen la conformidad con la presente Norma, deberán aplicar los criterios de cumplimiento establecidos en el procedimiento para la evaluación de la conformidad  Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan.  La unidad de verificación debe recabar o solicitar al interesado todas las evidencias documentales que solicite el presente proyecto de norma oficial mexicana y así comprobar su cumplimiento.  Las unidades de verificación deben conservar como evidencia de la visita de verificación, para aclaraciones o auditorías, los siguientes documentos:  **I.** Solicitud de servicios de verificación;  **II.** Contrato de servicios de verificación;  **III.** Procedimientos técnicos empleados para llevar a cabo la verificación de cada una de las Normas Oficiales Mexicanas;  **IV.** Guías técnicas de verificación que incluyan criterios técnicos de aceptación-rechazo para cada punto verificable de las normas. Apegados al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **V.** Actas de evaluación de la conformidad de las tareas de verificación; y  **VI.** Dictámenes de cumplimiento que emita la unidad de verificación.  Los documentos deberán conservarse durante cinco años y estar a disposición cuando se le requiera  Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Entidad Mexicana de Acreditación de los dictámenes de cumplimiento que expidan  Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:  **I.** Datos del prestador de servicio: | CONCORDANCIA CON LA NOM 002 CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS CENTROS DE TRABAJO  **Actualmente la EMA es quien acredita a la Unidades de Verificación y a quien se le emiten mensualmente dichos informes**  EN LA SECCION DE TERMINOS Y DEFINICIONES NO SE CONTEMPLA EL CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **11.4 Fase de Verificación** | | Para obtener el dictamen de cumplimiento por una unidad de verificación se estará a lo siguiente:  El interesado debe entregar la información a la unidad de verificación, según corresponda, dicha unidad de verificación constata que se presente la información necesaria solicitada, en caso de detectar alguna deficiencia en la misma, devolverá al interesado la documentación, junto con una constancia en la que se indique con claridad la deficiencia que el solicitante debe subsanar. La solicitud debe acompañarse de una declaración, bajo protesta de decir verdad, en la que el solicitante manifieste las categorías y alcance que será verificado conforme a este Proyecto de Norma Oficial Mexicana.  El tiempo de respuesta a la solicitud de los servicios de verificación será en un plazo máximo de siete días hábiles, una vez que se cuente con la información solicitada por la unidad de verificación.  La unidad de verificación informará al solicitante, a través de comunicados, las desviaciones detectadas durante el proceso de verificación. El tiempo de respuesta para que la unidad de verificación analice las acciones derivadas de los comunicados, a fin de atender las desviaciones detectadas que ingrese el solicitante, será de tres días hábiles.  Los tiempos de respuesta serán contados a partir del día hábil siguiente a la fecha de ingreso de la solicitud o información solicitada derivada del análisis de la unidad de verificación.  Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan.  La unidad de verificación debe contar dentro de sus procedimientos técnicos, con guías de verificación que, cuando menos incluyan los elementos siguientes:  **I.** Los requisitos relacionados con la verificación del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **II.** Los registros y documentación que deberá ser recabada para constatar el cumplimiento con el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **III.** Tipo de verificación aplicada:  **1)** Documental; y  **2)** Física, en las instalaciones del centro de trabajo.  **IV.** Criterio de aceptación-rechazo para cumplir con el numeral de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **V.** Espacio para observaciones en cada numeral de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VI.** En su caso, cuando este Proyecto de Norma Oficial Mexicana no lo prevea, la justificación del método utilizado para evaluar la conformidad de la misma; y  **VII.** Desglosar todos los numerales que contiene el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana.  La unidad de verificación debe recabar o solicitar al interesado todas las evidencias documentales que solicite el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y así comprobar su cumplimiento.  De cada visita de verificación, la unidad de verificación debe levantar un acta de evaluación de la conformidad.  Cuando en una visita de verificación se encuentren no conformidades, se asentará este hecho en el acta de evaluación de la conformidad y se le notificará al solicitante del servicio para que proceda en el plazo que se acuerde para efectuar las correcciones.  Una vez que se hayan efectuado las acciones pertinentes (preventivas o correctivas), el interesado podrá solicitar una nueva visita de verificación.  En todo caso, el plazo para efectuar las acciones a que se refiere el párrafo anterior, no debe exceder de 90 días naturales, contados a partir del día siguiente a la fecha en que se haya asentado en el acta de evaluación de la conformidad.  En el acta de evaluación de la conformidad se hará constar por lo menos: nombre; denominación o razón social del establecimiento; hora, día, mes y año en que inicie y en que concluya la visita de verificación; calle, número, población, colonia, municipio o delegación; código postal y entidad federativa donde se encuentre ubicado el lugar en el cual se practique la visita; nombre y cargo de la persona con quien se atendió la visita; nombre y domicilio de las personas que fungieron como testigos, datos relativos a la actuación (relación pormenorizada de la visita), declaración del visitado, si quisiera hacerla, y nombre y firma de quienes intervinieron en la visita, incluyendo los de quienes la llevaron a cabo.  Las unidades de verificación deben conservar como evidencia de la visita de verificación, para aclaraciones o auditorías, los siguientes documentos:  **I.** Solicitud de servicios de verificación;  **II.** Contrato de servicios de verificación;  **III.** Procedimientos técnicos empleados para llevar a cabo la verificación de cada una de las Normas Oficiales Mexicanas;  **IV.** Guías técnicas de verificación que incluyan criterios técnicos de aceptación-rechazo para cada punto verificable de las normas. Apegados al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **V.** Actas de evaluación de la conformidad de las tareas de verificación; y  **VI.** Dictámenes de cumplimiento que emita la unidad de verificación.  Los documentos deberán conservarse durante cinco años y estar a disposición de la autoridad cuando se le requiera.  Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:  **I.** Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado:  **a)** Nombre, denominación o razón social; y  **b)** Domicilio completo.  **II.** Datos de la unidad de verificación:  **a)** Denominación o razón social;  **b)** Domicilio completo;  **c)** Número de aprobación otorgado por la Secretaría de Economía;  **d)** Número consecutivo de identificación del dictamen;  **e)** Fecha de verificación; y  **f)** Clave y nombre de las NOM verificadas.  **III.** Resultado de la verificación;  **IV.** Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;  **V.** Lugar y fecha de la emisión del dictamen;  **VI.** Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VII.** Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y  **VIII.** Vigencia del dictamen.  La vigencia del dictamen que emita la unidad de verificación será de un año.  Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia física, revisión | Las unidades de verificación que evalúen la conformidad con la presente Norma, deberán aplicar los criterios de cumplimiento establecidos en el procedimiento para la evaluación de la conformidad  Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan.  La unidad de verificación debe recabar o solicitar al interesado todas las evidencias documentales que solicite el presente proyecto de norma oficial mexicana y así comprobar su cumplimiento.  Las unidades de verificación deben conservar como evidencia de la visita de verificación, para aclaraciones o auditorías, los siguientes documentos:  **I.** Solicitud de servicios de verificación;  **II.** Contrato de servicios de verificación;  **III.** Procedimientos técnicos empleados para llevar a cabo la verificación de cada una de las Normas Oficiales Mexicanas;  **IV.** Guías técnicas de verificación que incluyan criterios técnicos de aceptación-rechazo para cada punto verificable de las normas. Apegados al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **V.** Actas de evaluación de la conformidad de las tareas de verificación; y  **VI.** Dictámenes de cumplimiento que emita la unidad de verificación.  Los documentos deberán conservarse durante cinco años y estar a disposición cuando se le requiera | CONCORDANCIA CON LA NOM 002 CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS CENTROS DE TRABAJO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **11.4 Fase de Verificación** | | Para obtener el dictamen de cumplimiento por una unidad de verificación se estará a lo siguiente:  El interesado debe entregar la información a la unidad de verificación, según corresponda, dicha unidad de verificación constata que se presente la información necesaria solicitada, en caso de detectar alguna deficiencia en la misma, devolverá al interesado la documentación, junto con una constancia en la que se indique con claridad la deficiencia que el solicitante debe subsanar. La solicitud debe acompañarse de una declaración, bajo protesta de decir verdad, en la que el solicitante manifieste las categorías y alcance que será verificado conforme a este Proyecto de Norma Oficial Mexicana.  El tiempo de respuesta a la solicitud de los servicios de verificación será en un plazo máximo de siete días hábiles, una vez que se cuente con la información solicitada por la unidad de verificación.  La unidad de verificación informará al solicitante, a través de comunicados, las desviaciones detectadas durante el proceso de verificación. El tiempo de respuesta para que la unidad de verificación analice las acciones derivadas de los comunicados, a fin de atender las desviaciones detectadas que ingrese el solicitante, será de tres días hábiles.  Los tiempos de respuesta serán contados a partir del día hábil siguiente a la fecha de ingreso de la solicitud o información solicitada derivada del análisis de la unidad de verificación.  Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan.  La unidad de verificación debe contar dentro de sus procedimientos técnicos, con  guías de verificación que, cuando menos incluyan los elementos siguientes:  **I.** Los requisitos relacionados con la verificación del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **II.** Los registros y documentación que deberá ser recabada para constatar el cumplimiento con el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **III.** Tipo de verificación aplicada:  **1)** Documental; y  **2)** Física, en las instalaciones del centro de trabajo.  **IV.** Criterio de aceptación-rechazo para cumplir con el numeral de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **V.** Espacio para observaciones en cada numeral de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VI.** En su caso, cuando este Proyecto de Norma Oficial Mexicana no lo prevea, la justificación del método utilizado para evaluar la conformidad de la misma; y  **VII.** Desglosar todos los numerales que contiene el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana.  La unidad de verificación debe recabar o solicitar al interesado todas las evidencias documentales que solicite el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y así comprobar su cumplimiento.  De cada visita de verificación, la unidad de verificación debe levantar un acta de evaluación de la conformidad.  Cuando en una visita de verificación se encuentren no conformidades, se asentará este hecho en el acta de evaluación de la  conformidad y se le notificará al solicitante del servicio para que proceda en el plazo que se acuerde para efectuar las correcciones.  Una vez que se hayan efectuado las acciones pertinentes (preventivas o correctivas), el interesado podrá solicitar una nueva visita de verificación.  En todo caso, el plazo para efectuar las acciones a que se refiere el párrafo anterior, no debe exceder de 90 días naturales, contados a partir del día siguiente a la fecha en que se haya asentado en el acta de evaluación de la conformidad.  En el acta de evaluación de la conformidad se hará constar por lo menos: nombre; denominación o razón social del establecimiento; hora, día, mes y año en que inicie y en que concluya la visita de verificación; calle, número, población, colonia, municipio o delegación; código postal y entidad federativa donde se encuentre ubicado el lugar en el cual se practique la visita; nombre y cargo de la persona con quien se atendió la visita; nombre y domicilio de las personas que fungieron como testigos, datos relativos a la actuación (relación pormenorizada de la visita), declaración del visitado, si quisiera hacerla, y nombre y firma de quienes intervinieron en la visita, incluyendo los de quienes la llevaron a cabo.  Las unidades de verificación deben conservar como evidencia de la visita de verificación, para aclaraciones o auditorías, los siguientes documentos:  **I.** Solicitud de servicios de verificación;  **II.** Contrato de servicios de verificación;  **III.** Procedimientos técnicos empleados para llevar a cabo la verificación de cada una de las Normas Oficiales Mexicanas;  **IV.** Guías técnicas de verificación que incluyan criterios técnicos de aceptación-rechazo para cada punto verificable de las normas. Apegados al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **V.** Actas de evaluación de la conformidad de las tareas de verificación; y  **VI.** Dictámenes de cumplimiento que emita la unidad de verificación.  Los documentos deberán conservarse durante cinco años y estar a disposición de la autoridad cuando se le requiera.  Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:  **I.** Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado:  **a)** Nombre, denominación o razón social; y  **b)** Domicilio completo.  **II.** Datos de la unidad de verificación:  **a)** Denominación o razón social;  **b) Domicilio completo;**  **c)** Número de aprobación otorgado por la Secretaría de Economía;  **d)** Número consecutivo de identificación del dictamen;  **e) Fecha de verificación; y**  **f)** Clave y nombre de las NOM verificadas.  **III.** Resultado de la verificación;  **IV.** Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;  **V.** Lugar y fecha de la emisión del dictamen;  **VI.** Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VII.** Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y  **VIII.** Vigencia del dictamen.  La vigencia del dictamen que emita la unidad de verificación será de un año.  Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia física, revisión | Las unidades de verificación que evalúen la conformidad con la presente Norma, deberán aplicar los criterios de cumplimiento establecidos en el procedimiento para la evaluación de la conformidad  Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan.  La unidad de verificación debe recabar o solicitar al interesado todas las evidencias documentales que solicite el presente proyecto de norma oficial mexicana y así comprobar su cumplimiento.  Las unidades de verificación deben conservar como evidencia de la visita de verificación, para aclaraciones o auditorías, los siguientes documentos:  **I.** Solicitud de servicios de verificación;  **II.** Contrato de servicios de verificación;  **III.** Procedimientos técnicos empleados para llevar a cabo la verificación de cada una de las Normas Oficiales Mexicanas;  **IV.** Guías técnicas de verificación que incluyan criterios técnicos de aceptación-rechazo para cada punto verificable de las normas. Apegados al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **V.** Actas de evaluación de la conformidad de las tareas de verificación; y  **VI.** Dictámenes de cumplimiento que emita la unidad de verificación.  Los documentos deberán conservarse durante cinco años y estar a disposición cuando se le requiera | CONCORDANCIA CON LA NOM 002 CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS CENTROS DE TRABAJO |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **11.4 Fase de Verificación** | | **Para obtener el dictamen de cumplimiento por una unidad de verificación se estará a lo siguiente: El interesado debe entregar la información a la unidad de verificación, según corresponda, dicha unidad de verificación constata que se presente la información necesaria solicitada, en caso de detectar alguna deficiencia en la misma, devolverá al interesado la documentación, junto con una constancia en la que se indique con claridad la deficiencia que el solicitante debe subsanar. La solicitud debe acompañarse de una declaración, bajo protesta de decir verdad, en la que el solicitante manifieste las categorías y alcance que será verificado conforme a este Proyecto de Norma Oficial Mexicana. El tiempo de respuesta a la solicitud de los servicios de verificación será en un plazo máximo de siete días hábiles, una vez que se cuente con la información solicitada por la unidad de verificación. La unidad de verificación informará al solicitante, a través de comunicados, las desviaciones detectadas durante el proceso de verificación. El tiempo de respuesta para que la unidad de verificación analice las acciones derivadas de los comunicados, a fin de atender las desviaciones detectadas que ingrese el solicitante, será de tres días hábiles. Los tiempos de respuesta serán contados a partir del día hábil siguiente a la fecha de ingreso de la solicitud o información solicitada derivada del análisis de la unidad de verificación. Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan. La unidad de verificación debe contar dentro de sus procedimientos técnicos, con guías de verificación que, cuando menos incluyan los elementos siguientes: I. Los requisitos relacionados con la verificación del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana; II. Los registros y documentación que deberá ser recabada para constatar el cumplimiento con el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana; III. Tipo de verificación aplicada: 1) Documental; y 2) Física, en las instalaciones del centro de trabajo.** **IV. Criterio de aceptación-rechazo para cumplir con el numeral de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana; V. Espacio para observaciones en cada numeral de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana; VI. En su caso, cuando este Proyecto de Norma Oficial Mexicana no lo prevea, la justificación del método utilizado para evaluar la conformidad de la misma; y VII. Desglosar todos los numerales que contiene el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. La unidad de verificación debe recabar o solicitar al interesado todas las evidencias documentales que solicite el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y así comprobar su cumplimiento. De cada visita de verificación, la unidad de verificación debe levantar un acta de evaluación de la conformidad. Cuando en una visita de verificación se encuentren no conformidades, se asentará este hecho en el acta de evaluación de la conformidad y se le notificará al solicitante del servicio para que proceda en el plazo que se acuerde para efectuar las correcciones. Una vez que se hayan efectuado las acciones pertinentes (preventivas o correctivas), el interesado podrá solicitar una nueva visita de verificación. En todo caso, el plazo para efectuar las acciones a que se refiere el párrafo anterior, no debe exceder de 90 días naturales, contados a partir del día siguiente a la fecha en que se haya asentado en el acta de evaluación de la conformidad. En el acta de evaluación de la conformidad se hará constar por lo menos: nombre; denominación o razón social del establecimiento; hora, día, mes y año en que inicie y en que concluya la visita de verificación; calle, número, población, colonia, municipio o delegación; código postal y entidad federativa donde se encuentre ubicado el lugar en el cual se practique la visita; nombre y cargo de la persona con quien se atendió la visita; nombre y domicilio de las personas que fungieron como testigos, datos relativos a la actuación (relación pormenorizada de la visita), declaración del visitado, si quisiera hacerla, y nombre y firma de quienes intervinieron en la visita, incluyendo los de quienes la llevaron a cabo.** **Las unidades de verificación deben conservar como evidencia de la visita de verificación, para aclaraciones o auditorías, los siguientes documentos: I. Solicitud de servicios de verificación; II. Contrato de servicios de verificación; III. Procedimientos técnicos empleados para llevar a cabo la verificación de cada una de las Normas Oficiales Mexicanas; IV. Guías técnicas de verificación que incluyan criterios técnicos de aceptación-rechazo para cada punto verificable de las normas. Apegados al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana; V. Actas de evaluación de la conformidad de las tareas de verificación; y VI. Dictámenes de cumplimiento que emita la unidad de verificación. Los documentos deberán conservarse durante cinco años y estar a disposición de la autoridad cuando se le requiera. Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos: I. Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado: a) Nombre, denominación o razón social; y b) Domicilio completo. II. Datos de la unidad de verificación: a) Denominación o razón social; b) Domicilio completo; c) Número de aprobación otorgado por la Secretaría de Economía; d) Número consecutivo de identificación del dictamen; e) Fecha de verificación; y f) Clave y nombre de las NOM verificadas. III. Resultado de la verificación;** **IV. Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio; V. Lugar y fecha de la emisión del dictamen; VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana; VII. Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y VIII. Vigencia del dictamen. La vigencia del dictamen que emita la unidad de verificación será de un año. Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia física, revisión** | **Las unidades de verificación que evalúen la conformidad con la presente Norma, deberán aplicar los criterios de cumplimiento establecidos en el procedimiento para la evaluación de la conformidad Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan. La unidad de verificación debe recabar o solicitar al interesado todas las evidencias documentales que solicite el presente proyecto de norma oficial mexicana y así comprobar su cumplimiento. Las unidades de verificación deben conservar como evidencia de la visita de verificación, para aclaraciones o auditorías, los siguientes documentos: I. Solicitud de servicios de verificación; II. Contrato de servicios de verificación; III. Procedimientos técnicos empleados para llevar a cabo la verificación de cada una de las Normas Oficiales Mexicanas; IV. Guías técnicas de verificación que incluyan criterios técnicos de aceptación-rechazo para cada punto verificable de las normas. Apegados al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana; V. Actas de evaluación de la conformidad de las tareas de verificación; y VI. Dictámenes de cumplimiento que emita la unidad de verificación. Los documentos deberán conservarse durante cinco años y estar a disposición cuando se le requiera** | **Concordancia con la nom 002 condiciones de seguridad en los centros de trabajo** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **11.4 Fase de Verificación** | | **Para obtener el dictamen de cumplimiento por una unidad de verificación se estará a lo siguiente:**  **El interesado debe entregar la información a la unidad de verificación, según corresponda, dicha unidad de verificación constata que se presente la información necesaria solicitada, en caso de detectar alguna deficiencia en la misma, devolverá al interesado la documentación, junto con una constancia en la que se indique con claridad la deficiencia que el solicitante debe subsanar. La solicitud debe acompañarse de una declaración, bajo protesta de decir verdad, en la que el solicitante manifieste las categorías y alcance que será verificado conforme a este Proyecto de Norma Oficial Mexicana.**  **El tiempo de respuesta a la solicitud de los servicios de verificación será en un plazo máximo de siete días hábiles, una vez que se cuente con la información solicitada por la unidad de verificación.**  **La unidad de verificación informará al solicitante, a través de comunicados, las desviaciones detectadas durante el proceso de verificación. El tiempo de respuesta para que la unidad de verificación analice las acciones derivadas de los comunicados, a fin de atender las desviaciones detectadas que ingrese el solicitante, será de tres días hábiles.**  **Los tiempos de respuesta serán contados a partir del día hábil siguiente a la fecha de ingreso de la solicitud o información solicitada derivada del análisis de la unidad de verificación.**  **Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan.**  **La unidad de verificación debe contar dentro de sus procedimientos técnicos, con** **guías de verificación que, cuando menos incluyan los elementos siguientes:**  **I. Los requisitos relacionados con la verificación del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;**  **II. Los registros y documentación que deberá ser recabada para constatar el cumplimiento con el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;**  **III. Tipo de verificación aplicada:**  **1) Documental; y**  **2) Física, en las instalaciones del centro de trabajo.**  **IV. Criterio de aceptación-rechazo para cumplir con el numeral de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana;**  **V. Espacio para observaciones en cada numeral de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana;**  **VI. En su caso, cuando este Proyecto de Norma Oficial Mexicana no lo prevea, la justificación del método utilizado para evaluar la conformidad de la misma; y**  **VII. Desglosar todos los numerales que contiene el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana.**  **La unidad de verificación debe recabar o solicitar al interesado todas las evidencias documentales que solicite el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y así comprobar su cumplimiento.**  **De cada visita de verificación, la unidad de verificación debe levantar un acta de evaluación de la conformidad.**  **Cuando en una visita de verificación se encuentren no conformidades, se asentará este hecho en el acta de evaluación de la** **conformidad y se le notificará al solicitante del servicio para que proceda en el plazo que se acuerde para efectuar las correcciones.**  **Una vez que se hayan efectuado las acciones pertinentes (preventivas o correctivas), el interesado podrá solicitar una nueva visita de verificación.**  **En todo caso, el plazo para efectuar las acciones a que se refiere el párrafo anterior, no debe exceder de 90 días naturales, contados a partir del día siguiente a la fecha en que se haya asentado en el acta de evaluación de la conformidad.**  **En el acta de evaluación de la conformidad se hará constar por lo menos: nombre; denominación o razón social del establecimiento; hora, día, mes y año en que inicie y en que concluya la visita de verificación; calle, número, población, colonia, municipio o delegación; código postal y entidad federativa donde se encuentre ubicado el lugar en el cual se practique la visita; nombre y cargo de la persona con quien se atendió la visita; nombre y domicilio de las personas que fungieron como testigos, datos relativos a la actuación (relación pormenorizada de la visita), declaración del visitado, si quisiera hacerla, y nombre y firma de quienes intervinieron en la visita, incluyendo los de quienes la llevaron a cabo.**  **Las unidades de verificación deben conservar como evidencia de la visita de verificación, para aclaraciones o auditorías, los siguientes documentos:**  **I. Solicitud de servicios de verificación;**  **II. Contrato de servicios de verificación;**  **III. Procedimientos técnicos empleados para llevar a cabo la verificación de cada una de las Normas Oficiales Mexicanas;** **IV. Guías técnicas de verificación que incluyan criterios técnicos de aceptaciónrechazo para cada punto verificable de las normas. Apegados al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;**  **V. Actas de evaluación de la conformidad de las tareas de verificación; y**  **VI. Dictámenes de cumplimiento que emita la unidad de verificación.**  **Los documentos deberán conservarse durante cinco años y estar a disposición de la autoridad cuando se le requiera.**  **Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:**  **I. Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado:**  **a) Nombre, denominación o razón social; y**  **b) Domicilio completo.**  **II. Datos de la unidad de verificación:**  **a) Denominación o razón social;**  **b) Domicilio completo;**  **c) Número de aprobación otorgado por la Secretaría de Economía;**  **d) Número consecutivo de identificación del dictamen;**  **e) Fecha de verificación; y**  **f) Clave y nombre de las NOM verificadas.** **III. Resultado de la verificación;**  **IV. Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;**  **V. Lugar y fecha de la emisión del dictamen;**  **VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;**  **VII. Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y**  **VIII. Vigencia del dictamen.**  **La vigencia del dictamen que emita la unidad de verificación será de un año.**  **Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia física, revisión** | **Las unidades de verificación que evalúen la conformidad con la presente Norma, deberán aplicar los criterios de cumplimiento establecidos en el procedimiento para la evaluación de la conformidad**  **Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan.**  **La unidad de verificación debe recabar o solicitar al interesado todas las evidencias documentales que solicite el presente proyecto de norma oficial mexicana y así comprobar su cumplimiento.**  **Las unidades de verificación deben conservar como evidencia de la visita de verificación, para aclaraciones o auditorías, los siguientes documentos:**  **I. Solicitud de servicios de verificación;**  **II. Contrato de servicios de verificación;**  **III. Procedimientos técnicos empleados para llevar a cabo la verificación de cada una de las Normas Oficiales Mexicanas;**  **IV. Guías técnicas de verificación que incluyan criterios técnicos de aceptaciónrechazo para cada punto verificable de las normas. Apegados al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;**  **V. Actas de evaluación de la conformidad de las tareas de verificación; y**  **VI. Dictámenes de cumplimiento que emita la unidad de verificación.**  **Los documentos deberán conservarse durante cinco años y estar a disposición cuando se le requiera** | **Concordancia con la nom 002 condiciones de seguridad en los centros de trabajo** |  |
| **CNCP** | **11.4 Fase de verificacion** | | **11.4 Fase de verificación Las unidades de verificación mantendrán permanentemente informada a la Secretaría de Economía de los dictámenes de cumplimiento que expidan.** | **De acuerdo a comentario** | **Determinar con qué frecuencia se notificaran los dictámenes emitido** |  |
| **EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V.** | **11.**  **Procedimi entos para la evaluació n de la conformid ad.** | | **11.4 Fase de Verificación.**  **La unidad de verificación debe contar dentro de sus procedimientos técnicos, con guías de verificación que cuando menos incluyan los elementos siguientes:**  **I….**  **II..** | **II. Deberá solicitar los documentos que acrediten la propiedad de los equipos (maquinaria y equipo del centro de servicio).** | **Se propone la adición del numeral, incluyéndolo en el segundo lugar. Con el objeto de evitar que los equipos pasen de un centro de servicio a otro temporalmente y solo al momento de la visita de la U.V.** |  |
| **Smal de**  **México S.A.**  **de C.V.**  **TRIFUEGO** | **11.**  **Procedimi**  **entos**  **para la**  **evaluació**  **n de la**  **conformid**  **ad**  **11.4 Fase**  **de**  **verificac**  **ión** | | **11.4 Fase de verificación**  **Para obtener el dictamen de**  **cumplimiento por una unidad de**  **verificación se estará a lo**  **siguiente:** | **11.4 Fase de verificación**  **Para obtener el dictamen de**  **cumplimiento por una unidad de**  **verificación se estará sujeto a**  **lo siguiente:** | **Redacción no es clara** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **11.4 FASES DE VERIFICACIÓN** | | Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:  **I.** Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado: | Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:  **I.** Datos del prestador de servicio: | EN LA SECCION DE TERMINOS Y DEFINICIONES NO SE CONTEMPLA EL CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **11.4 FASES DE VERIFICACIÓN** | | Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:  **I.** Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado: | Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:  **I.** Datos del prestador de servicio: | EN LA SECCION DE TERMINOS Y DEFINICIONES NO SE CONTEMPLA EL CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **11.4 Fase de verificacion** | | **Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos: I. Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado:** | **Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos: I. Datos del prestador de servicio:** | **En la seccion de terminos y definiciones no se contempla el centro de mantenimiento y recarga** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **11.4 Fase de Verificación** | | **Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:**  **I. Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado:** | **Una vez que el solicitante demuestre ante la unidad de verificación el cumplimiento, ésta otorgará el dictamen correspondiente, el cual debe contener por lo menos:**  **I. Datos del prestador de servicio** | **En la seccion de terminos y definiciones no se contempla el centro de mantenimiento y recarga** |  |
| **CNCP** | **11.4 Fase de verificacion.** | | **Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio** | **De acuerdo a comentarios** | **Indicar a que pruebas se refiere para una mejor compresión del requisito.** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **III. RESULTADOS DE LA VERIFICACIÓN** | | **IV.** Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;  **V.** Lugar y fecha de la emisión del dictamen;  **VI.** Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VII.** Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y  **VIII.** Vigencia del dictamen. | **IV.** Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;  **V.** Lugar y fecha de la emisión del dictamen;  **VI.** Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VII.** Nombre y firma del representante de la unidad de verificación,; y  **VIII.** Vigencia del dictamen. | EL RESPONSABLE DE EMITIR EL DICTAMEN ES DE EL GERENTE TECNICO Y EN SU AUSENCIA DEL GERENTE TECNICO SUSTITUTO |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **11.4**  **I. Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado:** | | **VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;** | **VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas y los tipos de extintores (familias) en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;** | **Es indispensable que el cliente final, tenga infromacion clara del alcance de los servicios que puede ofrecer el prestador de servicio en categoría y tipos de extintores.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **I. Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado:** | | **VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;** | **VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas y los tipos de extintores (familias) en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;** | **Es indispensable que el cliente final, tenga infromacion clara del alcance de los servicios que puede ofrecer el prestador de servicio en categoría y tipos de extintores.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **I. Datos del centro de mantenimiento y recarga verificado:** | | **VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;** | **VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas y los tipos de extintores (familias) en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;** | **Es indispensable que el cliente final, tenga información clara del alcance de los servicios que puede ofrecer el prestador de servicio en categoría y tipos de extintores.** |  |
| **CNCP** | **11.4 Fase de verificacion.** | | **VII. Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y**  **VII** | **VII. Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y** | **Aclarar a que representante se refiere (legal, gerente técnico o gerente sustituto).** |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | III.  Resultad  o de la  verificació  n | | III. Resultado de la verificación;  IV. Informe de resultados, sólo en caso de  que se requieran pruebas de laboratorio; | Se propone eliminar por no ser materia de la  presente norma. | Se propone eliminar el numeral IV por no  ser materia de la presente norma. |  |
| EXTINTORES EMSA S.A. DE C.V. | III.  Resultad  o de la  verificació  n | | III. Resultado de la verificación;  IV. Informe de resultados, sólo en caso de  que se requieran pruebas de laboratorio; | Se propone eliminar por no ser materia de la  presente norma. | Se propone eliminar el numeral IV por no  ser materia de la presente norma. |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **III. RESULTADOS DE LA VERIFICACIÓN** | | **IV.** Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;  **V.** Lugar y fecha de la emisión del dictamen;  **VI.** Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VII.** Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y  **VIII.** Vigencia del dictamen. | **IV.** Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;  **V.** Lugar y fecha de la emisión del dictamen;  **VI.** Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VII.** Nombre y firma del representante de la unidad de verificación,; y  **VIII.** Vigencia del dictamen. | EL RESPONSABLE DE EMITIR EL DICTAMEN ES DE EL GERENTE TECNICO Y EN SU AUSENCIA DEL GERENTE TECNICO SUSTITUTO |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **III. RESULTADOS DE LA VERIFICACIÓN** | | **IV.** Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;  **V.** Lugar y fecha de la emisión del dictamen;  **VI.** Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VII.** Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y  **VIII.** Vigencia del dictamen. | **IV.** Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;  **V.** Lugar y fecha de la emisión del dictamen;  **VI.** Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;  **VII.** Nombre y firma del representante de la unidad de verificación,; y  **VIII.** Vigencia del dictamen. | EL RESPONSABLE DE EMITIR EL DICTAMEN ES DE EL GERENTE TECNICO Y EN SU AUSENCIA DEL GERENTE TECNICO SUSTITUTO |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **III. Resultado s de la verificación** | | **IV. Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;**  **V. Lugar y fecha de la emisión del dictamen;**  **VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;**  **VII. Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y**  **VIII. Vigencia del dictamen.** | **IV. Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio;**  **V. Lugar y fecha de la emisión del dictamen;**  **VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana;**  **VII. Nombre y firma del representante de la unidad de verificación,; y**  **VIII. Vigencia del dictamen.** | **El responsable de emitir el dictamen es de el gerente tecnico y en su ausencia del gerente tecnico sustituto** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **III. Resultado s de la verificación** | | **IV. Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio; V. Lugar y fecha de la emisión del dictamen; VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana; VII. Nombre y firma del representante de la unidad de verificación, así como el personal que realizó la verificación; y VIII. Vigencia del dictamen** | **IV. Informe de resultados, sólo en caso de que se requieran pruebas de laboratorio; V. Lugar y fecha de la emisión del dictamen; VI. Alcance de la verificación, conforme a las categorías establecidas en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana; VII. Nombre y firma del representante de la unidad de verificación,; y VIII. Vigencia del dictamen.** | **El responsable de emitir el dictamen es de el gerente tecnico y en su ausencia del gerente tecnico sustituto** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **11.4**  **VIII.Vigencia del dictamen.** | | **Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia física, revisión documental, registros o entrevista, de conformidad con la Tabla 4. Requisitos para la evaluación de la conformidad.** | **Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia de visita física de la UV, revisión documental, registros o entrevista, de conformidad con la Tabla 4. Requisitos para la evaluación de la conformidad.** | **Dar mayor claridad al punto mencionado.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **VIII. Vigencia del dictamen.** | | **Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia física, revisión documental, registros o entrevista, de conformidad con la Tabla 4. Requisitos para la evaluación de la conformidad.** | **Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia de visita física de la UV, revisión documental, registros o entrevista, de conformidad con la Tabla 4. Requisitos para la evaluación de la conformidad.** | **Dar mayor claridad al punto mencionado.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **VIII.Vigencia del dictamen.** | | **Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia física, revisión documental, registros o entrevista, de conformidad con la Tabla 4. Requisitos para la evaluación de la conformidad.** | **Los aspectos a verificar durante la evaluación de la conformidad del presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana se realizan según aplique, mediante la constancia de visita física de la UV, revisión documental, registros o entrevista, de conformidad con la Tabla 4. Requisitos para la evaluación de la conformidad.** | **Dar mayor claridad al punto mencionado.** |  |
| RAMA 82  CANACINTRA | 11.  Procedimi  entos  para la  evaluació  n de la  conformid  ad. | | 11.4 Fase de Verificación.  La unidad de verificación debe contar  dentro de sus procedimientos técnicos, con  guías de verificación que cuando menos  incluyan los elementos siguientes:  I….  II.. | II. Deberá solicitar los documentos que  acrediten la propiedad de los equipos  (maquinaria y equipo del centro de servicio). | Se propone la adición del numeral,  incluyéndolo en el segundo lugar. Con el  objeto de evitar que los equipos pasen de  un centro de servicio a otro  temporalmente y solo al momento de la  visita de la U.V. |  |
| **Industrias de Pailería S.A. de C.V./CM Sistemas y Equipos vs. Incendio.**  **MAP DE MEXICO SA DE CV** | **CAPITULO 11**  **PROCEDIMIENTOS PARA LA EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD**  **INCISO 11.4**  **VI.** | | **VI. Informe de resultados, solo en caso de que requieran pruebas de laboratorio.** | **Eliminar** | **Los servicios de pruebas de laboratorio los hacen los fabricantes por que pueden deducirlo entre todo el material que producen. Nosotros como recargadores , ni las unidades de verificación jamás podríamos deducir el gasto de un laboratorio en ninguno de los elementos ni herramientas que usamos.**  **Incongruencia, No existen elementos dentro de esta norma para sustentar este punto.**  **No exite referencia normativa.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.  El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 y se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado. | El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.  El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 o la que lo sustituya y se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado. | EN CASO DE QUE DICHA NORMA TENGA UNA ACTUALIZACIÓN |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **4.1 Instalaciones** | | **El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.**  **El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 y se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado** | **El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.**  **El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 y se deberá evidenciar y verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga sean trabajadores del prestador de servicios y el equipo seleccionado en el área de trabajo sea de su propiedad (Registrar equipo de protección personal utilizado** | **En el mercado hay hasta 5 razones sociales, utilizando un solo taller y los mismos técnicos, siendo esto de alto riesgo para el ususario final ya sea Iniciativa Privada o Gobierno, al presentarse una posible demanda en una de ellas o accidente de trabajo.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Tabla 4**  **4.1 Instalaciones** | | **El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.**  **El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 y se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado** | **El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.**  **El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 y se deberá evidenciar y verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga sean trabajadores del prestador de servicios y el equipo seleccionado en el área de trabajo sea de su propiedad (Registrar equipo de protección personal utilizado** | **En el mercado hay hasta 5 razones sociales, utilizando un solo taller y los mismos técnicos, siendo esto de alto riesgo para el ususario final ya sea Iniciativa Privada o Gobierno, al presentarse una posible demanda en una de ellas o accidente de trabajo.**  **Demostrar con facturas que el equipo y herramientas que contengan en su caso no de serie y son del prestador de servicios**  **Exigir que el centro de trabajo cuenta con su uso de suelo correspondiente y vigente** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.  El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 y se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado. | El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.  El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 o la que lo sustituyay se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado. | EN CASO DE QUE DICHA NORMA TENGA UNA ACTUALIZACIÓN |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.  El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 y se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado. | El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6.  El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 o la que lo sustituyay se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado. | EN CASO DE QUE DICHA NORMA TENGA UNA ACTUALIZACIÓN |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | **El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6. El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 y se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado** | **El equipo y la herramienta necesaria se verificarán en el Capítulo 6. El prestador de servicio deberá evidenciar el análisis de riesgos de conformidad con lo indicado en la Norma Oficial Mexicana NOM-017-STPS-2008 o la que lo sustituyay se debe verificar que el personal que realice las actividades de mantenimiento y recarga utilice el equipo seleccionado en el área de trabajo (Registrar equipo de protección personal utilizado.** | **En caso de que dicha norma tenga una actualización** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | Se puede constatar a través de un contrato de prestación de equipo, fotografías, información de la marca, modelo, número de serie, entre otros). | Se puede constatar a través de las tablas A1 y A2 | EL EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL SE PUEDE CONTATAR A TRAVEZ DEL ANALISIS DE RIESGOS. |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | Se puede constatar a través de un contrato de prestación de equipo, fotografías, información de la marca, modelo, número de serie, entre otros). | Se puede constatar a través de las tablas A1 y A2 | EL EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL SE PUEDE CONTATAR A TRAVEZ DEL ANALISIS DE RIESGOS. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | Se puede constatar a través de un contrato de prestación de equipo, fotografías, información de la marca, modelo, número de serie, entre otros). | Se puede constatar a través de las tablas A1 y A2 | EL EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL SE PUEDE CONTATAR A TRAVEZ DEL ANALISIS DE RIESGOS. |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **4.1 Instalaciones** | | **Se puede constatar a través de un contrato de prestación de equipo, fotografías, información de la marca, modelo, número de serie, entre otros).** | **Se puede constatar a través de las tablas A1 y A2** | **El equipo de protección personal se puede contatar a travez del analisis de riesgos.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | **Se puede constatar a través de un contrato de prestación de equipo, fotografías, información de la marca, modelo, número de serie, entre otros).** | **Se puede constatar a través de las tablas A1 y A2** | **El equipo de protección personal se puede contatar a travez del analisis de riesgos** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | Verificar que se realicen las actividades de mantenimiento y recarga de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio (Entrevista al personal, visual). | Verificar que se realicen las actividades de mantenimiento y recarga de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio (Entrevista al personal, visual).  Se puede constatar a través de un contrato, fotografías, información de la marca, modelo, número de serie, entre otros). | MAS CLARIDAD AL PROCESO DE EVALUACION |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | Verificar que se realicen las actividades de mantenimiento y recarga de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio (Entrevista al personal, visual). | Verificar que se realicen las actividades de mantenimiento y recarga de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio (Entrevista al personal, visual).  Se puede constatar a través de un contrato, fotografías, información de la marca, modelo, número de serie, entre otros). | MAS CLARIDAD AL PROCESO DE EVALUACION |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | Verificar que se realicen las actividades de mantenimiento y recarga de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio (Entrevista al personal, visual). | Verificar que se realicen las actividades de mantenimiento y recarga de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio (Entrevista al personal, visual).  Se puede constatar a través de un contrato, fotografías, información de la marca, modelo, número de serie, entre otros). | MAS CLARIDAD AL PROCESO DE EVALUACION |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **4.1 Instalaciones** | | **Verificar que se realicen las actividades de mantenimiento y recarga de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio (Entrevista al personal, visual).** | **Verificar que se realicen las actividades de mantenimiento y recarga de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio (Entrevista al personal, visual).**  **Se puede constatar a través de un contrato, fotografías, información de la marca, modelo, número de serie, entre otros)** | **Mas claridad al proceso de evaluacion** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.1 INSTALACIONES** | | **Verificar que se realicen las actividades de mantenimiento y recarga de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio (Entrevista al personal, visual).** | **Verificar que se realicen las actividades de mantenimiento y recarga de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio (Entrevista al personal, visual). Se puede constatar a través de un contrato, fotografías, información de la marca, modelo, número de serie, entre otros).** | **Mas claridad al proceso de evaluacion** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.2 PROCEDIMIENTO** | | Conforme a lo establecido en el Apéndice A.  Verificar que se cuenta con la evidencia documental, con constancia que incluya el tiempo del curso, evidencia de examen aprobatorio y constatar que el curso y el agente capacitador estén inscritos ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.  Verificar registros para evidenciar su experiencia y su actualización. | Conforme a lo establecido en el Apéndice A.  Verificar que se cuenta con la evidencia documental, con constancia de acuerdo ael artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo.  Verificar registros para evidenciar su experiencia y su actualización. | PARA EVITAR AMBIGÜEDADES |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.2 PROCEDIMIENTO** | | Conforme a lo establecido en el Apéndice A.  Verificar que se cuenta con la evidencia documental, con constancia que incluya el tiempo del curso, evidencia de examen aprobatorio y constatar que el curso y el agente capacitador estén inscritos ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.  Verificar registros para evidenciar su experiencia y su actualización. | Conforme a lo establecido en el Apéndice A.  Verificar que se cuenta con la evidencia documental, con constancia de acuerdo al artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo.  Verificar registros para evidenciar su experiencia y su actualización. | PARA EVITAR AMBIGÜEDADES |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.2 PROCEDIMIENTO** | | Conforme a lo establecido en el Apéndice A.  Verificar que se cuenta con la evidencia documental, con constancia que incluya el tiempo del curso, evidencia de examen aprobatorio y constatar que el curso y el agente capacitador estén inscritos ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.  Verificar registros para evidenciar su experiencia y su actualización. | Conforme a lo establecido en el Apéndice A.  Verificar que se cuenta con la evidencia documental, con constancia de acuerdo ael artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo.  Verificar registros para evidenciar su experiencia y su actualización. | PARA EVITAR AMBIGÜEDADES |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La Conformidad 4.2 Procedimiento** | | **Conforme a lo establecido en el Apéndice A. Verificar que se cuenta con la evidencia documental, con constancia que incluya el tiempo del curso, evidencia de examen aprobatorio y constatar que el curso y el agente capacitador estén inscritos ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social. Verificar registros para evidenciar su experiencia y su actualización.** | **Conforme a lo establecido en el Apéndice A. Verificar que se cuenta con la evidencia documental, con constancia de acuerdo ael artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo. Verificar registros para evidenciar su experiencia y su actualización** | **Para evitar ambigüedades** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4**  **4.2 Procedimiento** | | **Conforme a lo establecido en el Apéndice A.**  **Verificar que se cuenta con la evidencia documental, con constancia que incluya el tiempo del curso, evidencia de examen aprobatorio y constatar que el curso y el agente capacitador estén inscritos ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.**  **Verificar registros para evidenciar su experiencia y su actualización.** | **Conforme a lo establecido en el Apéndice A.**  **Verificar que se cuenta con la evidencia documental, con constancia de acuerdo ael artículo 153-V de la Ley Federal del Trabajo.**  **Verificar registros para evidenciar su experiencia y su actualización.** | **Para evitar ambigüedades** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.2 PROCEDIMIENTO** | | La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste su servicio. | La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el prestador de servicio preste su servicio. | DENTRO DE LOS TERMINOS Y DEFINICIONES NO ESTA ESPECIFICADO EL TEMINO DE CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.2 PROCEDIMIENTO** | | La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste su servicio. | La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el prestador de servicio preste su servicio. | DENTRO DE LOS TERMINOS Y DEFINICIONES NO ESTA ESPECIFICADO EL TEMINO DE CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **4.2 Procedimiento** | | **La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste su servicio.** | **La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste su servicios o se dictamine** | **El personal técnico debe de contar con la habilidad técnica de saber dar mantenimiento y recarga a los extintores, sin necesidad de conocer temas administrativos.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Tabla 4**  **4.2 Procedimiento** | | **La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste su servicio.** | **La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste sus servicios o se dictamine** | **El personal técnico debe de contar con la habilidad técnica de saber dar mantenimiento y recarga a los extintores, sin necesidad de conocer temas administrativos.**  **Se sugiere que el resto del personal que apoya a realizar el servicio como choferes ,administradores ayudantes etc demuestren estar capacitados con sus respectivas constancias en la nom 154 y nom 002 como mínimo** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.2 PROCEDIMIENTO** | | La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste su servicio. | La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el prestador de servicio preste su servicio. | DENTRO DE LOS TERMINOS Y DEFINICIONES NO ESTA ESPECIFICADO EL TEMINO DE CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.** | **4.2 Procedimiento** | | **La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste su servicio.** | **La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste su servicios o se dictamine** | **El personal técnico debe de contar con la habilidad técnica de saber dar mantenimiento y recarga a los extintores, sin necesidad de conocer temas administrativos.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La Conformidad 4.2 Procedimiento** | | **La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste su servicio.** | **La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el prestador de servicio preste su servicio.** | **Dentro de los terminos y definiciones no esta especificado el temino de centro de mantenimiento y recarga** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4**  **4.2 Procedimiento** | | **La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el centro de mantenimiento y recarga preste su servicio** | **La competencia técnica del personal a evaluar es respecto de todo el campo de aplicación de este Proyecto de Norma Oficial Mexicana, independientemente de las categorías en las que el prestador de servicio preste su servicio.** | **Dentro de los terminos y definiciones no esta especificado el temino de centro de mantenimiento y recarga** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar que se cuente con el equipo de medición para verificar ralladuras y golpes (Registrar equipo). | Quitar | DENTRO DEL EQUIPO Y HERRAMIENTAS NO SE INDICA NINGUN EQUIPO PARA ESTE PROCESO |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar que se cuente con el equipo de medición para verificar ralladuras y golpes (Registrar equipo). | ELIMNAR | DENTRO DEL EQUIPO Y HERRAMIENTAS NO SE INDICA NINGUN EQUIPO PARA ESTE PROCESO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar que se cuente con el equipo de medición para verificar ralladuras y golpes (Registrar equipo). | Quitar | DENTRO DEL EQUIPO Y HERRAMIENTAS NO SE INDICA NINGUN EQUIPO PARA ESTE PROCESO |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar que se cuente con el equipo de medición para verificar ralladuras y golpes (Registrar equipo).** | **Quitar** | **Dentro del equipo y herramientas no se indica ningun equipo para este proceso** |  |
| **CNCP** | **Tabla 4 inciso 4.3** | | **Verificar que se cuente con el equipo de medición para verificar ralladuras y golpes (Registrar equipo).** | **Eliminar** | **Este equipo no está referido punto 5 Equipo y herramientas básicas, a qué equipo se refiere.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La Conformidad 4.3 Procedimiento** | | **Verificar que se cuente con el equipo de medición para verificar ralladuras y golpes (Registrar equipo).** | **Eliminar** | **Dentro del equipo y herramientas no se indica ningun equipo para este proceso** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar sistema de recuperación que permite retirar el agente extinguidor para cada categoría verificada (Registrar equipo).** | **Verificar sistema de recuperación que permite retirar el contenidos del extintor, para cada categoría dependiendo del agente extinguidor en el cual se dictamina el prestador de servicio. (Registrar equipo).** | **Cada prestador de servicio se dectiminara en la categoría que le correspondad y los tipos de extintores a los que les puede realizar los servicios.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar sistema de recuperación que permite retirar el agente extinguidor para cada categoría verificada (Registrar equipo).** | **Verificar sistema de recuperación que permite retirar el contenidos del extintor, para cada categoría dependiendo del agente extinguidor en el cual se dictamina el prestador de servicio. (Registrar equipo).** | **Cada prestador de servicio se dictaminara en la categoría que le corresponde y los tipos de extintores a los que les puede realizar los servicios.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar sistema de recuperación que permite retirar el agente extinguidor para cada categoría verificada (Registrar equipo). | Quitar | DENTRO DEL EQUIPO Y HERRAMIENTAS NO SE INDICA NINGUN EQUIPO PARA ESTE PROCESO |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar sistema de recuperación que permite retirar el agente extinguidor para cada categoría verificada (Registrar equipo). | ELIMINAR | DENTRO DEL EQUIPO Y HERRAMIENTAS NO SE INDICA NINGUN EQUIPO PARA ESTE PROCESO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar sistema de recuperación que permite retirar el agente extinguidor para cada categoría verificada (Registrar equipo). | Quitar | DENTRO DEL EQUIPO Y HERRAMIENTAS NO SE INDICA NINGUN EQUIPO PARA ESTE PROCESO |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **4.3 Procedimientos** | | **Verificar sistema de recuperación que permite retirar el agente extinguidor para cada categoría verificada (Registrar equipo).** | **Verificar sistema de recuperación que permite retirar el contenido del extintor, para cada categoría dependiendo del agente extinguidor en el cual se dictamina el prestador de servicio. (Registrar equipo).** | **Cada prestador de servicio se dictaminará en la categoría que le corresponda y los tipos de extintores a los que les puede realizar los servicios.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar sistema de recuperación que permite retirar el agente extinguidor para cada categoría verificada (Registrar equipo).** | **Verificar sistema de recuperación que permite retirar el contenidos del extintor, para cada categoría dependiendo del agente extinguidor en el cual se dictamina el prestador de servicio. (Registrar equipo).** | **Cada prestador de servicio se dectiminara en la categoría que le correspondad y los tipos de extintores a los que les puede realizar los servicios.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar sistema de recuperación que permite retirar el agente extinguidor para cada categoría verificada (Registrar equipo).** | **Quitar** | **Dentro del equipo y herramientas no se indica ningun equipo para este proceso** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La Conformidad 4.3 Procedimiento** | | **Verificar sistema de recuperación que permite retirar el agente extinguidor para cada categoría verificada (Registrar equipo).** | **Eliminar** | **Dentro del equipo y herramientas no se indica ningun equipo para este proceso** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar el proceso de inspección de pruebas hidorstaticas | Verificar el procedimiento de realización de las pruebas hidrostaticas | PARA QUE EL CONCEPTO QUEDE MAS CLARO |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar el proceso de inspección de pruebas hidorstaticas | Verificar el procedimiento de realización de las pruebas hidrostaticas | PARA QUE EL CONCEPTO QUEDE MAS CLARO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar el proceso de inspección de pruebas hidorstaticas | Verificar el procedimiento de realización de las pruebas hidrostaticas | PARA QUE EL CONCEPTO QUEDE MAS CLARO |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar el proceso de inspección de pruebas hidorstaticas** | **Verificar el procedimiento de realización de las pruebas hidrostaticas** | **Para que el concepto quede mas claro** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La Conformidad 4.3 Procedimiento** | | **Verificar el proceso de inspección de pruebas hidorstaticas** | **Verificar el procedimiento de realización de las pruebas hidrostaticas** | **Para que el concepto quede mas claro** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar que el centro de mantenimiento y recarga maneje la garantía por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro y marchamo. (Visual y entrevista). | Verificar que el prestador de servicio maneje la garantía por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro y marchamo. (Visual y entrevista). | DENTRO DE LOS TERMINOS Y DEFINICIONES NO ESTA ESPECIFICADO EL TEMINO DE CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar que el centro de mantenimiento y recarga maneje la garantía por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro y marchamo. (Visual y entrevista). | Verificar que el prestador de servicio maneje la garantía por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro y marchamo. (Visual y entrevista). | DENTRO DE LOS TERMINOS Y DEFINICIONES NO ESTA ESPECIFICADO EL TEMINO DE CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar que el centro de mantenimiento y recarga maneje la garantía por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro y marchamo. (Visual y entrevista). | Verificar que el prestador de servicio maneje la garantía por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro y marchamo. (Visual y entrevista). | DENTRO DE LOS TERMINOS Y DEFINICIONES NO ESTA ESPECIFICADO EL TEMINO DE CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar que el centro de mantenimiento y recarga maneje la garantía por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro y marchamo. (Visual y entrevista).** | **Verificar que el prestador de servicio maneje la garantía por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro y marchamo. (Visual y entrevista).** | **Dentro de los terminos y definiciones no esta especificado el temino de centro de mantenimiento y recarga** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La Conformidad 4.3 Procedimiento** | | **Verificar que el centro de mantenimiento y recarga maneje la garantía por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro y marchamo. (Visual y entrevista).** | **Verificar que el prestador de servicio maneje la garantía por un periodo mínimo de un año, siempre y cuando conserve el seguro y marchamo. (Visual y entrevista).** | **Dentro de los terminos y definiciones no esta especificado el temino de centro de mantenimiento y recarga** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar que los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. (Recolectar evidencia fotográfica y de registros).  Verificar mediante registros las mediciones de los diámetros de los extintores. | Quitar | ES RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar que los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. (Recolectar evidencia fotográfica y de registros). Verificar mediante registros las mediciones de los diámetros de los extintores.** | **Quitar** | **Es responsabilidad del fabricante** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar que los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. (Recolectar evidencia fotográfica** | **No aplica** | **Esto corresponde al fabricante y en su caso el dueño del extintor, coloca código de barra o identificación del mismo.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar que los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. (Recolectar evidencia fotográfica** | **No aplica** | **Esto corresponde al fabricante y en su caso el dueño del extintor, coloca código de barra o identificación del mismo.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar que los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. (Recolectar evidencia fotográfica y de registros).  Verificar mediante registros las mediciones de los diámetros de los extintores. | ELIMINAR | ES RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar que los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. (Recolectar evidencia fotográfica y de registros).  Verificar mediante registros las mediciones de los diámetros de los extintores. | Quitar | ES RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **4.3 Procedimientos** | | **Verificar que los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. (Recolectar evidencia fotográfica** | **No aplica** | **Esto corresponde al fabricante y en su caso el dueño del extintor, coloca código de barra o identificación del mismo.** |  |
| **CNCP** | **Tabla 4 inciso 4.3** | | **Verificar que los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. (Recolectar evidencia fotográfica y de registros). Verificar mediante registros las mediciones de los diámetros de los extintores. Verificar mediante registros la información a que está sujeto el centro de mantenimiento y recarga e informa al solicitante del servicio.** | **Eliminar requisito** | **Ver comentarios emitidos anteriormente, no se identifica la finalidad de este requisito para los propósitos de la norma** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La Conformidad 4.3 Procedimiento** | | **Verificar que los cilindros de los extintores sujetos a mantenimiento y recarga deben contar con una identificación única y permanente. Para aquellos cilindros que no cuenten con una identificación única, el prestador de servicio debe identificar de manera permanente el cilindro del extintor sujeto a mantenimiento y recarga. (Recolectar evidencia fotográfica y de registros). Verificar mediante registros las mediciones de los diámetros de los extintores** | **Eliminar** | **Es responsabilidad del fabricante** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar mediante registros las mediciones de los diámetros de los extintores** | **No aplica** | **Esto le corresponde al fabricante ne su fabricacion** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **4.3 Procedimientos** | | **Verificar mediante registros las mediciones de los diámetros de los extintores** | **No aplica** | **Esto le corresponde al fabricante en su fabricación** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar mediante registros las mediciones de los diámetros de los extintores** | **No aplica** | **Esto le corresponde al fabricante de su fabricación** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar mediante registros la información a que está sujeto el centro de mantenimiento y recarga e informa al solicitante del servicio. | Verificar mediante registros la información a que está sujeto el prestador de servicios e informa al solicitante del servicio. | ESTE PROYECTO DE NORMA NO CONTEMPLA EN SUS TERMINOS Y DEFINICIONES EL CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA, PERO SI CONTEMPLA A LOS PRESTADORES DE SERVICIO |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar mediante registros la información a que está sujeto el centro de mantenimiento y recarga e informa al solicitante del servicio. | Verificar mediante registros la información a que está sujeto el prestador de servicios e informa al solicitante del servicio. | ESTE PROYECTO DE NORMA NO CONTEMPLA EN SUS TERMINOS Y DEFINICIONES EL CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA, PERO SI CONTEMPLA A LOS PRESTADORES DE SERVICIO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 4.3 PROCEDIMIENTO** | | Verificar mediante registros la información a que está sujeto el centro de mantenimiento y recarga e informa al solicitante del servicio. | Verificar mediante registros la información a que está sujeto el prestador de servicios e informa al solicitante del servicio. | ESTE PROYECTO DE NORMA NO CONTEMPLA EN SUS TERMINOS Y DEFINICIONES EL CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA, PERO SI CONTEMPLA A LOS PRESTADORES DE SERVICIO |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4**  **4.3 Procedimiento** | | **Verificar mediante registros la información a que está sujeto el centro de mantenimiento y recarga e informa al solicitante del servicio.** | **Verificar mediante registros la información a que está sujeto el prestador de servicios e informa al solicitante del servicio.** | **Este proyecto de norma no contempla en sus terminos y definiciones el centro de mantenimiento y recarga, pero si contempla a los prestadores de servicio** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La Conformidad 4.3 Procedimiento** | | **Verificar mediante registros la información a que está sujeto el centro de mantenimiento y recarga e informa al solicitante del servicio.** | **Verificar mediante registros la información a que está sujeto el prestador de servicios e informa al solicitante del servicio.** | **Este proyecto de norma no contempla en sus terminos y definiciones el centro de mantenimiento y recarga, pero si contempla a los prestadores de servicio** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **5 Equipos y herramientas básicas** | | **Verificar que se cuente con el equipo indicado en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y funcionando. (Adjuntar datos de equipo, marca, modelo y fotografías)** | **Verificar que se cuente con el equipo propiedad del presatdor a dictaminar, indicado en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y funcionando. (Adjuntar datos de equipo, marca, modelo y fotografías)** | **En el mercado hay hasta 5 razones sociales, utilizando un solo taller y los mismos técnicos, siendo esto de alto riesgo para el ususario final ya sea Iniciativa Privada o Gobierno, al presentarse una posible demanda en una de ellas o accidente de trabajo.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **TABLA 4**  **5 Equipos y herramientas básicas** | | **Verificar que se cuente con el equipo indicado en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y funcionando. (Adjuntar datos de equipo, marca, modelo y fotografías)** | **Verificar que se cuente con el equipo propiedad del prestador a dictaminar, indicado en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y funcionando. (Adjuntar datos de equipo, marca, modelo y fotografías)** | **En el mercado hay hasta 5 razones sociales, utilizando un solo taller y los mismos técnicos, siendo esto de alto riesgo para el usuario final ya sea Iniciativa Privada o Gobierno, al presentarse una posible demanda en una de ellas o accidente de trabajo.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Tabla 4**  **5 Equipos y herramientas básicas** | | **Verificar que se cuente con el equipo indicado en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y funcionando. (Adjuntar datos de equipo, marca, modelo y fotografías)** | **Verificar que se cuente con el equipo propiedad del prestador a dictaminar, indicado en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y funcionando. (Adjuntar datos de equipo, marca, modelo y fotografías)**  **Se sugiere pedir uso de suelo** | **En el mercado hay hasta 5 razones sociales, utilizando un solo taller y los mismos técnicos, siendo esto de alto riesgo para el usuario final ya sea Iniciativa Privada o Gobierno, al presentarse una posible demanda en una de ellas o accidente de trabajo.**  Demostrar que sus instalaciones cuentan con sus permisos correspondientes |  |
| **CNCP** | **Tabla 4 inciso 5** | | **Verificar que se cuente con el equipo indicado en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y funcionando. (Adjuntar datos de equipo, marca, modelo y fotografías)** | **Verificar que se cuente con el equipo indicado en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y funcionando. (Adjuntar fotografías y características)** | **No en todos los casos el equipo cuenta con marca y modelo** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.1** | | Se evidencia documentalmente mediante procedimiento del prestador de servicio y registros donde se indique el proceso de préstamo de los extintores conforme al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana | Quitar | LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD DE ESTE PUNTO ES COMPETENCIA DE LA NOM 002 STPS 2010 |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.1** | | Se evidencia documentalmente mediante procedimiento del prestador de servicio y registros donde se indique el proceso de préstamo de los extintores conforme al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana | ELIMINAR | LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD DE ESTE PUNTO ES COMPETENCIA DE LA NOM 002 STPS 2010 |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.1** | | Se evidencia documentalmente mediante procedimiento del prestador de servicio y registros donde se indique el proceso de préstamo de los extintores conforme al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana | Quitar | LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD DE ESTE PUNTO ES COMPETENCIA DE LA NOM 002 STPS 2010 |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La ConformiDad 6.1** | | **Se evidencia documentalmente mediante procedimiento del prestador de servicio y registros donde se indique el proceso de préstamo de los extintores conforme al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana** | **Quitar** | **La evaluacion de la conformidad de este punto es competencia de la nom 002 stps 2010** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La ConformiDad 6.1** | | **Se evidencia documentalmente mediante procedimiento del prestador de servicio y registros donde se indique el proceso de préstamo de los extintores conforme al presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana** | **Eliminar** | **La evaluacion de la conformidad de este punto es competencia de la nom 002 stps 2010** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.3** | | Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar datos del equipo y calibración conforme a la Ley Federal sobre Metrología y Normalización). | Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. | EN LA SECCIÓN 5 EQUIPO Y HERRAMIENTAS NO INDICA QUE EL EQUIPO DEBE ESTAR CALIBRADO  LA CALIBRACIÓN DEL EQUIPO IMPLICA EL AUMENTO DEL COSTO EN EL USUARIO FINAL  LOS TIEMPOS DE ENTREGA DE LOS LABORATORIOS DE CALIBRACIÓN REPRECUTEN DIRECTAMENTE EN LOS TIEMPOS DE ENTREGA DEL PRESTADOR DE SERVICIO |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.3** | | Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar datos del equipo y calibración conforme a la Ley Federal sobre Metrología y Normalización). | Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. | EN LA SECCIÓN 5 EQUIPO Y HERRAMIENTAS NO INDICA QUE EL EQUIPO DEBE ESTAR CALIBRADO  LA CALIBRACIÓN DEL EQUIPO IMPLICA EL AUMENTO DEL COSTO EN EL USUARIO FINAL  LOS TIEMPOS DE ENTREGA DE LOS LABORATORIOS DE CALIBRACIÓN REPRECUTEN DIRECTAMENTE EN LOS TIEMPOS DE ENTREGA DEL PRESTADOR DE SERVICIO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.3** | | Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar datos del equipo y calibración conforme a la Ley Federal sobre Metrología y Normalización). | Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. | EN LA SECCIÓN 5 EQUIPO Y HERRAMIENTAS NO INDICA QUE EL EQUIPO DEBE ESTAR CALIBRADO  LA CALIBRACIÓN DEL EQUIPO IMPLICA EL AUMENTO DEL COSTO EN EL USUARIO FINAL  LOS TIEMPOS DE ENTREGA DE LOS LABORATORIOS DE CALIBRACIÓN REPRECUTEN DIRECTAMENTE EN LOS TIEMPOS DE ENTREGA DEL PRESTADOR DE SERVICIO |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 4 requisitos para la evaluacion de la conformidad 6.3** | | **Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar datos del equipo y calibración conforme a la Ley Federal sobre Metrología y Normalización).** | **Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio.** | **En la sección 5 equipo y herramientas no indica que el equipo debe estar calibrado la calibración del equipo implica el aumento del costo en el usuario final los tiempos de entrega de los laboratorios de calibración reprecuten directamente en los tiempos de entrega del prestador de servicio** |  |
| **CNCP** | **Tabla 4 inciso 6.3** | | **Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar datos del equipo y calibración conforme a la Ley Federal sobre Metrología y Normalización)** | **Revisar el informe de pruebas indicada en 6.3.4, presentado por el prestador de servicio** | **Ajustar redacción considerando que la prueba debe realizarse por el proveedor o fabricante de la refacción.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4 Requisitos Para La Evaluacion De La Conformi Dad 6.3** | | **Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar datos del equipo y calibración conforme a la Ley Federal sobre Metrología y Normalización).** | **Verificar que se realice la prueba indicada en 6.3.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio.** | **En la sección 5 equipo y herramientas no indica que el equipo debe estar calibrado la calibración del equipo implica el aumento del costo en el usuario final los tiempos de entrega de los laboratorios de calibración reprecuten directamente en los tiempos de entrega del prestador de servicio** |  |
| UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD  6.3 CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA DE LA DESCARGA DEL EXTINTOR Y CONJUNTOS DE MANGUERAS | | VISUAL, ENTREVISTA Y REVISIÓN DE DOCUMENTOS | ELIMINAR EL PUNTO | PERMITIR QUE EL PRESTADOR DE SERVICIO SE CONCENTRE EN REALIZAR EL PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA. |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.4** | | Verificar que se realice la recarga indicada en 6.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar evidencia fotográfica y documental, entrevista a cada personal asignado por el centro de mantenimiento y recarga). | Verificar que se realice la recarga indicada en 6.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar evidencia fotográfica y documental, entrevista a cada personal asignado por el prestador de servicios). | ESTE PROYECTO DE NORMA NO CONTEMPLA EN SUS TERMINOS Y DEFINICIONES EL CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA, PERO SI CONTEMPLA A LOS PRESTADORES DE SERVICIO |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.4** | | Verificar que se realice la recarga indicada en 6.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar evidencia fotográfica y documental, entrevista a cada personal asignado por el centro de mantenimiento y recarga). | Verificar que se realice la recarga indicada en 6.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar evidencia fotográfica y documental, entrevista a cada personal asignado por el prestador de servicios). | ESTE PROYECTO DE NORMA NO CONTEMPLA EN SUS TERMINOS Y DEFINICIONES EL CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA, PERO SI CONTEMPLA A LOS PRESTADORES DE SERVICIO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.4** | | Verificar que se realice la recarga indicada en 6.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar evidencia fotográfica y documental, entrevista a cada personal asignado por el centro de mantenimiento y recarga). | Verificar que se realice la recarga indicada en 6.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar evidencia fotográfica y documental, entrevista a cada personal asignado por el prestador de servicios). | ESTE PROYECTO DE NORMA NO CONTEMPLA EN SUS TERMINOS Y DEFINICIONES EL CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA, PERO SI CONTEMPLA A LOS PRESTADORES DE SERVICIO |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 4 requisitos para la evaluacion de la conformidad 6.4** | | **Verificar que se realice la recarga indicada en 6.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar evidencia fotográfica y documental, entrevista a cada personal asignado por el centro de mantenimiento y recarga).** | **Verificar que se realice la recarga indicada en 6.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar evidencia fotográfica y documental, entrevista a cada personal asignado por el prestador de servicios).** | **Este proyecto de norma no contempla en sus terminos y definiciones el centro de mantenimiento y recarga, pero si contempla a los prestadores de servicio** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4 requisitos para la evaluacion de la conformi dad 6.4** | | **Verificar que se realice la recarga indicada en 6.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar evidencia fotográfica y documental, entrevista a cada personal asignado por el centro de mantenimiento y recarga).** | **Verificar que se realice la recarga indicada en 6.4 y de acuerdo con el manual de procedimientos del prestador de servicio. (Recopilar evidencia fotográfica y documental, entrevista a cada personal asignado por el prestador de servicios).** | **Este proyecto de norma no contempla en sus terminos y definiciones el centro de mantenimiento y recarga, pero si contempla a los prestadores de servicio** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.5 REGISTROS** | | 6.5 REGISTROS | 6.5 ORDEN DE SERVICIO | CONGRUECIA CON LOS ITEMS DEL NUMERAL |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **6.5 Resistencia mecánica** | | **6.5 Resistencia mecánica** | **6.5 Registros** | **Debe de mencionar registros no corresponde el numeral q lo inidicado.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Tabla 4**  **6.5 Resistencia mecánica** | | **6.5 Resistencia mecánica** | **6.5 Registros** | **Debe de mencionar registros no corresponde el numeral q lo indicado.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.5 REGISTROS** | | 6.5 REGISTROS | 6.5 ORDEN DE SERVICIO | CONGRUECIA CON LOS ITEMS DEL NUMERAL |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **TABLA 4 REQUISITOS PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD 6.5 REGISTROS** | | 6.5 REGISTROS | 6.5 ORDEN DE SERVICIO | CONGRUECIA CON LOS ITEMS DEL NUMERAL |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **Tabla 4**  **6.5 Resistencia mecánica** | | **6.5 Registros** | **6.5 Orden De Servicio** | **Congruecia con los items del numeral** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Tabla 4 requisitos para la evaluacion de la conformidad 6.5 registros** | | **6.5 Registros** | **6.5 Orden De Servicio** | **Congruecia con los items del numeral** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **7 Pruebas hidrostáticas** | | **Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).**  **Calibración de los equipos de medición utilizados.** | **Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).** | **Se elimina calibración por no corresponder al presatdor de servcio la evaluación de la conformidad y no APARECE en Lista de Instrumentos de verificacion que son obligatorios DFO- ABR 2016.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Tabla 4**  **7 Pruebas hidrostáticas** | | **Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).**  **Calibración de los equipos de medición utilizados.** | **Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).** | **Se elimina calibración por no corresponder al prestador de servicio la evaluación de la conformidad y no APARECE en Lista de Instrumentos de verificación que son obligatorios DFO- ABR 2016.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 4**  **7 PRUEBAS HIDROSTATICAS** | | Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).  Calibración de los equipos de medición utilizados. | Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste). | LASECCION 7 DEL PROYECTO NORMA NO CONTEMPLA LA CALIBRACION DEL EQUIPO DE MEDICION.  EL COSTO DE LA CALIBRACION DEL EQUIPO VA A AFECTAR DIRECTAMENTE AL CLIENTE FINAL**.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **7 Pruebas Hidrostaticas** | | **Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste). Calibración de los equipos de medición utilizados.** | **Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).** | **La seccion 7 del proyecto norma no contempla la calibracion del equipo de medicion.**    **El costo de la calibracion del equipo va a afectar directamente al cliente final.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **7 Pruebas Hidrostaticas** | | **Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste). Calibración de los equipos de medición utilizados** | **Verificar que el prestador de servicio realice la prueba conforme a lo establecido en el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana. (Recopilar datos del equipo, evidencia documental del procedimiento del prestador de servicio y registro de las pruebas más recientes realizadas por éste).** | **La seccion 7 del proyecto norma no contempla la calibracion del equipo de medicion.**  **El costo de la calibracion del equipo va a afectar directamente al cliente final.** |  |
| **CNCP** | **Tabla 4 inciso 7** | | **… Calibración de los equipos de medición utilizados.** | **… Revisar que se presente el informe de calibración de los equipos de medición utilizados.** | **Establecer los equipos a calibrar misma que tiene que realizarse en un periodo que no exceda los 24 meses.** |  |
| **CNCP** | **Tabla 4 inciso 8.1** | | **Visual, entrevista y en su caso documental (Recopilar etiquetas) Verificar el proceso de etiquetado y como se realiza** | **Visual, entrevista y en su caso documental (Recopilar etiquetas originales) Verificar como se realiza el proceso de etiquetado.** | **Para una mejor compresión** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Tabla 4**  **8.2 Collarín** | | **Verificar el proceso de elaboración y colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes.** | **Verificar el proceso de colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes.** | **No corresponde verificar el proceso de elaboración, ya que esto es del fabricante de los mismos.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Tabla 4**  **8.2 Collarín** | | **Verificar el proceso de elaboración y colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes.** | **Verificar el proceso de colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes.** | **No corresponde verificar el proceso de elaboración, ya que esto es del fabricante de los mismos.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 4**  **8.2 COLLARIN** | | Verificar el proceso de elaboración y colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes | Verificar el proceso de colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes | LA UNIDAD DE VERIFICACION NO ESTA FACULTADA PARA EVALUAR EL PROCESO DE ELABORACIÓN DE LOS COLLARINES  LA ELABORACION DE LOS COLLARINES EN LA MAYORIA DE LAS OCASIONES SON REALIZADOS UN TERCERO QUE NO TIENE QUE VER CON EL PRESTADOR DE SERVICIO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.2 COLLARIN** | | Verificar el proceso de elaboración y colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes | Verificar el proceso de colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes | LA UNIDAD DE VERIFICACION NO ESTA FACULTADA PARA EVALUAR EL PROCESO DE ELABORACIÓN DE LOS COLLARINES  LA ELABORACION DE LOS COLLARINES EN LA MAYORIA DE LAS OCASIONES LAS ELABORA UN TERCERO QUE NO TIENE QUE VER CON EL PRESTADOR DE SERVICIO |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.2 Collarín** | | **Verificar el proceso de elaboración y colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes** | **Verificar el proceso de colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes** | **La unidad de verificacion no esta facultada para evaluar el proceso de elaboración de los collarines la elaboracion de los collarines en la mayoria de las ocasiones las elabora un tercero que no tiene que ver con el prestador de servicio** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **8.2 COLLARIN** | | **Verificar el proceso de elaboración y colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes** | **Verificar el proceso de colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes** | **La unidad de verificacion no esta facultada para evaluar el proceso de elaboración de los collarines la elaboracion de los collarines en la mayoria de las ocasiones las elabora un tercero que no tiene que ver con el prestador de servicio** |  |
| **CNCP** | **Tabla 4 inciso 8.2** | | **Verificar el proceso de elaboración y colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes** | **Verificar el proceso de colocación de los collarines para los extintores sujetos a servicio de mantenimiento y servicio de recarga.** | **Para una mejor compresión y de acuerdo a lo indica en el proyecto de norma indica que el collarín se coloca a los extintores se someten a servicio de manteniendo y recarga.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **GE ECI** | **8.2 COLLARIN** | | Verificar el proceso de elaboración y colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes | Verificar el proceso de colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes | LA UNIDAD DE VERIFICACION NO ESTA FACULTADA PARA EVALUAR EL PROCESO DE ELABORACIÓN DE LOS COLLARINES  LA ELABORACION DE LOS COLLARINES EN LA MAYORIA DE LAS OCASIONES LAS ELABORA UN TERCERO QUE NO TIENE QUE VER CON EL PRESTADOR DE SERVICIO  **No corresponde verificar el proceso de elaboración, ya que esto es del fabricante de los mismos y no del proveedor en la mayoría de los casos** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Tabla 4**  **8.2 COLLARIN** | | Verificar que los collarines presenten año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga. (En el caso del mes podrá ser numérico o alfabético). | Verificar que los collarines presenten solo el año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento o servicio de recarga. (En el caso del mes podrá ser numérico o alfabético). | EVITAR CONFUSIONES DEL AÑO EN QUE SE REALIZA EL SERVICIO.  EVITAR MALAS PRACTICAS POR PARTE DEL PRESTADOR DE SERVICIO |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **8.2 COLLARIN** | | Verificar que los collarines presenten año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga. (En el caso del mes podrá ser numérico o alfabético). | Verificar que los collarines presenten solo el año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga. (En el caso del mes podrá ser numérico o alfabético). | EVITAR CONFUSIONES DEL AÑO EN QUE SE REALIZA EL SERVICIO.  EVITAR MALAS PRACTICAS POR PARTE DEL PRESTADOR DE SERVICIO |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **8.2 Collarín** | | **Verificar que los collarines presenten año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga. (En el caso del mes podrá ser numérico o alfabético).** | **Verificar que los collarines presenten solo el año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga. (En el caso del mes podrá ser numérico o alfabético)** | **Evitar confusiones del año en que se realiza el servicio. Evitar malas practicas por parte del prestador de servicio** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **8.2 COLLARIN** | | **Verificar que los collarines presenten año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga. (En el caso del mes podrá ser numérico o alfabético).** | **Verificar que los collarines presenten solo el año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga. (En el caso del mes podrá ser numérico o alfabético).** | **Evitar confusiones del año en que se realiza el servicio. Evitar malas practicas por parte del prestador de servicio** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA**  **INCENDIO S.A. DE C.V.** | **8.2 COLLARIN** | | Verificar que los collarines presenten año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga. (En el caso del mes podrá ser numérico o alfabético). | Verificar que los collarines presenten solo el año y mes en que se realizó el servicio de mantenimiento y servicio de recarga. (En el caso del mes podrá ser numérico o alfabético).  **Verificar el proceso de colocación de los collarines para el tipo de extintores correspondientes.** | EVITAR CONFUSIONES DEL AÑO EN QUE SE REALIZA EL SERVICIO.  EVITAR MALAS PRACTICAS POR PARTE DEL PRESTADOR DE SERVICIO  **No corresponde verificar el proceso de elaboración, ya que esto es del fabricante de los mismos.** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **9 MUESTREO** | | **Posterior al muestreo y previo a la descarga del extintor, la unidad de verificación debe hacer la medición del peso del extintor que se va a descargar (Tara del extintor).** | **Posterior al muestreo y previo a la descarga del extintor, la unidad de verificación debe hacer la medición del peso del extintor que se va a descargar** | **No es necesario tarar el extintor para obtener el % de descarga** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **9 Muestreo** | | **Posterior al muestreo y previo a la descarga del extintor, la unidad de verificación debe hacer la medición del peso del extintor que se va a descargar (Tara del extintor).** | **Posterior al muestreo y previo a la descarga del extintor, la unidad de verificación debe hacer la medición del peso del extintor que se va a descargar** | **No es necesario tarar el extintor para obtener el % de descarga** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **9 MUESTREO** | | Posterior al muestreo y previo a la descarga del extintor, la unidad de verificación debe hacer la medición del peso del extintor que se va a descargar (Tara del extintor). | Posterior al muestreo y previo a la descarga del extintor, la unidad de verificación debe hacer la medición del peso del extintor que se va a descargar | NO ES NECESARIO TARAR EL EXTINTOR PARA OBTENER EL % DE DESCARGA |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **9 MUESTREO** | | Posterior al muestreo y previo a la descarga del extintor, la unidad de verificación debe hacer la medición del peso del extintor que se va a descargar (Tara del extintor). | Posterior al muestreo y previo a la descarga del extintor, la unidad de verificación debe hacer la medición del peso del extintor que se va a descargar | NO ES NECESARIO TARAR EL EXTINTOR PARA OBTENER EL % DE DESCARGA |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **9 MUESTREO** | | **La descarga de los extintores se realizará hasta el tiempo óptimo indicado en la Tabla A.1, durante el cual se deben cubrir los requisitos de distancia, tiempo y cantidad de descarga** | **La descarga de los extintores se realizará hasta el tiempo efectivo de descarga indicado en la Tabla A.1, durante el cual se deben cubrir los requisitos de distancia, tiempo y cantidad de descarga** | **Congruencia con la tabla a 1.** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **9 Muestreo** | | **La descarga de los extintores se realizará hasta el tiempo óptimo indicado en la Tabla A.1, durante el cual se deben cubrir los requisitos de distancia, tiempo y cantidad de descarga** | **La descarga de los extintores se realizará hasta el tiempo efectivo de descarga indicado en la Tabla A.1, durante el cual se deben cubrir los requisitos de distancia, tiempo y cantidad de descarga** | **Congruencia con la tabla a 1.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **9 MUESTREO** | | La descarga de los extintores se realizará hasta el tiempo óptimo indicado en la Tabla A.1, durante el cual se deben cubrir los requisitos de distancia, tiempo y cantidad de descarga | La descarga de los extintores se realizará hasta el tiempo efectivo de descarga indicado en la Tabla A.1, durante el cual se deben cubrir los requisitos de distancia, tiempo y cantidad de descarga | CONGRUENCIA CON LA TABLA A 1. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **9 MUESTREO** | | La descarga de los extintores se realizará hasta el tiempo óptimo indicado en la Tabla A.1, durante el cual se deben cubrir los requisitos de distancia, tiempo y cantidad de descarga | La descarga de los extintores se realizará hasta el tiempo efectivo de descarga indicado en la Tabla A.1, durante el cual se deben cubrir los requisitos de distancia, tiempo y cantidad de descarga | CONGRUENCIA CON LA TABLA A 1. |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **9 MUESTREO** | | **Una vez descargado el extintor se debe volver a medir el peso del mismo (Tarar el extintor) para poder calcular el porcentaje descargado del extintor** | **Una vez descargado el extintor se debe volver a medir el peso del mismo para poder calcular el porcentaje descargado del extintor** | **No es necesario tarar el extintor para obtener el porcentaje de descarga** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **9 Muestreo** | | **Una vez descargado el extintor se debe volver a medir el peso del mismo (Tarar el extintor) para poder calcular el porcentaje descargado del extintor** | **Una vez descargado el extintor se debe volver a medir el peso del mismo para poder calcular el porcentaje descargado del extintor** | **No es necesario tarar el extintor para obtener el porcentaje de descarga** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **9 MUESTREO** | | Una vez descargado el extintor se debe volver a medir el peso del mismo (Tarar el extintor) para poder calcular el porcentaje descargado del extintor. | Una vez descargado el extintor se debe volver a medir el peso del mismo para poder calcular el porcentaje descargado del extintor. | NO ES NECESARIO TARAR EL EXTINTOR PARA OBTENER EL PORCENTAJE DE DESCARGA |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **9 MUESTREO** | | Una vez descargado el extintor se debe volver a medir el peso del mismo (Tarar el extintor) para poder calcular el porcentaje descargado del extintor. | Una vez descargado el extintor se debe volver a medir el peso del mismo para poder calcular el porcentaje descargado del extintor. | NO ES NECESARIO TARAR EL EXTINTOR PARA OBTENER EL PORCENTAJE DE DESCARGA |  |
| **CNCP** | **Tabla 4 inciso 10** | | **Para iniciar el proceso de verificación, será suficiente que el prestador de servicio presente el ingreso formal del trámite de inscripción ante la Procuraduría Federal del Consumidor, sin embargo, el prestador de servicio deberá contar con el contrato de adhesión en un plazo no mayor que 180 días naturales a partir de que el prestador de servicio reciba los hallazgos encontrados durante la verificación in situ** | **Para iniciar el proceso de verificación, será suficiente que el prestador de servicio presente el ingreso formal del trámite de inscripción ante la Procuraduría Federal del Consumidor, sin embargo, el prestador de servicio debe contar con el contrato de adhesión en un plazo no mayor que 180 días naturales a partir de que el prestador de servicio reciba los hallazgos encontrados durante la verificación in situ.** | **Para mejorar entendimiento** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **11. Procedimientos para la evaluación de la conformidad** | | Las evidencias de tipo documental o los registros que obren en el centro de mantenimiento y recarga podrán exhibirse de manera impresa o en medios magnéticos y deben conservarse durante tres años. | Las evidencias de tipo documental o los registros que obren con el prestador de servicios podrán exhibirse de manera impresa o en medios magnéticos y deben conservarse durante tres años. | DENTRO DE LOS TERMINOS Y DEFINICIONES NO ESTA ESPECIFICADO EL TEMINO DE CENTRO DE MANTENIMIENTO Y RECARGA |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **11. Procedimie ntos para la evaluación de la conformidad** | | **Las evidencias de tipo documental o los registros que obren en el centro de mantenimiento y recarga podrán exhibirse de manera impresa o en medios magnéticos y deben conservarse durante tres años.** | **Las evidencias de tipo documental o los registros que obren con el prestador de servicios podrán exhibirse de manera impresa o en medios magnéticos y deben conservarse durante tres años.** | **Dentro de los terminos y definiciones no esta especificado el temino de centro de mantenimiento y recarga** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **11. Procedimie ntos para la evaluación de la conformidad** | | **Las evidencias de tipo documental o los registros que obren en el centro de mantenimiento y recarga podrán exhibirse de manera impresa o en medios magnéticos y deben conservarse durante tres años.** | **Las evidencias de tipo documental o los registros que obren con el prestador de servicios podrán exhibirse de manera impresa o en medios magnéticos y deben conservarse durante tres años** | **Dentro de los terminos y definiciones no esta especificado el temino de centro de mantenimiento y recarga** |  |
| **CNCP** | **Tabla 4 Último párrafo** | | **Las evidencias de tipo documental o los registros que obren en el centro de mantenimiento y recarga podrán exhibirse de manera impresa o en medios magnéticos y deben conservarse durante tres años.** | **Las evidencias de tipo documental o los registros que obren en el centro de mantenimiento y recarga podrán exhibirse de manera impresa o en medios magnéticos y deben conservarse durante dos años.** | **Se contradice en lo indicado en el punto 6.5 que indica lo siguiente: El prestador de servicio debe conservar al menos durante dos años la documentación que demuestre el cumplimiento con el presente Proyecto de Norma Oficial Mexicana y tenerla a disposición de la unidad de verificación para determinar la evaluación de la conformidad con la norma** |  |
| UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | 13. | | CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES  ESTA NORMA OFICIAL MEXICANA NO ES EQUIVALENTE (NEQ) CON NINGUNA NORMA INTERNACIONAL, POR NO EXISTIR ESTA ÚLTIMA AL MOMENTO DE SU ELABORACIÓN. | VIGENCIA | ESTABLECER EL PLAZO PERENTORIO PARA LA ENTRADA EN VIGOR DEL PRESENTE PROYECTO, UNA VEZ QUE SE ESTABLEZCA COMO NORMA OFICIAL MEXICANA DEFINITIVA. (SE SUGIEREN 180 DÍAS NATURALES, PARA QUE EL PRESTADOR DE SERVICIO ACTUALICE EL TALLER Y LAS DIVERSAS UNIDADES DE VERIFICACOIÓN REALICEN EL PROCESO DE ACREDITACIÓN Y APROBACIÓN DE LA MISMA, ANTE LAS AUTORIDADES CORRESPONDIENTES. |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **Apendice B**  **Análisis de Prueba de presión b.2 Equipo de prueba** | | En la Figura 2 se muestra una jaula de seguridad para pruebas hidrostáticas para equipo portátil a baja presión diseñada para proteger al personal que brinda el servicio durante dichas operaciones, y que debe utilizarse para pruebas hidrostáticas de extintores de baja presión, pero no para cilindros de alta presión. | Quitar | DE QUE FORMA ASEGURA QUE VA A PROTEGER AL PRESTADOR DE SERVICIOS SI EL CILINDRO REVENTARA DURANTE LA REALIZACION DE LA PRUEBA HIDROSTATICA |  |
| **CNCP** | **4.2**  **Apéndice A A.2 Capacitación y experiencia** | | **Apéndice A A.2 Capacitación y experiencia La persona competente debe tomar un curso de capacitación teórico-práctico, cuya duración sea como mínimo de 12 h. Al finalizar el curso, la persona debe aprobar un examen-teórico-práctico con una calificación aprobatoria mínima de 90 %. El curso y el examen deben impartirse por un agente capacitador registrado ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social. Para demostrar la experiencia de la persona competente al menos debe evidenciar como mínimo tres meses en la actividad de mantenimiento y recarga. La persona competente debe asistir a un curso de actualización como mínimo cada cinco años.** | **Apéndice A A.2 Capacitación y experiencia La persona competente debe tomar un curso de capacitación de mínimo 8 h. Al finalizar el curso, la persona debe aprobar un examen-teórico-práctico con una calificación aprobatoria mínima de 80 %. El curso y el examen deben impartirse por un agente capacitador registrado ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social. Para demostrar la experiencia de la persona competente al menos debe evidenciar como mínimo tres meses en la actividad de mantenimiento y recarga.** **La persona competente debe actualizarse cuando la norma sufra cambio.** | **Comúnmente los cursos se imparten en 8 h y la calificación aprobatoria se considera que sea el 80 %, por otra parte las normas no siempre se actualizan cada 5 años.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Apéndice B** | | **B.3 Procedimiento de prueba** | **B.3 Procedimiento de prueba Hidrostatica** | **Aclaracion para ser congruentes con definiciones punto 3.23** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.** | **Apéndice B** | | **B.3 Procedimiento de prueba** | **B.3 Procedimiento de prueba Hidrostática** | **Aclaración para ser congruentes con definiciones punto 3.23** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Apéndice B** | | **B.3 Procedimiento de prueba** | **B.3 Procedimiento de prueba hidrostática** | **aclaración para ser congruentes con definiciones punto 3.23** |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Apendice B**  **Análisis de Prueba de presión b.2 Equipo de prueba** | | En la Figura 2 se muestra una jaula de seguridad para pruebas hidrostáticas para equipo portátil a baja presión diseñada para proteger al personal que brinda el servicio durante dichas operaciones, y que debe utilizarse para pruebas hidrostáticas de extintores de baja presión, pero no para cilindros de alta presión. | Quitar | DE QUE FORMA ASEGURA QUE VA A PROTEGER AL PRESTADOR DE SERVICIOS SI EL CILINDRO REVENTARA DURANTE LA REALIZACION DE LA PRUEBA HIDROSTATICA |  |
| **ING. GABRIEL GERARDO MONTAÑO MARTINEZ** | **Apendice B**  **Análisis de Prueba de presión b.2 Equipo de prueba** | | **En la Figura 2 se muestra una jaula de seguridad para pruebas hidrostáticas para equipo portátil a baja presión diseñada para proteger al personal que brinda el servicio durante dichas operaciones, y que debe utilizarse para pruebas hidrostáticas de extintores de baja presión, pero no para cilindros de alta presión** | **Quitar** | **De que forma asegura que va a proteger al prestador de servicios si el cilindro reventara durante la realizacion de la prueba hidrostatica** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Apendice B**  **Análisis de Prueba de presión b.2 Equipo de prueba** | | **En la Figura 2 se muestra una jaula de seguridad para pruebas hidrostáticas para equipo portátil a baja presión diseñada para proteger al personal que brinda el servicio durante dichas operaciones, y que debe utilizarse para pruebas hidrostáticas de extintores de baja presión, pero no para cilindros de alta presión.** | **Eliminar** | **De que forma asegura que va a proteger al prestador de servicios si el cilindro reventara durante la realizacion de la prueba hidrostatica** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC**  **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **Apendice B**  **Análisis de Prueba de presión b.3 Procedimiento de prueba** | | Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante. | Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante o del prestador de servicios.  **Conectar una manguera flexible con su adaptador de la bomba de prueba hidrostática al cuello del cilindro, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del prestador de servicios.** | EN CASO DE NO EXISTIR LOS DEL FABRICANTE  **El prestador de servicios, debe contar con los adaptadores para los diferentes diámetros de cuellos de extintores. O un método alterno seguro para el técnico que presta el servicio.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Apéndice B** | | **Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante.** | **Conectar una manguera flexible con su adaptador de la bomba de prueba hidrostática al cuello del cilindro, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del prestador de servicios.** | **El prestador de servicios, debe contar con los adaptadores para los diferentes diámetros de cuellos de extintores.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Apéndice B** | | **Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante.** | **Conectar una manguera flexible con su adaptador de la bomba de prueba hidrostática al cuello del cilindro, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del prestador de servicios.** | **El prestador de servicios, debe contar con los adaptadores para los diferentes diámetros de cuellos de extintores.** |  |
| **Verificadora Nacional y Certificacion Vence S.A. de C.V.** | **Apendice B**  **Análisis de Prueba de presión b.3 Procedimiento de prueba** | | Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante. | Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante o del prestador de servicios. | EN CASO DE NO EXISTIR LOS DEL FABRICANTE |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **Apendice B**  **Análisis de Prueba de presión b.3 Procedimiento de prueba** | | Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante. | Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante o del prestador de servicios. | EN CASO DE NO EXISTIR LOS DEL FABRICANTE |  |
| **ING. GABRIEL GERARDO MONTAÑO MARTINEZ** | **Apendice B**  **Análisis de Prueba de presión b.2 Equipo de prueba** | | **Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante.** | **Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante o del prestador de servicios.** | **En caso de no existir los del fabricante** |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **Apendice B**  **Análisis de Prueba de presión b.2 Equipo de prueba** | | **Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante.** | **Conectar una manguera flexible de la bomba de prueba hidrostática a la boquilla de descarga, ensamble de la manguera o accesorios de prueba, según aplique. En el caso de extintores móviles sobre ruedas sin locomoción propia, los procedimientos y accesorios deben ser aquellos especificados en el manual de servicio del fabricante o del prestador de servicios.** | **En caso de no existir los del fabricante** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **Apéndice B** | | **Después aplicar presión a un índice de incremento de la presión para que se alcance la presión de prueba en no menos de 30 s. Mantener esta presión de prueba durante 1 min.** | **Después aplicar presión a un índice de incremento de la presión para que se alcance la presión de prueba, Mantener esta presión de prueba durante 1 min.** | **En el mercado existen bombas manuales y dependerá del operador y su habilidad.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Apéndice B** | | **Después aplicar presión a un índice de incremento de la presión para que se alcance la presión de prueba en no menos de 30 s. Mantener esta presión de prueba durante 1 min.** | **Después aplicar presión a un índice de incremento de la presión para que se alcance la presión de prueba en no menos de 50 s. Mantener esta presión de prueba durante 1 min.** | **En el mercado existen bombas manuales y dependerá del operador y su habilidad.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Apéndice B** | | **Después aplicar presión a un índice de incremento de la presión para que se alcance la presión de prueba en no menos de 30 s. Mantener esta presión de prueba durante 1 min.** | **Después aplicar presión a un índice de incremento de la presión para que se alcance la presión de prueba en no menos de 50 s. Mantener esta presión de prueba durante 1 min.** | **En el mercado existen bombas manuales y dependerá del operador y su habilidad.** |  |
| **BENJAMIN CORTES PRODUCTOS CONTRA INCENDIO S.A. DE C.V.**  **GE ECI** | **Apéndice B** | | **El cilindro cumple con la prueba hidrostática cuando el cuerpo no presenta alteración o fuga y una vez comparados el valor inicial y final de la medición, no presenta una expansión permanente mayor que 10% de la expansión total respecto del registro inicial del cilindro.** | **El cilindro cumple con la prueba hidrostática cuando el cuerpo no presenta alteración o fuga y una vez comparados el valor inicial y final de la medición, no presenta una expansión permanente mayor que 2% de la expansión total respecto del registro inicial del cilindro.** | **La deformación permitida de un 10% en el extintor, ya es deformación permanente.** |  |
| **BERENICE MENDOZA GUTIERREZ** | **Apéndice B** | | **El cilindro cumple con la prueba hidrostática cuando el cuerpo no presenta alteración o fuga y una vez comparados el valor inicial y final de la medición, no presenta una expansión permanente mayor que 10% de la expansión total respecto del registro inicial del cilindro.** | **El cilindro cumple con la prueba hidrostática cuando el cuerpo no presenta alteración o fuga y una vez comparados el valor inicial y final de la medición, no presenta una expansión permanente mayor que 2% de la expansión total respecto del registro inicial del cilindro.** | **La deformación permitida de un 10% en el extintor, ya es deformación permanente.** |  |
| **GRUPO ESPECIALIZADO DE EQUIPOS CONTRA INCENDIO CANACO** | **Apéndice B** | | **El cilindro cumple con la prueba hidrostática cuando el cuerpo no presenta alteración o fuga y una vez comparados el valor inicial y final de la medición, no presenta una expansión permanente mayor que 10% de la expansión total respecto del registro inicial del cilindro.** | **El cilindro cumple con la prueba hidrostática cuando el cuerpo no presenta alteración o fuga y una vez comparados el valor inicial y final de la medición, no presenta una expansión permanente mayor que 2% de la expansión total respecto del registro inicial del cilindro.** | **La deformación permitida de un 10% en el extintor, ya es deformación permanente.** |  |
| **CNCP** | **B.3** | | **Para los extintores categorías 2, 4 y 5 deben retirarse los rastros de agua y humedad de los cilindros posterior a la prueba, mediante el uso deun secador para cilindro a base de aire caliente cuya temperatura no sea mayor que 66 °C.** | **Para los extintores categorías 2, 4 y 5 deben retirarse los rastros de agua y humedad de los cilindros posterior a laprueba, mediante el uso de un secador y de acuerdo a procedimientos el prestador de servicio** | **Conforme comentario emitido.** |  |
| **Asociación Mexicana de metrologia, A.C.**  **AMMAC** | **APENDICE “C”** | | Los siguientes tipos de extintores se consideran obsoletos y deben retirarse del servicio:  **a)** Ácido de sodio;  **b)** Espuma química (excluyendo agentes formadores de película);  **c)** Líquido vaporizador (ejemplo, tetracloruro de carbono o clorobromometano);  **d)** Agua operada por cartucho;….. | Los siguientes tipos de extintores se consideran obsoletos y deben retirarse del servicio:  **a)** Ácido de sodio;  **b)** Espuma química (excluyendo agentes formadores de película);  **c)** Líquido vaporizador (ejemplo, tetracloruro de carbono o clorobromometano);  **d)** Agua operada por cartucho interno cuando este no sea de acero inoxidable o tenga algún recubrimiento para evitar la corrosión | COMO SE ENCUENTRA LA REDACCION EL DIA DE HOY EN EL PROYECTO NORMA QUEDA OBSOLETA LA CATEGORIA 3. |  |
| **TECNOLOGIA Y CALIDAD EN INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A. DE C.V.** | **APENDICE “C”** | | Los siguientes tipos de extintores se consideran obsoletos y deben retirarse del servicio:  **a)** Ácido de sodio;  **b)** Espuma química (excluyendo agentes formadores de película);  **c)** Líquido vaporizador (ejemplo, tetracloruro de carbono o clorobromometano);  **d)** Agua operada por cartucho;….. | Los siguientes tipos de extintores se consideran obsoletos y deben retirarse del servicio:  **a)** Ácido de sodio;  **b)** Espuma química (excluyendo agentes formadores de película);  **c)** Líquido vaporizador (ejemplo, tetracloruro de carbono o clorobromometano);  **d)** Agua operada por cartucho interno cuando este no sea de acero inoxidable o tenga algún recubrimiento para evitar la corrosión | COMO SE ENCUENTRA LA REDACCION EL DIA DE HOY EN EL PROYECTO NORMA QUEDA OBSOLETA LA CATEGORIA 3. |  |
| **MEXICANA DE CONFORMIDAD Y DICTAMINACION S.A. DE C.V.** | **APENDICE “C”** | | **Los siguientes tipos de extintores se consideran obsoletos y deben retirarse del servicio: a) Ácido de sodio; b) Espuma química (excluyendo agentes formadores de película); c) Líquido vaporizador (ejemplo, tetracloruro de carbono o clorobromometano); d) Agua operada por cartucho;…..** | **Los siguientes tipos de extintores se consideran obsoletos y deben retirarse del servicio: a) Ácido de sodio; b) Espuma química (excluyendo agentes formadores de película); c) Líquido vaporizador (ejemplo, tetracloruro de carbono o clorobromometano); d) Agua operada por cartucho interno cuando este no sea de acero inoxidable o tenga algún recubrimiento para evitar la corrosión** | **Como se encuentra la redaccion el dia de hoy en el proyecto norma queda obsoleta la categoria 3** |  |
| **Ing. Gabriel Gerardo Montaño Martinez** | **APENDICE “C”** | | **Los siguientes tipos de extintores se consideran obsoletos y deben retirarse del servicio:**  **a) Ácido de sodio;**  **b) Espuma química (excluyendo agentes formadores de película);**  **c) Líquido vaporizador (ejemplo, tetracloruro de carbono o clorobromometano);**  **d) Agua operada por cartucho;…..** | **Los siguientes tipos de extintores se consideran obsoletos y deben retirarse del servicio:**  **a) Ácido de sodio;**  **b) Espuma química (excluyendo agentes formadores de película);**  **c) Líquido vaporizador (ejemplo, tetracloruro de carbono o clorobromometano);**  **d) Agua operada por cartucho interno cuando este no sea de acero inoxidable o tenga algún recubrimiento para evitar la corrosión** | **Como se encuentra la redaccion el dia de hoy en el proyecto norma queda obsoleta la categoria 3.** |  |
| UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | 14. | | BIBLIOGRAFÍA | CONCORDANCIA CON NORMAS INTERNACIONALES  ESTA NORMA OFICIAL MEXICANA NO ES EQUIVALENTE (NEQ) CON NINGUNA NORMA INTERNACIONAL, POR NO EXISTIR ESTA ÚLTIMA AL MOMENTO DE SU ELABORACIÓN. | MANTENER LA NUMERACIÓN CONSECUTIVA. |  |
| UNIDAD DE VERIFICACION EXPERTOS TÉCNICOS EN INGENIERÍA, S. A. DE C. V.  (UVNOM082) | 15 (AGREGAR EL INCISO) | |  | BIBLIOGRAFÍA | MANTENER LA NUMERACIÓN CONSECUTIVA. |  |